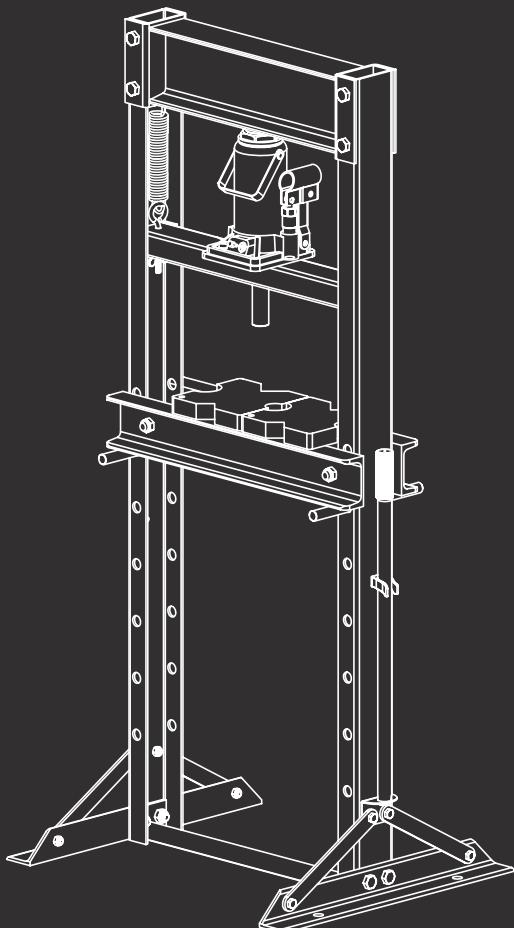


PRENSA



PRE200

ES Manual de
instrucciones

FR Manuel
d'utilisation

IT Manuale di
istruzioni

EN Instruction
manual



ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	3
NORMAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	3
ICONOS DE ADVERTENCIA	6
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	7
CONTENIDO DE LA CAJA	8
MONTAJE	9
UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO	12
MANTENIMIENTO	13
DETECCIÓN E IDENTIFICACIÓN DE FALLOS	13
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	14
ELIMINACIÓN / RECICLAJE	14
GARANTÍA	14
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD (CE)	15

INTRODUCCIÓN

Gracias por elegir este producto GREENCUT. Estamos seguros de que apreciará la calidad y prestaciones de esta máquina, que le facilitará su tarea por un largo periodo de tiempo.

Recuerde que puede contactar con nuestro Servicio Técnico Oficial para consultas sobre montaje o mantenimiento, resolución de problemas y para la compra de recambios y/o accesorios.



ATENCIÓN: Lea atentamente estas instrucciones de uso y las advertencias de seguridad antes de poner en marcha la máquina. El fabricante no se hace responsable de los accidentes y daños causados al usuario, a terceras personas, animales o a objetos, como resultado de hacer caso omiso de las instrucciones de uso contenidas en este manual.

Esta máquina no está destinada para un uso profesional.

Guarde este manual de instrucciones para una referencia futura. Si vende esta máquina en un futuro recuerde entregar este manual al nuevo propietario.

NORMAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Las siguientes palabras de señalización y sus significados tienen el objeto de explicar los niveles de riesgo relacionados con este producto.

SÍMBOLO	SEÑAL	SIGNIFICADO
	ATENCIÓN	Indica una situación peligrosa a la que hay que prestar una atención especial para evitar cualquier tipo de lesión y/o desperfectos en la máquina.
	NOTA	Indica información útil que puede facilitar el trabajo.



ATENCIÓN: Lea y entienda todas las advertencias e instrucciones de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendio y/o lesiones graves.

Toda la información incluida en este manual es relevante para su propia seguridad y la de su entorno. Si tiene alguna duda sobre la información incluida en este manual consulte a un profesional o contacte con el Servicio Técnico Oficial.

La siguiente información sobre peligros y precauciones incluye las situaciones más probables que se pueden originar durante el uso de esta máquina. Consulte toda la documentación, embalaje y las etiquetas del producto antes de utilizarlo.

Si se encuentra con una situación no descrita en este manual utilice el sentido común para utilizar la máquina de la forma más segura posible y, si ve peligro, no utilice la máquina.

USUARIOS

- Esta máquina ha sido diseñada para ser manipulada por usuarios mayores de edad que hayan leído y entendido estas instrucciones. No permita que personas menores de edad y personas que no entiendan estas instrucciones utilicen la máquina.
- Antes de utilizar esta máquina familiarícese con la misma. Asegúrese de que conoce donde están todos los controles, los dispositivos de seguridad y la manera en que se deben utilizar.
- Si usted es un usuario inexperto le recomendamos que practique realizando trabajos sencillos y, si es posible, en compañía de una persona con experiencia.

SEGURIDAD PERSONAL

- Use esta máquina, accesorios, útiles, etc. de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a desarrollar.
- Esté alerta, vigile lo que está haciendo y use el sentido común cuando maneje esta máquina.
- Evite la inhalación de los gases del escape. Esta máquina produce gases peligrosos como el monóxido de carbono que pueden causar mareos, desmayos o la muerte.
- Manténgase alerta y use el sentido común al operar el equipo. No se extienda demasiado.
- No use esta máquina cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.
- No utilice esta máquina si alguno de sus componentes está dañado.
- Nunca utilice la máquina con las protecciones defectuosas o sin dispositivos de seguridad.
- Este equipo puede ser una fuente potencial de descarga eléctrica si se utiliza incorrectamente.
- Asegúrese de que todas las fuentes de alimentación cumplan con los requisitos de voltaje del equipo y que estén desconectadas antes de conectar el equipo.
- Evite el arranque involuntario del equipo, asegúrese de que el equipo y los interruptores de la fuente de alimentación estén en la posición de APAGADO (OFF) antes de conectar o mover el equipo.
- Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento.
- No exceda la capacidad nominal de 10 toneladas.
- Utilice siempre la prensa con la tabla de la prensa nivelada.
- Coloque siempre la tabla de la prensa en la posición más alta posible para el trabajo que desea realizar.
- Manténgase siempre alejado del gato hidráulico cuando libere presión, y suelte siempre la presión gradualmente.
- ADVERTENCIA DE APLASTAMIENTO. Al presionar elementos juntos, los artículos deben alinearse verticalmente. De no hacerlo así, las piezas pueden ser expulsadas con fuerza cuando se colocan bajo presión.

ROPA DE TRABAJO

- Nunca use esta máquina descalzo o con sandalias. Vístase apropiadamente. No use ropa suelta o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. No limpiar el equipo con disolventes líquidos inflamables o abrasivos agresivo.
- Recomendamos el uso de:
 - Protección ocular (gafas seguridad).
 - Protección para las manos (guantes resistentes y antideslizantes).
 - Protección para los pies (calzado antideslizante).

