



Représentation schématique : coordination des différents composants du système Clear Water System

# OXYTEX / SETS

*Aérateur de bassin et support bactérien dans un seul appareil*



- Association unique de l'apport d'oxygène, de la circulation de l'eau et de la dégradation des nutriments
- Beaucoup de place pour les microorganismes grâce à la structure fibreuse à surface optimisée
- Complément idéal de FiltoMatic CWS et FiltoClear, puissances de filtration accrues jusqu'à 25 %
- Design attrayant à l'aspect végétal
- Optimal pour le raccord aux pompes d'aération existantes (avec adaptateur pour flexibles 9 mm)
- Kits complets prêts à être raccordés, avec pompe d'aération AquaOxy et OxyTex
- Technologie brevetée

## DÉTAILS DES PRODUITS



### OxyTex

OxyTex est conçu comme produit autonome, à brancher sur des pompes installées. Avec adaptateur pour tuyaux de 9 mm.



### OxyTex Set 500

Le kit OxyTex Set 500, comprenant un OxyTex 400 et une puissante pompe d'aération AquaOxy 500.



### OxyTex Set 1000

Le kit OxyTex Set 1000, comprenant un OxyTex 1000 et une puissante pompe d'aération AquaOxy 1000.



### OxyTex Set 2000

Le kit OxyTex Set 2000, comprenant un OxyTex 1000 et une puissante pompe d'aération AquaOxy 2000.

## Extras

### Les 3 propriétés du produit

- Augmente le rendement de filtration jusqu'à 25 %
- Combinaison unique de l'aération, de la circulation et de la surface de colonisation
- En harmonie avec le paysage environnant grâce à son aspect végétal

### Recommandation

Une pompe d'aération AquaOxy 4800 (p. 141) permet de faire fonctionner soit quatre OxyTex 1000 à une profondeur de 1,5 m maxi ou bien un seul jusqu'à 3 m de profondeur. Les OxyTex 400 et 1000 peuvent refouler respectivement 500 et 1.000 l/h d'air au maximum. Dans cette configuration, les AquaOxy 500 – 4800 (p. 141) sont au mieux coordonnées.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOUVEAU

	OxyTex 400	OxyTex 1000	OxyTex Set 500	OxyTex Set 1000	OxyTex Set 2000	
Dimensions (Ø x H)	mm	144 x 290	220 x 300	144 x 290	220 x 300	
Tension nominale (primaire, secondaire)		–	230 V / 50 Hz	–	–	
Tension nominale		–	–	230 V / 50 Hz, 12V/AC	–	
Puissance absorbée	W	–	8	15	25	
Longueur de câble de l'appareil 12 V	m	–	–	2,00	Alimentation électrique + 3,00	
Longueur de câble électrique	m	–	3,00	–	–	
Poids net	kg	0,42	1,90	2,40	5,58	7,72
Garantie*P.235	Ans	–	2	–	–	
Surface du filtre biologique	m <sup>2</sup>	1,5	3,5	1,5	3,5	7,0
Pression de service maxi	bar	–	0,40	–	–	
Puissance maxi de la pompe	l/h	400	1000	500	1000	2000
Tuyau (nombre / longueur / diamètre)		–	–	2 ST / 5 m / 4,5 mm	–	
Augmentation du rendement de filtration		jusqu'à 10 %	jusqu'à 25 %	jusqu'à 10 %	jusqu'à 25 %	
Divers		1 OxyTex, y compris adaptateur 9 mm		1 OxyTex	2 OxyTex	
Référence		50443	50290	57071	50249	50275



\*P.235  
\*1 OxyTex 400 / OxyTex Set 500

\*2 OxyTex 1000 / OxyTex Set 1000–2000