



Manuale d'uso e manutenzione

BS1400 80/200



Sega a nastro da banco

*Istruzioni originali in lingua italiana
05/2017 - Rev. 01*

COMPA TECH S.r.l.

Via Piemonte, 11/15 – 41012 Carpi (MO) – Italy

Web: www.compasaw.com – E-mail: info@compasaw.com

Tel. (+39) 059 527887 – Fax (+39) 059 527889



INFORMAZIONI GENERALI SUL PRODUTTORE

Compa Tech è attiva da quasi cinquant'anni nel settore delle macchine della lavorazione del legno e da oltre venticinque si è specializzata nella produzione di troncatrici; la nostra Ditta è l'unica che possa vantare una specializzazione così marcata e una gamma di modelli tanto estesa e qualificata.

Per ogni esigenza di corrispondenza scritta o telefonica col concessionario o con Compa Tech S.r.l. riguardante la macchina, si prega di fornire le seguenti informazioni:

- Modello macchina.
- Numero di matricola.
- Tensione e frequenza della macchina.
- Nominativo del Concessionario presso il quale è stata acquistata.
- Descrizione dell'eventuale difetto riscontrato.
- Descrizione del tipo di lavorazione eseguita.
- Ore di utilizzo giornaliera.

Inviare a: COMPACTECH S.r.l.
Via Piemonte, 11/15
42012 Carpi (MO)

Tel: (+39) 059-527887
Fax: (+39) 059-527889

E-mail: info@compasaw.com
Http: [//www.compasaw.com](http://www.compasaw.com)

Per qualsiasi necessità o consiglio d'uso, potete rivolgerVi al concessionario di zona.

Tutti i diritti riguardanti questo manuale sono riservati a Compa Tech s.r.l.

Compa Tech s.r.l. non potrà essere ritenuta responsabile per eventuali danni che potrebbero verificarsi per un utilizzo della macchina non descritto in questo manuale, o per operazioni di manutenzione effettuate non correttamente.

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

La macchina è identificata dalla targhetta rappresentata in fig. 3.

Essa riporta i seguenti dati:

1. Generalità relative al Costruttore.
2. Modello, matricola, anno di costruzione della macchina.
3. Dati tecnici della macchina.

INDICE

INFORMAZIONI GENERALI SUL PRODUTTORE.....	2
IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA.....	2
1. GENERALITA' SUL MANUALE.....	4
1.1. Prime avvertenze di sicurezza.....	4
1.2. Garanzia.....	4
2. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA.....	5
2.1. Avvertenze sul trasporto.....	5
2.2. Avvertenze sull'installazione.....	5
2.3. Dispositivi di protezione individuali.....	5
2.4. Avvertenze per l'uso corretto.....	5
2.5. Avvertenze per la corretta manutenzione.....	6
2.6. Avvertenze sulla sicurezza elettrica.....	6
2.7. Avvertenze sull'installazione elettrica.....	7
2.8. Avvertenze di sicurezza per la rumorosità e le vibrazioni.....	8
2.9. Rischi residui.....	8
2.10. Avvertenze speciali.....	8
3. INFORMAZIONI TECNICHE.....	9
3.1. Uso della macchina.....	9
3.2. Caratteristiche tecniche.....	9
3.3. Rumore.....	9
3.4. Descrizione della macchina.....	9
3.4.1. Elenco delle parti della macchina (fig.1).....	9
3.4.2. Documenti allegati alla macchina.....	9
3.4.3. Schemi elettrici.....	9
3.4.4. Accessori opzionali (forniti su richiesta).....	9
3.5. Avvertenze specifiche di sicurezza.....	9
4. TRASPORTO.....	10
5. INSTALLAZIONE.....	10
5.1. Piazzamento.....	10
5.2. Allacciamento elettrico.....	10
6. ISTRUZIONI D'USO.....	11
6.1. Dispositivi e comandi.....	11
6.1.1. Accensione e spegnimento.....	11
6.1.2. Tensionamento della lama.....	11
6.1.3. Centraggio della lama sulle guide.....	11
6.1.4. Inclinazione della tavola di lavoro.....	11
6.1.5. Listello per il taglio parallelo.....	11
6.2. Operazioni preliminari.....	11
6.2.1. Fissaggio della macchina.....	11
6.2.2. Montaggio della tavola di lavoro.....	11
6.2.3. Allineamento della tavola di lavoro.....	11
6.2.4. Collegamento all'impianto aspirante.....	12
6.3. Taglio.....	12
6.3.1. Controlli preliminari.....	12
6.3.2. Uso di supporti.....	12
6.3.3. Regolazione guida superiore della lama.....	12
6.3.4. Operazione di taglio.....	12
7.1. Operazioni sulla lama.....	13
7.1.1. Sostituzione della lama a nastro.....	13
7.1.2. Tensionamento della lama a nastro.....	13
7.1.3. Allineamento della lama a nastro.....	13
7.1.4. Allineamento delle guide della lama.....	13
8. DISPOSITIVI DI SICUREZZA.....	14
8.1. Protezione superiore della lama.....	14
8.2. Protezione inferiore della lama.....	14
8.3. Sportelli degli alloggiamenti.....	14
9. PULIZIA E MANUTENZIONE.....	15
9.1. Pulizia.....	15
9.1.1. Rimozione dei trucioli.....	15
9.2. Manutenzione.....	15
9.2.1. Sostituzione dell'insero della tavola.....	15
10. PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI.....	15
11. SMALTIMENTO.....	16
12. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'.....	17
13. RICAMBI.....	17
FIGURE.....	19

1. GENERALITA' SUL MANUALE

Questo manuale è composto da tre sezioni:

- Il primo capitolo contiene informazioni relative al costruttore e alla struttura del manuale stesso.
- Il secondo capitolo contiene informazioni di carattere generale riguardanti la sicurezza; esse devono essere lette con attenzione prima di iniziare qualsiasi operazione sulla macchina.
- Nei capitoli successivi vengono fornite istruzioni sull'uso e la manutenzione, unitamente a informazioni riguardanti la sicurezza, relative allo specifico modello.



Le tre sezioni di questo manuale devono essere lette attentamente prima di iniziare qualsiasi attività.

Tipologia delle informazioni:



NOTE: Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per l'uso efficace del prodotto.



AVVERTENZE: Questo simbolo evidenzia le informazioni tecniche giudicate importanti per non danneggiare in prima battuta il prodotto ed eventualmente compromettere la sicurezza dell'operatore.



ATTENZIONE! Questo simbolo evidenzia le informazioni importanti per la salvaguardia dell'operatore.

1.1. Prime avvertenze di sicurezza



ATTENZIONE! Il mancato rispetto di una qualsiasi delle prescrizioni contenute in questo manuale aumenta il rischio di incidente.



ATTENZIONE! Prima di iniziare ad utilizzare la macchina, controllare l'eventuale presenza di rischi residui (dovuti a pratiche di lavoro non corrette) relativamente al modello specifico.



ATTENZIONE! Qualsiasi operazione manutentiva non contenuta in questo manuale non deve essere eseguita dall'utilizzatore, ma da personale espressamente autorizzato dal costruttore. Non si tratta di una dimenticanza, ma di una scelta, dovuta alla delicatezza e alla ripercussione che quella operazione potrebbe avere sulla sicurezza del prodotto.



ATTENZIONE! Qualsiasi modalità d'uso non prevista in questo manuale non deve essere eseguita dall'utilizzatore. Non si tratta di una dimenticanza, ma una scelta dovuta alla pericolosità che quella operazione potrebbe avere sulla sicurezza dell'operatore.



ATTENZIONE! Il mancato rispetto delle prescrizioni contenute in questo manuale esonera il costruttore da qualsiasi responsabilità in caso di incidente.



Testi, figure e istruzioni tecniche descritte nel manuale corrispondono allo standard aggiornato alla data di emissione dello stesso. Il costruttore si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche, anche rilevanti, con l'aggiornamento successivo del manuale senza incorrere per questo in nessun obbligo.

1.2. Garanzia

La macchina è garantita per un periodo di mesi 24 a partire dalla data riportata sullo scontrino di acquisto e di mesi 12 a partire dalla data della fattura di acquisto.

Essa consiste nella sostituzione gratuita di tutte le parti meccaniche che presentano difetti di materiale o fabbricazione.

Non sono coperti dalla garanzia i guasti o difetti dovuti a fattori esterni, errori di manutenzione, utilizzo improprio della macchina, uso della stessa in condizioni di sovraccarico, usura naturale, errori di montaggio od altre cause non imputabili al costruttore.

La spedizione del materiale in sostituzione è intesa franco nostro stabilimento.

La macchina resa, anche se in garanzia, dovrà essere spedita porto franco.

Al momento della consegna occorre controllare le condizioni della macchina, verificando soprattutto i seguenti punti:

- Buono stato dei comandi elettrici e del loro funzionamento.
- Buono stato dei dispositivi di manovra.
- Buono stato dei dispositivi di regolazione.
- Buono stato delle protezioni.

2. AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA

2.1. Avvertenze sul trasporto



ATTENZIONE! Prima di iniziare il trasporto leggere attentamente tutte le informazioni relative al peso e alla modalità di sollevamento del prodotto.

2.2. Avvertenze sull'installazione



ATTENZIONE! Prima di installare il prodotto, leggere attentamente le informazioni relative.

- ❑ Rispettare scrupolosamente gli spazi di manovra minimi stabiliti dal costruttore per il modello di macchina specifico.
- ❑ Prima di collegare la macchina all'impianto elettrico, controllare l'adeguatezza del voltaggio e dell'ampereaggio, la presenza dei sistemi di protezioni della linea, come da richieste specifiche del prodotto.



ATTENZIONE! Se è previsto l'utilizzo della presa di terra, controllare scrupolosamente l'efficienza dell'impianto di messa a terra. Questa verifica è essenziale per la sicurezza dell'operatore.

