

# Mode d'emploi

## Appareil à souder MIG-MAG 180 A 62551



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veuillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.



Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

[service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12  
52249 Eschweiler

Désirez-vous un enlèvement de la marchandise ? Veuillez vous rendre à l'adresse notée ci-dessous. Afin de raccourcir le temps d'attente et pour un traitement rapide de votre demande, merci de nous faire part de votre commande à l'avance.

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 28  
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : [service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)  
Tél : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)  
Fax : +49 2403 55592-15

---

## Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.



L'appareil à souder MIG convient tout aussi bien pour les amateurs que pour les professionnels. Lisez le guide d'utilisation avant l'utilisation et avant toute intervention d'entretien passée sur la machine ; conservez le guide d'utilisation pour pouvoir y recourir à tout moment.

L'appareil à souder est petit, efficace et extrêmement léger. Il peut être porté aisément sans se servir d'une bandoulière. L'appareil peut être utilisé aux chantiers où il peut être connecté à un générateur. La tension de soudage et l'avance de fil sont réglées en fonction de l'épaisseur de la plaque à souder. Ainsi, il est facile de définir les bons paramètres. La longueur de l'arc ou la chaleur de soudage sont réglées à l'aide d'un autre régulateur et ne nécessitent normalement plus aucune modification après que la bonne valeur a été définie, même si l'on soude des plaques plus ou moins épaisses.

Les résultats de la machine sont optimaux avec un fil en acier d'un diamètre de 0,8 mm. Les fils pleins et les fils à souder d'un diamètre de 0,6 mm, de 0,9 mm ou de 1 mm peuvent aussi être utilisés.

**Remarque :** Cet appareil convient uniquement pour des opérations de soudage avec du fil en acier.

## Le soudage

- Le résultat d'une opération de soudage dépend de la machine employée mais aussi de la pièce à souder et de l'environnement dans lequel on soude. Conséquemment, il est essentiel de suivre les consignes de cette notice d'utilisation.
- Lors des opérations de soudage, le courant électrique est passé à travers la buse électrique du pistolet de soudage vers le fil de soudage et depuis celui-ci vers la pièce à souder. En rentrant le courant à la machine, le câble de terre raccordé à cette pièce à souder ferme le circuit électrique. Le courant électrique est libre si la borne de terre a été correctement raccordée à la pièce à souder et que le point de raccordement de la borne soit exempt de toute trace de saleté, de laque et de rouille.
- Lors des opérations de soudage, il faut employer du gaz de protection qui empêche l'air de se mêler au bain de fusion de soudure. Le dioxyde de carbone ou un mélange de dioxyde de carbone et d'argon convient pour une utilisation comme gaz de protection. Certains fils pleins génèrent avec leur fourrure un gaz de protection pendant la fonte ; dans ce cas, un gaz de protection séparé n'est plus nécessaire.

## Consignes de sécurité

L'appareil est sûr à utiliser grâce à son couvercle en plastique non conducteur. Le pistolet de soudage a une protection contre la surchauffe qui empêche le fonctionnement si la machine surchauffe. L'appareil est également protégé contre une tension d'alimentation trop faible ou trop élevée. Cependant, il existe certains facteurs de risque associés au soudage. Par conséquent, vous devez lire attentivement les instructions de sécurité suivantes et les suivre.

### *Équipement de protection*

L'arc et son rayonnement réfléchissant endommagent les yeux non protégés. Protégez toujours vos yeux et votre visage avec un masque de soudage approprié. L'arc et les projections de soudure brûlent la peau non protégée, alors portez toujours des gants et des vêtements de protection lors du soudage.

### *Sécurité de l'utilisation du pistolet de soudage*

- Des parties de l'appareil telles que l'extrémité du fil de soudage et le pistolet de soudage se réchauffent pendant le fonctionnement. Le fil est également tranchant et se déplace rapidement, alors soyez prudent lorsque vous l'enfilez.
- Ne portez jamais l'appareil sur votre épaule lors du soudage, mais placez-le sur une surface plane. De même, ne rangez pas l'appareil en le suspendant à la bandoulière. La bandoulière est uniquement destinée au transport.



