

# Mode d'emploi

## Poste à souder MIG-MAG

62549



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veuillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.

Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

[service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12  
52249 Eschweiler

Désirez-vous un enlèvement de la marchandise ? Veuillez vous rendre à l'adresse notée ci-dessous. Afin de raccourcir le temps d'attente et pour un traitement rapide de votre demande, merci de nous faire part de votre commande à l'avance.

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 28  
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : [service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)

Tél : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)

Fax : +49 2403 55592-15

---

## Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.

## Consignes de sécurité

Veillez lire attentivement les informations et les consignes de sécurité de ce mode d'emploi et les suivre pour garantir le fonctionnement optimal du poste de soudage et minimiser les risques d'accident. Les instructions de ce mode d'emploi ne remplacent pas les normes et réglementations en vigueur sur votre lieu de travail, mais représentent simplement des ajouts à celles-ci. Conservez ces instructions d'utilisation dans un endroit sûr et gardez-les toujours à portée de main.

### Sécurité générale

- Les interventions de réparation et de maintenance des composants électriques de cet appareil ne doivent être effectués que par des spécialistes formés.
- Assurez-vous toujours que l'appareil a été correctement déconnecté de l'alimentation électrique avant d'effectuer des travaux de nettoyage, d'entretien ou de réparation.
- Débranchez toujours l'appareil de l'alimentation électrique lorsqu'il n'est pas utilisé et rangez-le dans un endroit inaccessible aux enfants.
- Soyez toujours vigilant lorsque vous travaillez avec l'appareil et ne l'utilisez pas si vous êtes fatigué ou sous l'influence d'alcool, de drogues ou de médicaments.
- Vous ne devez en aucun cas utiliser l'appareil sans les capots correspondants.
- Gardez votre zone de travail propre et bien éclairée. Les zones de travail mal rangées et mal éclairées augmentent le risque d'accidents.
- N'utilisez jamais l'appareil dans un environnement potentiellement explosif, p. ex. à proximité de liquides, gaz ou poussières inflammables, car ces matériaux peuvent s'enflammer.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que l'appareil est correctement connecté.
- N'exposez pas l'appareil à la pluie ou à d'autres sources d'humidité et ne l'utilisez pas dans des endroits très humides.
- Il est recommandé d'utiliser l'appareil sur des surfaces planes, mais il peut également être utilisé sur des surfaces avec un angle d'inclinaison jusqu'à 15°. Notez que la source de courant de soudage doit toujours être dans une position sûre et que les roues de l'appareil sont bloquées lorsque vous travaillez sur un sol irrégulier pour éviter qu'il ne roule par accident.
- N'utilisez pas l'appareil si le cordon d'alimentation est endommagé et n'essayez jamais de réparer un cordon d'alimentation endommagé. Au lieu de cela, faites-le remplacer par des spécialistes qualifiés.
- Cet appareil ne doit pas être utilisé par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées ou un manque d'expérience et/ou de connaissances. Les enfants doivent toujours être tenus à l'écart de l'appareil et ne doivent en aucun cas l'utiliser.
- N'utilisez pas l'appareil pour décongeler des tuyaux.
- N'utilisez pas de fil rouillé pour le soudage, car cela peut endommager l'âme du fil en raison de sa surface rugueuse.
- L'appareil ne doit être raccordé au secteur que via un interrupteur-sectionneur de 20 A.
- N'utilisez pas l'appareil s'il est visiblement endommagé ou qu'il présente des signes d'usure, et remplacez les pièces endommagées avant de l'utiliser à nouveau.
- Outre les informations contenues dans ce mode d'emploi, les prescriptions générales de sécurité et de prévention des accidents du législateur doivent être respectées.

### Protection contre les incendies

- Retirez tous les matériaux inflammables de la zone de travail avant de commencer les travaux de soudage.
- Ne soudez pas de réservoirs de carburant ou de conteneurs similaires pour des substances explosives ou inflammables s'ils n'ont pas été correctement nettoyés au préalable et qu'il soit assuré qu'il n'y a pas de résidus liquides ou gazeux à l'intérieur. Les réservoirs de carburant doivent être soigneusement nettoyés au préalable à l'aide d'un nettoyeur à vapeur.

