

Mode d'emploi

Presse d'atelier 30 t

51973



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.

Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Désirez-vous un enlèvement de la marchandise ? Veuillez vous rendre à l'adresse notée ci-dessous. Afin de raccourcir le temps d'attente et pour un traitement rapide de votre demande, merci de nous faire part de votre commande à l'avance.

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : **service@wiltec.info**
Tel : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)
Fax : +49 2403 55592-15

Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.

Consignes de sécurité et avertissements



Le propriétaire et/ou l'utilisateur doivent avoir lu et compris les instructions d'utilisation de l'appareil avant de l'utiliser. Le personnel formé doit être attentif, formé et qualifié à la manipulation sûre de l'équipement utilisé lorsqu'il travaille avec la presse d'atelier. Les avertissements doivent être lus et compris.

- Familiarisez-vous avec le contrôle d'application, le processus d'application et les avertissements.
- Assurez-vous que toutes les barres de liaison sont serrées et sécurisées.
- Assurez-vous que vous connaissez le contenu des instructions d'utilisation.
- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (ou des enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou des personnes qui n'ont pas l'expérience ou les connaissances appropriées, à moins qu'elles ne soient supervisées par une personne responsable de leur sécurité ou qu'elles n'aient déjà reçu des instructions sur l'utilisation de l'appareil.
- Les enfants doivent être surveillés pour que l'on puisse s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
- Restez concentré et ne vous laissez pas distraire pendant le processus de travail.
- N'utilisez pas d'équipement de soudage à proximité de la presse.
- Votre espace de travail doit toujours être propre et bien éclairé. Des espaces de travail désordonnés et sombres peuvent entraîner des accidents.
- Assurez-vous de porter des chaussures solides.
- Si vous avez les cheveux longs, utilisez une résille ou attachez-les.
- Ne portez pas de vêtements trop larges, de ceintures ou de bijoux. Ceux-ci peuvent se coincer dans les pièces mobiles et provoquer de graves blessures.
- N'utilisez pas la presse sous l'influence d'alcool, de drogues ou d'autres médicaments altérant la conscience. Lisez les avertissements sur la notice explicative pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes sont altérés lors de la prise de médicaments. En cas de doute, la presse ne doit pas être mise en service.
- N'ouvrez jamais les raccords à vis sous pression/charge.
- Mettez la presse dans la position la plus basse lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique. N'utilisez que de l'huile hydraulique de haute qualité, JAMAIS de liquide de frein, d'alcool, de glycérine, de produits de nettoyage, d'huile moteur, d'eau, d'huile contaminée ou d'autres liquides inappropriés.
- Le vérin hydraulique est sous pression et ne doit pas être ouvert avec force.
- N'utilisez pas la presse d'atelier au-delà de sa capacité.
- Cette presse d'atelier est conçue exclusivement pour les travaux d'alignement, de pliage et de redressage. Aucun ressort ou autre objet qui pourrait être éjecté de la presse ne doit être comprimé. De plus, aucun objet ne peut être comprimé qui pourrait se casser pendant le processus de travail.
- Avant d'utiliser la presse d'atelier, assurez-vous qu'aucune pièce n'en est endommagée. Serrez toutes les vis desserrées.
- Certaines pièces ont tendance à être projetées hors de la presse en étant comprimées. Protégez-vous de manière appropriée pour éviter les blessures. Ne mettez pas la main dans l'appareil ou à proximité du piston. Assurez-vous que la pièce à traiter est centrée uniformément et repose fermement sur la plaque de pression afin qu'elle ne puisse pas être projetée pendant le processus de travail et provoquer des blessures.
- Portez toujours des lunettes de protection et des vêtements de sécurité appropriés.

Contrôle/inspection

- Avant la mise en service de la presse, une inspection visuelle doit être effectuée afin d'exclure les fuites, les dommages, les pièces desserrées ou manquantes ainsi que les pièces usées.
- Vérifiez régulièrement le niveau d'huile. Mettez la presse dans la position la plus basse lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique.
- Retirez le capuchon d'étanchéité ; le niveau d'huile doit atteindre exactement l'ouverture. Rajoutez de l'huile hydraulique de haute qualité si nécessaire. Effectuez un changement d'huile complet chaque année.
- Appliquez régulièrement des lubrifiants sur toutes les pièces mobiles. Vérifiez régulièrement la corrosion et la contamination du cric. Nettoyez les zones touchées avec un chiffon huileux.
- S'il est nécessaire de mettre la presse au rebut, l'huile doit être vidangée et éliminée correctement. Veuillez recycler le reste de la presse.

Utilisation

1. Placez la pièce à travailler sur le support.
2. Fermez la vanne en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Agitez le levier à pompe pour que le piston puisse se diriger vers la pièce à usiner.
4. Alignez le piston de la façon que le poids soit équilibré et central.
5. Appliquez une pression sur la pièce en actionnant le levier de la pompe, mais n'exercez pas de pression excessive.
6. Dégagez la pièce en tournant la vanne dans le sens antihoraire et stabilisez la pièce pour l'empêcher de glisser sous l'effet de la pression.
7. Retirez la pièce de travail du support lorsque le piston est complètement rétracté.

Entretien

- Contrôlez si la presse hydraulique est endommagée avant de la mettre en service. En cas d'endommagement, ne mettez jamais la presse en service.
- Toutes les pièces mobiles comme le piston hydraulique doivent être lubrifiées régulièrement.
- Veuillez contrôler les raccords et conduites hydrauliques avant l'utilisation et assurez-vous qu'il n'y a pas d'endommagement.