- Ne déplacez pas la bouteille de gaz de protection hors de sa place avec la soupape de commande installée. Fixez solidement la bouteille de gaz en position verticale sur un support mural séparé ou un chariot à bouteilles. Fermez toujours la bouteille de gaz après utilisation.

### *Protection contre le feu*

Le soudage est toujours classé comme travail à chaud. Respectez les règles de protection incendie. Protégez l'environnement des projections de soudure. Retirez les matières combustibles, p. ex. des liquides inflammables, qui se trouvent à proximité du point de soudage et approvisionnez le chantier en agents extincteurs appropriés.

**Remarque :** Les incendies causés par des étincelles peuvent éclater même plusieurs heures après l'utilisation.

**Avertissement !** Le soudage dans des environnements inflammables et explosifs est strictement interdit.

### *Tension d'alimentation*

- N'emportez pas l'appareil à souder dans une pièce, p. ex. dans un conteneur, ou dans une voiture.
- Ne travaillez pas sur une surface humide.
- N'utilisez pas de câbles de soudage endommagés.
- N'utilisez pas le pistolet de soudage ou la borne de terre sur l'appareil à souder ou tout autre appareil électrique.

## **Gaz de soudage**

Assurez-vous que la ventilation est adéquate. Prenez des précautions particulières lors du soudage de métaux contenant du plomb, du cadmium, du zinc, du mercure ou du béryllium. L'apport d'air suffisamment propre peut également être assuré en utilisant un masque à air frais.

## **Utilisation de la machine**

- L'appareil est livré prêt à fonctionner avec un fil de soudage de 0,8 mm ; aucun autre réglage n'est nécessaire.
- Si vous n'utilisez pas le fil de soudage recommandé, assurez-vous que le contact entre le pistolet de soudage et l'appareil est adapté à la taille et au type de fil utilisés.

## **Avant la mise en œuvre**

Les produits sont emballés dans des emballages durables spécialement développés pour eux. Cependant, avant utilisation, assurez-vous toujours que les produits n'ont pas été endommagés pendant le transport. Vérifiez également que vous avez bien reçu les produits que vous avez commandés et les manuels dont vous avez besoin.

## **Environnement**

- L'appareil convient à une utilisation intérieure et extérieure, mais doit être protégé des fortes pluies et du soleil. Stockez l'appareil dans un environnement sec et propre et protégez-le du sable et de la poussière pendant son utilisation et son stockage. La plage de température de fonctionnement recommandée est de -20 °C à +40 °C.
- Installez l'appareil de manière à ce qu'il n'entre pas en contact avec des surfaces chaudes, des étincelles et des éclaboussures. Assurez-vous que le flux d'air dans la machine n'est pas restreint.

## Connexions des câbles

### Connexion secteur

- L'appareil est équipé d'un câble d'alimentation d'une longueur de 3,3 m et d'une prise. Connectez le câble de tension d'alimentation au secteur.
- **Remarque :** La tension de protection est de 16 A.
- Lors de l'utilisation d'une rallonge, la section transversale de celle-ci doit au moins équivaloir à celle du câble de tension d'alimentation ( $3 \times 2,5 \text{ mm}^2$ ). La longueur maximale d'une rallonge est de 50 m.
- L'appareil peut également être utilisé avec un générateur. La puissance minimale du générateur est de 3,5 kVA et la puissance recommandée est de 6,0 kVA afin que l'appareil puisse être utilisé à sa capacité maximale.

### Mise à la terre

Le câble de terre est déjà connecté à la machine. Nettoyez la surface de la pièce et attachez la borne de terre à la pièce pour créer un circuit fermé et sans interférence requis pour le soudage.

