



FICHA TECNICA

PREPARACIÓN MULTIUSO

Descripción	Preparación al disolvente especialmente formulada para asegurar una perfecta adhesión de las capas de acabado sobre superficies de difícil adherencia.	
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> * Excelente adherencia sobre galvanizado, acero, hierro, aluminio, cobre, zinc, PVC, plásticos rígidos, melamina, fórmica®, etc. * Muy buen poder cubriente. * No contiene plomo. * Secado rápido 	
Usos	Exterior - Interior Como fondo de adhesión sobre soportes de difícil adherencia. Puede repintarse con esmaltes sintéticos y acrílicos.	
Colores y tamaños	Blanco: 0,250L; 0,750L; 2,5L. Gris, Negro, Rojo Óxido: 0,750L; 2,5L	
Características técnicas	<u>Composición</u>	
	Vehículo fijo	Resina de copolímero vinílico
	Pigmentos	Pigmentos orgánicos e inorgánicos seleccionados e inhibidores de corrosión
	Disolvente	Hidrocarburos aromáticos.
	Aspecto	Semi-mate.
	Densidad	Entre 1,28 y 1,31 según color
	Secado a 23°C	1 hora.
	Repintado a 23°C	Después de 18 - 24 horas.
		La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.
	Rendimiento teórico	10 - 12 m ² / litro
	Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 495 g/l COV.
Modo de empleo	<u>Condición de aplicación</u>	
	Útiles de aplicación	Brocha, rodillo o pistola
	Disolvente	Disolvente Bruguer E-5150.
	Dilución	Listo al uso para brocha y rodillo, para pistola diluir convenientemente, dependiendo del tipo de pistola y boquilla.
	Limpieza de utensilios	Disolvente Bruguer E-5150 o Disolvente Bruguer Nitrocelulósico Universal
	Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C
	<u>Sistema de aplicación</u>	
	Preparación previa	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, grasas, ceras y sin óxido antes de proceder a la aplicación del producto. Homogeneizar bien el producto antes y durante de su aplicación, removiéndolo de abajo hacia arriba con una espátula.

PREPARACIÓN MULTIUSO

	<p>Superficies nuevas (sin pintar)</p> <p>Hierro y acero: Antes de aplicar la Preparación Multiuso, eliminar el óxido lijando la superficie y a continuación limpiar con Disolvente Nitrocelulósico Universal o con disolvente Bruguer E-5150.</p> <p>Zinc, Aluminio, Cobre y Galvanizado: Lijar suavemente la superficie y limpiar con Disolvente Nitrocelulósico Universal o con Disolvente Bruguer E-5150 antes de aplicar la Preparación Multiuso.</p> <p>PVC, plásticos rígidos, melanina, fórmica: Lijar suavemente la superficie y limpiar con Disolvente Nitrocelulósico Universal o con Disolvente Bruguer E-5150 antes de aplicar la Preparación Multiuso.</p> <p>Aplicar una o dos capas de Preparación Multiuso, procurando que toda la superficie quede bien cubierta, vigilando en especial los ángulos, rincones y demás partes de difícil acceso y luego aplicar el producto de acabado respetando los tiempos de secado entre capa y capa.</p> <p>Superficies pintadas</p> <p>Eliminar la pintura antigua en mal estado y proceder como en superficies nuevas. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.</p> <p><u>Observaciones</u></p> <p>Cuando se deba repintar con pinturas que contengan disolventes aromáticos se deberá esperar un mínimo de 48 horas. Para asegurar la adherencia en las superficies de galvanizado, es conveniente que estas permanezcan en el exterior sin pintar durante el tiempo necesario hasta que desaparezca el brillo metálico. La aplicación sobre madera y derivados así como sobre hierro y acero solo está indicada para interiores o exteriores cubiertos.</p>
<p>Información adicional</p>	<p>Instrucción de seguridad</p> <p>Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.</p> <p>Tiempo de almacenaje</p> <p>36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.</p>

Versión (mes/año): 07/16



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

