

DISTRIBUTION GASOIL et FIOUL

La gamme de **filtres CIMTEK** protège efficacement les moteurs diesel de dernière génération à rampe commune (common rail) et à pompes haute pression qui nécessitent des carburants de grande pureté. Ces filtres à cartouche permettent de récupérer l'eau contenue dans le gasoil en le filtrant. Le débit amoindri de votre installation gasoil vous indiquera le moment de remplacer votre filtre saturé en eau. **La gamme HYDROSORB 1** a le pouvoir de capter l'eau libre et l'eau émulsifiée dans sa totalité. **L'HYDROSORB 2** est un filtre moins exigeant qui laisse passer d'infimes quantités d'eau qui n'ont aucun effet sur les moteurs et pompes.



Filtres séparateurs d'eau CIMTEK

APPLICATIONS DANS TOUS LES SECTEURS D'ACTIVITÉ

- Filtres hautes technologie **HYDROSORB 1** et **HYDROSORB 2**.
- Filtration à 30 microns, pression maxi 3.4 bar.
- Élimination de l'eau et des impuretés (130 ml, 260 ml, 390 ml).
- Corps en aluminium.
- Débits de 50 à 120 l/mn.



10070091



10070092



10070093



10070096



10070097



10070098



10070071



10070072

RÉFÉRENCE	CIMTEK	DÉSIGNATION	ENT / SORT	DÉBIT max	PRODUIT	FILTRATION
10070091	300HSII30	Filtre Hydrosorb 1	-	56 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070092	260HSII30	Filtre Hydrosorb 1	-	67 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070093	400HSII30	Filtre Hydrosorb 2	-	80 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070094	450HSII30	Filtre Hydrosorb 2	-	100 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070095	475XLHSII30	Filtre Hydrosorb 2	3/4"F	120 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070096	200H3/4"BSP	Tête adaptateur 3/4"	3/4"F - BSP	56 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070097	200H1"BSP	Tête adaptateur 1"	1" F - BSP	67 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070098	CT50034AL	Tête adaptateur 1"	1" F - BSP	120 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070071	-	Kit tête filtre 56 l/mn	3/4"F - BSP	56 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté
10070072	-	Kit tête filtre 120 l/mn	1" F - BSP	120 l/mn	Essence / gasoil / fioul	Eau / Impureté

Éliminateur d'eau de cuves (tank dryer)

La cuve doit avoir un orifice en 2" (50 mm). Disposer l'éliminateur d'eau (L 600 mm x 45 mm) à plat au fond de la citerne, c'est là que réside l'eau. Il intervient immédiatement et se gonfle en eau récupérée. Il doit être contrôlé toutes les semaines et remplacé tous les 3 mois.



10070073



Éliminateur d'eau TD