### Pistolet de soudage

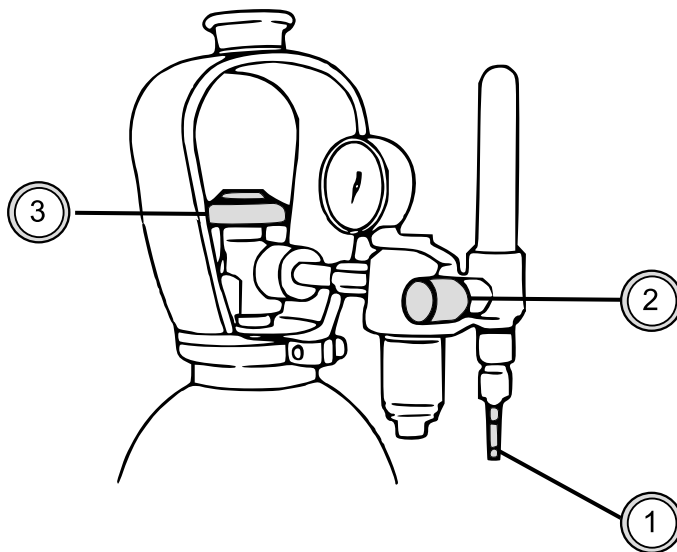
- Le pistolet de soudage est déjà connecté à la machine. Le pistolet de soudage conduit le gaz de protection du fil de soudage et le courant électrique vers le cordon de soudure. Lorsque vous appuyez sur la gâchette du pistolet de soudage, le flux de gaz de protection et l'alimentation du fil commencent. L'arc s'enflamme lorsque le fil de soudage touche la pièce à souder.
- Le col du pistolet peut être tourné à  $360^\circ$ . Lorsque vous tournez le cou, assurez-vous toujours que le cou est tourné presque aussi loin que possible. Cela évite les dommages et la surchauffe du cou.

### Remarque :

Si vous utilisez un fil de soudage d'un autre diamètre que de 0,8 mm, changez la pointe de contact du pistolet de soudage pour qu'elle corresponde au calibre du fil.

## Gaz de protection

- Le gaz de protection utilisé pour les fils d'acier est du dioxyde de carbone ou un mélange d'argon et de dioxyde de carbone, qui remplace l'air dans la zone de l'arc. L'épaisseur de la plaque de soudage et la puissance de soudage déterminent le débit du gaz de protection.
- L'appareil est livré avec un tuyau de gaz de protection de 4,5 m de long. Branchez le raccord à baïonnette du tuyau de gaz de protection sur le raccord du tuyau de la machine et l'embout du tuyau sur la vanne de commande de la bouteille de gaz.



N°	Explication
1	Connectez le tuyau sur la valve de régulation de la bouteille de gaz et vissez bien le raccord.
2	Ajustez le débit de gaz à l'aide de la vis du régulateur. Une valeur de débit appropriée est comprise entre 8 et 15 $\frac{1}{2}$ min.
3	Refermez la valve de régulation après utilisation.

### Fil de soudage

L'appareil est fourni avec le pistolet de soudage qui est connecté au pôle positif de sorte qu'il convient au soudage de fils d'acier solides sans réglages.

