



934295

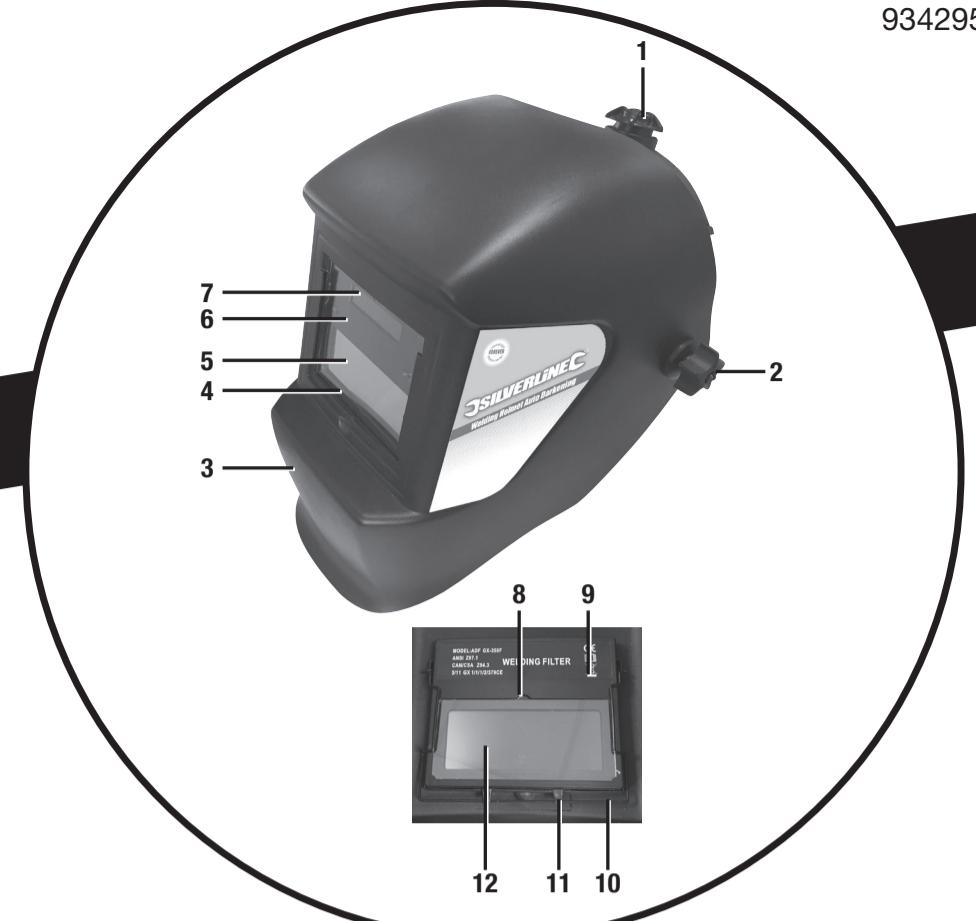
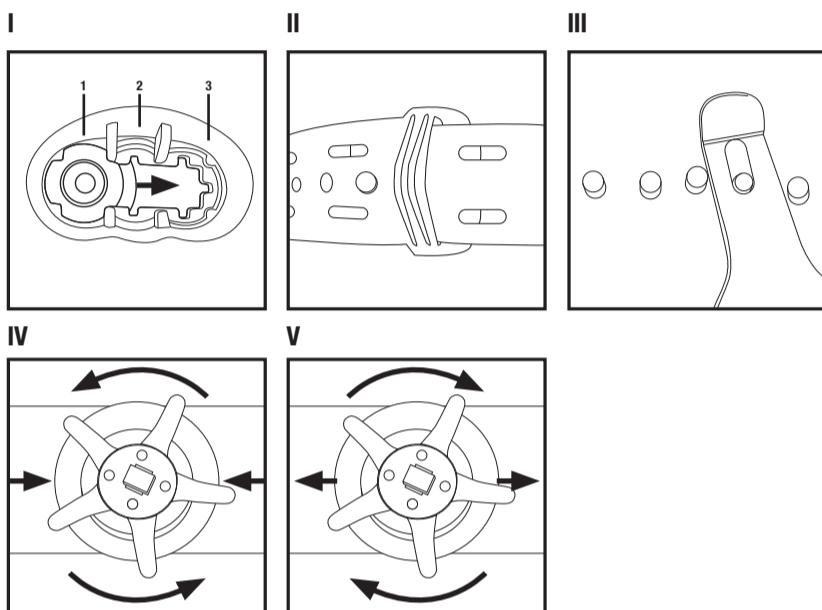
SILVERLINE®