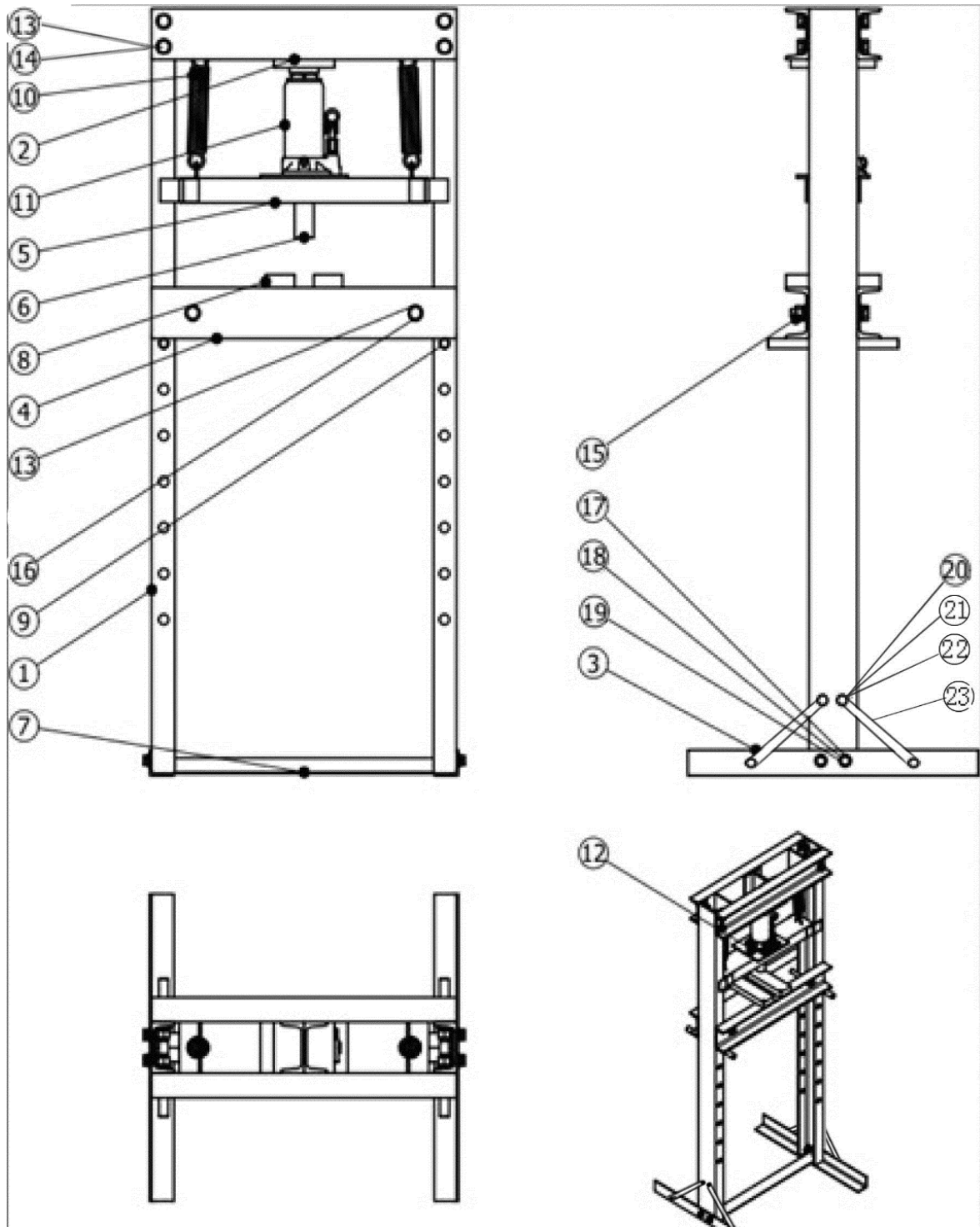
Données techniques

Hauteur (cm)	150
Poids (kg)	134,5
Capacité (t)	30
Tête de presse (mm)	∅ 40

Dépannage

Problème	Raison probable	Solution
Piston ne bouge pas	Pièces mécaniques endommagées	Ajouter du lubrifiant ou de la graisse.
Piston ne remonte pas ou remonte lentement	Réservoir trop rempli	Adapter le niveau d'huile.
	Raccords pas corrects	Nettoyer et lubrifier les pièces mobiles.
Piston de remonte pas complètement	Niveau d'huile trop bas	Ajouter de l'huile.

Vue éclatée et liste des pièces



Nº	Nom	Qté	Nº	Nom	Qté	Nº	Nom	Qté
1	Cadre	2	9	Goupille	2	17	Rondelle 12	4
2	Cadre supérieur	1	10	Ressort	2	18	Boulon M12x30	4
3	Pieds	2	11	Cylindre hydraulique	1	19	Écrou M12	4
4	Plaque de pression	2	12	Vis M8x16	2	20	Boulon M10x20	8
5	Partie centrale	1	13	Rondelle 16	10	21	Écrou M10	8
6	Tête de presse	1	14	Boulon M16x30	8	22	Rondelle 10	8
7	Raccord	1	15	Écrou M16	10	23	Barre	4
8	Plaque	2	16	Boulon M16x150	2			

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WITec Wildanger Technik GmbH.