

# CARRETILLA DE ALUMINIO SXWTC-HT525 - 200KG

REF: 753000525

**STANLEY**

## Descripción

La Carretilla de Aluminio SXWTC-HT525 de Stanley cuenta con una estructura metálica y está preparada para soportar una carga máxima de 200 kilos.

### Características:

- Construcción de aluminio inoxidable
- Dispone de guías que permitirán un manejo más fácil de la carga en las escaleras
- Asas de plástico para un mejor agarre, reforzadas con protección para los nudillos.
- 2 grandes ruedas neumáticas preparadas para soportar el peso y mover la carretilla por todo tipo de suelos

## Características técnicas

- ✓ Capacidad: 200 kg
- ✓ Peso neto: 7 kg
- ✓ Dimensiones: 490 x 515 x 1.170 mm
- ✓ Nº de rodillos: 2
- ✓ Tamaño de los rodillos: Ø 260 mm

Imágenes



image not found or type unknown

