

# PF0610

Pompe immergée à eau chargée 550 W

Refroidissement optimisé et turbine à ouverture vortex

Code EAN : 4002829831519



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### Puissance

Puissance nominale 550 W

### Pression & débit

Débit 10,8 m<sup>3</sup>/h

Turbine vortex

Corps de pompe inox

Hauteur de refoulement 7 m

Hauteur mini d'aspiration 50 mm

Type eau eau chargée

Débit 180 l/min

Granulométrie 35 mm

### Général

Dimensions (L x l x h) 160 x 185 x 335 mm

Poids net 4,6 kg

## AVANTAGES PRODUIT

- Turbine ouverte Vortex permettant le pompage de liquides contenant des corps solides ou fibreux
- Bain d'huile entre le moteur et la turbine assurant l'étanchéité du moteur et la longévité de la pompe
- Déclenchement automatique de la pompe en fonction de la position du flotteur
- Raccords standards permettant de raccorder la pompe aux accessoires vendus dans le commerce