SEGURIDAD DEL ÁREA DE TRABAJO

- Retire todas las herramientas u otros elementos que no formen parte del equipo antes de encenderlo o ponerlo en marcha. Cuando opere con la máquina, deje la zona de trabajo bien limpia, despejada y libre de escombros.
- No utilice esta máquina en atmósferas explosivas, así como en presencia de líquidos inflamables, gases y polvo. Los gases del escape y los vapores del combustible contienen monóxido de carbono y sustancias químicas peligrosas.
- Mantenga alejados a los niños, personas o animales mientras maneja esta máquina.
- Opere siempre la astilladora en terreno despejado y nivelado.
- No opere con la astilladora por la noche, hágalo solo durante el día.
- Asegúrese de que las mangueras hidráulicas no toquen ninguna superficie caliente o áreas de corte. Las mangueras deben colocarse a una distancia del motor y de la cuña de corte. Para evitar lesiones corporales graves, inspeccione siempre las mangueras antes de operar la astilladora.
- Recuerde que el operador de la máquina es responsable de los peligros y accidentes causados a otras personas o cosas. El fabricante no será en ningún caso responsable de los daños provocados por un uso indebido o incorrecto de esta máquina

SEGURIDAD EN EL USO DE COMBUSTIBLES

- La gasolina y el aceite son peligrosos. No los inhale ni ingiera. Si ingiere combustible y/o aceite acuda rápidamente a su médico. Si entra en contacto con el combustible o con el aceite límpiese con abundante agua y jabón lo antes posible, si después siente los ojos o la piel irritados consulte inmediatamente con un médico.
- El combustible y el aceite son sustancias químicas peligrosas y altamente inflamables. Si se inflaman, apague el fuego con un extintor de polvo seco.
- No derrame combustible, ni fume cerca de la máquina.
- Apague siempre el motor antes de repostar.
- Repueste combustible siempre en áreas bien ventiladas. Y nunca con el motor en marcha, o caliente.
- Si encuentra una fuga de combustible, no arranque ni haga funcionar el motor hasta que se haya reparado la fuga.
- Asegúrese que el tapón del combustible queda correctamente cerrado.
- El combustible almacenado en el carburador durante largos períodos de tiempo, puede causar un arranque duro y podría también llevar a que se necesiten más reparaciones y mantenimiento.
- Almacene siempre el combustible en recipientes homologados.

SEGURIDAD EN EL MANTENIMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- Compruebe que todos los elementos de seguridad están instalados y en buen estado.
- Antes de cada uso, verifique que el gato hidráulico funciona correctamente, y compruebe que no esté desalineado, que no hayan piezas móviles torcidas, que no esté dañado o presente cualquier otra condición que pueda afectar la seguridad o el rendimiento del equipo.
- No fuerce esta máquina. No modifique los controles de la máquina ni las regulaciones de velocidad del motor.
- Si la máquina vibra anormalmente pare el motor, inspeccione la máquina buscando la posible causa y repárela. Si no encuentra la razón lleve su máquina a su Servicio Técnico Oficial.
- Las piezas de recambio tienen que ser originales para asegurarse de que el equipo preserva su seguridad.
- No intente hacer ninguna reparación o mantenimiento que no esté descrito en este manual.
- No realice ajustes mientras el equipo esté en marcha.
- Después de cada uso, el equipo y sus piezas pueden estar todavía calientes, deje que se enfrié y desconecte la bujía y/o cualquier fuente de energía y/o baterías antes de realizar cualquier ajuste, cambio de accesorio, reparación o mantenimiento.
- No limpie el equipo con disolventes, líquidos inflamables o abrasivos fuertes.
- No transporte el equipo con las manos o los dedos tocando ningún control.
- Asegúrese de que la tabla de la prensa, las placas de soporte de la pieza de trabajo y las superficies de la pieza de trabajo que están en contacto con el equipo estén limpias y libres de cualquier residuo, etc., que puedan causar cualquier desalineación.

SERVICIO

- Haga revisar periódicamente la máquina por un técnico cualificado usando solamente piezas de recambio originales. Ante cualquier duda póngase en contacto con el Servicio Técnico Oficial.

ICONOS DE ADVERTENCIA

Los iconos en las etiquetas de advertencia que aparecen en ésta máquina y/o en el manual indican información necesaria para la utilización segura de ésta máquina.

	¡Atención peligro!		No fume o acerque llamas al combustible o a la máquina.
	Lea atentamente este manual antes de poner la máquina en marcha.		Compruebe que no existen fugas de combustible.
	Use casco.		Peligro de proyección de materiales. Tenga cuidado con los objetos que puedan ser despedidos.
	Use protección ocular y auditiva.		Las personas que no están debidamente protegidas deben estar a la distancia de seguridad.
	Use mascarilla para protegerse del polvo, vapor y otros gases tóxicos.		Mantenga a los niños alejados de esta máquina.
	Use guantes resistentes y deslizantes.		Peligro de corte. La cuchilla puede atravesar la piel y romper huesos. Mantenga las manos alejadas.
	Use protección para las piernas y botas de seguridad antideslizantes con protecciones de acero.		Nivel de potencia sonora garantizado XX Lwa, dB (A).
	¡Superficie muy caliente! Riesgo de quemaduras.		Antes de realizar labores de mantenimiento de la máquina apáguela y desconéctela por completo.
	¡Peligro, gases mortales! No use esta máquina en lugares cerrados o mal ventilados.		Deshágase de su aparato de manera ecológica. No tire a los contenedores de basura doméstica.
	¡Combustible inflamable! Riesgo de fuego o explosión. Nunca llene el depósito de combustible con el motor en funcionamiento.		Cumple con las directivas CE.

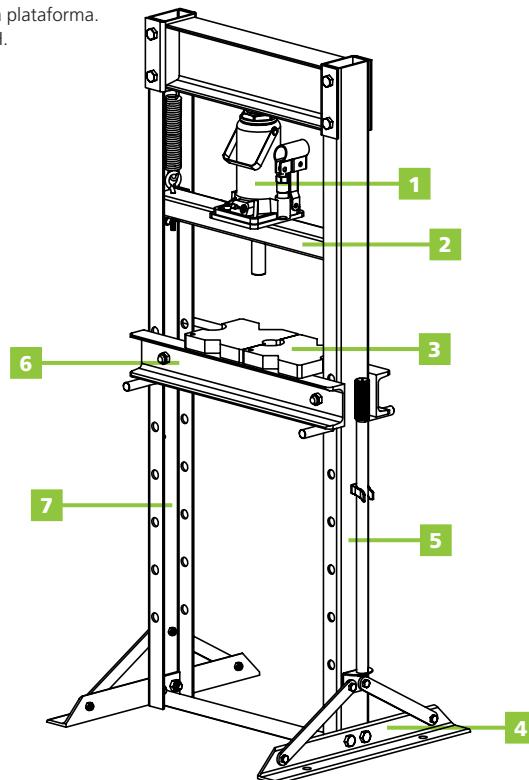
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

Esta prensa hidráulica ha sido diseñada para realizar tareas de prensado mecánico. La máquina produce 20 toneladas de fuerza de prensado continuo para prensar, doblar metales, montar y desmontar piñones, casquillos, barras, engranajes o discos. Cualquier otro uso diferente al descrito anteriormente puede provocar situaciones peligrosas y exime al fabricante de toda responsabilidad.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DEL PRODUCTO

1. Gato de botella - Capacidad de 20 toneladas.
2. Jack Plate (Placa/tabla del gato) - Sostiene el gato de botella.
3. Placa/Tabla de prensa - Coloque el objeto sobre la almohadilla para trabajar.
4. Pie de acero angular - Estabiliza el marco-H.
5. Mango - Se inserta en el casquillo de la bomba.
6. Plataforma de la prensa – Sube y baja la plataforma.
7. Marco de la prensa - diseño de marco-H.



NOTA: Los productos detallados en este manual pueden variar en apariencia, inclusiones, descripción y embalaje de los mostrados o aquí descritos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PRE200

Capacidad de carga máxima	20 toneladas
Marco	Acero pulverizado
Placas de prensa	Acero pulverizado
Tipo de aceite hidráulico	ISO VG 15
Carrera del pistón	125mm
Dimensiones	600x500x1300mm
Peso	48,5Kg

(i) NOTA: GREENCUT se reserva el derecho de modificar las características técnicas sin previo aviso.