- ❑ Le macchine prive di presa di terra sono realizzate con componentistica elettrica in doppio isolamento.
- ❑ Installare la macchina in modo che possa essere utilizzata in modo ergonomico.
- ❑ Se la macchina lo prevede, provvedere a collegarla ad un efficace impianto di aspirazione.
- ❑ La macchina deve essere installata in ambiente chiuso e può lavorare ad una temperatura compresa tra 15° e 35° C. Non deve essere esposta a getti d'acqua, pioggia o intenso irraggiamento solare. Si abbia cura di disporre di una buona illuminazione.
- ❑ La macchina non deve essere utilizzata nelle vicinanze di liquidi o gas infiammabili e comunque se sono presenti atmosfere potenzialmente esplosive.
- ❑ Nei dintorni della macchina il pavimento deve essere pulito e privo di asperità. La caduta dell'operatore in corrispondenza della macchina potrebbe avere conseguenze molto gravi.
- ❑ Il piano di lavoro, salvo quando diversamente specificato, deve trovarsi a circa 90 cm dal piano di calpestio.
- ❑ Si abbia cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata.



ATTENZIONE! Posizionare la macchina su un piano stabile e fissarla per evitare ribaltamenti o cadute accidentali.

2.3. Dispositivi di protezione individuali

E' obbligatorio utilizzare:

- ❑ Guanti da lavoro per manipolazione materiali ed utensili.
- ❑ Occhiali di protezione (D.L. no 277 del 15.05.91 e direttive 80/605 e 88/642 CEE).
- ❑ Cuffie, tappi, o casco antirumore.

2.4. Avvertenze per l'uso corretto



ATTENZIONE! Controllare che il prodotto sia conforme alle caratteristiche descritte nel manuale. Qualsiasi carenza di equipaggiamento (rispetto a quanto esposto nel manuale o nei documenti di vendita) deve essere immediatamente segnalata al costruttore. In tali condizioni è vietato l'uso della macchina.



ATTENZIONE! Controllare che il prodotto sia conforme alle caratteristiche descritte nel manuale. Se si riscontrano danneggiamenti, questi devono essere immediatamente segnalati al costruttore. In tali condizioni è vietato l'uso della macchina.



ATTENZIONE! Prima di iniziare a lavorare sulla macchina l'operatore deve essere correttamente istruito da personale esperto e sensibilizzato al rispetto di quanto contenuto del manuale. Il manuale deve essere sempre disponibile all'operatore.



ATTENZIONE! Non rimuovere nessuna protezione di sicurezza o parte di macchina.



ATTENZIONE! Devono essere lavorati solo quei materiali per cui è stato previsto l'uso della macchina.



ATTENZIONE! L'abbigliamento dell'operatore deve essere consono al tipo di lavoro, e in particolare non si devono portare oggetti pendenti in corrispondenza dei polsi e del collo (braccialetti, catenine, sciarpe ecc.): è concreto il rischio di trascinarsi ed impigliamento.



ATTENZIONE! Prima dell'uso, controllare l'integrità dell'utensile.



ATTENZIONE! Dispositivi di sicurezza o parti danneggiate devono essere riparati o sostituiti da un centro assistenza, a meno che nelle istruzioni d'uso non siano date indicazioni diverse.



ATTENZIONE! Rispettate il tipo di servizio della macchina. La macchina è prevista per un funzionamento non continuo: utilizzatela come descritto in queste istruzioni e come indicato nei dati tecnici.

- Indossare gli occhiali per proteggere gli occhi dalle schegge.
- Devono essere utilizzati solo utensili adeguati al tipo al tipo di materiale da lavorare.
- Assicurarsi che il materiale da lavorare non contenga inclusioni di altro materiale che possa compromettere l'integrità dell'utensile.
- L'operatore deve essere nel pieno delle proprie facoltà psicofisiche per poter utilizzare questa macchina.
- L'operatore deve sempre porre attenzione alla stabilità del pezzo, prima e dopo la lavorazione.
- Lavorazioni che compromettono la stabilità del pezzo non devono essere eseguite senza adottare le eventuali misure di sicurezza.
- Tenere sempre in ordine il posto di lavoro. Il disordine sul posto di lavoro comporta pericolo di incidenti.
- Durante la lavorazione l'operatore non deve distrarsi, perché potrebbero verificarsi incidenti. Fare attenzione a quello che si sta facendo, procedere con cautela. Non continuare a lavorare se si è stanchi.
- Non sovraccaricare l'utensile.
- Per la propria sicurezza, l'operatore deve utilizzare sempre gli utensili e gli accessori riportati nelle istruzioni d'uso e offerti negli appositi cataloghi. La mancata osservanza di questa prescrizione può provocare incidenti.

2.5. Avvertenze per la corretta manutenzione

- Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite quando la macchina non è collegata all'impianto elettrico o ad altra fonte di energia, se prevista (per es. energia pneumatica).
- Tutte le operazioni manutentive non riportate in questo manuale devono essere eseguite da personale espressamente autorizzato dal costruttore.



ATTENZIONE! L'utilizzatore non deve eseguire operazioni manutentive che non siano illustrate in questo manuale. Il costruttore giudica queste operazioni complesse, che possono compromettere l'integrità della macchina e conseguentemente la sicurezza dell'operatore, quindi devono essere effettuate da specialisti del prodotto.



Utilizzare come ricambi solo ed esclusivamente materiali originali acquistati presso rivenditori autorizzati dal costruttore.

- Rispettare rigorosamente la tempistica prevista dal costruttore per le manutenzioni.
- Le operazioni manutentive riportate nel manuale devono essere eseguite da personale qualificato e preparato.



ATTENZIONE! Utilizzare solo utensili in perfetto stato di efficienza e che rispettano scrupolosamente le dimensioni massime imposte dal costruttore.



ATTENZIONE! Utensili danneggiati o eccessivamente usurati possono rilasciare schegge, che possono causare gravissime ferite all'operatore o a persone che si trovino nelle vicinanze.



ATTENZIONE! La manutenzione degli utensili deve essere effettuata da personale esperto, con l'utilizzo di macchine adeguate.

- Gli utensili devono essere custoditi con cura e le caratteristiche devono essere sempre identificabili.
- Cavi elettrici con connessioni malferme o con le protezioni anche solo minimamente abrase o rovinate devono essere sostituiti immediatamente.
- Prima di effettuare riparazioni e cambio di utensili staccare sempre la spina dalla presa di corrente.
- Riporre gli utensili in un luogo asciutto e sicuro, non accessibile a persone estranee. Tenere lontano dal luogo di lavoro i non addetti.
- Non tendere il cavo di alimentazione e non tirarlo per estrarre la spina dalla presa. Evitare di esporlo a temperature elevate, oli e spigoli taglienti.

2.6. Avvertenze sulla sicurezza elettrica

- NON TOCCARE LE PARTI IN TENSIONE ELETTRICA. Pericolo di scossa elettrica. Alcune parti della macchina sono in tensione elettrica.
- MANTENERE I BAMBINI E GLI ANIMALI LONTANI DAGLI APPARECCHI ELETTRICI. Bambini e gli animali devono essere tenuti lontani dagli apparecchi collegati alla rete elettrica.

- ❑ VERIFICARE LA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE. La tensione di alimentazione deve corrispondere a quella dichiarata sulla targhetta dati tecnici. Non utilizzare altri tipi di alimentazione.
- ❑ OBBLIGO DI UTILIZZARE UN APPARECCHIO SALVAVITA. L'utilizzo di acqua con la macchina in funzione aumenta il pericolo di scossa elettrica; questo può provocare anche la morte. Per la sicurezza dell'operatore è obbligatoria l'installazione di un interruttore a corrente differenziale (detto anche apparecchio salvavita o RCD) posto sulla linea di alimentazione elettrica, per un campo di intervento conforme alle normative vigenti nel Paese di utilizzo; consultare il proprio elettricista di fiducia.
- ❑ COLLEGAMENTO ALLA RETE ELETTRICA. Prima di collegare o scollegare la macchina dalla rete di alimentazione, assicurarsi che l'interruttore si trovi nella posizione OFF "O" (spento). Se durante l'utilizzo della macchina l'energia elettrica viene a mancare, posizionare l'interruttore su OFF "O" (spento) per evitare un avviamento improvviso.
- ❑ COLLEGARSI SOLO AD UNA RETE DI ALIMENTAZIONE PROVVISATA DI IMPIANTO DI MESSA A TERRA. La linea che fornisce l'energia elettrica e l'eventuale cavo di prolunga devono essere muniti di un impianto di messa a terra; solo in questo modo la sicurezza elettrica della macchina è assicurata. Consultare il proprio elettricista di fiducia.
- ❑ NON MANOMETTERE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE. Non manomettere il cavo di alimentazione e non sostituire la spina; in presenza della linea di terra, non utilizzare adattatori per il collegamento alla presa della linea di alimentazione.
- ❑ CONTROLLARE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE. Il cavo di alimentazione e il cavo di prolunga (se presente) devono essere controllati periodicamente e prima di ogni uso, allo scopo di riscontrare eventuali segni di danneggiamento o di invecchiamento. Se non risultassero in buone condizioni, scollegare immediatamente il cavo; usare la macchina solo dopo aver fatto eseguire la riparazione presso un centro di assistenza autorizzato.
- ❑ MANTENERE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE IN POSIZIONE SICURA. Tenere il cavo di alimentazione e il cavo di prolunga (se presente) lontano dalla zona di lavoro, dalla macchina, da superfici umide o bagnate o oliate o aventi bordi taglienti, da fonti di calore, da combustibili, da zone di transito veicolare e pedonale.
- ❑ NON CALPESTARE O SCHIACCIARE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE. Non appoggiare oggetti sul cavo di alimentazione. Tenere presente la sua posizione in ogni momento.
- ❑ NON USARE LA MACCHINA IN PRESENZA DI LIQUIDI. Non bagnare la macchina con liquidi e non esporla ad ambienti umidi. Non lasciarla all'aperto.
- ❑ UTILIZZARE UN CAVO DI PROLUNGA IDONEO ALLA MACCHINA. Utilizzare un cavo di prolunga idoneo alla potenza della macchina; deve avere una sezione adatta alla propria lunghezza, essere omologato e possedere una linea di messa a terra. Consultare il proprio elettricista di fiducia.
- ❑ SCOLLEGARE LA MACCHINA IMPUGNANDO SOLO LA SPINA. Impugnare la spina per estrarla dalla presa elettrica; non tirare il cavo di alimentazione.
- ❑ EVITARE IL CONTATTO DEL CORPO CON SUPERFICI MESSE A MASSA O A TERRA. Evitare il contatto del corpo con superfici messe a massa o a terra, come quelle appartenenti a frigoriferi, termosifoni, tubi, serramenti metallici, ecc.

