



ERKO®

LAMES DE SCIES SAUTEUSES GUIDE POUR BIEN CHOISIR

Une gamme complète de lames de scies sauteuses adaptées à vos besoins : débit, finition, courbes ...

Des technologies délivrant les meilleurs résultats selon les matériaux coupés : bois, bois cloutés, aciers, inox, abrasifs.

Des aciers de haute qualité : pour une durée de vie et une finition exceptionnelles.

Attaches standards : AEG, BOSCH, DEWALT, FEIN, FESTO, HIKOKI, MAKITA, METABO, MILWAUKEE, STIL ...

1- CHOISIR UNE LAME POUR LE BOIS ou LE PLASTIQUE



A- Le type de dent :

- denture meulée avoyée : pour la vitesse
- denture meulée : pour la finition
- denture fraisée : pour le débit / l'ébauche
- denture inversée : pour éviter les éclats sur le dessus de la coupe.

B- La technologie

- HCS (High Carbon Steel / Acier Haut carbone)

Pour le bois et le Plastique

- HSS (High Speed Steel / Acier Super Rapide)

Pour le bois clouté

- BIMETAL : l'association du HSS très dur et d'un dossier souple.

Pour le bois clouté. Usage extrême.

C- La largeur de la lame :

- lame large : coupe droite
- lame étroite : coupe courbe

D- La longueur utile de la lame

Selon l'épaisseur à couper

- 50 mm : pour couper de 2 à 25 mm d'épais
- 75 mm : pour couper de 5 à 50 mm d'épais
- 100 mm : pour couper de 5 à 70 mm d'épais
- 120 mm : pour couper de 5 à 100 mm d'épais

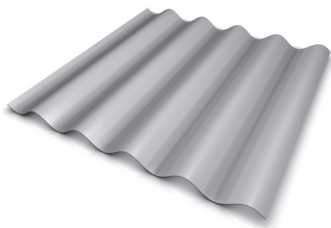
E- La denture (ou le pas)

Selon le ratio vitesse / finition désiré

- 6 TPI (4 mm) et 8 TPI (3 mm) : très rapide.
- 10 TPI (2.5 mm) : rapide - bonne finition.
- 12 TPI (2 mm) et 18 TPI (1.4 mm) : finition extrême.



2- CHOISIR UNE LAME POUR LE METAL



A- La technologie

- HSS (High Speed Steel / Acier Super Rapide)

Pour la tôle en acier, l'aluminium

- BIMETAL : l'association du HSS très dur et d'un dossier souple.

Pour la tôle acier, l'inox, le travail extrême.

B- La denture (ou le pas)

Selon l'épaisseur de la tôle à couper





- 14 TPI (1.8 mm) : 2 à 6 mm d'épais
- 18 TPI (1.4 mm) : 1.5 à 3 mm d'épais
- 21 TPI (1.2 mm) : 1 à 3 mm d'épais
- 36 TPI (0.7 mm) : 0.8 à 2 mm d'épais





LAMES DE SCIES SAUTEUSES POUR LE BOIS ET LE PLASTIQUE COUPE NETTE - ÉBAUCHE

ERKO®

Catégorie	Denture (pas)	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation	EAN13
WOOD CLASSIC (Bois ébauche)	6T (4 mm)	75 mm	meulée avoyée	HCS	31005 Bosch T144D	LAME SAUT. ERKO BOIS 75MM 6T CARTE 5 	3700333200012
	6T (4 mm)	120 mm	meulée avoyée	HCS	31010 Bosch T344D	LAME SAUT. ERKO BOIS 100MM 6T CARTE 5 	3700333200029
	6T (4 mm)	75 mm	meulée avoyée	HCS	31015 Bosch T244D	LAME SAUT. ERKO BOIS COURBE 75MM 6T CARTE 5 	3700333200036
	8T (3 mm)	75 mm	fraisée	HCS	31020 Bosch T111C	LAME SAUT. ERKO BOIS 75MM 8T CARTE 5 	3700333200043
	12T (2 mm)	50 mm	fraisée	HCS	31025 Bosch T119BO	LAME SAUT. ERKO PARQUET COURBE 50MM 12T CARTE 5 	3700333200050
	12T (2 mm)	50 mm	fraisée	HCS	31030 Bosch T119B	LAME SAUT. ERKO BOIS FIN 50MM 12T CARTE 5 	3700333200067
WOOD PERFECT (Bois net et Plastique)	6T (4 mm)	75 mm	meulée	HCS	31035 Bosch T101D	LAME SAUT. ERKO BOIS FAST NET 75MM 6T CARTE 5 	3700333200074
	6T (4 mm)	100 mm	meulée	HCS	31090	LAME SAUT. ERKO BOIS FAST NET 100MM 6T CARTE 5 	3700333200180
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée	HCS	31040 Bosch T101B	LAME SAUT. ERKO BOIS PLASTIQUE NET 75MM 10T CARTE 5 	3700333200081
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée inversée	HCS	31045 Bosch T101BR	LAME SAUT. ERKO BOIS NET INVERSEE 75MM 10T CARTE 5 	3700333200098
	10T (2,5 mm)	100 mm	meulée	HCS	31095	LAME SAUT. ERKO BOIS PLAS NET 100MM 10T CARTE 5 	3700333200197
	18T (1,4 mm)	50 mm	meulée	HCS	31050 Bosch T101AO	LAME SAUT. ERKO PARQUET COURBE NET 50MM 18T CARTE 5 	3700333200104

