

## Mastic pour Joint d'étanchéité silicone veranda carrosserie auto bateau caravane - MASTIC SILICONE B MAX

Reference: p-3700043456907



### DESCRIPTION PRODUIT

## JOINT D'ETANCHEITE SILICONE est un mastic de type « neutre » monocomposant sans primaire, à hautes performances (à base de caoutchouc silicone)

Il assure l'étanchéité de tous joints en préfabrication lourde ou légère, joints de dilatation, de rupture, de calfeutrement, joints de sanitaire, etc.

Prêt à l'emploi, JOINT D'ETANCHEITE SILICONE polymérise au contact de l'humidité de l'air pour former un joint souple et résistant qui ne coule pas en applications verticales, ne se fendille pas, résiste aux U.V., à l'eau douce ou salée et reste élastique à toute température.

Existe en blanc, noir, gris et transparent.

### AVANTAGES PRODUIT

- résistant aux UV
- Label SNJF: Mastic silicone de type « neutre » sous Label SNJF : mastic type élastomère monocomposant
- s'applique sur tous supports
- reste élastique,
- excellente adhérence
- allongement à la rupture 500%

### DESTINATION

#### Bâtiment :

- Raccordement entre maçonneries et menuiseries (métal ou bois),
- Réparation des fissures intérieures ou extérieures,
- Joints de dilatation en préfabrication lourde, légère et maçonnerie traditionnelle,
- Joints d'étanchéité pour constructions sur tous supports : murs humides, façades, piscines, balcons,

menuiseries métalliques, cuves, toitures ondulées (fibres-ciment, tôle, verre), tuyaux de descente, chéneaux, etc.

**Domestique :**

- Raccordement et joints de sanitaires, d'éviers, de carrelages,
- Obturation de crevasses ou fentes sur tous supports,
- Isolation de fenêtres, portes, baies vitrées, huisseries, gaines de climatisation,
- Réparation d'objets en verre, céramique,
- Collage d'éléments en grès, céramique, faïence, pâte de verre.

**Bateaux :**

- Réparation des coques en bois, en polyester,
- Étanchéité des ponts, des hublots, des joints de dérive, des mâts, des caissons étanches,
- Fixation d'accessoires. Véhicules :
- Étanchéité de carrosserie, de châssis,
- Fixation d'accessoires, des caoutchoucs des montants intérieurs,
- Réparations des caravanes, des remorques (en bois ou polyester).

**Agriculture :**

- Étanchéité des constructions de jardins,
- Étanchéité des serres et des verrières.

## MATÉRIAUX ELIGIBLES

- ciments (bétons ou mortiers),
- briques,
- bois et agglomérés,
- verre,
- céramique,
- pierre,
- fer, aluminium, aciers (inoxydables ou chromés), inox,
- polyester, PVC

**APPLICATION**

## OUTILS REQUIS

S'applique au pistolet manuel ou pneumatique.

- Couper complètement l'opercule.
- Visser l'embout sur la cartouche.
- Couper le cône selon la largeur du joint à obtenir.
- Monter la cartouche sur le pistolet.
- Presser la détente du pistolet de manière régulière en le guidant manuellement.

Un « bourrage » est quelquefois nécessaire, il sera alors utilisé un fond de joint. On enfoncera celui-ci, sans le détériorer, à une profondeur déterminée en fonction de la largeur du joint à mastiquer.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dégraissées, dépoussiérées et adhérentes.

- Verre-émail : dégraisser les supports avec un solvant tel que l'ARCANE 220 US.

- Aluminium : dégraisser les surfaces avec un tampon imbibé de solvant (ARCANE 220 US).
- Béton : brosser énergiquement à la brosse métallique et dépoussiérer à l'air comprimé.
- Bois : abraser les surfaces à la toile émeri ou au disque.
- Matière plastique : abraser les surfaces à la toile émeri et dégraisser avec un solvant compatible.
- Acier, plomb, cuivre, etc. : abraser les surfaces au disque et dégraisser.
- Mastic sur mastic : JOINT D'ETANCHEITE SILICONE adhère parfaitement sur lui même à condition d'appliquer du mastic frais sur un mastic polymérisé propre (nettoyage à l'ARCANE 220 US).

## MISE EN OEUVRE

Le masticage s'effectue en utilisant le mastic JOINT D'ETANCHEITE SILICONE tel quel.

Pour les joints larges, l'application se fait en 3 passes :

- 2 sur les lèvres du joint et 1 sur le fond.
- « Serrer » ensuite le joint pour faire adhérer parfaitement le mastic sur les supports.
- Lisser la surface avec une spatule (l'emploi d'eau ou d'eau savonneuse facilite cette opération, mais il faut faire attention à ne pas mettre de l'eau savonneuse au contact du joint et du support, ce qui conduirait à des défauts d'adhérence inévitable).

## RECOMMANDATIONS

En préfabrication lourde, maçonnerie traditionnelle et préfabrication légère, l'emploi, la mise en oeuvre du JOINT D'ETANCHEITE SILICONE et la dimension des joints exécutés doivent être conforme aux règles professionnelles du S.N.J.F.

En miroiterie, l'emploi et la mise en oeuvre du JOINT D'ETANCHEITE SILICONE doivent être conformes aux prescriptions du D.T.U. Miroiterie 39.

Eviter le contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement avec de l'eau et consulter un spécialiste. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Conserver hors de portée des enfants. La vitesse de polymérisation dépend de la température et du degré d'hygrométrie. La polymérisation s'effectue depuis la périphérie du mastic vers le coeur. La formation de peau définit le temps de lissage du mastic.

## PROTECTION

Aucune protection n'est nécessaire. Ne peut pas être peint.

## SECHAGE

Formation de peau : 15 mn à 30 mn (à 23°C et 50 % d'humidité relative)

Lissage : 30 mn Hors poussière en quelques heures à 20°C et 50 % humidité relative.

Polymérisation complète entre 1 et 14 jours, suivant la section du joint et le pourcentage d'humidité de l'air ambiant (après 15 jours les propriétés d'adhérence sont optimales).

## ENTRETIEN

Aucun entretien n'est nécessaire.

## CONSOMMATION

TABLEAU QUANTITATIF D'UTILISATION : selon la largeur et la profondeur du joint. Merci de vous reporter à l'image produit contenant notre tableau consommation

## CONSERVATION



FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1995

**PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ - PEINTURES & ENDUITS DÉCORATIFS**

FICHE DE MISE EN OEUVRE

12 mois en emballage d'origine fermé à l'abri de l'humidité. Stocker dans un local correctement ventilé à une température maximum de + 30°C.