

RUBSON PU 200

Joint – Collage. Polymère Universel

- Adhérence renforcée tous matériaux
- Meilleure résistance aux intempéries et aux U.V.
- Sans isocyanates et sans odeur



DEFINITION

Mastic colle monocomposant à base de polymère haute performance (mastic hybride).

Il polymérise rapidement sous l'action de l'humidité de l'air en une masse étanche, élastique et adhérente.

DESTINATIONS

- Collages souples d'éléments soumis à des vibrations ou des dilatations (exemple : parquets, tuiles, profilés métalliques, PVC, bois, nez de marche, couvertures, carrelages, couvre-joints, regards d'eaux pluviales ...)
- Joints de préfabrication légère ou lourde selon les recommandations du D.T.U 44.1.
- Joints de raccordement et fissures dans la maçonnerie.
- Joints sur surfaces circulables (exemple : sols, terrasses ...)

SUPPORTS

Sans primaire sur la plupart des matériaux usuels du bâtiment : béton, pierre, fibre-ciment, tuile, bois, métaux, verre, carrelage, PVC...

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

Les supports doivent être sains, propres, secs et dégraissés.

Traitement des joints

Éliminer l'ancien mastic et fond de joint. Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements.

Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher. Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton.

Brosser, éliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage. Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic. Placer des bandes adhésives de part et d'autre du joint à colmater.

Collage

Déposer **Rubson PU200** par plot ou cordon sur l'un des supports. Assembler immédiatement les surfaces et presser fortement.

Pour les objets lourds et collages en plafond ou à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète du mastic.

Matériel d'application

Pistolet manuel ou pneumatique

Temps de prise

- Lissage : 10min. maximum après application
- Recouvrable : 24h minimum (pour les peintures à l'eau et solvantées, faire un essai de préalable).
- Séchage à cœur : 24 h env. pour une section de joint de 5 mm.

CONDITIONNEMENT ET COLORIS

Rubson PU 200 est disponible en cartouches de 280 ml.

Coloris: blanc, gris, marron, noir

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais.

CARACTERISTIQUES

Type de mastic	Polymère Universel
Densité	Environ 1.40
Dureté Shore A	Environ 30
Température d'application	+ 5°C à + 40°C
Température de service	- 40°C à + 80°C
Perte de volume après séchage	Environ 3%
Allongement à la rupture	Environ 450%
Reprise élastique	Environ à 80 %
Temps de formation de peau	Environ 15 minutes
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 24h.
Nettoyage du matériel	Chiffon sec
Consommation (joint de 5mm)	11 mètres

OBSERVATIONS

- Pour une mise en peinture : attendre le séchage complet et vérifier la compatibilité avec la peinture.

NORMES ET CERTIFICATION

Label SNJF Façade
Mastic élastique F 25 E
Conforme à ISO 11600

**SECURITE – HYGIENE - ENVIRONNEMENT**

La fiche de données de sécurité de **Rubson PU 200** est disponible sur demande au 01 46 84 97 87 ou sur le site <http://mymsds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France notamment en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AUTRES PRODUITS DE LA GAMME

FT 101	Joint – Colle – Fissure	HP	Vitrage
ST 5	Sanitaire - Carrelage	AV	Aquarium
SA	Sanitaire	TP	Cristal
SA2	Sanitaire 2 en 1	FB	Finition Bois
SA2H	Sanitaire –Speed Silicone	CF 55	Coupe Feu
SaniTech'	Sanitaire- Garantie 5 ans anti-moisissure	HT	Haute Température
A1	Joint - Fissure	Power	Mousse expansive
SP2	Joint Universel	FIX 80	Mousse pu Expansive
PU 200	Joint - Collage	CL 12	Nettoyant Mousse PU
MS3	Zinguerie Couverture		

Mise à jour de la fiche technique : Juillet 2012

HENKEL France

SERVICE TECHNIQUE RUBSON PRO

161, rue de Silly, F-92100 Boulogne-Billancourt

Tél : 01 46 84 97 87 www.rubson.com



www.rubson.com

Henkel Qualité Professionnelle