Conseils pour la coupe du bois et du plastique.

- **pour les coupes nettes** : retirer l'oscillation de la machine. La faire monter progressivement jusqu'à obtenir un ratio vitesse / état de surface acceptable.




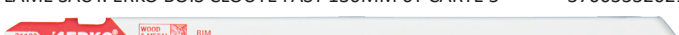

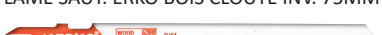

- **respecter les contraintes de formation des copeaux** : ne pas trop forcer la scie sauteuse vers l'avant. Il faut juste guider la scie sauteuse, et toujours laisser travailler la lame à son rythme.





LAMES DE SCIES SAUTEUSES POUR LE BOIS CLOUTÉ ET L'ALU POUR LE CARRELAGE

ERKO®

Catégorie	Denture (pas)	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation	EAN13
WOOD & METAL (Bois clouté)	8T (3 mm)	75 mm	fraisée	HSS	31055 Bosch T127D	LAME SAUT. ERKO ALU BOIS CLOUS 75MM 8T CARTE 5 	3700333200111
	6T (4 mm)	75 mm	meulée avoyée	BIMETAL	31110	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE FAST 75MM 6T CARTE 5 	3700333200319
	6T (4 mm)	90 mm	meulée avoyée	BIMETAL	31115	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE FAST 90MM 6T CARTE 5 	3700333202146
	6T (4 mm)	130 mm	meulée avoyée	BIMETAL	31120	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE FAST 130MM 6T CARTE 5 	3700333202153
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée	BIMETAL	31100	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE 75MM 10T CARTE 5 	3700333200296
	10T (2,5 mm)	75 mm	meulée inversée	BIMETAL	31105	LAME SAUT. ERKO BOIS CLOUTE INV. 75MM 10T CARTE 5 	3700333200302
DIAM-K	Concrétion diamant	50 mm	grain	DIAMANT	31205	LAME SAUT. ERKO DIAMANT ABRASIF CERAMIQUE CARTE DE 3 	3700333200203

Conseils pour la coupe du bois avec clous

- **Pour la vitesse** : choisir la denture 6TPI. Mettre l'oscillation au minimum sur 1 ou 2 coupes pour rôder.
- **Pour la finition** : choisir la denture 10TPI.

Conseils pour la coupe des abrasifs et des céramiques (lame DIAM-K)








- **Arroser à l'eau** : maintenir une lubrification permanente à l'eau afin de refroidir le grain diamant.
- **Bien caler son support** : pour éviter les chocs et absorber les vibrations.
- **Retirer l'oscillation** : pour éviter les chocs. La lame est fabriquée avec une courbure lui conférant une avance naturelle.
- **Commencer à vitesse minimum** : et augmenter progressivement selon le comportement du diamant dans la matière. La lame doit avancer constamment, même doucement, sans faire vibrer la scie sauteuse sur la céramique.