2.7. Avvertenze sull'installazione elettrica

- ❑ Prima di collegare la macchina all'impianto elettrico controllare l'adeguatezza del voltaggio e dell'amperaggio, dei sistemi di protezioni della linea come da richieste specifiche del prodotto.



ATTENZIONE! Se prevista la presa di terra controllare scrupolosamente la continuità dell'impianto di terra tra la macchina e la terra dell'impianto elettrico. E' importantissima per la sicurezza dell'operatore.

- ❑ Le macchine prive di presa di terra sono realizzate con componentistica elettrica in doppio isolamento. Il doppio isolamento è contrassegnato dal simbolo:



- ❑ Tutte le macchine che non hanno l'impianto elettrico in doppio isolamento, normalmente sono provviste di spina elettrica del tipo Schuko (fig. 27) per il collegamento alla rete elettrica.
- ❑ La spina di figura 27 non deve mai essere inserita direttamente nelle prese del tipo riportato in figura 28 perché non verrebbe di fatto collegato l'impianto di terra della macchina con l'impianto di terra della struttura edile.
- ❑ Per l'inserimento della spina deve essere utilizzato un adattatore del tipo rappresentato in figura 29, oppure essa deve essere inserita in una presa a muro del tipo rappresentato in figura 30 (in sintesi, fare riferimento alla figura 31).
- ❑ Controllare sempre l'integrità del cavo di alimen-

tazione e, se risulta danneggiato, farlo sostituire da personale qualificato.

- Se si utilizza un cavo elettrico di prolunga, accertarsi che esso sia di sezione adeguata alla potenza della macchina e che abbia spina e presa compatibili con quelle della macchina (fig. 27, 28, 29, 30, 31); se è contenuto in un rullo di raccolta occorre estrarlo e svolgerlo completamente per evitare surriscaldamenti.

2.8. Avvertenze di sicurezza per la rumorosità e le vibrazioni

Il livello di rumorosità riportato nel paragrafo 3.3 è un valore medio di utilizzo, mentre il livello di vibrazioni alle mani non può essere determinato perché dipendente dal pezzo in lavorazione.

L'impiego di pezzi con materiali e forme diverse, l'eccessiva pressione sull'elemento abrasivo e l'assenza di manutenzione influiscono in modo significativo nelle emissioni sonore e nelle vibrazioni.

Di conseguenza, si raccomanda di adottare tutte le misure preventive in modo da eliminare possibili danni dovuti ad un rumore elevato e alle sollecitazioni da vibrazioni: si indossino cuffie antirumore e guanti antivibrazioni, si effettuino delle pause durante la lavorazione, si mantengano in efficienza sia la macchina che gli abrasivi.

2.9. Rischi residui

Queste avvertenze mostrano i rischi principali nell'uso della macchina. Leggere attentamente anche le altre parti del manuale per una operatività sicura e corretta.



Lancio di scintille e polvere verso gli occhi ed il corpo dell'operatore. Indossare occhiali di protezione, maschera antipolvere e abbigliamento robusto.



Rumore elevato generato dalla macchina. Indossare cuffie a protezione dell'udito.



Parti in movimento e bave taglienti che provocano ferite alle mani. Indossare guanti protettivi e mantenere una distanza di sicurezza dalla zona di smerigliatura.



Rischio di scossa elettrica con pericolo di morte. Non toccare le parti in tensione elettrica e mantenere una distanza di sicurezza. Prima di ogni manutenzione scollegare la spina dalla presa di alimentazione.

2.10. Avvertenze speciali



ATTENZIONE! Per eseguire correttamente e in sicurezza il trasporto, la messa in servizio, l'avviamento, l'uso, l'arresto e la manutenzione della macchina, leggete attentamente ed applicate le istruzioni di seguito riportate; agite in conformità a quanto riportato in disegni e dati tecnici.



ATTENZIONE! Questa macchina produce un campo elettromagnetico durante il funzionamento. In alcune circostanze questo campo può interferire con impianti medici attivi o passivi. Per ridurre il rischio di lesioni gravi o fatali, si consiglia di consultare il medico prima dell'utilizzo.



ATTENZIONE! Alcune polveri create dalla levigatura, il taglio, la macinazione, la foratura e altre attività costruttive contengono sostanze chimiche note per causare cancro, malformazioni o danni all'apparato riproduttivo.

Alcuni esempi di queste sostanze chimiche sono:

- pitture a base di piombo;
- silice cristallina rilasciata da mattoni, cemento e altri prodotti in muratura;
- arsenico e cromo rilasciati da legname trattato chimicamente.

Il rischio correlato dipende dalla frequenza di esposizione. Al fine di ridurre il rischio, si raccomanda di utilizzare un sistema di raccolta polveri, lavorare in una zona ben ventilata e utilizzare dispositivi di sicurezza approvati (come le maschere appositamente progettate per filtrare le particelle microscopiche).

Prima di iniziare il lavoro, prendete familiarità con i comandi e con il corretto uso della macchina, assicurandovi di saperla arrestare in caso di emergenza. L'uso improprio della macchina può provocare gravi ferite e danni alle cose. Pensate sempre alla vostra e all'altrui sicurezza e comportatevi di conseguenza.

Queste istruzioni sono parte integrante della macchina e devono accompagnarla in caso di riparazione o di rivendita.

Conservate con cura e tenete a portata di mano la documentazione fornita, in modo da poterla consultare in caso di necessità.

Tenete presente che queste istruzioni si riferiscono a una macchina che viene fabbricata in più modelli e con diverse configurazioni: a seconda del modello in vostro possesso, applicate le informazioni corrispondenti.

Ogni impiego diverso da quello indicato può recare danno alla macchina e costituire serio pericolo per le persone e le cose.

3. INFORMAZIONI TECNICHE

3.1. Uso della macchina

La sega a nastro da banco è stata progettata per tagliare legno, materiali derivati dal legno e materie plastiche.

L'unità non è progettata per uso commerciale o industriale.

Ogni altro uso non descritto in questo manuale può costituire un serio pericolo per l'utente, nonché danneggiare l'utensile.



La macchina non è stata progettata per uso in ambienti esterni.



ATTENZIONE! Allo scopo di garantire la necessaria stabilità durante la lavorazione, la macchina deve essere fissata ad una opportuna superficie di appoggio.



ATTENZIONE! Nel caso in cui alcune parti della macchina risultino danneggiate o mancanti, non collegare il cavo di alimentazione e non accendere l'interruttore finché l'utensile non risulti integro e completo.

3.2. Caratteristiche tecniche

- Tensione di alimentazione ... 230-240 V
- Frequenza..... 50 Hz
- Potenza (P1) 250 W - S2 - 15 Min
- Velocità taglio (senza carico) ..1400±10% min⁻¹
- Grado di protezione..... IP40
- Lunghezza lama a nastro 1400 mm
- Max. distanza lama-telaio.... 200 mm
- Max. distanza con guida..... 80 mm
- Dimensioni tavola 300×300 mm
- Peso netto/lordo 18/20 kg

3.3. Rumore

I valori di rumorosità della macchina a vuoto sono:
- Livello di medio di pressione acustica: ... 92.7 dB (A)
- Livello di potenza acustica: 102.3 dBw (A)

(con costante di dichiarazione: k = 4 dB)

3.4. Descrizione della macchina

3.4.1. Elenco delle parti della macchina (fig.1)

1. Manopola di regolazione per il tensionamento della lama.
2. Sportello loggia superiore.

3. Interruttori On ("I") / Off ("O").
4. Leva di bloccaggio per taglio parallelo.
5. Sportello loggia inferiore.
6. Tavola.
7. Manopola di regolazione per la guida della lama.
8. Leva di bloccaggio per la guida della lama.
9. Manopola di regolazione per il posizionamento della lama.
10. Lama a nastro.
11. Manopola di bloccaggio della tavola.
12. Impostazione della manopola bloccaggio tavola.
13. Bocca per aspirazione polveri.
14. Motore.
15. Cavo di alimentazione e spina.

3.4.2. Documenti allegati alla macchina

- Manuale istruzioni
- Dichiarazione di conformità

3.4.3. Schemi elettrici

Vedi figura 3.

3.4.4. Accessori opzionali (forniti su richiesta)

Per l'esecuzione di lavorazioni particolari, sono disponibili i seguenti accessori:

- Regolatore dell'angolazione per tagli obliqui.
- Lama a nastro.
- Raccoglitore di polveri.
- Spingipezzo di legno.

3.5. Avvertenze specifiche di sicurezza



ATTENZIONE! Questa macchina può lavorare esclusivamente il legno, i derivati del legno e le materie plastiche. È vietato l'uso per la lavorazione di ferro e derivati e comunque per tutti i materiali non espressamente autorizzati.



ATTENZIONE! I pezzi di forma cilindrica non possono essere lavorati solo con l'ausilio di sistemi di bloccaggio, poiché il movimento della lama può farli rotolare, con rischio per la sicurezza dell'operatore.



ATTENZIONE! La macchina può essere usata in sicurezza da un solo operatore per volta.

Gli spazi minimi di sicurezza intorno alla macchina sono di 80 cm.

Se la macchina viene utilizzata stabilmente nello stesso sito, è consigliabile fissarla al banco d'appoggio.

4. TRASPORTO

La macchina ha dimensioni contenute, quindi può facilmente essere sollevata e trasportata a braccia prendendo l'imballo per le apposite maniglie a sfondamento, oppure tramite l'ausilio di un comune carrello portapacchi.

Prima di movimentare la macchina, regolare la guida superiore della lama (fig. 4, pos. 20) nella sua posizione più bassa e rimuovere gli accessori sporgenti.



Nel caso di stoccaggio o movimentazione, occorre prestare la massima attenzione al pittogramma riportato sull'imballo, poiché esso indica il massimo numero di elementi impilabili in piena sicurezza. Nel caso di trasporto su camion o mezzi analoghi, assicurarsi che l'imballo sia saldamente fissato.

Evitare urti e sollecitazioni al fine di salvaguardare il perfetto funzionamento della macchina e l'incolumità delle persone circostanti.