### Changement de la rainure du cylindre d'avance de fil

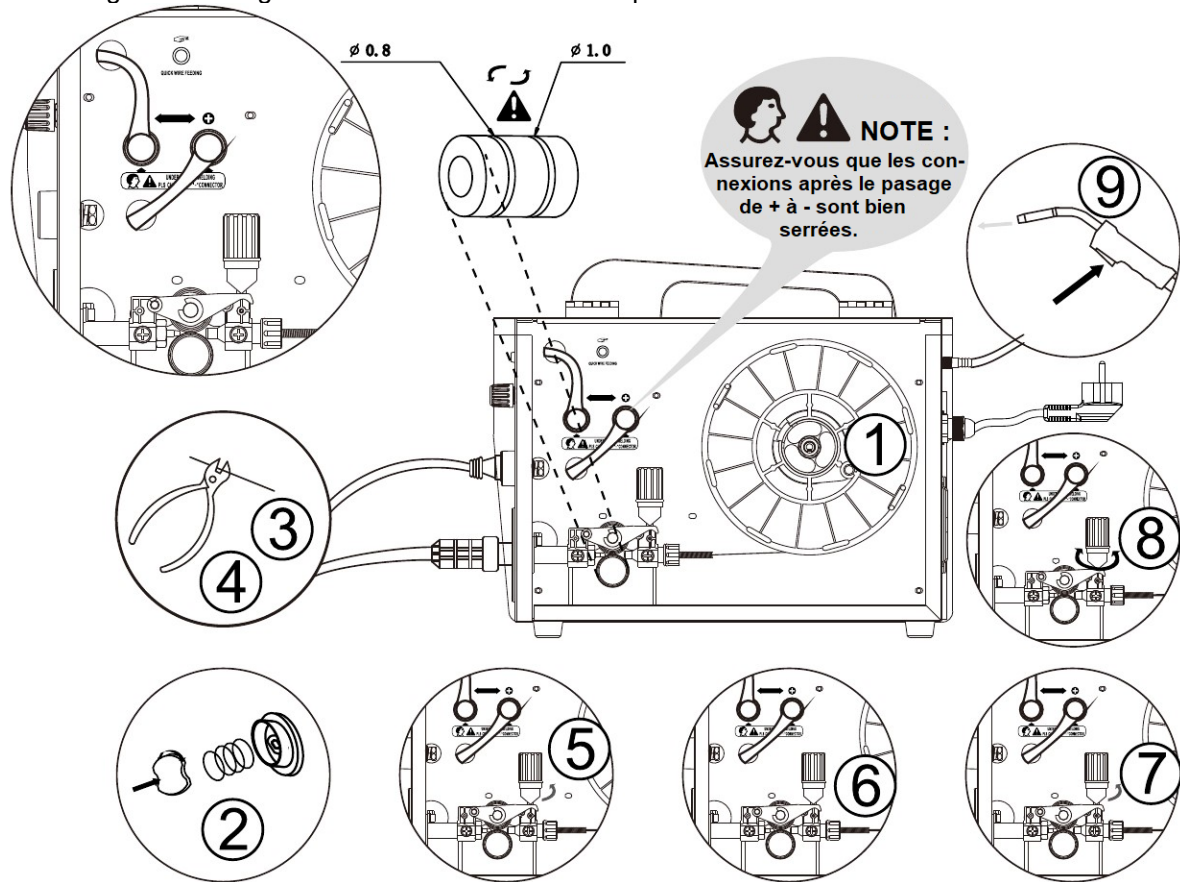
La rainure du cylindre d'avance de fil est réglée en usine pour souder des fils de soudage d'un diamètre de 0,8 à 1 mm. Lors de l'utilisation d'un fil de soudage de 0,6 mm d'épaisseur, la rainure du cylindre doit être changée.

1. Ouvrez le cylindre d'avance à partir du levier de commande de pression.
2. Allumez l'appareil avec l'interrupteur principal.
3. Appuyez sur la gâchette du pistolet de soudage et actionnez le cylindre de sorte que sa vis de verrouillage soit orientée vers le haut et puisse être ouverte.
4. Coupez l'alimentation électrique avec l'interrupteur principal.
5. Ouvrez la vis de verrouillage du rouleau d'alimentation d'environ un demi-tour avec une clé à six pans de 2 mm.
6. Retirez le cylindre d'alimentation de son arbre.
7. Faites pivoter le cylindre d'avance et remontez-le sur son arbre jusqu'au point le plus bas en vous assurant que la vis est au niveau de l'arbre.
8. Serrez fermement les vis.

