

HPC²

LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE AU SERVICE D'UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES

Depuis toujours, Chaffoteaux, fidèle à ses valeurs essentielles, s'est engagé auprès des professionnels à simplifier leur métier en développant des produits et des systèmes efficaces rendant accessible à tous le confort en eau chaude sanitaire et en chauffage. L'installation, la maintenance et l'utilisation de ses produits sont ainsi facilitées. 100 ans après avoir lancé le premier chauffe-eau gaz, Chaffoteaux n'a jamais cessé de faire évoluer sa gamme vers des solutions innovantes, accessibles et toujours plus éco-performantes. Chaffoteaux franchit aujourd'hui une nouvelle étape en lançant une nouvelle génération de chauffe-eau électriques : la gamme HPC².

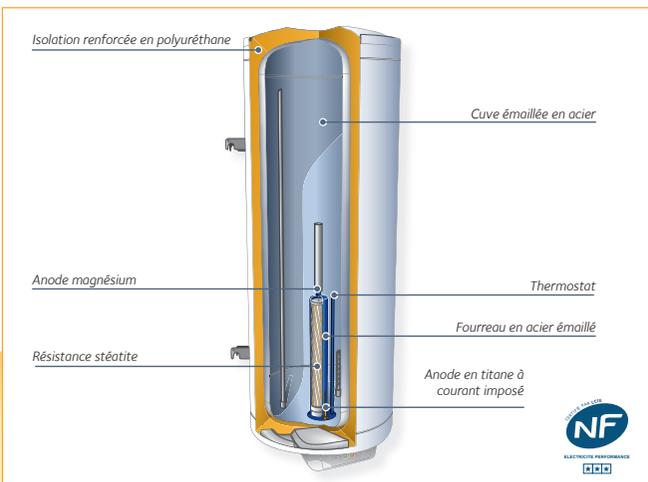


Document communiqué en vertu de la loi n° 2016-1312 du 24 octobre 2016 relative à la transparence de l'information sur les coûts des produits de consommation courante.
Date de publication : 02/01/2014 - Réf : 100001210
Crédit photos : Chaffoteaux - stockphoto.com



CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES HPC² LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE

> TECHNOLOGIE HPC²



La gamme de chauffe-eau électriques HPC² est en conformité avec les exigences de performance définies dans les règlements concernant l'écoconception.
Pour en savoir plus : www.chaffoteaux.fr

Chaffoteaux
Le Carré Pleyel - 5, rue Pleyel
93521 Saint-Denis - France
tél. : +33 (0)1 55 84 94 94
fax : +33 (0)1 55 84 96 10
www.chaffoteaux.fr

www.chaffoteaux.fr

ARISTON THERMO GROUP





CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES

HPC²

LE MEILLEUR DE LA TECHNOLOGIE



Projet
Rénovation

> HPC², LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES



Un système innovant de protection contre la corrosion composé de deux anodes indépendantes

- 1 Une anode en titane** : inusable, elle ne se consomme pas et assure une protection active et permanente contre la corrosion via l'émission d'un courant faible assurant l'équilibre « fer/eau ».
- 2 Une anode en magnésium** : elle diffuse des particules de magnésium pour augmenter la protection de la cuve, en complément de l'anode en titane. Elle prend le relais et assure à elle seule la protection lorsque la cuve n'est pas reliée au courant électrique : en cas de coupure de courant, d'épuisement de la batterie, ou même avant le raccordement électrique du chauffe-eau.

Une protection sans faille contre le calcaire

- 3 Une résistance stéatite** : elle limite l'entartrage de la cuve, garantit un fonctionnement silencieux durant la chauffe et s'entretient sans vidange.

Jusqu'à 8% d'économies d'énergie

Grâce à son isolation renforcée, la gamme de chauffe-eau électriques est certifiée NF Electricité Performance et permet de réaliser jusqu'à 8% d'économies d'énergie par rapport à un chauffe-eau électrique de catégorie .

