

MORTIER REFRACTAIRE MR1100

FICHE TECHNIQUE

PRESENTATION

Poudre sèche livrée en sacs papier de 25 Kg avec film imperméable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Température maxi d'utilisation : 1100°C

Granulométrie : 0/1,5 mm

Constituants principaux : Ciment alumineux, chamotte, quartz, argile kaolinique.

Nature de la prise : Prise hydraulique.

Eau de gâchage : environ 20 %

Epaisseur maxi des joints : 15 mm

Quantité théorique pour la construction de briques 22 x11x6 bâties sur la plus petite face avec un joint de 10 mm : 40 Kg pour 100 briques.

Temps de prise : 1h30.

Ce mortier peut être utilisé dans certains milieux corrosifs.

Résistances mécaniques à températures ambiantes :

	48 h	8 jours	28 jours
Compression (Mpa)	26.2	32.2	37
Flexion (Mpa)	4.5	5	6

Résistances mécaniques à différentes températures :

	100°/24 h	1100°/5 h
Compression (Mpa)	12.5	11.9
Flexion (Mpa)	4.2	0.6

Le retrait à 1 jour est d'environ 380 µm.

Le retrait à 28 jours est d'environ 1180 µm.

MORTIER REFRACTAIRE MR1100

FICHE TECHNIQUE

MODE D'EMPLOI

Mortier prêt -à-l'emploi :

Mélanger le produit à sec.

Mouiller les gâchées au fur et à mesure des besoins.

Eau de gâchage : 3,5 à 4,5 litres d'eau potable par sac de 25kg, suivant consistance désirée.

Utiliser les gâchées dans la demi-heure qui suit.

Ne pas rebattre ni rajouter d'eau.

Les supports devront être propres et légèrement mouillés.

Après séchage de 24h, monter la température en paliers de 50°C/heure.

Temps de conservation : 18 mois dans un endroit sec.

UTILISATIONS

Construction et scellement des briques réfractaires dans les fours, cheminées, barbecues...

Construction des boisseaux de cheminées.

Réfection des vieux joints et colmatage des fissures dans les foyers.

Réalisation d'ouvrages de maçonnerie requérant une rapidité d'exécution.

Ce mortier ne doit pas être utilisé par des températures inférieures à -5°C.

**TOTALEMENT DECONSEILLE POUR LA FABRICATION DE PIÈCES MOULÉES.
DANS CE CAS, UTILISER LE BETON REFRACTAIRE 1300.**