LAMES DE SCIES SAUTEUSES POUR LE MÉTAL, LA TÔLE ET L'INOX POUR LE PANNEAU SANDWICH

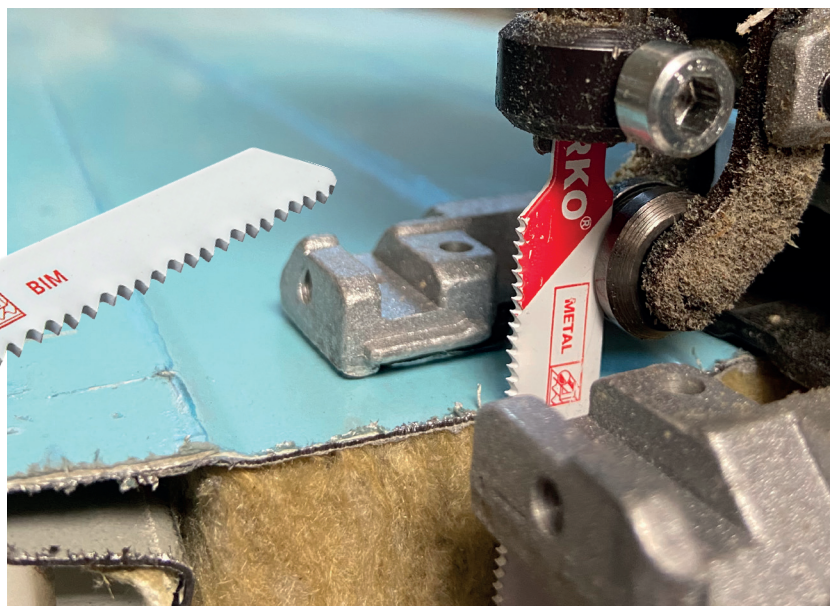
ERKO®

Catégorie	Denture (pas)	Longueur utile	Type denture	Techno	Réf.	Désignation	EAN13
METAL	14T (1,8 mm)	50 mm	fraisée	HSS	31060 Bosch T118B	LAME SAUT. ERKO METAL EPAIS 50MM 14T CARTE 5 	3700333200128
	21T (1,2 mm)	50 mm	fraisée	HSS	31065 Bosch T118A	LAME SAUT. ERKO METAL FIN 50MM 21T CARTE 5 	3700333200135
	21T (1,2 mm)	105 mm	fraisée	HSS	31125	LAME SAUT. ERKO PANNEAUX SANDWICH 105MM 21T CARTE 5 	3700333202160
	36T (0,7 mm)	50 mm	fraisée	HSS	31070 Bosch T118G	LAME SAUT. ERKO METAL TRES FIN 50MM 36T CARTE 5 	3700333200142
METAL X-TREM	14T (1,8 mm)	50 mm	fraisée	BIMETAL	31075 Bosch T118BF	LAME SAUT. ERKO METAL INOX EPAIS 50MM 14T CARTE 5 	3700333200159
	18T (1,4 mm)	50 mm	fraisée	BIMETAL	31080 Bosch T118EF	LAME SAUT. ERKO METAL INOX FIN 50MM 18T CARTE 5 	3700333200166
	21T (1,2 mm)	50 mm	fraisée	BIMETAL	31085 Bosch T118AF	LAME SAUT. ERKO METAL INOX TRES FIN 50MM 21T CARTE 5 	3700333200173

Conseils pour la coupe des tôles acier et inox

- **Réduire la vitesse et retirer l'oscillation** : selon l'épaisseur des tôles et la dureté des aciers, augmenter ensuite légèrement la vitesse. Pour les inox, il est conseillé de rester à vitesse minimum.

- **Rodage et lubrification** : toujours commencer doucement et en lubrifiant avec un fluide d'usinage (ERKO CUT-AERO650).



ERKO	LENOX	BOSCH	ULTRA
31005	BT/F406S	T144DF-T144D	8006
31010	BT/F686S	T344DF - T344D	-
31120	BT/F686S	T344DF - T344D	
31030	BT/F410S	T119B	8005
31035	BT/F456S	T144D - T101D	8002
31040	BT/F450S	T101B	8001
31045	BT/F450SR	T101BR	8018
31050	BT320SC	T101AOF-T101AO	8015
31075	BT/F314S	T118BF	8011-8028

ERKO	LENOX	BOSCH	ULTRA
31080	BT/F318S	T118A - T118EF	8009/33
31125	BT/F518S		
31085	BT/F324S	T118AF	8027
31015	-	T244D	-
31020	-	T111C	-
31025	-	T119BO	-
31060	BT/F314S	T118B	-
31070	BT/F332S	T118G	-
31075	BT/F314S	T118BF	8011-8028