5. INSTALLAZIONE

Tutte le nostre macchine subiscono in stabilimento un severo collaudo e vengono di regola spedite in perfette condizioni di montaggio. Eventuali danni riscontrati sulla macchina al momento del ritiro devono essere notificati immediatamente al vettore.

Verificare inoltre la presenza di tutti gli equipaggiamenti forniti di serie alla macchina



Controllare la presenza di tutti gli accessori di serie ed opzionali che compaiono nel documento di accompagnamento.

5.1. Piazzamento

Si consiglia di sistemare la macchina su un banco di lavoro di altezza di 80 cm circa, con un pianale di almeno 50 x 80 cm. Avere cura di scegliere una zona adeguatamente illuminata e con sufficiente spazio intorno per il taglio dei pezzi.

La macchina non necessita di una particolare operazione di livellamento, è sufficiente che il pianale del banco sul quale è appoggiata sia regolare.

5.2. Allacciamento elettrico

Prima di collegare la macchina alla rete elettrica assicurarsi che il voltaggio del motore, indicato dall'apposita targhetta posta su di esso, corrisponda alla tensione della linea di alimentazione.

Per macchine con motore trifase controllare, quando si accende il motore, che il senso di rotazione della lama sia lo stesso indicato dalla freccia. Se così non fosse, si inverta la posizione del cavo centrale di alimentazione e di uno dei due laterali (indistintamente l'uno o l'altro di questi).



ATTENZIONE! Assicurarsi che il cavo di terra sia collegato alla messa a terra della ditta.

Il motore è previsto per il servizio alternato, per cui si raccomanda di non lasciarlo acceso inutilmente per lungo tempo.

Qualora sia necessario l'uso di prolunghie, controllare che la sezione dei cavi sia idonea a sopportare l'intensità di corrente assorbita dalla macchina; è comunque consigliabile usare prolunghie più corte possibile.

Togliere sempre la spina dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi intervento sulla macchina di tipo manutentivo.

Non abbandonare mai la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.

Non trasportare e movimentare la macchina con la presa di corrente collegata alla rete d'alimentazione.

6. ISTRUZIONI D'USO



ATTENZIONE! Tagliare un solo pezzo per volta. Non tagliare più pezzi impacchettati.



ATTENZIONE! Evitare di tagliare pezzi che possono contenere corpi estranei (per es. chiodi, filamenti, corde, cavi elettrici o metallici, ecc.).



ATTENZIONE! Usare solo lame in buone condizioni di efficienza.

6.1. Dispositivi e comandi

6.1.1. Accensione e spegnimento

L'accensione e lo spegnimento della macchina si effettuano premendo rispettivamente l'interruttore verde "I" e rosso "O" (fig. 5, pos. 23-24).

In caso di sbalzi di tensione scatta un relè e la macchina si arresta. Quando la corretta tensione viene ripristinata il riavvio non è automatico, ma occorre premere l'interruttore verde "I".

All'accensione della macchina lama si mette immediatamente in movimento; allo spegnimento la lama si arresta.

6.1.2. Tensionamento della lama.

Per mezzo della manopola di regolazione (fig. 6, pos. 25) è possibile correggere il tensionamento della lama a nastro:

- ruotare la manopola di in senso orario per aumentare il tensionamento della lama;
- ruotare la manopola di in senso antiorario per ridurre il tensionamento della lama.

6.1.3. Centraggio della lama sulle guide.

Per mezzo di questa manopola (fig. 7, pos. 26) è possibile regolare l'inclinazione della puleggia superiore della lama a nastro.

Questa regolazione consente di ottenere il corretto centraggio della lama sulle guide di scorrimento in gomma:

- ruotare la manopola di in senso orario per spostare la lama all'indietro;
- ruotare la manopola di in senso antiorario per spostare la lama in avanti (verso gli sportelli).

6.1.4. Inclinazione della tavola di lavoro.

Dopo aver allentato le viti di bloccaggio (fig. 8, pos. 27-28), è possibile inclinare gradualmente la tavola (fig. 8, pos. 29) fino a 45° spingendo la maniglia e facendo riferimento alla scala graduata adiacente.

Fissare nuovamente la tavola prima di eseguire la lavorazione.

6.1.5. Listello per il taglio parallelo

Il listello (fig. 9, pos. 30) viene fissato nella posizione desiderata per mezzo del gancio posto frontalmente; può essere usato su entrambi i lati della lama e fornisce una guida per il taglio parallelo.

6.2. Operazioni preliminari

6.2.1. Fissaggio della macchina

Allo scopo di garantire la necessaria stabilità durante la lavorazione, la macchina deve essere fissata ad una opportuna superficie di appoggio:

1. praticare 4 fori sulla superficie di appoggio secondo le misure illustrate in figura 10;
2. fissare il basamento della macchina alla superficie per mezzo di 4 bulloni.

6.2.2. Montaggio della tavola di lavoro

Montare la tavola come descritto di seguito:

1. appoggiare la tavola sul basamento, facendo scorrere la lama a nastro nell'asola predisposta;
2. fissare la tavola per mezzo di tre bulloni con rondelle (fig. 11, pos. 31-35-36);
3. fissare il lamierino sagomato a "U" (fig. 11, pos. 33) sulla faccia inferiore della tavola, utilizzando le 2 viti con i relativi pomelli zigrinati (fig. 11, pos. 32-34).

6.2.3. Allineamento della tavola di lavoro

La tavola di lavoro deve risultare allineata relativamente a due piani; regolare la sua posizione come descritto ai punti seguenti.

- ❑ Traslandola lateralmente, allo scopo di consentire il corretto centraggio dell'asola relativamente al piano di taglio della lama:
 1. allentare le tre viti di fissaggio (fig. 11, pos. 35);
 2. allineare la tavola in modo che la lama scorra liberamente al centro dell'asola (fig. 12);
 3. avvitare nuovamente le tre viti.
- ❑ Ruotandola sul proprio asse trasversale, in modo da ottenere la corretta inclinazione rispetto al piano verticale di taglio.
 1. sollevare completamente la guida superiore della lama;
 2. controllare il tensionamento della lama (vedi paragrafo "6.1.2.");
 3. allentare le viti di bloccaggio (fig. 8, pos. 27-28);
 4. usando una squadra da falegname, impostare la corretta l'inclinazione della tavola relativamente al piano verticale di taglio, quindi serrare nuovamente le viti (pos. 27-28);
 5. allentare il dado di bloccaggio (fig. 14, pos. 37) e regolare l'altezza della vite di limitazione (fig. 14, pos. 38) fino a che questa arrivi a toccare la tavola;
 6. serrare nuovamente il dado di fissaggio (pos. 37).

6.2.4. Collegamento all'impianto aspirante

L'inhalazione delle polveri prodotte durante l'uso della macchina nel corso del tempo potrebbe nuocere gravemente alla salute.

Quando si lavora in spazi chiusi, si raccomanda di collegare la bocca per aspirazione polveri (fig. 1, pos. 13) ad un impianto di aspirazione, utilizzando un opportuno adattatore; la velocità dell'aria alla bocca di aspirazione deve essere ≥ 20 m/s.

La lavorazione in spazi privi di aspirazione è consentita solo:

- in luoghi aperti e ventilati;
- per periodi di tempo limitato (max 30 minuti);
- utilizzando maschere dotate di filtro anti polvere.

Se non si utilizza un impianto aspirante, durante la lavorazione si verifica un accumulo di trucioli che dovranno successivamente essere rimossi.

6.3. Taglio



ATTENZIONE! Durante l'uso della macchina, non rimuovere mai i dispositivi di protezione antinfortunistici ed accertarsi che siano sempre efficienti.



ATTENZIONE! Assicurarsi che la lama ruoti liberamente e il suo movimento sia privo di oscillazioni.



ATTENZIONE! Non cercare di fermare il movimento della lama esercitando pressioni lateralmente ad essa.



ATTENZIONE! Quando si taglia un pezzo con un bordo sottile appoggiato sulla tavola, deve essere usata una guida opportuna per fornire al pezzo stesso un appoggio stabile.

6.3.1. Controlli preliminari

Prima di usare il banco sega, verificare i punti seguenti:

- Il basamento della macchina sia fissato stabilmente al banco di lavoro tramite le quattro viti di fissaggio.
- La tavola della macchina sia inserita e correttamente allineata.
- Il tubo di raccolta per i trucioli e la polvere sia inserito nella bocca di aspirazione.
- Le protezioni di cui è dotata la macchina siano correttamente posizionate ed efficienti.

6.3.2. Uso di supporti

Se il tipo di lavorazione lo richiede, utilizzare i seguenti ausili:

- supporti esterni per pezzi lunghi, i quali potrebbero altrimenti cadere fuori dalla tavola al termine del taglio;
- supporti opportunamente sagomati, che consentano di tagliare agevolmente pezzi cilindrici, evitando in questo modo spostamenti imprevedibili e pericolosi (fig. 15);
- supporti d'appoggio stabile per pezzi a contatto con la tavola tramite il loro bordo sottile (fig. 16).

6.3.3. Regolazione guida superiore della lama



ATTENZIONE! Effettuare la regolazione della guida solo con la macchina spenta e con la lama ferma.

È necessario effettuare la regolazione della guida superiore della lama (fig. 17, pos. 39) nei casi indicati:

- prima di iniziare un'operazione di taglio, allo scopo di conformare la macchina all'altezza del pezzo da lavorare; la distanza della guida superiore dal pezzo dovrebbe essere impostata circa a 3 mm.
- dopo regolazioni della lama (tensionamenti o sostituzioni) o della tavola di lavorazione (allineamenti, inclinazioni).

Agire nel modo seguente:

- allentare la vite di bloccaggio (fig. 17, pos. 40)
- ruotare il pomello di regolazione (fig. 17, pos. 41) per consentire lo scorrimento della guida nella posizione desiderata.
- serrare nuovamente la vite di bloccaggio.

6.3.4. Operazione di taglio

1. Regolare l'inclinazione della tavola (se necessario).
2. Posizionare opportunamente il listello per taglio parallelo. **ATTENZIONE:** quando si usa il listello con la tavola inclinata, il listello deve essere fissato sulla parte bassa della tavola stessa.
3. Impostare la distanza della guida superiore a 3 mm circa dal pezzo.
4. Effettuare un taglio di prova su materiale di scarto per verificare la correttezza delle impostazioni.
5. Appoggiare il pezzo sulla tavola.
6. Accendere la macchina.
7. Iniziare il taglio esercitando una pressione costante e non eccessiva sul pezzo; completarlo in un'unica esecuzione.
8. Spegnerne la macchina dopo l'utilizzo.