### Introduire le fil de soudage

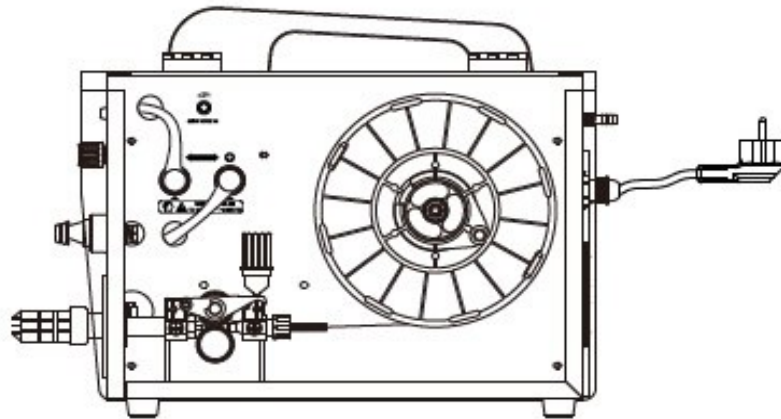
1. Ouvrez le boîtier de la bobine en appuyant sur le bouton d'ouverture et installez la bobine de fil de sorte qu'elle tourne dans le sens antihoraire. Vous pouvez utiliser un rouleau de fil de 5 kg (diamètre 200 mm) ou un rouleau de fil de 1 kg (diamètre 100 mm) dans l'appareil.
2. Fixez le cylindre avec un crochet pour cylindre.
3. Détachez l'extrémité du fil du cylindre mais tenez-le toujours fermement.
4. Alignez l'extrémité du fil sur environ 20 cm et coupez le fil au point droit.
5. Ouvrez le levier de commande de pression, qui ouvre alors le pignon d'avance.
6. Faites passer le fil à travers le guide-fil arrière jusqu'au guide-fil du pistolet.
7. Fermez le pignon d'alimentation et fixez-le avec le levier de commande de pression. Assurez-vous que le fil entre dans la rainure du cylindre d'alimentation.

8. Réglez la pression de compression avec le levier de commande de pression qui ne doit pas être dépasser le centre du cadran. Si la pression est trop élevée, cela éliminera les fragments métalliques de la surface du fil et peut endommager le fil. Si la pression est trop basse, l'engrenage d'avance glissera et le fil ne fonctionnera pas correctement.



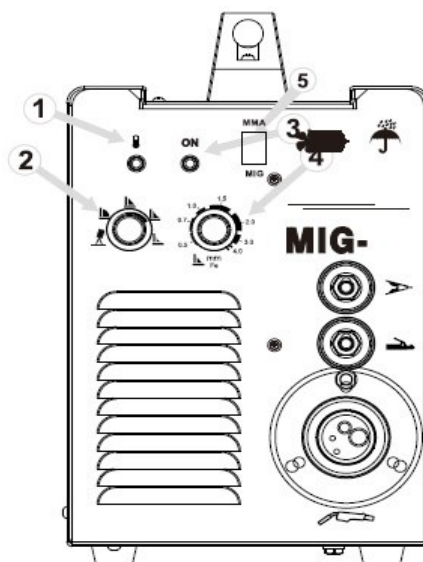
## Inversion de la polarité

Il est recommandé de souder certains fils à souder avec le pistolet dans le pôle négatif ; par conséquent, la polarité doit être inversée. Vérifiez la polarité recommandée du paquet de fil de soudage.



1. Débranchez l'appareil.
2. Pliez le couvercle en caoutchouc du pôle du câble de terre afin que le câble puisse être déconnecté.
3. Retirez les écrous et les rondelles du poteau. Notez le bon ordre des rondelles !
4. Remplacez les câbles.
5. Montez les rondelles et fermez les écrous de fixation avec la clé.
6. Placez fermement le couvercle en caoutchouc du câble de mise à la terre sur le poteau. Le couvercle en caoutchouc doit toujours protéger le pôle du câble de mise à la terre.