## Sécurité des personnes

- Portez toujours des gants de soudage lorsque vous travaillez avec l'appareil pour protéger vos mains de la chaleur directe de l'arc et des rayons ultraviolets.
- Lorsque vous travaillez avec des réglages plus élevés, portez également un tablier en cuir pour vous protéger des projections de soudure.
- Ne regardez pas dans l'arc avec les yeux non protégés. Utilisez uniquement des écrans de protection de soudage avec verre de protection selon DIN. L'écran de soudage doit toujours être utilisé pendant le soudage. Il vous protégera les yeux des rayons UV nocifs et de la chaleur de l'arc électrique.
- Un masque de soudage avec une protection adéquate de la tête et du cou doit également être utilisé pour les travaux de soudage en hauteur.
- En général, il est recommandé de porter une combinaison de travail et des chaussures de sécurité au travail avec embouts en acier pour les travaux de soudage.

## Premiers pas

Assurez-vous que votre poste MIG est mis à la terre et connecté à un interrupteur-sectionneur approprié. Le câblage doit être comme ce qui suit :

- brun = câble sous tension
- bleu = conducteur neutre
- vert/jaune = terre

## Installation d'une nouvelle bobine de fil

1. Tout d'abord, retirez le couvercle de la soudeuse et dévissez les pointes d'alimentation et de torche.
2. Fixez ensuite la bobine de fil. Assurez-vous que la suspension est correctement fixée.
3. Vérifiez que la taille de fil indiquée sur le dessus du rouleau d'alimentation correspond au fil que vous utilisez. Si nécessaire, le rouleau d'alimentation doit être retourné. Pour ce faire, desserrez le support du rouleau d'alimentation en desserrant les deux vis de fixation et retirez le support de fixation. Le rouleau d'alimentation peut maintenant être retiré et retourné.
4. Trouvez l'extrémité libre du fil (elle se trouve généralement dans une petite ouverture dans le cadre de la bobine) et utilisez des ciseaux à fil ou un coupe-fil pour éliminer toute déformation afin de vous assurer que le fil ne bloque pas la bobine. Assurez-vous que le fil ne se détache pas de la bobine et ne se déroule pas.
5. Rabattez le régulateur de pression et insérez le fil dans l'ouverture. Assurez-vous que le fil est inséré droit et qu'il est fixé de manière à ce qu'il soit pris par le mécanisme d'alimentation.
6. Remettez le régulateur de pression dans sa position d'origine. Assurez-vous que vous choisissez la bonne taille pour le fil (0,6 mm ou 0,8 mm) et que le fil est situé dans la niche en conséquence.
7. Allumez maintenant le poste à souder avec l'interrupteur principal et appuyez sur la gâchette de la torche pour que le fil soit tiré à travers l'ensemble de tuyaux et la torche à l'aide du système d'alimentation.
8. Relâchez la gâchette de la torche dès que le fil dépasse de 1 à 2 cm du col de la torche et éteignez à nouveau l'appareil.
9. Rebranchez les pointes d'alimentation et de torche. Lors de la fixation de la pointe de contact, assurez-vous que sa taille correspond à la taille du fil utilisé.
10. Refixez le couvercle du boîtier de l'appareil.

**Attention :** Assurez-vous que le câble de la torche est complètement déroulé et droit lors de l'alimentation en fil, sinon il pourrait percer l'un des tuyaux.

## Fixation du réservoir sous pression

1. Assurez-vous d'abord que les soupapes de pression de gaz sur la bouteille de gaz (si présente) et sur le régulateur de pression de gaz sont complètement fermées (tournées dans le sens des aiguilles d'une montre) pour éviter une perte de gaz accidentelle.
2. Fixez ensuite le tuyau haute pression à l'arrière du poste de soudage avant de fixer l'autre extrémité au régulateur de pression. Pour libérer le tuyau, appuyez simplement l'extrémité du tuyau et la bague de verrouillage contre le support. Tout en maintenant la pression sur l'anneau, tirez sur le tuyau et retirez-le doucement.
3. Assurez-vous que vos yeux sont protégés avant de retirer le capuchon de protection du robinet de la bouteille de gaz et fixez soigneusement le régulateur de pression, car le gaz peut s'échapper de la bouteille jusqu'à ce que le régulateur de pression soit correctement fixé.
4. Une fois le soudage terminé, retirez le régulateur de pression de la bouteille de gaz pour éviter une fuite de gaz accidentelle.

