

FICHA TÉCNICA

ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO FINO

Art. 8730



DESCRIPCIÓN

Esmalte antioxidante de acabado pavonado (grano fino) que se aplica directo sobre hierro y óxido. Con pigmentos anticorrosivos de zinc activos (ActiveZn®) y partículas de hierro micáceo de alta laminaridad, ofrece una excelente protección contra la oxidación.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- ◆ Excelente protección contra la corrosión
- ◆ Suave al tacto y de fácil limpieza
- ◆ Excelente adherencia
- ◆ No cuartea
- ◆ Gracias a su formulación con resinas alquídicas, es muy brocheable y de fácil aplicación.
- ◆ Su tiempo de secado permite trabajar el producto sin que se noten los retoques.
- ◆ Acabado de larga duración resistente a los rayos UV.

CERTIFICACIONES

- ◆ Certificación Euroclases de reacción al fuego en categoría B s1 d0
- ◆ UNE 48316:2014 Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones (certificado disponible a partir del 1/4/2016)
- ◆ UNE 12944-6:1999 Protección de estructuras de acero frente a la corrosión hasta grado C4 Media (certificado disponible a partir del 1/4/2016)
- ◆ UNE 9227:2007. Ensayo de niebla salina a 100 micras (certificado disponible a partir del 1/4/2016)
- ◆ UNE 6272-1, 1520 y 1519: Resistencia al impacto, embutición y flexibilidad

USOS

Para puertas, farolas, rejas, barandillas, muebles, estructuras metálicas, maquinaria y cualquier elemento de hierro en exterior o interior.

PRESENTACIÓN

Color: 5 colores carta

Aspecto: Pavonado (grano fino)

Formato: 750 ml y 4 L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición:

Vehículo fijo: Alcídico Modificado

Pigmentos: Pigmentos ferromicáceos de alta laminaridad y partículas inhibidoras de óxido



Disolvente: Hidrocarburos alifáticos

Densidad: 1,50 ± 0,05 gr/cc a 25° C (según color)

Espesor recomendado por mano: 50-60 micras secas. Para garantizar un buen resultado, se recomienda una película de al menos 100 micras secas.

Rendimiento: 10-12 m²/Lt (aproximado y según soporte).

Secado: (según color, espesor aplicado y temperatura ambiente)

Total: 3-4 horas / **Repintado:** 18-24 horas.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación: De 5° a 35°C (temperatura ambiental y del soporte).

Número de capas: En metal previamente pintado y en buenas condiciones, aplicar 1 mano. Si está descubierto u oxidado, aplicar dos manos. Sobre metal sometido a condiciones extremas, recomendamos aplicar previamente la Imprimación Antioxidante Tollens al disolvente (art.8700). Cubrir bien las esquinas y bordes. En zonas de soldaduras aplicar tres manos.

Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola aerográfica/air-less.

Dilución:

APLICACIÓN	DISOLVENTE	DILUCIÓN Hasta conseguir la viscosidad adecuada	BOQUILLA	PRESIÓN DE SALIDA
Pistola convencional Brocha	D. para sintéticos (símil aguarrás) D. para sintéticos (símil aguarrás)	10 – 15 % 0 – 5 %	2.2 mm	2 - 2.5 bar

Limpieza: Disolvente para sintéticos.

PREPARACION DEL SOPORTE

Las superficies deberán estar siempre limpias, secas y exentas de grasa, polvo y óxido suelto.

Superficies nuevas de hierro y acero: Eliminar el óxido suelto con un cepillo de púas y desengrasar. **Superficies ya pintadas:** Si la pintura está en buen estado, lavar y proceder a un ligero lijado. Si está mal adherida, eliminar la pintura con lija y limpiar el polvo resultante. Eliminar siempre el óxido suelto con un cepillo de púas. **Sobre galvanizado, cobre, aluminio y otros metales no ferrosos:** Lijar hasta matizar y aplicar una mano de Imprimación sobre Galvanizado Tollens al disolvente (art. 8701). Para el resto de superficies, consultar al departamento técnico de Cromology.

DURABILIDAD Y SISTEMA DE PINTADO

Para asegurar una buena resistencia a la corrosión debemos tener en cuenta las condiciones de exposición de la pieza o estructura a proteger. Detallamos a continuación los sistemas de pintado recomendados para conseguir los niveles máximos de protección, según la clasificación de ambientes por grado de corrosividad atmosférica (norma UNE EN ISO 12944 parte 6)

8730-ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO FINO								
Clasificación según UNE 12944	C2		C3			C4		
			B	M	A	B	M	A
Nivel de agresividad atmosférica	contaminación baja		contaminación moderada / baja salinidad			moderada salinidad		
Tipo de atmósfera	rurales, urbanas		urbanas, costeras e industriales			costeras e industriales		
nº horas niebla salina según UNE 9227	120		120	240	480	240	480	720
nº micras secas mínimas	100-120		100-120	100-120	150-180	100-120	150-180	-
Sistema TOLLENS	2 manos de producto		2 manos de producto			3 manos de producto	2 manos de producto	3 manos de producto
						1 mano Imprimación Antioxidante Tollens (Art. 8700) + 2 manos de producto	1 mano Imprimación Antioxidante Tollens (Art. 8700) + 2 manos de producto	

PRECAUCIONES Y CONSERVACIÓN DEL ENVASE

Remover bien el producto con una espátula. Almacenar el envase bien cerrado en un lugar fresco y alejado de fuentes de calor y heladas. No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 35°C.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad

CONSEJOS ECOLÓGICOS

Los restos de pintura y envases usados no pueden ser depositados junto a la basura doméstica, sino recogidos en los lugares y recipientes dispuestos para ello por las Autoridades locales, cuya normativa sobre retirada de residuos deberá respetarse.

NORMATIVA DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (COV)

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): Límite 2010: 500 g/l. Contenido máx. en COV:500 g/l

Teléfono de Servicio de Atención al Cliente: 901 11 88 88

Revisión: 0

Fecha de edición: Enero 2016

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

CROMOLOGY, S.L. – C/. Francia, 7 P.I. Pla de Llerona - 08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona-España)
Tel: 938 494 010 – Fax: 938 400 161 e-mail: sac@cromology.es – <http://www.tollens.es>