Welding Helmet Auto Darkening

Shade 4/11EW

GB Welding Helmet Auto Darkening
FR Casque de soudeur auto-obscurcissant
DE Schweißerhelm mit Auto-Verdunkelung

ES Máscara para soldar fotosensible
IT Casco di saldatura ad auto scurimento
NL Automatische laskap



VII

AMPS																							
A	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
B					8				9		10			11		12		13		14			
C						8			9		10			11		12		13		13			
D							9					10			11		12		13		14		
E								10						11		12		13		13		14	
F								10						11		12		13		14		15	
G									9					10		11		12		13			
H		4		5		6		7		8		9		10		11		12					

Product Familiarisation

1. Head Strap Length Adjuster

2. Head Strap Assembly Tension Knob

3. Helmet Body

4. Spatter Shield

5. Viewing Window

6. Sensors

7. Solar Panel

8. Inner Lens Finger Access

9. Lens Assembly

10. Lens Assembly Securing Bar

11. Lens Assembly Securing Clip

12. Inner Lens

Shading Guide Chart (VII)

A. Covered Electrodes

B. MAG – Metal active gas

C. TIG/GTAW – Tungsten inert gas/Gas tungsten arc welding

D. MIG (heavy) – MIG on heavy metals

E. MIG (light) – MIG on light alloys

F. Air-Arc Gouging

G. Plasma jet cutting

H. Micro plasma arc welding

Specifications

Optical class: 1/1/1/2

Viewing area: 90 x 35mm

Size of cartridge: 110 x 9 x 9mm

Arc sensors: 2

UV/IR protection: DIN 16

Light shade: DIN 4

Welding shade: DIN 11

Light to dark switch time: 1/5,000 sec

Dark to light switch time: 0.25 – 0.45 secs

Operating temperature: -5°C to 55°C

Storage temperature: -20°C to 70°C

Low amperage TIG: ≥10A (AC/DC)

Power supply: Solar panel & rechargeable battery

Power On/Off: Fully automatic

Helmet material: Polycarbonate & polypropylene

Dimensions (L x W x H): 300 x 250 x 230mm

Weight: 450g

As part of our ongoing product development, specifications of Silverline products may alter without notice.

Welding Helmet Safety

- ALWAYS observe all applicable safety regulations and recommendations for the specific type of welding undertaken. Ensure helmet and filter are compatible with this type of welding and offer adequate protection. Some working conditions may require the use of additional protective equipment
- If helmet fails to darken upon striking an arc, immediately stop welding
- Damaged lenses can cause severe burns. Scratched or damaged filters and lenses must be replaced before use
- Toughened mineral filter lenses must only be used in conjunction with a suitable backing lens
- Beware of radiation entering the helmet from behind, e.g. from reflective surfaces or other welding operations in the vicinity
- This helmet does not provide unlimited eye, ear and face protection. ALWAYS wear suitable safety glasses or goggles, hearing and respiratory protection underneath the welding helmet if required
- This helmet does not protect against high velocity projectiles produced from cutting or grinding discs
- DO NOT use this helmet in excessively hot environments
- The helmet must not come into contact with hot workpiece surfaces, welding electrodes etc.
- Keep your head away from toxic fumes and never breath them in
- ALWAYS adjust the headband and harness to ensure a comfortable, safe fit
- Materials which may come into contact with the wearer's skin could cause allergic reactions to susceptible individuals
- Welders' helmets must not be used beyond their obsolescence deadline (if specified)
- Do not make any modifications to either the filter or helmet. Do not replace any parts other than those specified. Any modifications and/or non-approved replacement parts may invalidate the warranty

Before Use**Adjusting the fit**

IMPORTANT: Always adjust the helmet so it is a comfortable and secure fit and the Viewing Window (5) is directly in front of the eyes.

