

## DECLARACIÓN "CE" de CONFORMIDAD de PRODUCTO

El fabricante establecido en la CE:

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.  
Ctra. de Logroño s/n  
Sto. Domingo de la Calzada 26250  
La Rioja (España)

Declara que el Equipo de Protección Individual (EPI) descrito a continuación:

### Modelo 322

EN 388:2003 EN 374-1:2003 EN 374-2:2003



2110



AKL



Está en conformidad con las provisiones del Real Decreto 1407/1992 (Transposición de la Directiva del Consejo 89/686/CEE) y en base a la aplicación de las normas: EN388:03, EN374:03 y EN 420:03, como EPI de Categoría III siendo idéntico al Certificado CE de Tipo nº 1277, emitido por el organismo notificado nº 0194 en INSPEC INTERNATIONAL LTD, 56 Leslie Hough Way Salford, Greater Manchester, M6 6AJ - REINO UNIDO. Se ha sometido al procedimiento establecido en el punto B del artículo 11 de la Directiva de EPI 89/686/CEE bajo el control del organismo nº 0120 (SGS UNITED KINGDOM 202B Worle Parkway Weston Super Mare BS22 6WA REINO UNIDO).

Santo Domingo de la Calzada, 05 Septiembre 2016

Juan Pedro Barrios  
Gerente

## **ANEXO INFORMATIVO:**

### **Guía identificativa de normas**

**NOTA: Este modelo ha sido ensayado única y exclusivamente sobre la norma reflejada en la hoja anterior, el resto de normativas detalladas en este anexo no han sido ensayadas para este producto.**

## **NORMATIVA GUANTES**

### **EN388:2003**

- Abrasión (Nº de ciclos)
- Corte por cuchilla (Índice)
- Desgarro (Newtons)
- Perforación (Newtons)

### **EN407:2004**

- Inflamabilidad
- Calor por contacto
- Calor por convección
- Calor por radiación
- Pequeñas salpicaduras de metal fundido
- Salpicaduras importantes de metal fundido

### **EN511:2006**

- Resistencia al frío convectivo
- Resistencia al frío por contacto
- Impermeabilidad al agua

### **EN374:2003**

- Metanol (A)
- Acetona (B)
- Acetonitrilo (C)
- Diclorometano (D)
- Disulfuro de carbono (E)
- Tolueno (F)
- Dietilamina (G)
- Tetrahidrofurano (H)
- Acetato de Etilo (I)

- N-Heptano (J)
- Hidróxido Sódico 40% (K)
- Ácido Sulfúrico 96% (L)

## **EN381-7:1999 Niveles mínimos exigidos**

- Abrasión nivel 2 (sobre la capa externa no sobre el material de protección)
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 2
- Perforación nivel 2

Clase 0 – 16 m/s

Clase 1 – 20 m/s

Clase 2 – 24 m/s

Clase 3 – 28 m/s

## **EN12477:2001+A1:2005**

### Clase A – Guantes soldador general. Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 2
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 2
- Perforación nivel 2
- Comportamiento frente al fuego nivel 3
- Resistencia al calor por contacto nivel 1
- Resistencia al calor convectivo nivel 2
- Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido nivel 3
- Dexteridad – nivel 1

### Clase B – Guantes soldador alta dexteridad. Soldadura TIG. Niveles mínimos exigidos

- Abrasión nivel 1
- Corte nivel 1
- Desgarro nivel 1
- Perforación nivel 1
- Comportamiento frente al fuego nivel 2
- Resistencia al calor por contacto nivel 1
- Resistencia al calor convectivo
- Resistencia a pequeñas salpicaduras de metal fundido nivel 2
- Dexteridad – nivel 4

## **EN16350:2014**

- Cumple –  $R_V \geq 8$  ?
- No Cumple –  $R_V > 1,0 \times 10^8$  ?

## **EN11611:2015**

- Clase 1 – Técnicas de soldeo manual con ligera formación de salpicaduras y gotas.
- Clase 2 – Técnicas de soldeo manual con mucha formación de salpicaduras y gotas.

## **NORMATIVA ROPA**

### **EN342:2004**

- Aislamiento térmico
- Permeabilidad al aire
- Penetración al agua

### **EN343:2004+A1:2007**

- Resistencia a la Penetración
- Resistencia al vapor de agua

### **EN14058:2004**

- Resistencia térmica
- Permeabilidad al aire (opcional)
- Permeabilidad al agua (opcional)

### **EN ISO 20471:2013**

- Ropa de clase 3
- Ropa de clase 2
- Ropa de clase 1

**Nivel X – indica que el guante / la prenda no ha sido sometido a ensayo.**

**Nivel 0 – indica que el guante / la prenda está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado.**