



## OXIRON FORJA

Interior - Exterior. Metálico.

Código artículo: 020



### Descripción

Esmalte metálico de altos sólidos, de gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie, de aplicación directa sin necesidad de preparación previa. Excelente protección y decoración de cualquier superficie de hierro, a las que confiere un acabado metálico natural tipo forja. Excelente aplicación a brocha y rodillo, amplio tiempo abierto, que facilita los retoques. Colores entremezclables y altamente sólidos a la luz.

### Campos de aplicación

Exteriores e interiores. Indicado para verjas, farolas, barandas, postes eléctricos, grúas, puentes, etc.

### Datos técnicos

**Naturaleza:** Alquídica

**Acabado:** Metálico aspecto forja

**Color:** Ver carta

**Densidad:** 1,50 - 1,55 Kg/l

**Rendimiento:** 8 - 12 m<sup>2</sup>/l (50 - 75μ)

**Secado a 23°C 60 % HR:** 4 - 5 horas

**Repintado a 23°C 60% HR:** 24 horas

**Métodos de Aplicación:** Brocha, Rodillo y Pistola

**Limpieza de utensilios:** Aguarrás Mineral TITAN

**Espesor Recomendado:** 100 μ (2 manos)

**Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada:** 42° C

**Volumen Sólidos:** 60 - 64 %

**COV:** 2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 400 g/l

**Presentación:** 4 l, 750 ml y 375 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

### Modo de empleo

#### Recomendaciones generales:

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, colamina y suciedad.

#### Superficies no preparadas:

**Hierro o acero:** se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media - alta se debe

lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).

**Zinc, latón, galvanizado:** Lijar hasta matizar y aplicar Preparación Multiusos.

**Madera:** Protector TITAN, Selladora TITAN o Preparación Multiusos.

**Otros soportes:** Consultar.

**Mantenimiento superficies ya pintadas en buen estado:**

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente Oxirón Forja.

**Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado:**

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

**Precauciones**

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 09/2012

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma.

Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**

Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23  
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494  
www.titanlux.es

