





✓ INSTALLATION RAPIDE & EN CONFORMITÉ AVEC LA RÈGLEMENTATION DE POSE POUR 2016













✓ CONFORT ET PERFORMANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES 2500 W









Gaz réfrigérant R410A

♠ ACCESSOIRES CONTENUS DANS L'EMBALLAGE

- Télécommande (2 piles AAA fournies) & support mural télécommande
- Gabarit papier pour la pose
 District de la contraction de
- Platine de fixation murale
- 2 grilles décoratives "invisibles" (peignables)



✓ DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT / PUISSANCE DE CHAUFFAGE (kW)	2,410/2,350	DIMENSIONS DU PRODUIT / Longueur x Hauteur x Profondeur (mm)	840 x 430 x 330
CONSOMMATION ELECTRIQUE MODE FROID / MODE CHAUD (Watt)	925/750	COLISAGE PAR 1 - CARTON D'EMBALLAGE / Longueur x Hauteur x Profondeur (mm)	956 x 532 x 400
EER (W/W)	2,61	POIDS NET DU PRODUIT (Kg)	46
COP (W/W)	3,10	EURO-PALETTE 80x120 (6 produits) - Dimensions (cm)	80 x 120 X 174
DESHUMIDIFICATION (LITRES /H)	0,90	POIDS (EURO-PALETTE + 6 produits)	301 Kg
PRESSION ACOUSTIQUE INTERIEURE (MIN-MAX) (dB/A)	36-48	DIAMETRE TROUS EXTERIEURS (mm)	162
NIVEAU SONORE EXTERIEUR (dB / A)	43 - 50 - 52	TEMPERATURES EXTERIEURES mini/maxi de FONCTIONNEMENT	+ 52 / - 15° C
ALIMENTATION	230 V / 50 Hz	FLUIDE FRIGORIGENE	R 410 - a