## Réglage du régulateur de pression

Tournez d'abord le bouton de débit de gaz dans le sens des aiguilles d'une montre pour le fermer complètement, puis tournez-le d'un demi-tour à un tour complet dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, selon les conditions de soudage. Ce régulateur de pression est équipé d'un support qui convient à une bouteille de CO<sub>2</sub> et d'un support pour les récipients contenant des mélanges argon-CO<sub>2</sub>.

Fig. 1 : Pour raccorder de petites bouteilles, servez-vous du tuyau transparent 2,4/4 mm.

Fig. 2 : Pour raccorder de grandes bouteilles, retirez le tuyau transparent dans l'intérieur de l'appareil et fixez le bout avec le raccord rapide de la connexion de gaz 8 mm.

Pour retirer le tuyau du raccord rapide, appuyez sur la partie bleue pour l'amener vers le raccord et sortez en même temps le tuyau transparent.

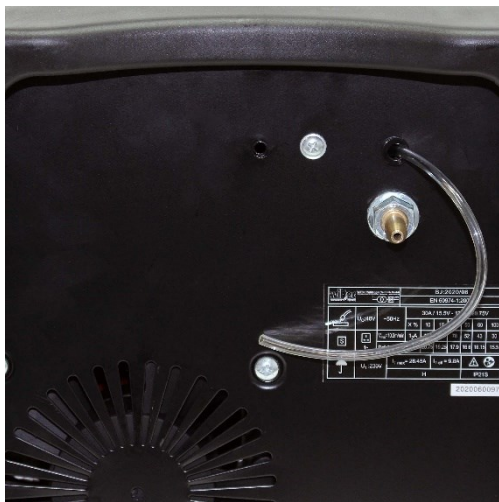


Fig. 1



Fig. 2

## Réglages de la tension

L'appareil dispose (selon le modèle) de 2 ou 4 paramètres d'alimentation. Celles-ci sont réglées à l'aide des interrupteurs situés à l'avant de l'appareil (tableau A).

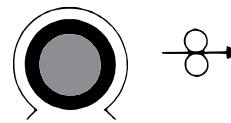
		Ajustages de la puissance	
		Interrupteur 1 <sup>er</sup>	Interrupteur 2 <sup>nd</sup>
	2 ajustages	<b>1</b>	LOW
		<b>2</b>	LOW
	4 ajustages	<b>3</b>	HIGH
		<b>4</b>	HIGH
			MIN
			MAX

Tableau A – Le modèle 105 a deux ajustages : LOW (BAS) et HIGH (HAUT).

Le passage d'un réglage à un autre augmente/diminue automatiquement la vitesse d'alimentation du fil et donc la puissance de soudage. Utilisez le paramètre « LOW » (bas) pour les matériaux de 0,6 mm à 1,3 mm d'épaisseur et le paramètre « HIGH » (haut) pour les matériaux épais.

**Attention :** La vitesse d'alimentation du fil est initialement automatiquement ajustée aux paramètres que vous avez choisis et peut ensuite être ajustée selon vos besoins à l'aide des paramètres de vitesse du fil (tableau B).

### Vitesse d'alimentation de fil



LENT RAPIDE





Symboles	Explication
	Redresseur monophasé ou triphasé
	Le soudage au gaz inerte métallique et le soudage au gaz actif métallique nécessitent tous les deux du fil fourré.
	Convient pour fournir de l'énergie aux travaux de soudage même dans les zones de travail présentant un risque électrique accru.
	Classe de protection II

Tableau B

## Mise en service

Avant de commencer le soudage, assurez-vous d'avoir lu attentivement et d'avoir compris les informations et les consignes de sécurité de ce mode d'emploi. Assurez-vous également de porter des vêtements de protection appropriés, que toutes les matières et substances inflammables ou explosives ont été retirées du voisinage de la zone de travail et que la zone de travail dispose d'une ventilation et d'un équipement de lutte contre l'incendie adéquats en cas d'urgence.