QUALITÉ GARANTIE

GARANTIE EXCLUSIVE
7 ans
CUVE

GARANTIE
5 ans
PIÈCES

Grâce à la performance de son système de protection contre la corrosion et le calcaire, Chaffoteaux s'engage sur la qualité de sa gamme de chauffe-eau électriques HPC².

* Garantie hors main d'œuvre, valable à partir de la date d'achat de l'appareil par l'utilisateur, contre tous vices de matière ou défauts intrinsèques de fonctionnement.



> INSTALLATION ET MAINTENANCE FACILITÉES

- Les entraxes des chauffe-eau HPC² étant conformes aux standards du marché, le remplacement du parc installé s'effectue facilement, **sans patte de transfert**.
- Les raccords diélectriques et accumulateur jour/nuit sont **livrés de série**.
- Un nouveau **trépied universel** est proposé en accessoire, sous la référence 3018062.

LE SAVIEZ-VOUS ?

La catégorie NF Electricité Performance récompense les chauffe-eau électriques les plus performants du marché

Cette norme labellise **les chauffe-eau les plus performants** à travers plusieurs critères : système de protection anticorrosion, précision du thermostat, voyant de chauffe, faible charge thermique, un V40 au minimum de 1,75 fois supérieur à la capacité de stockage et une meilleure isolation. Ainsi, les chauffe-eau électriques permettent de réaliser jusqu'à 8% d'économies d'énergie. L'ensemble des chauffe-eau électriques HPC² bénéficient de la certification NF .

ZOOM SUR...

L'entretien régulier de l'anode magnésium garantit une durée de vie illimitée de la cuve.

- Inusable, l'anode en titane ne se consomme pas et assure une protection active et permanente contre la corrosion.
- L'anode en magnésium augmente la protection et prend le relais lorsque la cuve n'est pas reliée au courant électrique (en cas de coupure de courant par exemple).



> CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE		VERTICAUX MURAUX						STABLES		
Diamètre	mm	530	530	530	560	560	560	570	570	570
Capacité	l	100	150	200	100	150	200	250	270	300
Recommandation										
Tension	V	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	230 MONO	MULTI-TENSIONS 3000	MULTI-TENSIONS 3000	MULTI-TENSIONS 3000
Puissance	W	1200	1800	2400	1200	1800	2400	3000	3000	3000
Temps de chauffe à Δt = 50°C	h	5h 57	5h 35	5h 46	5h 45	5h 15	5h 30	5h 25	5h 40	6h 38
Production d'eau à 40°C	l	180	277	372	176	271	372	458	505	573
Pertes statiques à 65°C	kWh/24h	1,06	1,35	1,76	1,03	1,41	1,73	2,17	2,3	2,45
Constantes de refroidissement	MW/°K.24h	0,22	0,19	0,19	0,22	0,2	0,18	0,18	0,18	0,17
Poids	kg	30	38	45	31	39	47	55	64	77
Référence		3000292	3000293	3000294	3010606	3010609	3010612	3010588	3010598	3010592

> DIMENSIONS (en mm)

Modèles verticaux muraux

Capacité	Poids	A	B	K	C	D	E	F	G	H	M
100l	30 kg	560	-	275	835	230	175	530	545	G3/4	-
150l	38 kg	1050	800	110	1160	230	175	530	545	G3/4	250
200l	45 kg	1050	800	430	1480	230	175	530	545	G3/4	250
100l	31 kg	530	-	220	750	230	175	560	575	G3/4	-
150l	39 kg	750	500	260	1010	230	175	560	575	G3/4	250
200l	47 kg	1050	800	220	1270	230	175	560	575	G3/4	250

Modèles stables

Capacité	Poids	C	F	H	L	N
250l	55 kg	1670	570	G3/4	380	660
270l	64 kg	1800	570	G3/4	380	660
300l	77 kg	1940	570	G3/4	380	660