- Press in the Head Strap Length Adjuster (1) and rotate to adjust the head strap length (Figs. IV and V)
- Use the Head Strap Assembly Tension Knob (2) to control tension to the rotation of the head strap assembly. It will also require loosening for some of the additional adjustments before re-tensioning
- The head strap assembly distance from viewing window has 3 positions (Fig. I), an additional head strap length adjustment (Fig. II) and head strap assembly tilt position (Fig. III)

Setting the shade level

The welder helmet automatically operates to adjust the shading. Normal visibility is DIN4 and it adjusts to DIN11 when the arc is formed and back to DIN4 when the arc is extinguished. Use the Shading Guide Chart (VII) to see the recommended shading for each type of weld at different amperes output. This is an approximate guide only.

Descriptif du produit

1. Molette de réglage du serre-tête

2. Bouton pour l'assemblage du serre-tête

3. Corps du casque

4. Écran protecteur

5. Fenêtre de visualisation

6. DéTECTEURS

7. Panneau solaire

8. Orifice permettant d'accéder à la lentille interne

9. Assemblage de la lentille

10. Barre de fixation pour l'assemblage de la lentille

11. Clip de fixation pour l'assemblage de la lentille

12. Lentille interne

Guide des teintes d'obscurcissement (VII)

A. Electrodes enrobées

B. MAG – Metal active gas (soudage à gaz actif)

C. TIG/GTAW – soudage avec gaz inert et électrode en tungstène / soudage à l'arc avec gaz inert et électrode en tungstène

D. MIG (lourd) – MIG (soudage à gaz inert) sur métaux lourds

E. MIG (léger) – MIG (soudage à gaz inert) sur alliages légers

F. Gougeage air-arc

G. Découpage plasma

H. Soudage micro-plasma

Caractéristiques techniques

Classe optique : 1/1/1/2

Taille de la surface de visualisation : 90 x 35 mm

Dimensions de la cartouche : 110 x 9 x 9 mm

DéTECTEURS d'arc : 2

Protection UV/IR : DIN 16

Teinte claire : DIN 4

Teinte d'obscurcissement : DIN 11

Temps nécessaire pour passer de la teinte la plus claire à la plus sombre : 1/5 000 sec

Temps nécessaire pour passer de la teinte la plus sombre à la plus claire : 0.25 – 0.45 sec

Résistance à la température en cours d'utilisation : de -5 °C à 55 °C

Résistance à la température lorsque non utilisé : de -20 °C à 70 °C

Basse tension TIG : ≥ 10 A (AC/DC)

Source d'alimentation : Panneau solaire et batterie interne

Fonction marche/arrêt : Entièrement automatisée

Matériaux du casque : Polycarbonate & polypropylène

Dimensions (L x l x H) : 300 x 250 x 230 mm

Poids : 450 g

Du fait de l'évolution constante de nos produits, les caractéristiques des produits Silverline peuvent changer sans notification préalable