7.1. Operazioni sulla lama

7.1.1. Sostituzione della lama a nastro



ATTENZIONE! La lama ha un bordo tagliente e maneggiandola c'è rischio di ferirsi anche quando è immobile; indossare guanti durante le operazioni di sostituzione.

Sostituire la lama seguendo i punti indicati di seguito.

1. Usare solo lame a nastro rispondenti alle specifiche indicate nel capitolo "3.2. Caratteristiche tecniche".
2. Allentare le 2 viti (fig. 11, pos. 32) agendo sui pomelli zigrinati (pos. 34) e rimuovere il lamierino sagomato a "U" (pos. 33).
3. Aprire entrambi gli sportelli (fig. 1, pos. 2-5).
4. Ruotare la protezione (fig. 19, pos. 43) liberando il passaggio per la lama.
5. Ruotare il pomello di tensionamento (pos. 44) in modo da allentare la lama a nastro.
6. Estrarre la lama facendola scorrere attraverso l'asola della tavola, la protezione superiore (pos. 45), la copertura (pos. 46) e le guide.
7. Montare la nuova lama, assicurandosi del corretto posizionamento; la dentellatura deve essere rivolta verso gli sportelli.
8. Centrare la lama rispetto alle guide in gomma che rivestono le pulegge.
9. Ruotare il pomello di tensionamento fino a che la lama aderisce stabilmente alla superficie delle guide in gomma.
10. Ripristinare la protezione (pos. 43) ruotandola, in modo da coprire la lama.
11. Richiudere entrambi gli sportelli.
12. Compiere le regolazioni:
 - tensionamento della lama (vedi par. 7.1.2);
 - allineamento della lama (vedi cap. 7.1.3);
 - allineamento delle guide (vedi cap. 7.1.4).
13. Controllare il corretto montaggio accendendo la macchina e lasciando ruotare la lama liberamente almeno per un minuto.
14. Infine, se la macchina non deve essere utilizzata, spegnerla e staccare la spina.

7.1.2. Tensionamento della lama a nastro



NOTA: Un tensionamento eccessivo della lama a nastro può causarne la rottura. Un tensionamento scarso può causare il suo scivolamento sulle guide in gomma e l'arresto del taglio.

Tensionare la lama come segue:

1. sollevare completamente la guida superiore della lama;
2. controllare la tensione della lama premendola con un dito lateralmente, circa a metà distanza tra la tavola e la guida superiore; la lama non dovrebbe flettere più di $3 \div 5$ mm;
3. correggere il tensionamento (se necessario) ruotando il pomello (fig. 20, pos. 47): la rotazione in senso anti-orario aumenta la tensione e viceversa.

7.1.3. Allineamento della lama a nastro

Se durante la lavorazione la posizione della lama non è centrata rispetto alle guide in gomma, essa deve essere corretta regolando l'inclinazione della puleggia superiore; agire come segue:

1. allentare il dado di bloccaggio (fig. 21, pos. 58);
2. ruotare il pomello di regolazione (pos. 59) in senso anti-orario se la lama tende a slittare avanti (in direzione degli sportelli) e viceversa;
3. stringere il dado di bloccaggio (pos. 58).

7.1.4. Allineamento delle guide della lama

Le guide della lama (sia quella superiore che quella inferiore) sono costituite da:

- un cuscinetto di assiale di spinta (supporta la lama a nastro dalla parte posteriore);
- due perni guida (forniscono un supporto laterale).

Sia i cuscinetti che le guide devono essere nuovamente regolati dopo ogni cambio o tensionamento della lama a nastro.



NOTA: Controllare periodicamente lo stato di usura dei cuscinetti; se necessario sostituirli entrambi (quello superiore e quello inferiore).

Regolazione della guida superiore

Per regolare il cuscinetto, seguire la procedura:

1. allineare e tensionare la lama a nastro (se necessario);
2. allentare le viti di bloccaggio (fig. 22, pos. 48).
3. regolare la posizione del cuscinetto (pos. 49); la corretta distanza tra il cuscinetto e la lama è di circa 0,5 mm; ruotando la lama manualmente (tramite la puleggia), la lama stessa non dovrebbe toccarlo;
4. stringere nuovamente le viti di bloccaggio (pos. 48).

Per regolare i perni guida, seguire la procedura:

1. allentare le viti di bloccaggio (fig. 23, pos. 50);
2. premere contemporaneamente entrambi i perni (pos. 51) in direzione della lama.
3. ruotare manualmente la puleggia in senso orario verificando che i perni guida siano nella corretta posizione; dovrebbero toccare appena la lama;
4. stringere nuovamente le viti di bloccaggio (pos.50).

Regolazione della guida inferiore

Per regolare il cuscinetto, seguire la procedura:

1. allentare le due viti (fig. 11, pos. 33) e rimuovere i pomelli zigrinati (pos. 34);
2. allentare le tre viti (pos. 31) e rimuovere la tavola di lavoro dal telaio;
3. sollevare completamente la guida superiore della lama;
4. se necessario, allineare e tensionare la lama a nastro;
5. allentare la vite di bloccaggio (fig. 24, pos. 52) del cuscinetto di spinta (pos. 53) e regolare la sua posizione; la corretta distanza tra il cuscinetto e la lama è di circa 0,5 mm; ruotando la lama manualmente (tramite la puleggia), la lama stessa non dovrebbe toccarlo;
6. stringere nuovamente le viti di bloccaggio (pos. 50).

Per regolare i perni guida, seguire la procedura:

1. allentare le viti (fig. 25, pos. 55) con una chiave esagonale;
2. premere contemporaneamente entrambi i perni (pos. 54) in direzione della lama;
3. ruotare manualmente la puleggia in senso orario verificando che i perni guida siano nella corretta posizione; dovrebbero toccare appena la lama;
4. fissare la tavola di lavoro al telaio;
5. fissare il lamierino sagomato a "U" alla superficie inferiore della tavola.

8. DISPOSITIVI DI SICUREZZA



ATTENZIONE! Quando la macchina è in funzione i dispositivi di sicurezza devono essere in posizione ed efficienti.

8.1. Protezione superiore della lama

La protezione superiore della lama (fig. 4, pos. 20) ha lo scopo di evitare il contatto involontario dell'operatore con la lama in movimento e con i trucioli volanti.

Affinché la protezione sia efficace, deve essere sempre posizionata il più vicino possibile al pezzo (distanza massima 3 mm).

8.2. Protezione inferiore della lama

La protezione inferiore della lama (fig. 4, pos. 21) ha lo scopo di evitare il contatto involontario dell'operatore con la lama.

La protezione deve sempre essere in posizione e coprire la lama mentre macchina è in funzione.

8.3. Sportelli degli alloggiamenti

I due sportelli (fig. 4, pos. 22) proteggono l'operatore dal contatto con le parti rotanti all'interno della macchina.

Entrambi gli sportelli devono essere chiusi quando la macchina è in uso.

9. PULIZIA E MANUTENZIONE

9.1. Pulizia



ATTENZIONE! Non spruzzare con acqua e non esporre all'acqua. Per pulire non utilizzare detergenti o solventi, perché questi possono causare danni irreparabili all'unità. I pezzi di plastica possono essere corrosi dalle sostanze chimiche.

La cura e la pulizia regolare assicurano che la macchina mantenga un funzionamento ottimale nel tempo.

9.1.1 Rimozione dei trucioli

1. Aprire gli sportelli superiore e inferiore.
2. Rimuovere i trucioli e la polvere dagli alloggiamenti.
3. Richiudere entrambi gli sportelli.

9.2. Manutenzione

- La macchina non richiede alcuna lubrificazione particolare in quanto tutti gli organi in movimento sono autolubrificanti.
- È buona norma controllare periodicamente le condizioni del cavo di alimentazione e provvedere alla sostituzione del medesimo qualora si presentasse rovinato o peggio con cavi interni esposti.
- Dopo l'utilizzo pulire accuratamente la macchina con getto d'aria od un pennello asciutto e rimuovere eventuali colle o materiali riportatisi sui piani di lavoro.
- Per ottenere risultati ottimali occorre verificare periodicamente le condizioni della lama e provvedere all'affilatura della stessa non appena se ne riscontrasse la necessità.
- Dopo un periodo di circa 100 ore di lavoro, controllare il tempo d'arresto della rotazione della lama utilizzando un semplice cronometro da polso. Se il tempo riscontrato è superiore a 5 ÷ 7 secondi, effettuare la regolazione descritta nel paragrafo successivo.

9.2.1. Sostituzione dell'insero della tavola

Occorre sostituire l'insero quando la sua sede è danneggiata. Rimuovere l'insero usurato (fig. 26, pos. 56) dalla tavola facendo leva su di esso e sostituirlo con uno nuovo.

10. PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

Ogni macchina è stata scrupolosamente collaudata nel nostro stabilimento prima della spedizione e ben difficilmente sarà soggetta a guasti o rotture.

In ogni caso proponiamo qui di seguito un breve elenco delle principali anomalie che nel corso del tempo potrebbero verificarsi, come pure dei relativi provvedimenti per porvi rimedio.



ATTENZIONE! Prima di intervenire per risolvere il problema, disconnettere la macchina dalla rete elettrica.

Il motore non funziona

Possibili cause:

- Il relè di sottotensione è scattato a causa di una breve interruzione dell'alimentazione.
- Nessuna tensione di rete.

Soluzioni:

- Accendere nuovamente.
- Controllare i cavi, la spina, la presa e la fonte di alimentazione.

La lama a nastro non mantiene la linea di taglio o tende ad uscire dalle pulegge

Possibili cause:

- Il centraggio della lama non è corretto.

Soluzioni:

- Regolare il centraggio (vedi par. 7.1.3).