CONTENIDO DE LA CAJA



1. Pata del bastidor (x2)
2. Viga superior del bastidor
3. Pie (x2)
4. Riostra inferior del bastidor
5. Soporte de pie (x4)
6. Gato hidráulico
7. Placa para gato
8. Mesa de prensado Viga (x2)
9. Soporte de la pieza de trabajo (x2)
10. Mango
11. Sujetadores / Accesorios / Herramientas:
 - Gancho de placa de gatos (x2)
 - Resorte de la placa del gato (x2)
 - Presione el pasador de la mesa (x2)
 - Perno de la mesa de prensado (x2)
 - M8 Tuerca de mariposa (x2)
 - Perno M12x30 (x4)
 - Perno M12x105 (x4)
 - Perno M8x20 (x8)
 - M8x20 Tornillo prisionero (x2)
 - Perno M5x16 (x1)
 - Arandela elástica M8 (x2)
 - M10 Tuerca (x12)
 - M8 Tuerca (x9)
 - M5 Tuerca (x1)
 - Clip para el mango
 - Soporte del mango
 - Llave Allen de 6mm

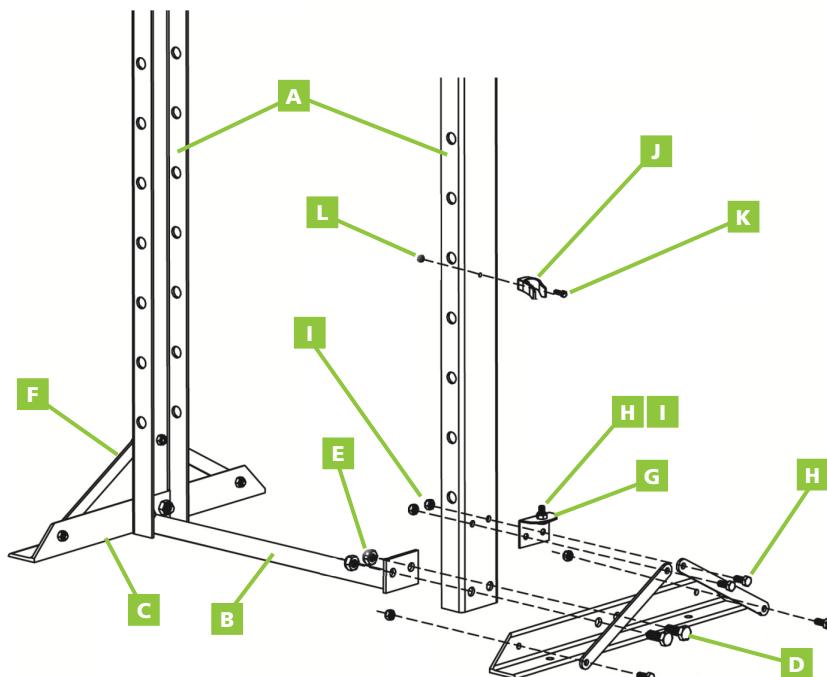
- Extraiga cuidadosamente de la caja el producto y los accesorios. Asegúrese de que estén presentes todos los artículos enumerados en la lista anterior.
- Inspeccione cuidadosamente el producto para asegurarse de que no haya sufrido ninguna rotura o daño durante el transporte.
- No deseche el material de empaquetado hasta que haya inspeccionado cuidadosamente el producto y la haya utilizado satisfactoriamente.



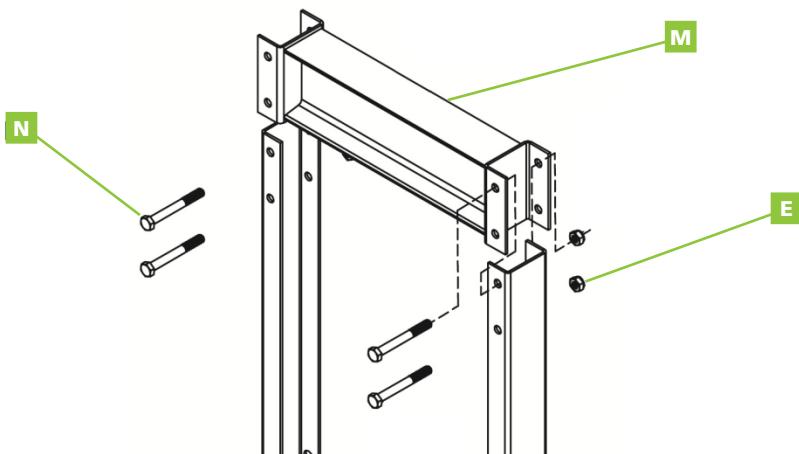
ATENCIÓN: Si falta o está dañada alguna pieza póngase en contacto con el Servicio Técnico Oficial. No utilice este producto sin haber reemplazado la pieza. Usar este producto con partes dañadas o faltantes puede causar lesiones serias al operador.

MONTAJE

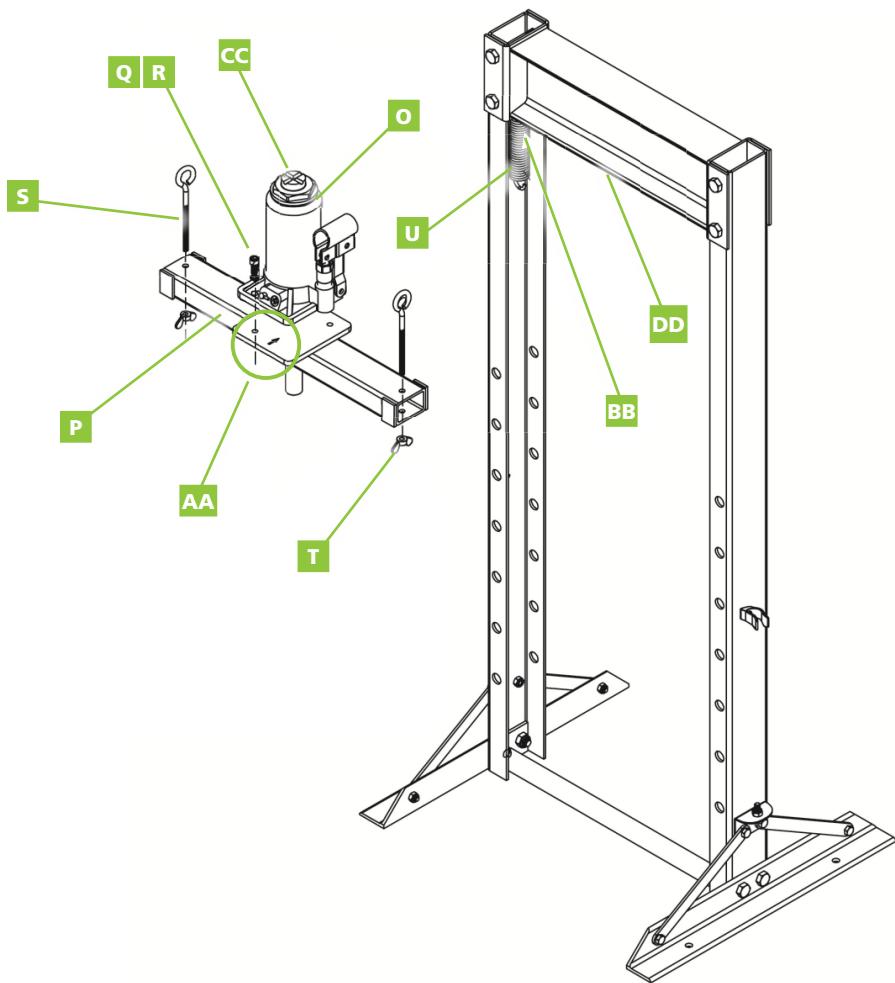
1. Fije la ristra inferior del bastidor (B) a la parte inferior de las patas del bastidor (A), luego coloque cada pie (C) a cada lado de modo que los orificios de fijación de las patas estén alineados con los orificios de las patas del bastidor. Fije las piezas con 4 tornillos M12x30 (D) y tuercas M12 (E). Apriete firmemente los tornillos con las llaves adecuadas.
2. Fije 2 soportes para los pies (F) a cada pie y pata del armazón. En la pierna derecha, coloque el soporte del mango (G) entre la pata del bastidor y los soportes. Fije las piezas con 8 tornillos M8x20 (H) y tuercas M8 (I). Apriete firmemente los tornillos con las llaves adecuadas.