Consignes de sécurité relatives aux casques de soudeurs

- Obezvez TOUJOURS les régulations et recommandations de sécurité s'appliquant aux types de soudures entreprises. Assurez-vous que le masque et le filtre soient compatibles avec le type soudure à effectuer et qu'ils procurent la protection adéquate. Le port d'autres protections personnels de sécurité peut être requis dans selon les conditions de travail.
- Si le casque ne s'obscurcit pas suffisamment lors du soudage à l'arc, cessez immédiatement de souder.
- Des lentilles endommagées peuvent engendrer de sérieuses brûlures. Des filtres rayés ou endommagés doivent être remplacés avant toute utilisation du masque.
- Des lentilles avec des filtres renforcés aux minéraux doivent être uniquement utilisées en combinaison avec une lentille de support adéquate.
- Soyez vigilant aux radiations lumineuses arrivant par l'arrière du masque, par exemple les surfaces réflectives ou autres opérations de soudage à déroulement autorisé.
- Le masque ne procure pas une protection illimitée des yeux, oreilles et du visage. Portez toujours des protections oculaires, auditives et respiratoires sous le masque de soudage.
- Ce masque de soudage ne protège pas des projections très rapides produites par des disques à tronçonner ou à meuler.
- N'utilisez PAS ce masque dans des environnements excessivement chauds.
- Ce masque ne doit pas entrer en contact avec des surfaces chaudes des pièces de travail, des électrodes de soudure, etc.
- Gardez votre tête hors de portée des émanations toxiques de la soudure, et ne les respirez jamais.
- Assurez-vous TOUJOURS de régler convenablement le serre-tête et le harnais pour une utilisation confortable et sûre.
- Les matériaux qui peuvent rentrer en contact avec la peau de l'utilisateur peuvent provoquer des réactions allergiques selon la personne.
- Les masques de soudage ne doivent jamais être utilisés si la date d'expiration est dépassée (si indiquée).
- N'apportez aucune modification ni au filtre ni au casque lui-même. Ne remplacez aucune pièce du casque sauf si cela est spécifiquement prévu. Toute opération visant à modifier les caractéristiques du casque ou à changer des pièces alors qu'il n'est pas prévu qu'elles soient remplacées pourrait annuler la validité de la garantie du produit.

Avant utilisation**Ajustez le casque à votre taille**

IMPORTANT : Ajustez toujours le casque à votre taille en veillant à ce qu'il soit positionné de manière confortable et sécurisée et afin que la fenêtre de visualisation (5) soit bien placée au niveau des yeux.

- Appuyez sur la molette de réglage du serre-tête (1) et tournez-la pour serrer ou desserrer le serre-tête (Fig. IV and V).
- Utilisez le bouton pour l'assemblage du serre-tête (2) afin de contrôler la tension de la sangle. Il se peut que vous deviez desserrer avant de pouvoir réajuster la tension de la sangle.
- Le serre-tête a trois positions pour régler à la juste taille afin d'obtenir le bon niveau pour la fenêtre de visualisation (Fig. I), avec un réglage supplémentaire possible (Fig. II) ainsi qu'une position inclinée (Fig. III).

Réglage des teintes d'obscurcissement

Ce casque de soudeur dispose d'un système d'adaptation de la teinte d'obscurcissement automatique. Dans des conditions de luminosité normales, la teinte de référence est DIN4 et ce casque peut passer à la teinte DIN 11 au moment où l'arc est créé, pour revenir au niveau DIN 4 dès que celui-ci s'éteint. Référez-vous au guide des teintes d'obscurcissement (VII) pour voir les recommandations par rapport au type de soudage que vous souhaitez réaliser et en fonction des différents niveaux de tension de sortie. Veuillez toutefois noter qu'il s'agit d'un guide donné à titre indicatif dont les valeurs sont approximatives.

Instructions d'utilisation



Produktübersicht

1. Kopfriemen-Längeneinstellung
2. Spannungsregler für den Kopfriemen
3. Helmgehäuse
4. Spritzschutz
5. Sichtfenster
6. Sensoren
7. Solar-Panel
8. Zugang auf die innere Scheibe
9. Scheibenmontage
10. Sicherungsbügel für Scheibenmontage
11. Befestigungsklemme für Scheibenmontage
12. Innere Scheibe

Dunkelstufen Tabelle (VII)

- A. Stabekroden
- B. MAG - Metall aktives Gas
- C. TIG/GTAW - Wolfram- Inertgas/ Wolfram-Inertgas-Lichtbogenschweißen
- D. MIG (schwer) – MIG für Schwermetalle
- E. MIG (leicht) – MIG für Leichtmetalllegierungen
- F. Fugenbohrer
- G. Plasmascneiden
- H. Mikro-Plasma-Lichtbogenschweißen



