

MS9 HYBRIDES POLYMERES

LE PRODUIT

MS9 HYBRIDES POLYMERES est un mastic elastomère monocomposant, à base de MS-polymères.

DONNEES TECHNIQUES

	<u>Transparent / métallique</u>	<u>Blanc, gris, noir, brun, beige et RAL 9001</u>
Caractère:	élastique	élastique
Odeur:	nulle	nulle
Consistance:	pâteuse	pâteuse
Déformation maximale:	± 25%	± 25%
Résistance à la température:	- 40°C à +100°C	- 40°C à + 100°C
Formation de peau:	15 à 20 minutes	10 à 15 minutes
Temps de séchage:	1 à 1,5 mm par 24 hrs	2 à 2,5 mm par 24 hrs
Retrait:	Nulle suivant DIN52451	Nulle suivant DIN52451
Fluage:	< 2mm = nul suivant ISO 7390	< 2mm = nul suivant ISO 7390
Allongement à la rupture:	250%	250%
Module à 100%:	1,00 Mpa	1,70 Mpa
Poids spécifique:	1,4g / ml	1,53g / ml
Résistance à la traction:	2,20 Mpa	2,20 Mpa
Dureté Shore A:	38 /40°	55 / 58°
Conservation:	Min. 9 mois (en emballage fermé entre 15 et 25°C)	Min. 9 mois (en emballage fermé entre 15 et 25°C)

CARACTERISTIQUES

Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports.
Elasticité durable.
Résistant aux UV, bactéries.
Ne tache pas les surfaces d'application.
Polymérisation rapide, sans retrait.
Ne contient ni silicones, ni solvants, ni siocyanates.
Bonne comptabilité avec les peintures et coatings (*).
Peut être utilisé intérieur et extérieur.

APPLICATIONS

Collage:

Revêtements de toiture, matériaux d'isolation, plinthes, revêtements de façade, hardboard, panneaux, appuis de fenêtres, pierre naturelle, béton, céramique, carrelages, miroirs, verre, plexi, plastique, PVC, aluminium, fer, tous les métaux, ...

Étanchéification:

Étanchéité en industrie, automobile, aéronautique, construction métallique, construction nautique, construction générale sur béton, pierre naturelle, métal, bois, aluminium, PVC, verre, miroir, plastiques, acrylique, plomb, cuivre, inox, galva, vitrages de sécurité, ...
Tous les applications d'étanchéification en sanitaires, .

CONDITIONNEMENT

Coloris: Transparant, métallique, gris, noir, blanc, brun, beige et RAL 9001.
Emballage: Cartouches 290ml (boîte 12 cartouches).

MISE EN OEUVRE

Sur surfaces propres, dépoussiérées, mêmes humides, exemptes de graisses et de parties friables. Sur des surfaces poreuses ou friables, l'utilisation d'un primaire d'adhérence est parfois conseillée. Pour obtenir une adhérence optimale, les supports peuvent être dégraissés et nettoyés à l'aide de MS9 EASY-CLEANER. Directement après la pose, lisser le mastic à l'aide de MS9 EASY-CLEANER.

Température mise en oeuvre: entre + 5°C et + 40°C.
Température supports: entre + 5°C et + 60°C.

Adhérence

Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des supports.
Dimension des joints: min. 5mm - max. 25mm.

Mise en peinture

Ms9 hybride Polymères: Excellente comptabilité avec les peintures acryliques en dispersion aqueuse. Le séchage des peintures synthétiques pourrait être retardé.

L'adhérence des peintures sur le mastic dépend essentiellement de la formulation des peintures. Nettoyer préalablement le joint avec white spirit. Pour une adhérence optimale des peintures acryliques, nos essais ont démontré qu'il était souhaitable d'appliquer la 1^{ère} couche de peinture dans les 3 jours suivant la pose du joint.

Nettoyage

Matériel: MS9 EASY - CLEANER
Mains: MS9 EASY - TOWEL

(*) Etant donné la très grande diversité de peintures et supports rencontrés sur le marché, nous conseillons toujours d'effectuer des essais préalables de comptabilité et / ou adhérence.

SECURITE ET TRANSPORT

Voir fiche de sécurité.

GARANTIE ET RESPONSABILITE

Etant donné la très grande diversité de supports rencontrés sur le marché, nous conseillons toujours d'effectuer des essais préalables de compatibilité. Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but de vous conseiller, ils rendent compte d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, mais n'impliquent aucun engagement de quelque sorte que ce soit de notre part. Il est la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que le produit correspond à l'application qu'il compte mettre en oeuvre.