La lama a nastro si rompe

Possibili cause:

- Il tensionamento della lama non è corretto.
- La lama è sottoposta a sovraccarico di lavoro.
- Lama non appropriata

Soluzioni:

- Regolare il tensionamento (vedi par. 7.1.2).
- Ridurre la pressione del pezzo sulla lama
- Montare una lama rispondente alle specifiche. (Generalmente quanto maggiore è lo spessore del pezzo da lavorare, tanto maggiore è la larghezza della lama richiesta).

La lama a nastro tende ad avvolgersi

Possibili cause:

- La lama è sottoposta a sovraccarico di lavoro.

Soluzioni:

- Durante la lavorazione evitare di esercitare pressioni in senso laterale sulla lama.

La macchina vibra durante la lavorazione

Possibili cause:

- La macchina non è fissata in modo appropriato.
- La tavola di lavoro non è fissata in modo appropriato.
- Il motore non è fissato in modo appropriato.

Soluzioni:

- Fissare la macchina ad una struttura stabile per mezzo dei quattro fori posti sul suo basamento.
- Allineare e fissare la tavola di lavoro.
- Controllare la tensione delle viti di fissaggio del motore.

Aspirazione polveri insufficiente

Possibili cause:

- Assenza di connessione o insufficiente capacità aspirante.

Soluzioni:

- Collegare la bocca (fig. 1, pos. 13) ad un impianto aspirante e verificare che la velocità dell'aria sia almeno pari a 20 metri/secondo.

11. SMALTIMENTO



Se la macchina viene rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.

La struttura della macchina e la lama sono in acciaio, mentre alcune parti come l'impugnatura, i carter del motore elettrico, ecc. sono in materiale polimerico.

Si raccomanda di suddividere i materiali diversificandoli a seconda della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza di quanto prescritto dalla legge.

Nel rispetto della direttiva 2002/96/CE è vietato conferire la macchina alla normale raccolta rifiuti. Contattate il rivenditore per procedere allo smaltimento.



Abbiatelo rispetto per l'ambiente!

Smaltite i residui di lavorazione (trucioli, limatura da taglio, ecc.) nel rispetto della normativa vigente.

Rivolgetevi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

12. DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Costruttore:
COMPA TECH S.r.l.

Sede legale:
Via Piemonte, 11/15
41012 Carpi (MO)

Tel. (+39) 059 527887
Fax (+39) 059 527889



COMPA TECH è il depositario autorizzato a custodire il Fascicolo Tecnico, come stabilito dalla normativa della Comunità Europea.

Le macchine prodotte da COMPA TECH e riportate nell'allegato A sono conformi alle seguenti:

- 2006/42/CE
Direttiva Macchine e successive modifiche.
- 2014/30/CE
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica.
- 2011/65/CE (solo allegato B)
Direttiva sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- D. Lgs. 27.1.2010 n° 17
Attuazione della Direttiva 2006/42/CE.



Ennio Baraldi, amministratore unico

13. RICAMBI

Indicate sempre chiaramente:

- modello della macchina;
- numero di codice dei particolari;
- quantità dei particolari;
- indirizzo della vostra Azienda.



Ricambi originali

Il costruttore si esime da ogni responsabilità per danni di qualsiasi natura, generati da un impiego di parti di ricambio non originali.

Di seguito viene fornito l'elenco dei pezzi di ricambio.

Parti componenti

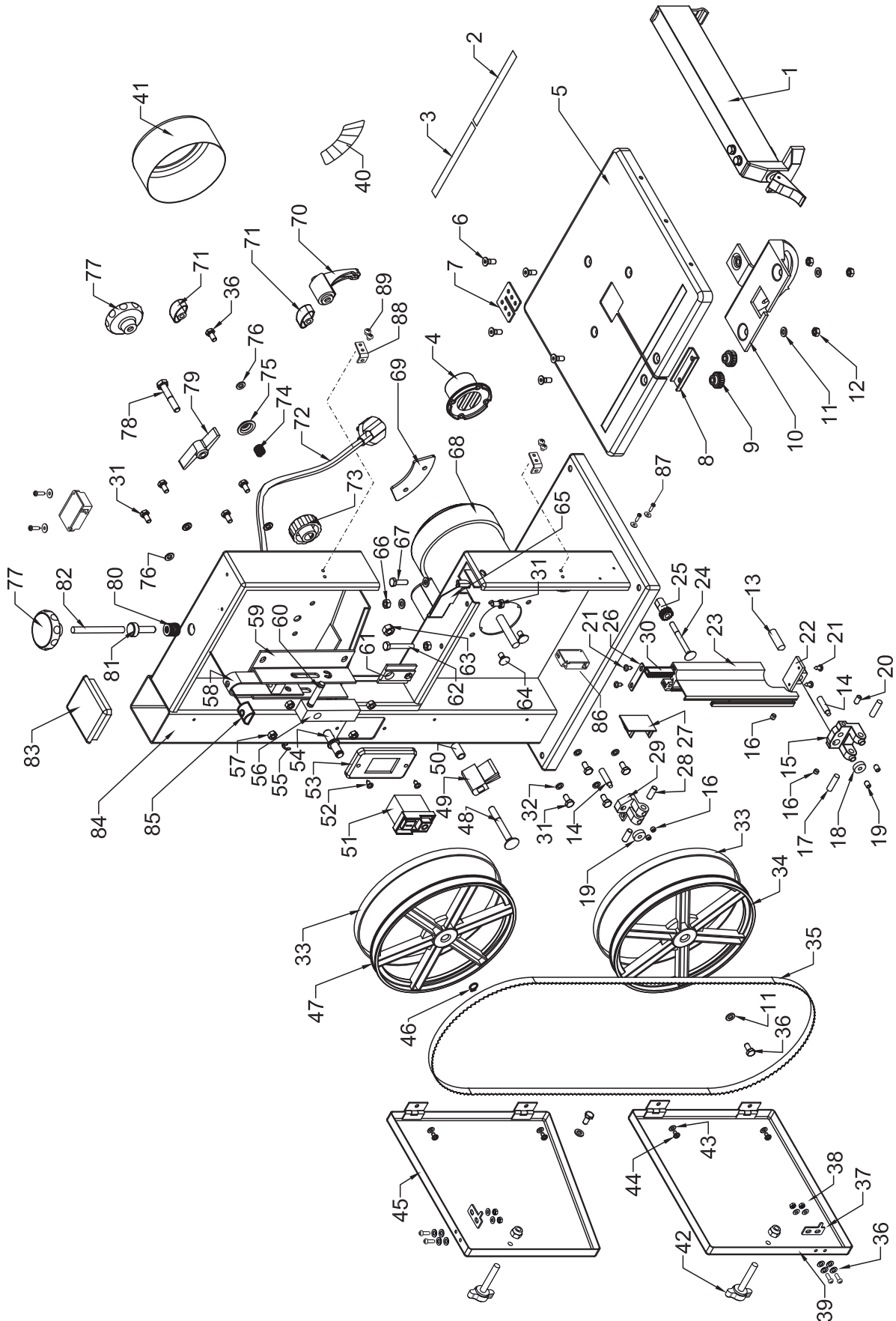
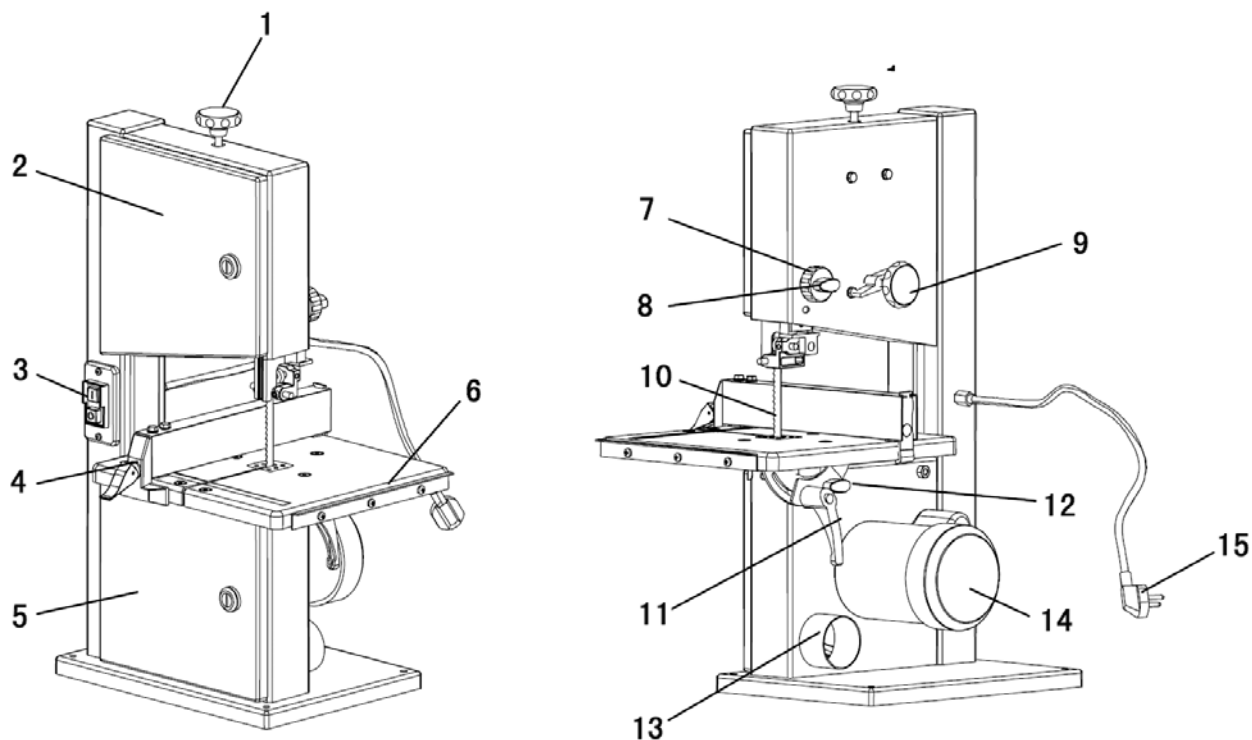


FIGURA 1



Descrizione delle parti

- | | |
|--|--|
| 1. Manopola di regolazione per la tensione della lama. | 9. Manopola di regolazione per il posizionamento della lama. |
| 2. Sportello loggia superiore. | 10. Lama a nastro. |
| 3. Interruttori On ("I") / Off ("O"). | 11. Manopola di bloccaggio della tavola. |
| 4. Leva di bloccaggio del listello per taglio parallelo. | 12. Impostazione della manopola bloccaggio tavola. |
| 5. Sportello loggia inferiore. | 13. Bocca per aspirazione polveri (per aspiratore). |
| 6. Tavola di lavoro. | 14. Motore. |
| 7. Manopola di regolazione per la guida della lama. | 15. Cavo di alimentazione e spina. |
| 8. Leva di bloccaggio per la guida della lama. | |

FIGURA 2

Etichette



Modello della macchina e conformità CE



Prescrizione dispositivi di protezione individuale e obbligo di raccolta differenziata



1. Generalità Costruttore.
2. Potenza.
3. Tensione di alimentazione.
4. Dimensioni della lama.
5. Modello della macchina.
6. Superficie di taglio.
7. Frequenza.
8. Anno di costruzione.