Características del producto

1. Perilla de ajuste de la correa para la cabeza
 2. Tensor de la correa para la cabeza
 3. Máscara
 4. Protector facial
 5. Visor
 6. Sensores
 7. Panel solar
 8. Pestaña de acceso a la lente interior
 9. Conjunto de la lente
 10. Cierre de la lente
 11. Clip de sujeción de la lente
 12. Lente interior
- Tabla de opacidad del filtro (VII)**
- A. Tipo de electrodo
 - B. MAG - soldadura por arco con metal gas
 - C. TIG/GTAW - soldadura que utiliza un arco/gas inerte de tungsteno
 - D. MIG (pesada) – soldadura para metales pesados
 - E. MIG (ligera) – soldadura para aleaciones ligeras
 - F. Corte por arco-aire
 - G. Corte por plasma
 - H. Corte por arco - micro plasma

Technische Daten

Optische Klassifizierung: 1/1/1/2
Sichtfeld: 90 x 35 mm
Kassettengröße: 110 x 90 x 9 mm
Lichtschutzbrenner: 2
UV/IR Schutz : DIN 16
Heißstufe: DIN 4
Schweißstufe: DIN 11
Umschaltzeit von Hell auf Dunkel: 1/5.000 Sek
Umschaltzeit von Dunkel auf Hell: 0.25 – 0.45 Sek
Betriebstemperatur: -5 °C bis zu 55 °C
Lagertemperatur: -20 °C bis zu 70 °C
Niedrige Stromstärke TIG: ≥10 A (AC/DC)
Stromversorgung: Solar Panel und interne Batterie
Strom Ein-/Aus: Völlig automatisch
Helm Material: Polycarbonat und Polypropylen
Abmessungen (L x H x B): 300 x 230 x 250 mm
Gewicht: 450 g
Aufgrund der fortlaufenden Weiterentwicklung unserer Produkte können sich die technischen Daten von Silverline-Produkten ohne vorherige Ankündigung ändern.

Sicherheitshinweise für Schweißer-Schutzhelme

- Beachten Sie stets alle geltenden Unfallverhütungsbestimmungen und Sicherheitsvorschriften für die jeweilige Schweißanwendung. Vergewissern Sie sich, dass der Schweißer-Schutzhelm und der Schweißfilter mit der auszuführenden Schweißanwendung kompatibel sind und ausreichenden Schutz bieten. Bestimzte Arbeitsbedingungen machen ggf. weitere Schutzausrüstung erforderlich.
- Solle sich der Helm bei einem erzeugten Lichtbogen nicht verdunkeln, beenden Sie das Schweißen sofort.
- Beschädigte Schutzscheiben können schwere Verbrennungen verursachen. Zerkratzte und beschädigte Schweißfilter und Schutzscheiben müssen vor dem Gebrauch ersetzt werden.
- Bei Verwendung von Schweißfiltern aus gehärtetem Mineralglas muss zusätzlich eine transparente Vorsatzscheibe hinter dem Schweißfilter eingesetzt werden.
- Berücksichtigen Sie, dass Strahlung auch von hinten in den Schweißer-Schutzhelm eindringen kann, z.B. über reflektierende Oberflächen oder durch andere Schweißarbeiten nahe dem Arbeitsbereich.
- Dieser Schweißer-Schutzhelm bietet keinen unbegrenzten Augen-, Gehör- und Gesichtsschutz. Tragen Sie, falls notwendig, unter dem Schweißer-Schutzhelm eine geeignete Schutzbrille sowie Gehör- und Atemschutz.
- Dieser Schweißer-Schutzhelm schützt nicht vor mit hoher Geschwindigkeit auftreffende Feststoffe, die durch den Einsatz von Schneid- oder Trennschäften entstehen.
- Diesen Schweißer-Schutzhelm nicht in übermäßig heißer Umgebung verwenden.
- Dieser Schweißer-Schutzhelm darf nicht mit heißen Werkstückoberflächen, Schweißelektroden u.ä. in Kontakt kommen.
- Halten Sie den Kopf von giftigen Schweißbräuchen fern und atmen Sie diese niemals ein.
- Passen Sie das Stirnenschweiß- und das Kopfband immer so an, dass der Schweißer-Schutzhelm bequem und sicher sitzt.
- Materialien, die mit der Haut des Trägers in Berührung kommen, können bei empfindlichen Personen allergische Reaktionen hervorrufen.
- Schweißer-Schutzhelme dürfen nicht über ihr Verfallsdatum (sofern angegeben) hinaus verwendet werden.
- Verändern oder modifizieren Sie Filter oder Helm nicht. Wechseln Sie keine anderen, als die in der Anleitung genannten, Teile des Schweißerhelmes aus. Am Helm ausgeführte Veränderungen und das montieren von nicht-zugelassenen-Ersatzteilen können Ihre Garantieleistungen ungültig machen.

