

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

Versión nº: 2      Fecha de revisión: Septiembre 2011  
**IDT-605: Fichas técnicas de producto**



# TECHNICAL DATA

## ULTRA-MATE® 820

### Construction characteristics

Construction  
 Base material

Width

Overall thickness

Weight

Hooks / cm<sup>2</sup>

### Usage characteristics

Peel Strength with Loop 001\*

Shear Strength with Loop 001\*

Breaking Strength\*

Melting point

Washing resistance  
 U.V. resistance  
 Acid resistance  
 Humidity resistance  
 Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

Extruded  
 Polyamide 6.6

Nominal  $\pm 1$  mm

$1.52 \pm 0.03$  mm

$490 \pm 50$  g/m<sup>2</sup>

Average 60

Minimum 2.4 N/cm

Minimum 18 N/cm<sup>2</sup>

$165 \pm 35$  N/cm

250°C

Medium  
 Medium  
 Medium  
 Medium  
 Good

Maximum 100 mm/minute

\* Internal norm of VESA

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

**Elaborado:** J.C. Lima

**Revisado:** E. Ducet

**Autorizado:** J. Camarillo

**Fecha:** 09.07.12

**ANEXO: IDT – 605-B**

**FTP 621 Versión 2**

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**Versión nº: 2    Fecha de revisión: Septiembre 2011  
**IDT-605: Fichas técnicas de producto****TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 820****Características de construcción**Construcción  
Composición básica

Ancho

Espesor

Peso

Ganchos / cm<sup>2</sup>**Características de empleo**

Resistencias mecánicas con cierre LOOP 001

Pelaje \*

Cizallamiento \*

Carga de rotura \*

Temperatura de fusión

Resistencia al lavado

Resistencia U.V.

Resistencia ácidos

Resistencia humedad

Resistencia cosido

Velocidad quemado (norma FMVSS302)

Extrusionado  
Poliamida 6.6

Nominal ± 1 mm

1,52 ± 0,03 mm

490 ± 50 g/m<sup>2</sup>

Media 60

Mínimo 2,4 N/cm

Mínimo 18 N/cm<sup>2</sup>

165 ± 35 N/cm

250°C

Media

Media

Media

Media

Buena

Máximo 100mm/minuto

\* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

**Elaborado:** J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Camarillo**Fecha:** 09.07.12**ANEXO: IDT – 605-A****FTP 621 Versión 2**

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011  
**IDT-605: Fichas técnicas de producto**

**TECHNICAL DATA****LOOP 001****Características de construcción**

Construcción  
 Composición básica  
 Acabado

Ancho : < 50 mm  
 ≥ 50 mm  
 ≥ 100 mm

Espesor

Peso

**Características de empleo**

Resistencias mecánicas con cierre HOOK

Pelaje \*

Cizallamiento \*

Vida del cierre \*

Carga de rotura \*

Encogimiento al lavado (3 x 60°C) \*

Solidez color al lavado UNE-EN ISO 105 C-10  
 Solidez color al lavado en seco ISO 105 sec/DO1  
 Solidez color al frotamiento ISO 105 sec/X12  
 Solidez color al agua ISO 105 sec/EO1  
 Solidez color al agua de mar ISO 105 sec/EO2  
 Solidez color a la luz ISO 105 sec /BO2

Solidez color al sudor ISO 105 sec/EO4

\* Norma interna VESA

Tejido  
 Poliamida  
 Resina Sintética

Nominal ± 1 mm  
 Nominal ± 1.5 mm  
 Nominal ± 2 mm

2.35 ± 0.25 mm

300 g/m<sup>2</sup> ± 10 %

Promedio 2.0 N/cm  
 Mínimo 1.3 N/cm

Promedio 10.3 N/cm<sup>2</sup>  
 Mínimo 7.3 N/cm<sup>2</sup>

Pérdida del 50 % después de 10000 aberturas

Mínimo 210 N/cm

Máximo 4 %

4 mínimo  
 4 mínimo  
 4 mínimo  
 4 mínimo  
 4 mínimo  
 5 mínimo (colores oscuros)  
 4 mínimo (blanco y colores claros)  
 3 mínimo (colores fluor)  
 4 mínimo