FIGURA 3

Schema elettrico

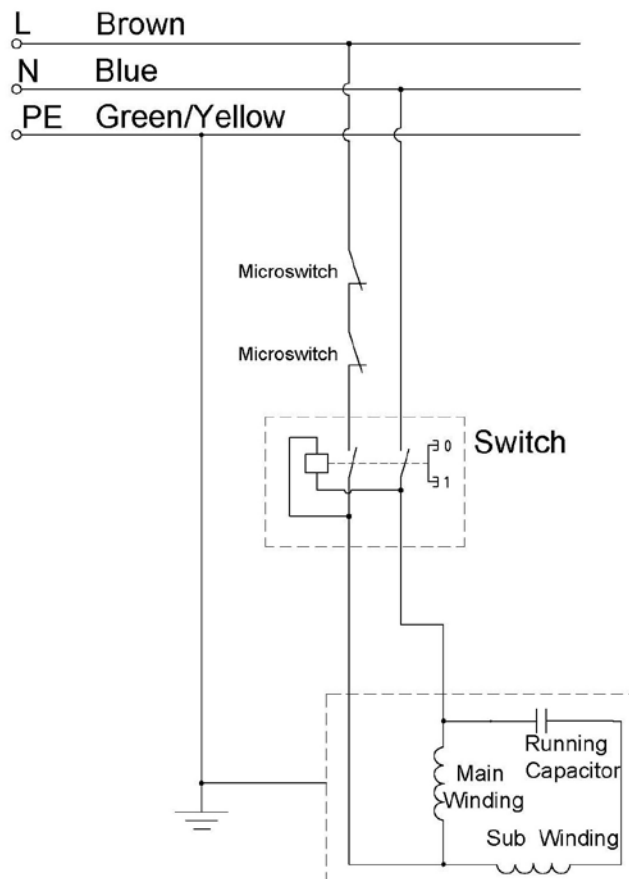


FIGURA 4

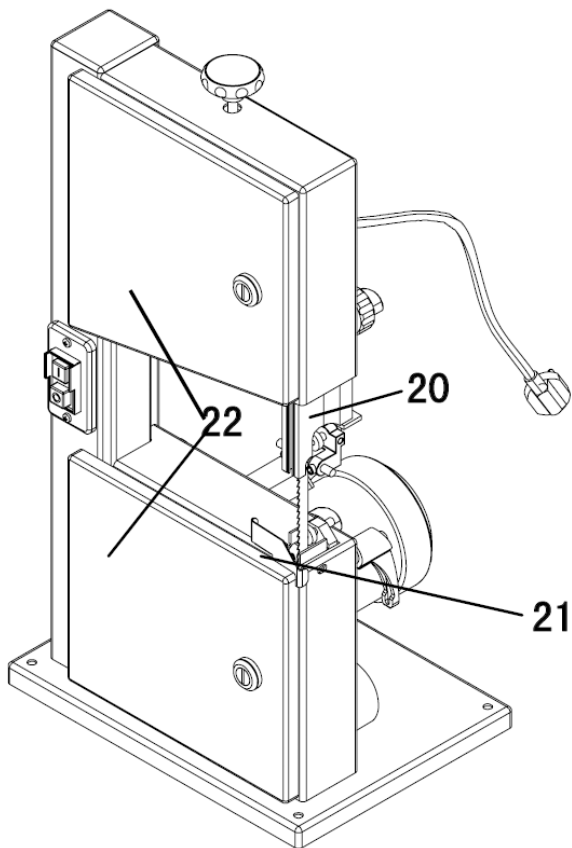


FIGURA 5

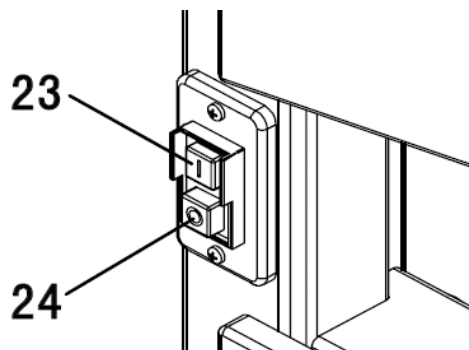


FIGURA 6

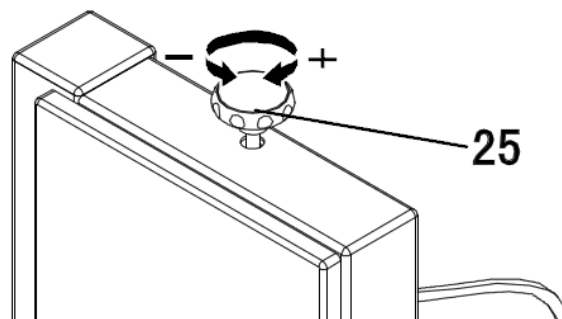


FIGURA 7

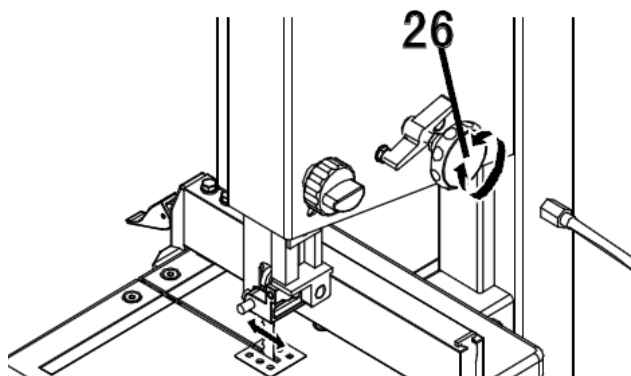


FIGURA 8

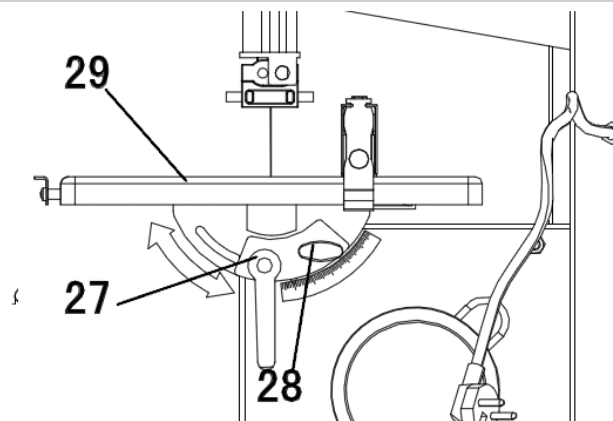


FIGURA 9

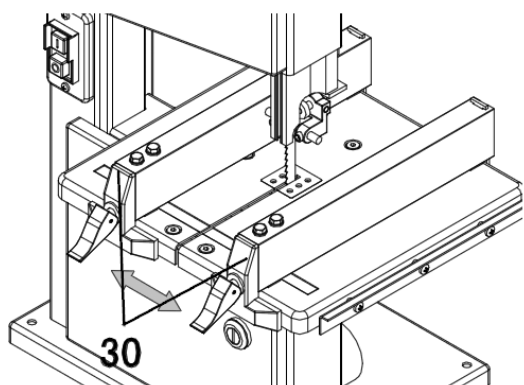


FIGURA 10

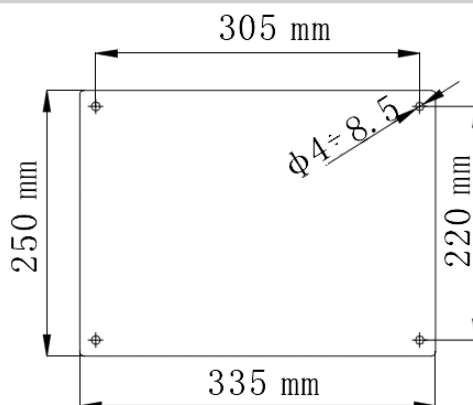


FIGURA 11

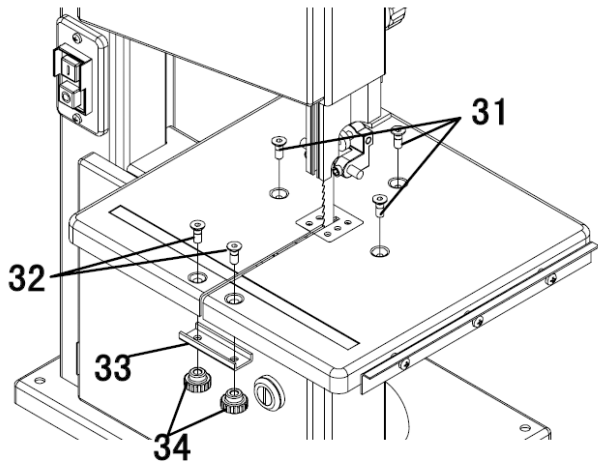


FIGURA 12

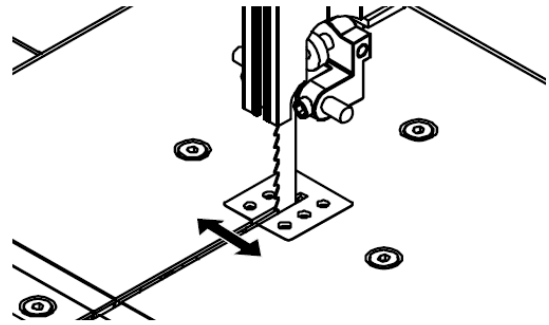


FIGURA 13

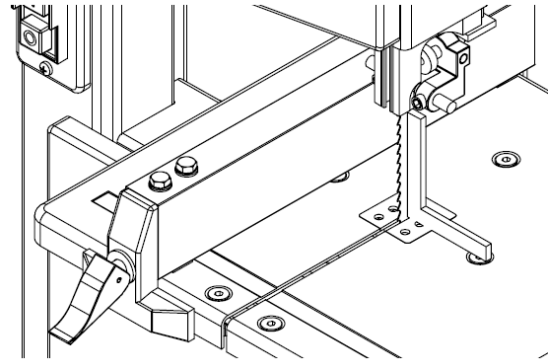


FIGURA 14

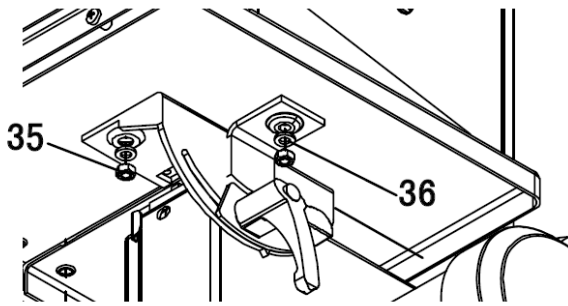


FIGURA 15

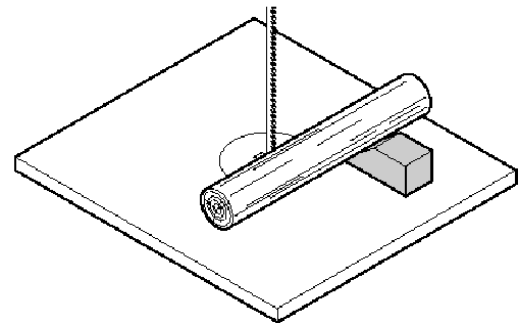
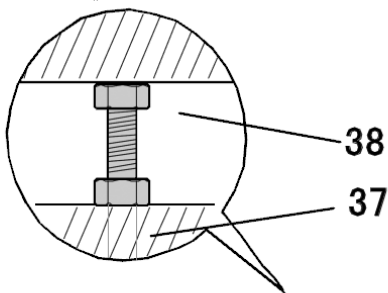


FIGURA 16

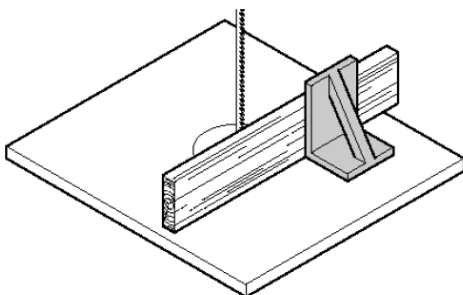


FIGURA 17