1. Connectez d'abord la pince de terre à la pièce à souder. Assurez-vous qu'il y a un bon contact électrique.
2. Enlevez la rouille et la peinture de la pièce à souder au point à souder.
3. Réglez la sortie de l'appareil et la vitesse de dévidage du fil à l'aide de la commande (tableaux A et B) en fonction des exigences de votre travail. Considérez le type de matériau, l'épaisseur du matériau et l'épaisseur du fil utilisé.
4. Branchez la fiche d'alimentation sur le secteur et allumez l'appareil.
5. Coupez l'excédent de fil à l'extrémité de la pointe de la buse de la torche à moins de 3 mm.
6. Positionnez la pointe de la buse de la torche à environ 6 mm du point où vous souhaitez commencer le soudage. La distance par rapport à la pièce ne doit jamais dépasser 10 mm.
7. Tenez l'écran de protection de soudage devant vos yeux ou fermez la visière de votre masque de soudage.
8. Appuyez sur la gâchette de la torche pour créer un arc. Si l'arc brûle, l'appareil alimente le fil dans le bain de fusion.
9. Lorsque la pépite est suffisamment grande, guidez lentement la torche le long du point à souder.
10. Si la torche bourdonne et qu'une gouttelette se forme sur la buse de la torche, la vitesse d'alimentation du fil est trop lente et doit être augmentée. Si, par contre, des bruits incohérents peuvent se font entendre et que des projections de soudure se produisent, la vitesse d'alimentation du fil est trop élevée et doit être réduite. À une vitesse d'alimentation du fil optimale, le bruit doit être constant. Dans le cas d'une soudure poreuse, l'alimentation en gaz doit être augmentée.
11. Consultez la plaque signalétique pour obtenir des informations sur le cycle de service. Les valeurs données en pourcentage décrivent la période d'utilisation dans un cycle de 10 min. Une valeur de 60 % décrit p. ex. un temps d'utilisation de 6 min et un temps de repos de 4 min. En cas de surmenage du poste à souder, celui-ci s'éteint automatiquement pour éviter la surchauffe des composants. Si un tel arrêt se produit, laissez à l'appareil suffisamment de temps pour se refroidir. Laissez l'appareil allumé afin que le ventilateur interne puisse accélérer le processus de refroidissement.

## Dépannage

Problème	Causes possibles
Le dépôt de soudure est trop épais.	La tension de soudage est trop basse.
	La torche a été déplacée trop lentement sur la pièce.
Le dépôt de soudure est tenace ou incomplet.	Mauvais débit de gaz.
	La torche a été déplacée trop rapidement sur la pièce.
L'arc est instable, des projections de soudure et du métal de soudure poreux.	Il y a de la rouille, de la graisse ou de la peinture sur la pièce.
	La torche a été tenue trop loin de la pièce.
	Pas d'alimentation en gaz ; vérifier la bouteille, les vannes et les réglages.
	La torche a été déplacée trop rapidement sur la pièce.
Le fil brûle plusieurs fois.	La torche a été tenue trop près de la pièce.
	Rupture du circuit de soudage ; causes possibles : <ul style="list-style-type: none"> <li>• taille de fil et de buse incompatibles</li> <li>• buse de torche endommagée (Remplacer.)</li> <li>• buse de torche desserrée (Fixer.)</li> </ul>





	<ul style="list-style-type: none"> <li>• rouleaux d'alimentation usés (Remplacer.)</li> <li>• fil de soudage rouillé (Remplacer.)</li> <li>• unité de contrôle de pression mal alignée (Ajuster.)</li> <li>• rouleau d'alimentation bloqué (Huiler ou remplacer.)</li> <li>• fil coincé dans la bobine</li> </ul>
Pénétration insuffisante	La puissance de soudage est trop faible.
	La vitesse d'alimentation du fil est trop lente.
	La torche a été déplacée trop rapidement.
Trous de brûlure dans la pièce	La puissance de soudage est trop élevée.
	La torche a été déplacée trop lentement ou de manière inégale.
Aucun arc n'est généré.	Le circuit électrique n'est pas fermé.
	Le fil de terre n'est pas correctement connecté.
Le poste de soudage n'est pas alimenté.	Vérifier les connexions des câbles.
	Vérifier l'interrupteur principal du poste de soudage.
L'appareil ne réagit pas quand on appuie sur la gâchette de la torche.	Vérifier le brûleur et ses connexions.
	Vérifier l'interrupteur principal du poste de soudage.

## Entretien

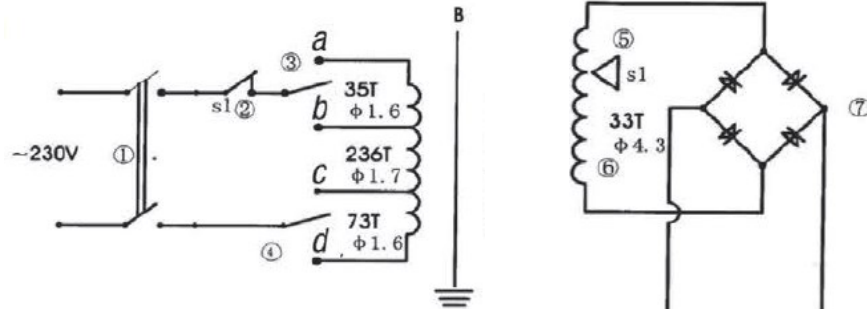
**Attention :** Les travaux de réparation et de maintenance des composants électriques de cet appareil ne doivent être effectués que par des spécialistes formés.