3. En la pata derecha del bastidor, fije la abrazadera (J) a la pata utilizando el perno M5x16 (K) y la tuerca M5 (L). Inserte un perno M8x20 (H) a través del orificio en el soporte del mango desde la parte inferior y fíjelo con una tuerca M8 (I). Apriete firmemente los tornillos con las llaves adecuadas.
4. Coloque la viga superior del bastidor (M) en posición entre las patas del bastidor. Asegurar las piezas con 4 tornillos M12x105 (N) y tuercas M12 (E). Apriete firmemente los tornillos con las llaves adecuadas.

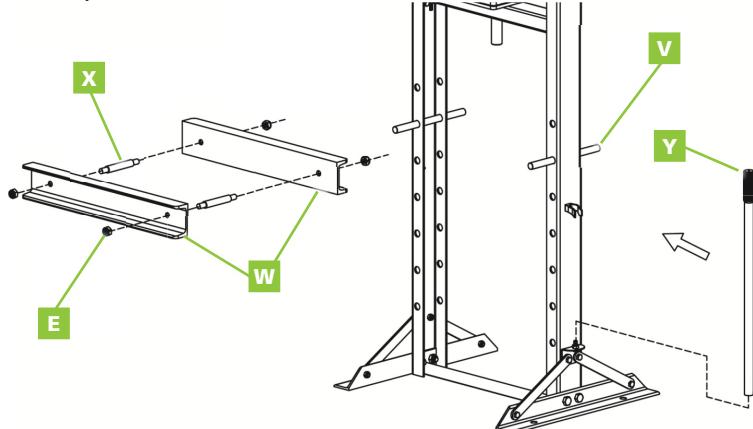


5. Conecte el gato hidráulico (O) a la placa del gato (P) utilizando 2 tornillos de cabeza M8x20 (Q) y arandelas elásticas (R). Asegúrese de que el gato está colocado de manera que el mango esté a la derecha en relación con la flecha (AA) de la placa del gato. Apriete firmemente los tornillos con la llave Allen suministrada.
6. Inserte los ganchos de la placa del gato (S) a través de la placa del gato, desde el lado del gato, y asegúrelos con las tuercas de mariposa (T). Cuelgue los resortes de la placa del gato (U) de los ojales (BB) ubicados en la parte inferior de la viga superior del marco.
7. Coloque el conjunto de la placa del gato dentro del marco y enganche los resortes de la placa del gato a los ganchos de la placa del gato. Asegúrese de que la parte superior del gato hidráulico (CC) se encuentra dentro del retenedor (DD) situado en la parte inferior de la viga superior del bastidor. Ajuste las tuercas de mariposa según sea necesario para que la placa del gato esté nivelada y la parte superior del gato hidráulico esté correctamente ubicada cuando el gato esté completamente retraído.



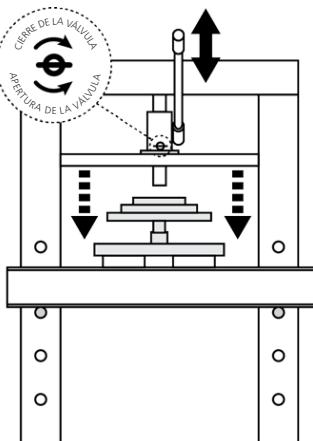
8. Inserte los pasadores de la mesa de prensado (V) a través de un orificio en las patas del bastidor - un pasador por pata del bastidor y en el mismo orificio para que estén nivelados.
9. Montar la mesa de prensado colocando las vigas de la mesa de prensado (W) a cada lado del dobladillo de fijación del bastidor utilizando los 2 pernos de la mesa de prensado (X) y las 4 tuercas M12 (E).

10. Para fijar el mango (Y), empújelo en el clip y deje que la parte inferior de la mano y el tubo descansen sobre el perno del soporte del mango.
11. Se recomienda montar la prensa en el suelo. Asegúrese de que la superficie de montaje sea plana y nivelada, y que sea capaz de soportar el peso del equipo y cualquier carga que genere, preferiblemente hormigón. Asegure la prensa con los orificios de las patas y los tornillos adecuados. NO instale el equipo al aire libre ni en áreas sujetas a humedad o humedad elevada.



UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO

1. Si es necesario, mueva la tabla de la prensa a la posición más alta posible que permite que se realice el trabajo. Para mover la tabla, sosténgala firmemente y quite los pasadores de la tabla de la prensa. Luego, sostenga la tabla de la prensa en la posición requerida e inserte los pasadores de presión en el orificio más cercano debajo de la tabla. Asegúrese de que los pasadores atraviesen el marco completamente.
2. Coloque la pieza de trabajo sobre la tabla de la prensa. Use las placas de soporte de la pieza de trabajo u objetos adecuados para sostener adecuadamente la pieza de trabajo, según sea necesario.
3. Coloque la pieza de trabajo de modo que donde se requiere presión, se encuentra directamente debajo del pasador que sobresale de debajo de la tabla del gato.
4. Cierre la válvula en el gato hidráulico usando el extremo del mango con ranura para girarlo. Gírello hacia la derecha (en el sentido de las agujas del reloj) hasta que esté firme.
5. Deslice la manija dentro del manguito de la manija en el gato hidráulico y muévalo hacia arriba y hacia abajo para "bombear" el gato. La placa de conexión debería moverse un poco hacia abajo con cada bomba. Cuando la placa de contacto hace contacto con la pieza de trabajo, bombee el gato lentamente y aplique solo la presión necesaria para completar el trabajo. Mantenga una estrecha vigilancia sobre la pieza de trabajo cuando aplique presión.
6. Cuando haya realizado el trabajo, use la manija o abra la válvula (gire hacia la izquierda) en el gato hidráulico. Abra siempre la válvula lentamente. Permita que la placa de montaje vuelva a la posición más alta antes de retirar la pieza de trabajo de la tabla de la prensa.



MANTENIMIENTO

El mantenimiento y el almacenamiento incorrectos pueden anular la garantía. Póngase en contacto con el Servicio Técnico Oficial para aquellos procedimientos para los que no se sienta cómodo haciendo.