Vor Inbetriebnahme

Helm anpassen

- WICHTIG:** Stellen Sie den Helm STETS so ein, dass er bequem und sicher, mit dem Sichtfenster (5) direkt vor Ihren Augen, sitzt.
- Drücken Sie auf die Kopfriemen-Längeneinstellung (1) und drehen Sie diese auf die gewünschte Länge (Abb. IV u. V).
 - Bedienen Sie den Spannungsregler für den Kopfriemen (2) um die Spannung der Rotation der Riemenspannung zu kontrollieren zu können. Diese muss für zusätzliche Einstellungen erst einmal ein wenig gelockert werden bevor sie danach wieder angezogen werden kann.
 - Die Entfernung der Kopfriemenspannung zum Sichtfeld besitzt 3 Positionen (Abb. I). Eine zusätzliche Kopfriemen-Längeneinstellung (Abb. II) und eine angekennigte Kopfriemenposition (Abb. III).

Einstellen der Dunkelstufen

Dieser Schutzhelm stellt sich automatisch auf die benötigte Dunkelstufe ein. Normale Sichtverhältnisse liegen bei DIN4. Wenn ein Lichtbogen erzeugt wird stellt sich der Helm automatisch bis auf DIN11 ein, um danach bei erloschenen des Lichtbogens wieder auf DIN 4 zurückzugehen.. Für die empfohlene Einstellung der verschiedenen Schweißarbeiten und deren Ausgangsspannung, bedienen Sie sich der Dunkelstufen Tabelle (VII). Diese Angaben sind lediglich als Richtlinien zu verstehen.

Bedienung

WAHRUNG! Nicht für Laser- oder Gasschweißen geeignet.

WICHTIG! TIG Schweißen bei niedriger Stromstärke- Stromverbrauch 10 A (AC/DC).

Vor dem Schweißen

- Achten Sie darauf, dass der Spritzschutz (4) sauber ist und das die zwei Sensoren (6) frei von Blasen sind.
- Vergewissern Sie sich, dass die innere Scheibe (12) sicher sitzt und sauber ist.
- Prüfen Sie alle Teile des Helmes auf einwandfreie Funktion und tauschen Sie verkratzte oder gerissene Teile sofort aus.
- Vergewissern Sie sich, dass der Schweißer-Helm die Scheibe rundherum völlig abdichtet.

Zubehör

Eine Reihe von Schweißer-Zubehör inklusive Ersatz-Spritzschutz und innere Scheiben sind von Ihrem Silverline-Fachhändler erhältlich.