## Commandes et voyants lumineux



N°	Dénomination	N°	Dénomination
1	Régulateur de puissance de soudage	4	Indicateur de surchauffe
2	Compteur de longueur	5	Commutateur de transfert MMA/MIG
3	Témoin lumineux de veille		



## Réglage du courant au mode de soudage MMA

- La puissance de soudage est ajustée en fonction de l'épaisseur de la tôle soudée. L'appareil dispose également d'un régleur de longueur d'arc. Le voyant lumineux indique le mode veille de la machine et informe d'une éventuelle surchauffe.
- Lorsque vous allumez l'appareil, un voyant de veille vert s'allume. En même temps, le clignotant de l'interrupteur principal s'allume. Si l'appareil surchauffe ou si la tension d'alimentation est trop basse ou trop élevée, le processus de soudage s'arrête automatiquement et le voyant de surchauffe jaune s'allume. Le voyant s'éteint lorsque l'appareil est à nouveau prêt à fonctionner. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace autour de l'appareil pour permettre à l'air de circuler librement et de refroidir l'appareil.

## Réglage des performances de soudage

- L'ajustement de la puissance de soudage à l'épaisseur de la tôle affecte la vitesse d'alimentation du fil et la quantité de courant vers le fil en même temps. C'est un bon point de départ pour le soudage dans diverses situations opérationnelles. Cependant, le type de connexion et l'espace de la racine peuvent affecter la quantité de soudure requise.
- Sélectionnez le paramètre correct avec la commande de puissance de soudage en fonction de l'épaisseur de la tôle des soudures d'angle soudées. Si les tôles pour le soudage d'angle ont des épaisseurs différentes, utilisez leur valeur moyenne comme paramètre par défaut.
- L'échelle d'épaisseur de la feuille est donnée en millimètres et est basée sur un diamètre de fil de 0,8 mm. Lors de l'utilisation d'un fil de 0,6 mm, la commande de puissance de soudage doit être réglée légèrement plus haut que l'épaisseur de feuille utilisée et par conséquent légèrement plus basse pour un fil de 0,9 mm à 1 mm.

## Rallonger et raccourcir la longueur de l'arc

- Le régleur de longueur d'arc raccourcit ou prolonge l'arc et influence la température de soudage. Un arc plus court est plus froid et un arc plus long est plus chaud. Le réglage de la longueur de l'arc affecte également les propriétés de soudage à l'arc et les projections avec différentes combinaisons de diamètres de fil de soudage et de gaz de protection.
- Si la soudure est trop convexe, l'arc est trop court ou trop froid. Réglez ensuite l'arc pour qu'il se rallonge ou se réchauffe en tournant le cadran dans le sens horaire. Si vous souhaitez souder avec un arc plus froid, par exemple pour éviter que le matériau de base ne brûle, réglez l'arc pour qu'il soit plus court en tournant la commande dans le sens antihoraire. Vous pouvez ajuster les performances de soudage si nécessaire.
- Une fois l'arc ajusté, il n'a généralement plus besoin d'être modifié si l'épaisseur des tôles soudées change.

## Entretien et nettoyage

Lors de l'entretien de l'appareil, le degré d'utilisation et les conditions ambiantes doivent être pris en compte. Si vous utilisez correctement l'appareil et que le service soit effectué régulièrement, vous éviterez des dysfonctionnements inutiles.

