



# WDF-05® NL/FR

## COLLE POUR PVC, BLEUE, THIXOTROPE ET À PRISE TRÈS RAPIDE



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle pour PVC, bleue, thixotrope et à prise très rapide.

### DOMAINE D'APPLICATION

Pour coller des tuyaux flexibles et des tuyaux, manchons et raccords en PVC rigide à ajustage serré et plus large (garnit les joints) dans des installations d'évacuation ou sous pression. Convient parfaitement e.a. pour les piscines et les bains à bulles ainsi que pour les applications dans des conditions humides. Convient pour des diamètres ≤ 160 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,8 mm jeu / 0,2 mm serrage (tuyaux flexibles max. 0,3 mm) / 0,2 mm serrage. Convient e.a. pour les installations de conduites conformes aux normes EN1329, 1452, 1453, 1455 et ISO15493 (PVC).

### PROPRIÉTÉS

- Avec pinceau goupillon spécial
- A fermeture rapide
- A prise très rapide
- Thixotrope
- Garnit les joints

### LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

**Labels de qualité:** ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 16 CLP NY 034.

CE: Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).

CE: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).

CSTB: Adhésifs pour assemblages de canalisation en PVC. Certificat 13-AD06 (EN 14814).

WRAS: Approuvé pour de l'eau potable. Certificat WRAS (BS 6920).

**Standards:** EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression.

EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

### PRÉPARATION

**Conditions de mise en œuvre:** Ne pas utiliser à des températures ≤ +5 °C.

### MISE EN ŒUVRE

**Garantie:** Indication du nombre d'assemblages par litre:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

### Mode d'emploi:

1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle tout autour (4 à 6x) des deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Fermer correctement l'emballage immédiatement après utilisation.

**Taches/résidus:** Eliminer les taches de colle avec Griffon Cleaner.

**Points d'attention:** Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

16 - 63 mm	40 - 160 mm
250 ml	500 ml

### TEMPS DE SÉCHAGE\*

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



# WDF-05® NL/FR

## COLLE POUR PVC, BLEUE, THIXOTROPE ET À PRISE TRÈS RAPIDE

Ø	16 – 50 mm			63 – 110 mm			125 – 160 mm		
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 15°C	30 min	1 uur/heure	4 uur/heure	1 uur/heure	2 uur/heure	8 uur/heure	4 uur/heure	16 uur/heure	32 uur/heure
>15°C	15 min	30 min	2 uur/heure	30 min	1 uur/heure	4 uur/heure	2 uur/heure	8 uur/heure	16 uur/heure

Flexibele slangen 24 uur / Tuyaux flexibles 24 heures

\* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

### PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

**Résistance à la température:** +60 °C, charge de pointe 95 °C

**Résistance chimique:** La résistance chimique des jointures collées dépend de la largeur de l'interstice, du temps de séchage, de la pression, de la température, et du type et de la concentration du support. La jointure collée présente généralement la même résistance chimique que le matériau lui-même. Exceptions à cette règle : un nombre restreint de substances chimiques très agressives telles que les acides concentrés, les solutions caustiques et les oxydants forts.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Matière première de base:** Solution de PVC dans un mélange de solvants

**Couleur:** Bleu (transparent)

**Viscosité:** env. 675 mPa.s., Thixotropique

**Teneur en solides:** env. 17 %

**Densité:** env. 0.93 g/cm<sup>3</sup>

**Point d'éclair:** K1 (<21°C)

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 24 mois lorsque l'emballage n'est pas ouvert et à une température située entre +5 °C et +25 °C. Conserver l'emballage fermé correctement dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel. Conservation limitée après ouverture.