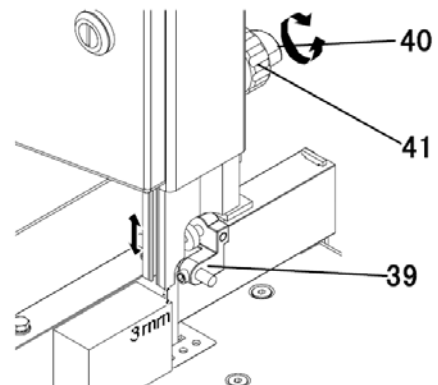


FIGURA 18

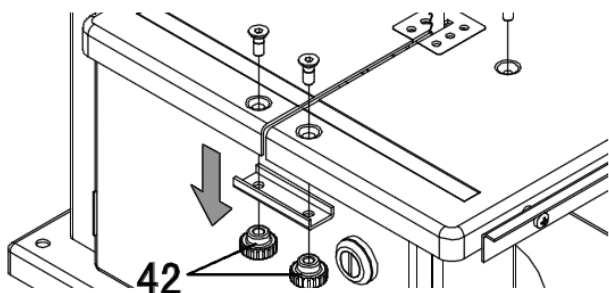


FIGURA 19

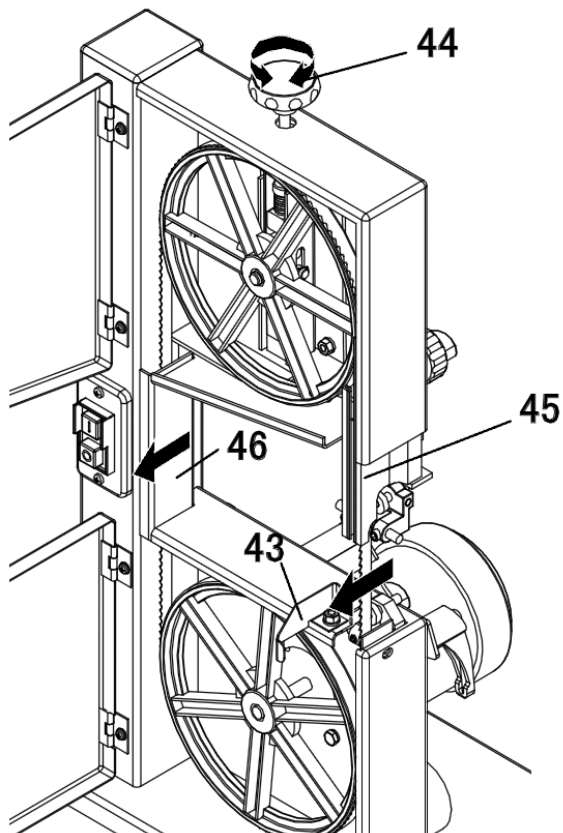


FIGURA 20

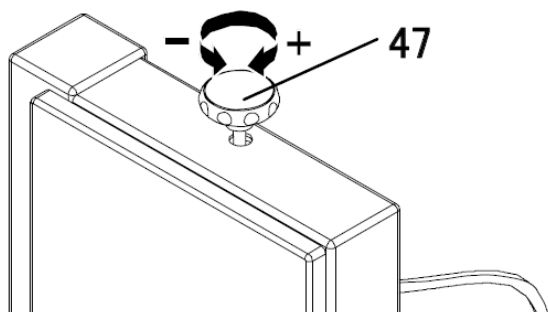


FIGURA 22

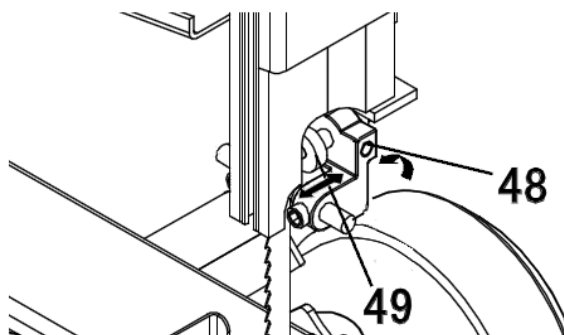


FIGURA 21

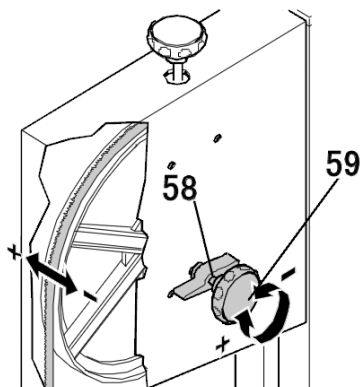


FIGURA 24

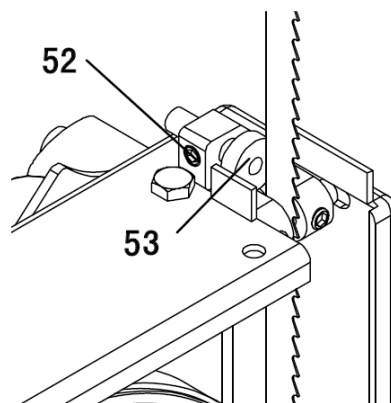


FIGURA 23

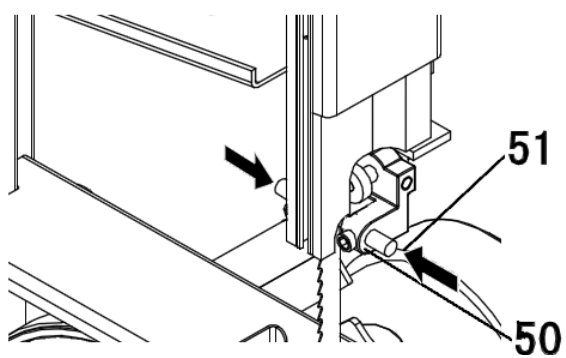


FIGURA 25

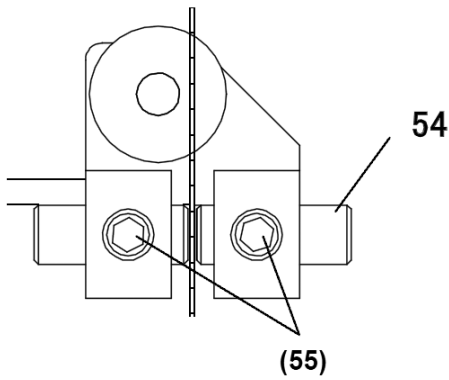


FIGURA 26

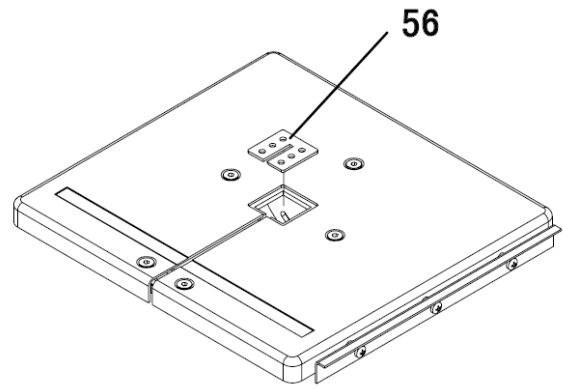


FIGURA 27



FIGURA 28



FIGURA 29



FIGURA 30



FIGURA 31

Con spina Schuko non utilizzare mai senza adattatore

Utilizzabile direttamente con spina Schuko





COMPACTECH S.r.l.

Via Piemonte, 11/15 - 41012 - Carpi (MO) - Italy

Tel. (+39) 059 527887 - Fax (+39) 059527889

Web: www.compasaw.com - E-mail: info@compasaw.com