**Avertissement !** Débranchez l'appareil du secteur avant de passer à des interventions sur les câbles électriques.

### *Entretien quotidien*

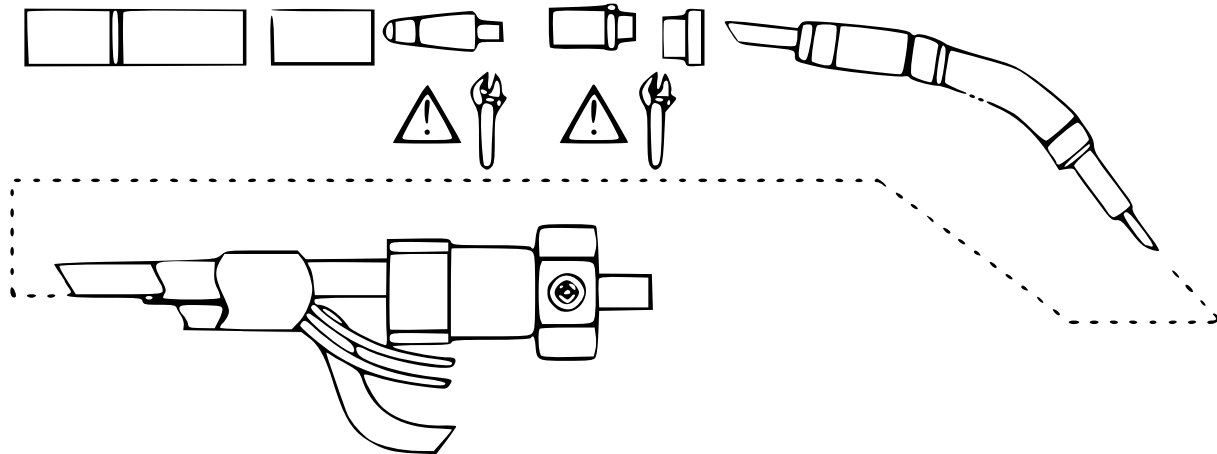
- Retirez les projections de soudure de la pointe du pistolet de soudage et vérifiez l'état des pièces. Remplacez les pièces endommagées par des neuves.
- Vérifiez si les pointes d'isolation du col du pistolet de soudage ne sont pas endommagées et bien serrées. Remplacez immédiatement les pièces isolantes endommagées par des neuves.

- Vérifiez l'étanchéité du pistolet de soudage et des connexions des câbles de mise à la terre.
- Vérifier l'état de la tension d'alimentation et du câble de soudage et remplacez les câbles défectueux.

### Entretien du mécanisme d'avance du fil

Vous devez contrôler le mécanisme d'avance du fil au moins à chaque fois que vous changez la bobine.

- Vérifiez la rainure du cylindre d'avance pour connaître son degré d'usure et remplacez le cylindre si nécessaire.
- Nettoyez le guide-fil du pistolet de soudage à l'air comprimé.



### Nettoyage du pistolet de soudage

La pression exercée sur le cylindre d'avance enlève la poussière métallique de la surface du fil de soudage, qui entre ensuite dans le guide-fil. Si le guide-fil n'est pas nettoyé, il s'encrassera progressivement et provoquera un dysfonctionnement de l'avance de fil. Nettoyez le guide-fil comme suit :

1. Retirez la buse de gaz du pistolet de soudage, les buses de contact et l'adaptateur de buse de contact.
2. Utilisez un pistolet pneumatique pour souffler de l'air comprimé à travers le guide-fil.
3. Soufflez le mécanisme d'avance du fil et le boîtier de bobine à l'air comprimé.
4. Remettez les pièces du pistolet de soudage en place. Serrez la pointe de contact et l'adaptateur pour les pointes de contact pour assurer la solidité.

### Remplacement du guide-fil

Si le guide-fil est trop usé ou complètement obstrué, remplacez-le selon les instructions suivantes :

1. Débranchez le pistolet de soudage de l'appareil.
  - a) Débranchez le cordon d'alimentation du pistolet du pôle de l'appareil.
  - b) Débranchez la fiche des conduites d'échappement de la machine.
  - c) Ouvrez l'écrou de fixation du pistolet.
  - d) Retirez délicatement le pistolet de la machine lorsque toutes les pièces passent par le trou de câble dans la partie avant.
2. Ouvrez l'écrou de montage qui expose l'extrémité du guide-fil.
3. Alignez le câble du pistolet de soudage et retirez le guide-fil du pistolet.
4. Faites glisser le nouveau guide-fil dans le pistolet. Assurez-vous que le guide-fil entre complètement dans l'adaptateur de pointe de contact et qu'il y a un joint torique à l'extrémité machine du guide.
5. Serrez le guide-fil avec l'écrou de fixation.
6. Coupez le guide-fil à 2 mm devant l'écrou de fixation et limez les arêtes vives du point de coupe pour qu'elles deviennent rondes.