- **Câbles :** Vérifiez régulièrement que les câbles de l'appareil ne sont pas endommagés. Si les câbles présentent des signes de détérioration ou d'usure, n'utilisez pas l'appareil et n'essayez pas de les réparer. Les câbles endommagés doivent être remplacés par du personnel qualifié avant de pouvoir réutiliser l'appareil.
- **Torche :** Nettoyez régulièrement la torche et en particulier la buse d'alimentation et de torche et retirez soigneusement les projections de soudure. Remplacez les buses de temps en temps pour assurer un bon contact électrique entre les buses et le fil. L'air sec convient particulièrement au nettoyage de la pointe de contact.



## Schéma de câblage

- 1 Interrupteur
- 2 Protection thermique
- 3 Ajustages
- 4 Ajustages
- 5 Spire primaire
- 6 Spire secondaire
- 7 Redresseur

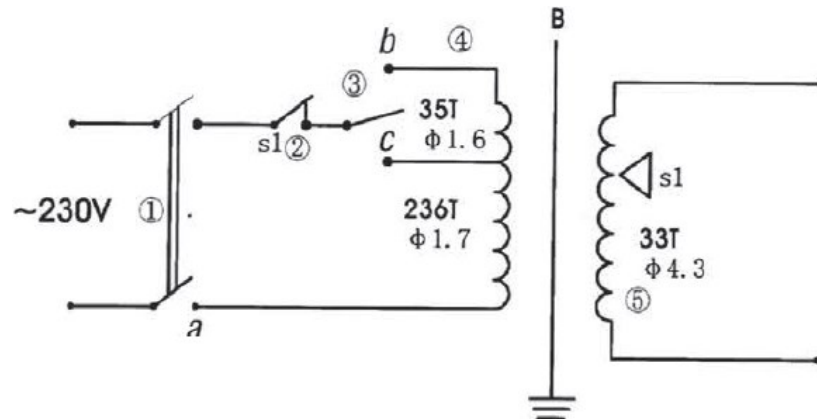


### Connexions des ajustages de la sortie de puissance

1	230 V	a.d.	35 A
2	230 V	b.d.	50 A
3	230 V	a.c.	75 A
4	230 V	b.c.	MAX

PUISSANCE

- 1 Interrupteur
- 2 Protection thermique
- 3 Ajustages
- 4 Ajustages
- 5 Spire primaire
- 6 Spire secondaire
- 7 Redresseur



### Connexions des ajustages de la sortie de courant

1	a.c.	MIN A
2	a.b.	MAX A

## Réglementations relatives à la gestion des déchets

Les directives européennes concernant l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE, 2012/19/UE) ont été mises en œuvre par la loi se relatant aux appareils électroniques.

Tous les appareils de la marque WiTec concernés par la DEEE sont munis du symbole d'une poubelle barrée. Ce symbole signifie que l'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

La société WiTec Wildanger Technik GmbH est inscrite au registre allemand EAR sous le numéro d'enregistrement de la directive européenne DEEE comme suit : DE45283704.

Mise au rebut des appareils électriques et électroniques usagés (applicable dans les pays de l'Union européenne et dans les autres pays européens ayant un système de collecte séparée pour ces appareils). Le symbole figurant sur le produit ou son emballage indique que ce produit ne doit pas être traité comme un déchet ménager normal, mais doit être remis à un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques.

En contribuant à l'élimination appropriée de ce produit, vous protégez votre environnement et la santé humaine. Une gestion de déchets incorrecte aura des conséquences négatives sur l'environnement et la santé.



Le recyclage des matériaux contribue à réduire la consommation de matières premières et à conserver les ressources naturelles.

Pour plus d'informations sur le recyclage de ce produit, contactez l'autorité locale, le service municipal d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Adresse :  
WiTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12 / 28  
D-52249 Eschweiler

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WiTec Wildanger Technik GmbH.