Instandhaltung

Entfernen und austauschen des Spritzschutzes

1. Drücken Sie den Sicherungsbügel (10) aus der Befestigungsklemme (11) der Scheibenmontage.

2. Entfernen Sie die Scheibenmontage (9) und wechseln Sie den Spritzschutz (4) aus.

3. Befestigen Sie die Scheibenmontage mit Hilfe des Sicherungsbügels.

Entfernen und austauschen der inneren Scheibe

1. Drücken Sie den Sicherungsbügel (10) aus der Befestigungsklemme (11) der Scheibenmontage.

2. Entfernen Sie die Scheibenmontage (9).

3. Mit Hilfe des Zuganges (8) nun die innere Scheibe (12) entfernen und austauschen (falls notwendig, entfernen Sie den Schutzfilm der neuen Scheibe bevor Sie diese anbringen)

4. Befestigen Sie die Scheibenmontage mit Hilfe des Sicherungsbügels.

Reinigung

Reinigen Sie den Helm nur mit einem feuchten Tuch und Neutralseife. VERWENDEN SIE KEINE nassen Lappen mit ätzenden oder scheuernden Reinigungsmitteln.

Lagerung

- Lagern Sie den Helm im Dunkeln, um die automatischen Funktionen zu schützen und ein sich-entleeren der internen Batterien und eine kürzere Standzeit des Helmes zu verhindern.
- An einem sauberen und trockenen Ort bei -20 °C bis zu 70 °C lagern, wo der Helm sicher vor Beschädigungen und außerhalb der Reichweite von Kindern ist.

Entsorgung

Beachten Sie bei der Entsorgung von defekten und nicht mehr reparablen Elektrowerkzeugen die geltenden Vorschriften und Gesetze.

- Elektrowerkzeuge und andere elektrische und elektronische Altgeräte nicht über den Hausmüll entsorgen.

- Lassen Sie sich von der zuständigen Behörde bezüglich der ordnungsgemäßen Entsorgung von Elektrowerkzeugen beraten.



Familiarización del producto

- Specifiche**
1. Regolatore della fascia
 2. Manovella di tensione fascia
 3. Carcasa casco
 4. Scudo anti schizzi
 5. Finestra di visuale
 6. Sensori
 7. Pannello solare
 8. Accesso dita della lente interna
 9. Assemblaggio lente
 10. Asta di bloccaggio lente
 11. Gancio di bloccaggio lente
 12. Lente interna
- Guida Grafica Dell'ombreggiatura (VII)**
- A. Elettrodi coperti
 - B. MAG - Metal gas attivo
 - C. TIG / GTAW - Tungsten Inert Gas / Gas tungsten saldatura ad arco
 - D. MIG (pesante) - MIG sui metalli pesanti
 - E. MIG (leggero) - MIG su leghe leggere
 - F. Arco-Arc scrittura
 - G. Taglio a getto plasma
 - H. Micro saldatura ad arco al plasma

Sicurezza durante l'uso del casco di saldatura

- Osservare sempre tutte le norme di sicurezza vigenti e le raccomandazioni per il tipo specifico di saldatura intrapreso. Assicurare che il casco e il filtro sono compatibili con questo tipo di saldatura e offrono una protezione adeguata. Alcune condizioni di lavoro possono richiedere l'uso di dispositivi di protezione supplementari
- Se il casco non si oscura quando colpisco un arco, interromperne immediatamente la saldatura
- Lenti danneggiati possono causare gravi ustioni. Filtri e lenti graffiate o danneggiate devono essere sostituiti prima dell'uso
- Le lenti con filtro minerale temperato devono essere utilizzate solo in combinazione con una lente a supporto adeguato
- Attenzione alle radiazioni che possono entrare nel casco da dietro, ad esempio, da superfici riflettenti o altre operazioni di saldatura nella zona
- Questo casco non fornisce occhio illuminato, orecchio e la faccia. Indossare sempre occhiali adeguati di sicurezza protezione sia per l'udito che respiratoria sotto il casco di saldatura, se richiesto.
- Questo casco non protegge dai proiettili ad alta velocità prodotti da taglio o raffica disci
- NON usare questo casco in ambienti eccessivamente caldi
- Il casco non deve venire a contatto con le superfici del pezzo caldo, elettridi per saldatura, ecc
- Tenere la testa fuori dai fumi di saldatura tossici e non respirarli
- Regolare sempre la fascia e sfruttare per garantire una visibilità comoda e sicura
- I materiali che possono venire a contatto con la pelle di chi lo indossa potrebbero causare reazioni allergiche a soggetti sensibili
- Caschi di saldatura non devono essere utilizzati oltre la loro scadenza obsolescenza (se specificato)
- Non apportare modifiche sia al filtro o al casco. Non sostituire componenti diversi da quelli indicati. Eventuali modifiche e / o parti di ricambio non approvati invalidano la garanzia