- Repare o reemplace los componentes que no se pueden reparar de inmediato: use solo piezas del fabricante o las recomendadas.
- El mantenimiento inadecuado o la falta de cuidado al mantener el equipo puede anular la garantía.
- Antes de cada uso, verifique que el gato hidráulico funcione correctamente y que no haya desalineación o atascamiento de las piezas móviles, daños o cualquier condición que pueda afectar la seguridad o el rendimiento del equipo. No use un equipo dañado o que no presente las premisas de seguridad necesarias para su empleo.
- Mantenga toda la superficie limpia y seca para evitar corrosión.
- Cambie el aceite del gato hidráulico cada 2 años:
 1. Retire el gato hidráulico de la prensa.
 2. Abra la válvula ligeramente y empuje hacia abajo la toma para que esté completamente baja.
 3. Retire el tapón de goma del puerto de drenaje en la parte posterior del gato.
 4. Incline el gato y vacíe el aceite hidráulico en un recipiente adecuado.
 5. Limpie el aceite del exterior del gato y colóquelo en posición vertical.
 6. Utilice un dispensador de aceite del tipo de bomba de mano adecuado para llenar el gato a través del puerto de drenaje de aceite con aceite hidráulico ISO 150 o AW-32. Cuando el nivel de aceite empiece a fluir en exceso desde el puerto de drenaje, el gato está lleno. Vuelva a poner el tapón de drenaje.
 7. Cierre la válvula, luego "bombee" el gato y asegúrese de que el pistón se eleve. Se recomienda "sangrar" el gato de cualquier aire que se encuentre dentro del sistema hidráulico de la siguiente manera:
 - a. Abra la válvula de media a una vuelta completa, luego empuje el pistón hacia abajo para que esté en la posición más baja.
 - b. "Bombee" el gato repetidamente, al menos 20 veces, para hacer circular el aceite a través del sistema y empujar el aire en el depósito de aceite.
 - c. Retire el tapón de goma del puerto de drenaje en la parte posterior del gato para liberar el aire presurizado.
 - d. Rellene el depósito de aceite si es necesario, luego vuelva a poner el tapón de drenaje.
 8. Vuelva a poner el gato hidráulico en la prensa.

DETECCIÓN E IDENTIFICACIÓN DE FALLOS

La siguiente información puede ayudar a identificar un problema y a rectificarlo.

EL ARIETE DEL GATO HIDRÁULICO NO SE EXTIENDE O SE RETRAE CUANDO HAY BAJA CARGA

POSSIBLE FALLO	PROCEDIMIENTO
La válvula no está completamente cerrada	Verifique que la válvula esté completamente cerrada.
Aire en el sistema	Sangre el gato.
Insuficiente aceite hidráulico	Asegúrese de que el depósito de aceite esté llenado hasta el nivel correcto.

FUGA DE ACEITE DEL GATO HIDRÁULICO

POSSIBLE FALLO	PROCEDIMIENTO
Sobrellenado	Asegúrese de que el depósito de aceite esté llenado hasta el nivel correcto.
La válvula o el sello del pistón ya no se pueden reparar	Reemplace el sello.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Espere 5 minutos una vez apagada la máquina para que ésta se enfrie antes de guardar la máquina o transportarla

- Almacene esta herramienta en un lugar no accesible a los niños y seguro de manera que no ponga en peligro a ninguna persona y que sea seco, limpio y a una temperatura entre 0°C y 45°C.
- Mantenga la máquina en un lugar seguro y seco, con el gato en posición vertical y fuera del alcance de personas no autorizadas.

ELIMINACIÓN / RECICLAJE

Los productos desgastados son potencialmente reciclables y no deben desecharse en la basura habitual. Ayúdenos a proteger el medio ambiente y a preservar los recursos naturales.

Deshágase del aparato de manera ecológica. No lo tire con la basura doméstica. Sus componentes de plástico y de metal se pueden separar y reciclar. Lleve este aparato a un centro de reciclado homologado (punto verde).

La gasolina, aceites usados, mezclas de aceite/gasolina así como los objetos manchados con gasolina (ej.: trapos) no deben tirarse a la basura habitual, el desague, la tierra, los ríos, lago o el mar. Los objetos manchados con aceite deben desecharse de manera conforme a la reglamentación local: llévelos a un centro de reciclaje.

Los materiales utilizados en el embalaje de la máquina son reciclables: por favor, tírelos en el contenedor adecuado.

GARANTÍA

GREENCUT garantiza todos los productos por un periodo de 2 años (válido para Europa). La garantía está sujeta a la fecha de compra teniendo en cuenta la intención de uso del producto.

Como condición sujeta a la garantía, se debe presentar el recibo original indicando la fecha de compra y su descripción así como la herramienta defectuosa.

La garantía no cubre el desgaste por uso normal, especialmente en cuchillas, elementos de fijación de las cuchillas, turbinas, fuentes de iluminación, correas del ventilador y de transmisión, impulsores, filtros del aire, bujías y daños causados por un uso inapropiado, especialmente por el incumplimiento de las instrucciones de operación y mantenimiento.

En el caso de que se hayan realizado reparaciones o modificaciones por parte del consumidor u otro que no sea con los recambios originales de GREENCUT, la garantía se anulará.

En caso de una reclamación de garantía justificada, estamos autorizados, según nuestro criterio, a reparar o cambiar la herramienta defectuosa de manera gratuita. Otras reclamaciones que sobrepasen esta garantía, no serán válidas.

El fallo del producto como resultado de no seguir el programa de mantenimiento anulará la garantía. Asegúrese de mantener recibos de todo el mantenimiento realizado para su verificación si surge una consulta de garantía.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD (CE)

Nosotros, PRAT INTERNATIONAL BRANDS S.L., propietaria de la marca GREENCUT, con sede en Calle Migdia S/N. 43830 - Torredembarra, SPAIN, declaramos que la prensa hidráulica PRE200 partir del número de serie del año 2017 en adelante, son conformes con los requerimientos de las Directivas del Parlamento Europeo y del Consejo aplicables:

- Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE.

El producto entregado coincide con el ejemplar que fue sometido al examen CE de tipo.

Torredembarra, 17 de julio del 2017,



Albert Prat Asensio, CEO (Representante autorizado y responsable de la documentación técnica).

GREENCUT®



INDEX

INTRODUCTION	16
RÈGLES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS	16
ICONES D'AVERTISSEMENT	19
DESCRIPTION DU PRODUIT	20
CONTENU DE LA BOÎTE	21
ASSEMBLAGE	22
UTILISATION DU PRODUIT	25
ENTRETIEN	26
DÉTECTION ET IDENTIFICATION DES PROBLÈMES	26
STOCKAGE ET TRANSPORT	27
ÉLIMINATION / RECYCLAGE	27
GARANTIE	27
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ (CE)	28

INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi ce produit GREENCUT. Nous sommes sûrs que vous appréciez la qualité et la performance de cette machine et que celle-ci facilitera votre tâche pour une longue période de temps.

N'oubliez pas que vous pouvez contacter notre Service Technique Officiel pour toute question concernant le montage ou l'entretien, la résolution de problèmes et l'achat de pièces de rechange et / ou d'accessoires.



ATTENTION: Lire attentivement ces instructions d'utilisation et de sécurité avant de démarrer la machine. Le fabricant n'est pas responsable des accidents et dommages causés à l'utilisateur, à des tiers, à des animaux ou des objets du fait du non respect des instructions d'utilisation contenues dans ce manuel.

Cette machine n'est pas destinée à un usage professionnel.

Conservez ce manuel d'instructions pour référence future. Si vous vendez cette machine dans le futur, n'oubliez pas de donner ce manuel au nouveau propriétaire.

RÈGLES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS

Les mots de signalisation suivants et leur signification sont destinés à expliquer les niveaux de risque associés à ce produit.

SYMBOLE	SIGNE	SIGNIFICATION
	ATTENTION	Indique une situation dangereuse à laquelle une attention particulière doit être portée pour éviter tout type de blessure et / ou d'endommagement de la machine.
	NOTE	Indique des informations utiles qui peuvent faciliter le travail.



ATTENTION: Lisez attentivement pour comprendre tous les avertissements et consignes de sécurité avant d'utiliser cette machine. Le non-respect des avertissements et des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et / ou des blessures graves.

Toutes les informations contenues dans ce manuel sont utiles pour votre propre sécurité et celle de votre environnement. Si vous avez des questions sur les informations contenues dans ce manuel, consultez un professionnel ou contactez le Service Technique Officiel.

Les informations suivantes sur les dangers et les précautions comprennent les situations les plus probables pouvant survenir lors de l'utilisation de cette machine. Consultez toute la documentation, l'emballage et les étiquettes des produits avant de l'utiliser.