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

**Elaborado:** J.C. Lima

**Revisado:** E. Ducet

**Autorizado:** J. Jacobs

**Fecha:** 27.09.11

**ANEXO: IDT – 605-A**

**FTP 200 Versión 4**

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011

**IDT-605:** Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****LOOP 001****Construction characteristics**

Basic construction  
 Base material  
 Standard binder backing

Width : < 50 mm  
 ≥ 50 mm  
 ≥ 100 mm

Overall thickness

Weight

**Usage characteristics**

Peel Strength with Hook std \*

Shear Strength with Hook std \*

Cycle life \*

Breaking Strength \*

Shrinkage after washing ( 3 x 60°C ) \*

Colourfastness to washing UNE-EN ISO 105-C10

Colourfastness to dry cleaning ISO 105 sec/DO1

Colourfastness to rubbing ISO 105 sec/X12

Colourfastness to water ISO 105 sec/EO1

Colourfastness to sea water ISO 105 sec/EO2

Colourfastness to light ISO 105 sec/BO2

Colourfastness to perspiration ISO 105 sec/EO4

\* Internal norm of VESA

Woven  
 Polyamide  
 Synthetic resin  
  
 Nominal ± 1 mm  
 Nominal ± 1.5 mm  
 Nominal ± 2 mm

2.35 ± 0.25 mm

300 g/m<sup>2</sup> ± 10 %

Average 2.0 N/cm  
 Minimum 1.3 N/cm

Average 10.3 N/cm<sup>2</sup>  
 Minimum 7.3 N/cm<sup>2</sup>

50 % loss after 10000 cycles

Minimum 210 N/cm

Maximum 4 %

4 minimum  
 4 minimum  
 4 minimum  
 4 minimum  
 4 minimum  
 5 minimum (dark colours)  
 4 minimum (white and light colours)  
 3 minimum (fluor colours)  
 4 minimum

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

**Elaborado:** J.C. Lima

**Revisado:** E. Ducet

**Autorizado:** J. Jacobs

**Fecha:** 27.09.11

**ANEXO: IDT – 605-B**

**FTP 200 Versión 4**

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011  
**IDT-605: Fichas técnicas de producto**



## PRESSURE SENSITIVE PS-52

Material base : Resina de caucho  
 Color : Ámbar  
 Vida del producto : Máximo 3 años, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 10°C y 30°C.  
 Usos recomendados : En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas. (Excepto algún tipo de plastificante)

### Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180°:

Tiempo de curado 20 minutos	Mínimo 12 N/cm Promedio 20 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Tiempo de curado 24 horas	Mínimo 15 N/cm Promedio 24 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Cizalladura estática:	≥ 7 días	Método de test : FINAT ; FTM 8
Temperatura de reblandecimiento:	≥ 90°C	Método de test : ASTM D-816

FINAT: Fédération Internationale des fabricants transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants. ASTM: American Society for Testing and Materials.  
 Ensayado sobre placas de aluminio anodizado bajo condiciones de laboratorio. (23°C ± 2 y 60 ± 10 % H.R.)

### Propiedades de resistencia

Oxidación	Pobre
Plastificantes, aceites	Pobre
Humedad relativa alta	Pobre
Disolventes polares (M.E.C. etc.).	Pobre
Disolventes no polares (gasolina, etc.).	Adecuado
Migración	Pobre
Alta temperatura	Adecuado
Baja temperatura	Adecuado
Radiación U.V.	Pobre
Rango de temperaturas	-15°C a +90°C (Dependiendo de la carga y la humedad relativa).

### Directrices generales de utilización

Temperatura mínima de adhesión recomendada, 10°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Retirar el papel protector y presionar la cinta firmemente contra la superficie, con especial atención sobre los bordes.

Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

\* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

**Elaborado:** J.C. Lima

**Revisado:** E. Ducet

**Autorizado:** J. Jacobs

**Fecha:** 13.10.11

**ANEXO: IDT – 605-A**

**FTP 510 Versión 4**

**INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011  
**IDT-605:** Fichas técnicas de producto



## PRESSURE SENSITIVE PS-52

Base material : Rubber resin  
 Colour : Amber  
 Shelf Life : Maximum 3 years, when stored in dark area, at temperature of 10°C to 30°C.  
 Suggested uses : On most clean and smooth surfaces. (Except any kind of plastifying)

### Adhesives Properties

Peel Strength 180°:

Curing time 20 minutes	Minimum 12 N/cm Average 20 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Curing time 24 hours	Minimum 15 N/cm Average 24 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Static Shear Strength:	≥ 7 days	Test method : FINAT ; FTM 8
Softening Point:	≥ 90°C	Test method : ASTM D-816

FINAT: Fédération Internationale des fabricants transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants. ASTM: American Society for Testing and Materials.  
 Tested on: Anodized aluminium plates under laboratory conditions. (23°C ± 2 and 60 ± 10 % R.H.)

### Resistance properties

Oxidation	Poor
Plastifying, oils	Poor
High relative humidity	Poor
Polar solvents (M.E.K. etc.)	Poor
Non-polar solvents (gasoline, etc.)	Suitable
Migration	Poor
High temperature	Suitable
Low temperature	Suitable
U.V. radiation	Poor
Temperature Range	-15°C to +90°C (Depending on loading and Relative Humidity).

### General Directions for Use

Minimum recommended bonding temperature: 10°C.  
 Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).  
 Remove the protective paper and press the tape firmly into contact with the substrate, with special attention to the edges.  
 Preferably, allow substrate and pressure sensitive tape to stand for 24 hours after applying load.

\* Internal norm of VESA

The information included in this Technical Sheet is based on reliable test and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

**Elaborado:** J.C. Lima      **Revisado:** E. Ducet      **Autorizado:** J. Jacobs

**Fecha:** 13.10.11

**ANEXO: IDT – 605-B**

**FTP 510 Versión 4**