Prima dell'utilizzo

Regolare la misura

- IMPORTANTE:** Regolare sempre il casco in modo che calza comodamente e in modo sicuro e che la finestra di visualizzazione (5) si trova direttamente di fronte agli occhi.
- Premere il regolatore della fascia(1) e ruotare per regolare la lunghezza del cinturino (Fig. IV e V)
 - Utilizzare la manopola di tensione dell'assemblage fascia (2) per controllare la tensione alla rotazione del gruppo cinturino. Richiederà anche l'allentamento di alcune delle ulteriori rettifiche prima del r-tensionamento
 - La distanza del montaggio fascia dalla finestra di visualizzazione ha 3 posizioni (Fig. I), una regolazione della lunghezza della cinghia di carico supplementare (Fig. II) e posizione di inclinazione di montaggio fascia (Fig. III)

Impostare il livello d'ombra

Il casco saldatore funziona automaticamente per regolare l'ombreggiatura. Visibilità normale è DIN4 e si adatta fino a DIN16 quando l'arco è formato e ritorna DIN4 quando l'arco si spegne. Utilizzare la guida grafica dell'ombreggiatura (VII) per vedere l'impostazione consigliata per ogni tipo di saldatura in uscita ampera diverso. Questo è solo una guida approssimativa.

Funcionamiento

ADVERTENCIA: Esta máscara no es compatible para soldadura láser o con gas.

IMPORTANTE: Solo para soldadura TIG de bajo amperaje (igual o menor a 10 A CA/CC).

Antes de soldar

- Compruebe que la protección facial (4) y los sensores (6) estén limpios.
- Asegúrese de que la lente interior (12) esté limpia y sujetada firmemente.
- Compruebe siempre el estado del protector. Sustituya siempre todas las piezas necesarias antes de utilizar este producto.
- Asegúrese de que la lente esté sujetada firmemente en el visor.

Accesorios

Existen gran variedad de accesorios y lentes para esta herramienta disponibles en su distribuidor Silverline más cercano o a través de www.toolspleaseonline.com

Mantenimiento

Limpieza

- Limpie la máscara con un detergente suave y agua templada. NUNCA utilice disolventes o productos abrasivos.

Almacenaje

- Guarde la máscara en un lugar oscuro para evitar que pueda funcionar accidentalmente y pueda descargarse la pila interna.
- Guarde esta herramienta en un lugar seco con temperatura entre -20°C a 70°C y manténgalo fuera del alcance de los niños.

Sustitución del protector facial

1. Retire el cierre de la lente (10) fuera del clip de sujeción de la lente (11).
2. Retire la montura de la lente (9) hacia un lado para retirar el protector facial (6).
3. Vuelva a colocar la montura de la lente y el cierre.

Sustitución de la lente

1. Retire el cierre de la lente (10) fuera del clip de sujeción de la lente (11).

2. Retire el conjunto de la lente (9).

3. Utilice la pestaña de acceso a la lente interior (8) para retirar la lente interior (12). Retire el plástico protector antes de colocarlo en la máscara.

4. Vuelva a colocar el conjunto de la lente y la montura. Utilice los cerres para sujetarla en la máscara.

Reciclaje

Deshágase siempre de las herramientas eléctricas adecuadamente respetando las normas de reciclaje indicadas en su país.

- No deseche las herramientas y aparatos eléctricos junto con la basura convencional. Recíclelos siempre en puntos de reciclaje.
- Póngase en contacto con la autoridad local encargada de la gestión de residuos para obtener más información sobre cómo reciclar este tipo de herramientas correctamente.



Onderdelenlijst