Si vous rencontrez une situation non décrite dans ce manuel, faites preuve de bon sens pour utiliser la machine de manière aussi sûre que possible et, si vous voyez un danger, n'utilisez pas la machine.

UTILISATEURS

- Cette machine a été conçue pour être manipulée par des utilisateurs d'âge légal qui ont lu et compris ces instructions. Ne laissez pas des personnes mineures et des personnes qui ne comprennent pas ces instructions utiliser la machine.
- Familiarisez-vous avec cette machine avant de l'utiliser. Assurez-vous de savoir où se trouvent toutes les commandes, les dispositifs de sécurité et comment ils doivent être utilisés.
- Si vous êtes un utilisateur inexpérimenté, nous vous recommandons de vous exercer à faire des tâches simples et, si possible, en compagnie d'une personne expérimentée.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- Utilisez cette machine, accessoires, fournitures, etc. conformément à ces instructions et de la manière prévue, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer.
- Soyez vigilant, observez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez cette machine.
- Évitez d'inhaler les gaz d'échappement. Cette machine produit des gaz dangereux tels que le monoxyde de carbone qui peut causer des étourdissements, des évanouissements ou la mort.
- Restez vigilant et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez l'équipement. Ne pas trop répandre.
- N'utilisez pas cette machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.
- N'utilisez pas cette machine si l'un de ses composants est endommagé.
- N'utilisez jamais la machine avec des protections défectueuses ou sans dispositifs de sécurité.
- Cet équipement peut être une source potentielle d'électrocution s'il n'est pas utilisé correctement.
- Assurez-vous que toutes les alimentations électriques sont conformes aux exigences de tension de l'équipement et qu'elles sont déconnectées avant de connecter l'équipement.
- Évitez tout démarrage involontaire de l'équipement, assurez-vous que l'équipement et les interrupteurs de l'alimentation sont en position OFF avant de connecter ou de déplacer l'équipement.
- Maintenir la posture et l'équilibre en tout temps.
- Ne dépassez pas la capacité nominale de 10 tonnes.
- Utilisez toujours la presse avec le niveau de la table de presse.
- Placez toujours la table de presse dans la position la plus élevée possible pour le travail que vous voulez faire.
- Restez toujours à l'écart du cric hydraulique lorsque vous relâchez la pression et relâchez toujours la pression progressivement.
- AVERTISSEMENT D'ÉCRASEMENT. Lorsque vous appuyez simultanément sur des éléments, les éléments doivent être alignés verticalement. Sinon, les pièces peuvent être éjectées avec force lorsqu'elles sont placées sous pression.

VÊTEMENT DE TRAVAIL

- N'utilisez jamais cette machine pieds nus ou avec des sandales. Habillez-vous convenablement. Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux susceptibles de se coincer dans les pièces mobiles. Ne pas nettoyer l'équipement avec des solvants liquides inflammables ou des abrasifs agressifs.
- Nous recommandons l'utilisation de:
 - Protection des yeux (lunettes de sécurité).
 - Protection pour les mains (gants résistants et antidérapants).
 - Protection pour les pieds (chaussures antidérapantes).

SÉCURITÉ DANS LA ZONE DE TRAVAIL

- Retirez tous les outils ou autres éléments qui ne font pas partie de l'équipement avant de l'allumer ou de le démarrer. Lorsque vous travaillez avec la machine, laissez la zone de travail propre, claire et exempte de débris.
- N'utilisez pas cette machine dans des atmosphères explosives, en présence de liquides inflammables, de gaz et de poussières. Les gaz d'échappement et les vapeurs de carburant contiennent du monoxyde de carbone et des produits chimiques dangereux.
- Tenez les enfants, les personnes ou les animaux éloignés lorsque vous utilisez cette machine.
- Utilisez toujours la déchiqueteuse sur une surface plane et dégagée.
- N'utilisez pas la déchiqueteuse la nuit, faites-la seule pendant la journée.
- Assurez-vous que les flexibles hydrauliques ne touchent aucune surface chaude ou zone de coupe. Les tuyaux doivent être placés à distance du moteur et du coin de coupe. Pour éviter des blessures corporelles graves, inspectez toujours les tuyaux avant d'utiliser la déchiqueteuse.
- N'oubliez pas que l'opérateur de la machine est responsable des dangers et des accidents causés à d'autres personnes ou choses. Le fabricant ne sera en aucun cas responsable des dommages causés par une utilisation incorrecte ou incorrecte de cette machine.

SÉCURITÉ DANS L'UTILISATION DES COMBUSTIBLES

- L'essence et l'huile sont dangereuses. Ne pas inhale ou avaler. Si vous ingérez du carburant et / ou de l'huile, consultez rapidement votre médecin. Si vous entrez en contact avec le carburant ou avec l'huile, nettoyez-vous avec beaucoup d'eau et de savon dès que possible, si vous vous sentez irritée yeux ou peau, consultez immédiatement un médecin.
- Le carburant et l'huile sont des produits chimiques dangereux et hautement inflammables. S'ils s'enflamme, éteignez le feu avec un extincteur à poudre sèche.
- Ne renversez pas de carburant ou de fumée près de la machine.
- Arrêtez toujours le moteur avant de faire le plein.
- Toujours faire le plein dans des zones bien ventilées. Et jamais avec le moteur en marche ou chaud.
- Si vous constatez une fuite de carburant, ne démarrez pas ou ne faites pas tourner le moteur tant que la fuite n'a pas été réparée.
- Assurez-vous que le bouchon du réservoir est correctement fermé.
- Le carburant stocké dans le carburateur pendant de longues périodes peut provoquer un démarrage difficile et entraîner des réparations et un entretien supplémentaires.
- Toujours stocker le carburant dans des contenants approuvés.

SÉCURITÉ EN L'ENTRETIEN, TRANSPORT ET STOCKAGE

- Vérifiez que tous les éléments de sécurité sont installés et en bon état.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que le cric hydraulique fonctionne correctement et vous assurer qu'il ne désaligné, tordu pas de pièces mobiles, qui ne sont pas endommagés ou présenter toute autre situation susceptible de compromettre la sécurité ou la performance.
- Ne forcez pas cette machine. Ne modifiez pas les commandes de la machine ou les réglementations de vitesse du moteur.
- Si la machine vibre anormalement, arrêtez le moteur, inspectez la machine pour trouver la cause possible et réparez-la. Si vous ne trouvez pas la raison, emmenez votre machine à votre service technique officiel.
- Les pièces de rechange doivent être originales pour assurer que l'équipement préserve sa sécurité.
- Ne tentez aucune réparation ou maintenance non décrite dans ce manuel.
- N'effectuez aucun réglage lorsque l'équipement est en marche.
- Après chaque utilisation, l'équipement et ses composants peuvent encore être chauds, laisser refroidir et débrancher la bougie et / ou toute source d'alimentation et / ou batteries avant d'effectuer tout réglage, changement d'accessoire, réparation ou entretien.
- Ne nettoyez pas l'équipement avec des solvants, des liquides inflammables ou des abrasifs puissants.
- Ne portez pas l'équipement avec vos mains ou vos doigts en contact avec un contrôle.

- Assurez-vous que la table de presse, les plaques de support de la pièce et les surfaces de la pièce qui sont en contact avec l'équipement sont propres et exemptes de tout résidu, etc., pouvant entraîner un désalignement.

SERVICE

- Faites vérifier la machine périodiquement par un technicien qualifié en utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine. Si vous avez des questions, veuillez contacter le Service Technique Officiel.