7. Remettez le pistolet en place et serrez fermement les pièces.

### Données techniques

	MIG/MMA-140	MIG/MMA-160	MIG/MMA-180	MIG/MMA-200	MIG/MMA-250
<b>Tension d'entrée (V)</b>	1~220 ±10 % 1~230 ±10 %				
<b>Fréquence (Hz)</b>	50/60				
<b>Capacité (kVA)</b>	3,9	4,5	5,0	5,6	7,0
<b>Ampérage (A)</b>	50-140	50-160	50-180	50-200	50-200
<b>Durée de service nominale (%)</b>	60				
<b>Facteur de prestation</b>	0,93				
<b>Efficacité (%)</b>	85				
<b>Avance de fil</b>	à l'intérieur				
<b>Vitesse de l'avance du fil (m/min)</b>	2,5-10	2,5-12	2,5-12	2,5-12	2,5-12
<b>Diamètre du cylindre (mm)</b>	R=200				
<b>Diamètre du fil (mm)</b>	0,6/0,8/1,0				
<b>Dimension Lo×La×Ha (mm)</b>	420×220×350				
<b>Poids (kg)</b>	10,6				
<b>Classe d'isolation</b>	H				
<b>Classe de protection</b>	IP21S				

## Dépannage

Problème	Raison	Solutions
Le fil ne bouge pas, l'avance du fil s'empêtre.	Cylindres d'avance du fil, pointes du guide-fil défectueux	Vérifier pour savoir si le cylindre d'avance est trop serré ou trop relâché.
		Vérifier pour savoir si le cylindre d'avance est trop usé.
		Vérifier pour savoir si le canal du fil est obstrué.
		Vérifier pour savoir s'il y a des éclaboussures sur le point de conduite ou que le trou est trop étroit ou usé.
Le voyant lumineux de l'interrupteur principal ne s'allume pas.	L'appareil n'a aucune tension d'alimentation.	Vérifier les fusibles de la tension d'alimentation.
		Vérifier les câbles d'alimentation ainsi que les fiches de contact.
Les résultats du soudage sont médiocres.	Le résultat du soudage est influencé sur plusieurs niveaux.	Vérifier les réglages de coupe de la commande de puissance de soudage et de la longueur de l'arc.
		Vérifiez si la borne de terre est correctement fixée, que le point de fixation soit propre et que le câble et les connexions ne soient pas endommagés.
		Vérifiez le débit de gaz de protection depuis la pointe du pistolet de soudage.
		La tension d'alimentation est inégale, trop basse ou trop élevée.
L'indicateur de surchauffe s'allume.	L'appareil est surchauffé.	Vérifier si l'air de refroidissement circule librement.
		Le rapport volumique de l'appareil a été dépassé ; attendez que le voyant lumineux s'éteigne.
		La tension d'alimentation est trop basse ou trop élevée.

## Réglementations relatives à la gestion des déchets

Les directives européennes concernant l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE, 2012/19/UE) ont été mises en œuvre par la loi se relatant aux appareils électroniques.

Tous les appareils de la marque WiITec concernés par la DEEE sont munis du symbole d'une poubelle barrée. Ce symbole signifie que l'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

La société WiITec Wildanger Technik GmbH est inscrite au registre allemand EAR sous le numéro d'enregistrement de la directive européenne DEEE comme suit : DE45283704.

Mise au rebut des appareils électriques et électroniques usagés (applicable dans les pays de l'Union européenne et dans les autres pays européens ayant un système de collecte séparée pour ces appareils). Le symbole figurant sur le produit ou son emballage indique que ce produit ne doit pas être traité comme un déchet ménager normal, mais doit être remis à un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques.

En contribuant à l'élimination appropriée de ce produit, vous protégez votre environnement et la santé humaine. Une gestion de déchets incorrecte aura des conséquences négatives sur l'environnement et la santé.



Le recyclage des matériaux contribue à réduire la consommation de matières premières et à conserver les ressources naturelles.

Pour plus d'informations sur le recyclage de ce produit, contactez l'autorité locale, le service municipal d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Adresse :  
WiITec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12 / 28  
D-52249 Eschweiler

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WiITec Wildanger Technik GmbH.