ICONES D'AVERTISSEMENT

Les icônes sur les étiquettes d'avertissement qui apparaissent sur cette machine et / ou dans le manuel indiquent les informations nécessaires pour une utilisation en toute sécurité de cette machine.

	Attention danger!		Ne fumez pas et n'approchez pas la machine près des flammes .
	Lisez attentivement ce manuel avant de démarrer la machine.		Vérifiez qu'il n'y ait pas de fuite de carburant.
	Porter un casque.		Danger de projection des matériaux. Soyez prudent avec les objets qui peuvent être projetés.
	Porter une protection oculaire et auditive.		Les personnes qui ne sont pas correctement protégées devraient se tenir à une distance de sécurité.
	Utiliser un masque pour vous protéger de la poudre, de la vapeur et d'autres gaz toxiques.		Tenez les enfants à l'écart de cette machine.
	Porter des gants résistants et qui ne glissent pas.		Risque de coupe. La lame peut percer la peau et briser les os. Gardez vos mains loin.
	Porter des protections pour vos jambes et de bottes de sécurité antidérapantes avec des protections en acier.		Niveau de puissance acoustique garanti XX Lwa, dB (A).
	Surface très chaude! Risque de brûlure.		Éteignez la machine et débranchez-la complètement avant d'en faire l'entretien.
	Danger, gaz mortels! N'utilisez pas cette machine dans des endroits fermés ou mal ventilés.		Débarrassez-vous de votre appareil de manière écologique. Ne le jetez pas dans les poubelles domestiques.
	Carburant inflammable! Risque d'incendie ou d'explosion. Ne remplissez jamais le réservoir de carburant lorsque le moteur est démarré.		Cet appareil est conforme aux normes CE.

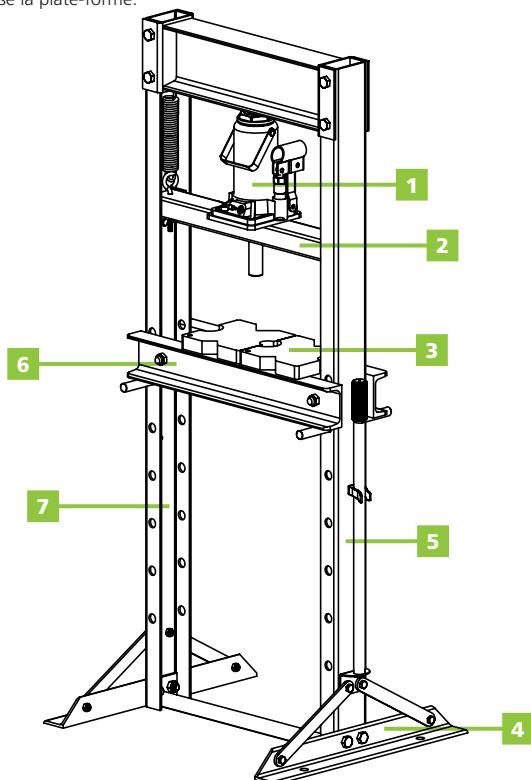
DESCRIPTION DU PRODUIT

CONDITIONS D'UTILISATION

Cette presse hydraulique a été conçue pour effectuer des tâches de pressage mécanique. La machine produit 20 tonnes de force de pressage continu pour presser, plier les métaux, monter et démonter les pignons, les douilles, les barres, les engrenages ou les disques. Toute utilisation autre que celle décrite ci-dessus peut entraîner des situations dangereuses et exonère le fabricant de toute responsabilité.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE DU PRODUIT

1. Cric à bouteille - capacité de 20 tonnes.
2. Jack Plate - Contient le cric de bouteille.
3. Press Plate/Table - Placez l'objet sur le plateau de travail.
4. Pieds en acier angulaire - Stabilise le cadre en H.
5. Poignée - Insertion dans le corps de pompe.
6. Plate-forme de presse - Soulève et abaisse la plate-forme.
7. Cadre de presse - Cadre en H.



i **NOTE:** Les produits décrits dans ce manuel peuvent varier en apparence, en inclusions, en description et en emballage, comme indiqué ou décrit ici.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRE200

Capacité de charge maximale	20 tonnes
Cadre de pulvérisation	Acier pulvérisé
Plaques de presse	Acier pulvérisé
Type d'huile hydraulique	ISO VG 15
Course de piston	125mm
Dimensions	600x500x1300mm
Poids	48,5Kg

(i) NOTE: GREENCUT se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis.

CONTENU DE LA BOÎTE



1. Pied de cadre (x2)
2. Poutre de cadre supérieur
3. Pied (x2)
4. Entretoise de cadre inférieur
5. Support de pied (x4)
6. Vérin hydraulique
7. Assiette pour chat
8. Poutre de table de presse (x2)
9. Porte-pièce (x2)
10. Poignée
11. Fixations / Accessoires / Outils :
 - Crochet pour plaque à chat (x2)
 - Ressort à lame de vérin (x2)
 - Goupille de table de presse (x2)
 - Boulon de table de presse (x2)
 - Ecrou à ailettes M8 (x2)
 - Boulon M12x30 (x4)
 - Boulon M12x105 (x4)
 - Boulon M8x20 (x8)
 - Vis à tête cylindrique M8x20 (x2)
 - Boulon M5x16 (x1)
 - Rondelle frein M8 (x2)
 - Écrou M10 (x12)
 - Écrou M8 (x9)
 - Écrou M5 (x1)
 - Pince de poignée
 - Support de poignée
 - Clé Allen de 6mm

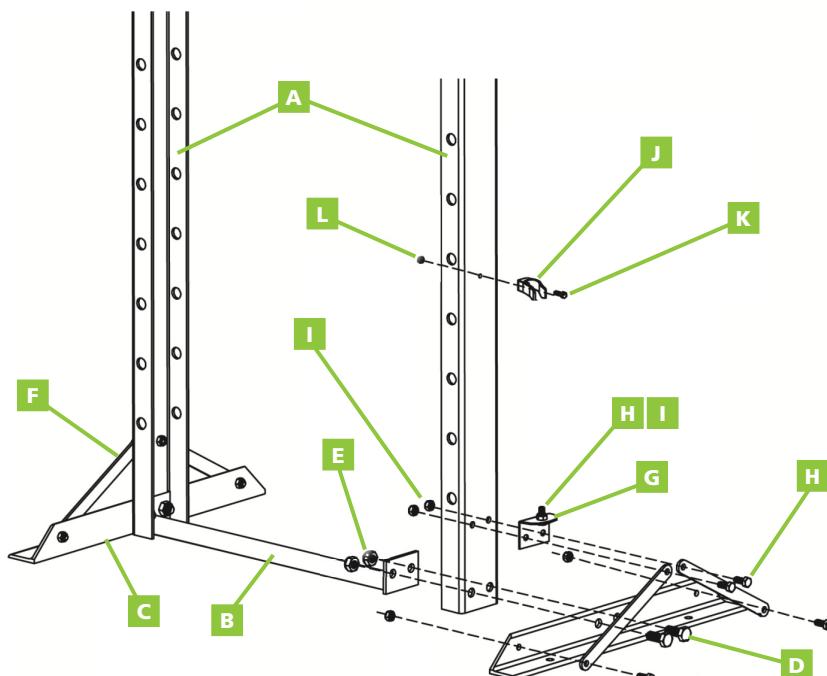
- Retirez délicatement le produit et les accessoires de la boîte. Assurez-vous que tous les éléments répertoriés dans la liste ci-dessus sont présents.
- Inspectez soigneusement le produit pour vous assurer qu'il n'a subi aucune rupture ou dommage pendant le transport.
- Ne jetez pas le matériel d'emballage avant d'avoir soigneusement inspecté le produit et utilisé celui-ci de manière satisfaisante.



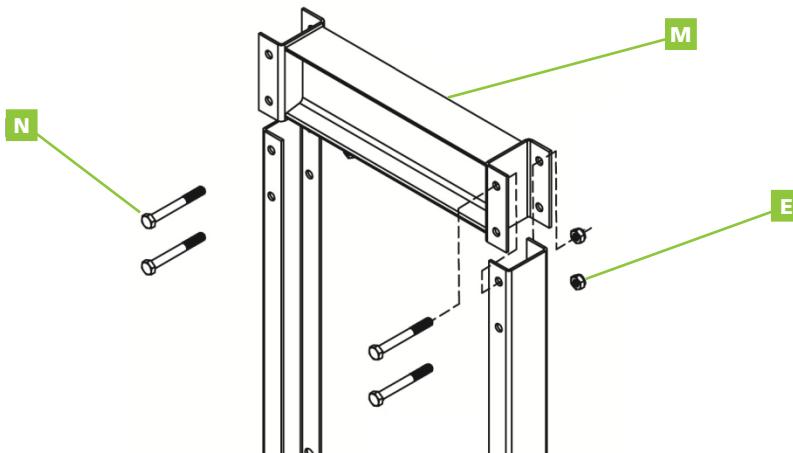
ATTENTION: Si une pièce est manquante ou endommagée, contactez le service technique officiel. N'utilisez pas ce produit sans avoir remplacé la pièce. L'utilisation de ce produit avec des pièces endommagées ou manquantes peut causer des blessures graves à l'opérateur.

ASSEMBLAGE

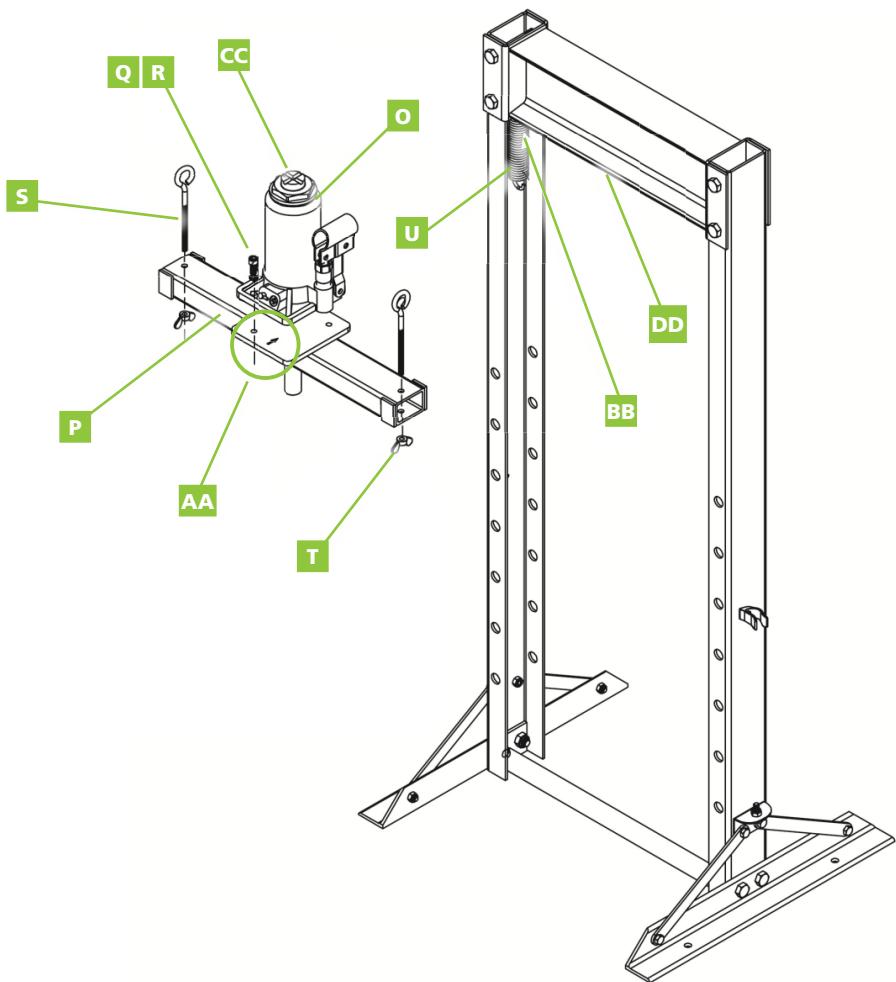
1. Fixez l'entretoise inférieure du cadre (B) au bas des pieds du cadre (A), puis placez chaque pied (C) de chaque côté de façon à ce que les trous de fixation des pieds soient alignés avec les trous des pieds du cadre. Fixer les pièces avec 4 vis M12x30 (D) et écrous M12 (E). Serrer fermement les vis à l'aide des clés appropriées.
2. Fixez 2 supports de pied (F) à chaque pied et pied du cadre. Sur le pied droit, placez le support de poignée (G) entre le pied du cadre et les supports. Fixez les pièces à l'aide de 8 vis M8x20 (H) et d'écrous M8 (I). Serrer fermement les vis à l'aide des clés appropriées.



3. Sur le pied droit du cadre, fixez le collier (J) au pied à l'aide de la vis M5x16 (K) et de l'écrou M5 (L). Insérez un boulon M8x20 (H) dans le trou du support de poignée par le bas et fixez-le avec un écrou M8 (I). Serrer fermement les vis à l'aide des clés appropriées.
4. Placer la poutre supérieure du cadre (M) entre les pieds du cadre. Fixer les pièces avec 4 vis M12x105 (N) et écrous M12 (E). Serrer fermement les vis à l'aide des clés appropriées.

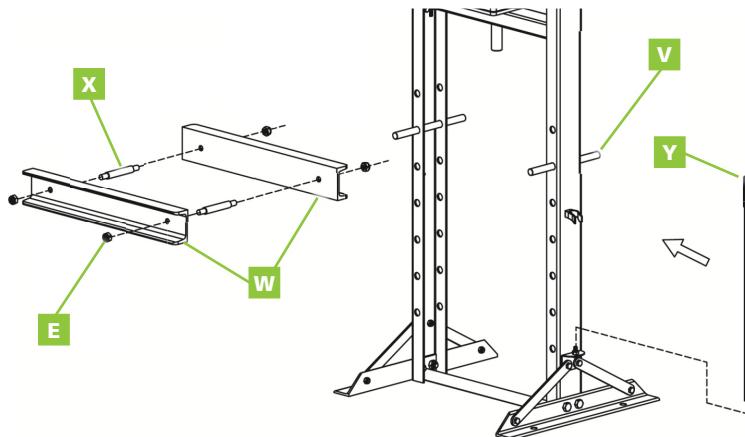


5. Connecter le vérin hydraulique (O) à la plaque du vérin (P) à l'aide de 2 vis à tête M8x20 (Q) et de rondelles élastiques (R). Assurez-vous que le cric est positionné de façon à ce que la poignée se trouve à la droite de la flèche (AA) sur la plaque du cric. Serrer fermement les vis à l'aide de la clé Allen fournie.
6. Insérez les crochets de la plaque du vérin (S) à travers la plaque du vérin, du côté du vérin, et fixez-les avec les écrous à oreilles (T). Accrocher les ressorts sur la plaque du vérin (U) aux oeillets (BB) situés au bas de la poutre du cadre supérieur.
7. Placez l'ensemble de la plaque du vérin à l'intérieur du cadre et accrochez les ressorts de la plaque du vérin aux crochets de la plaque du vérin. Assurez-vous que le haut du vérin hydraulique (CC) se trouve à l'intérieur du support (DD) au bas de la poutre supérieure du cadre. Ajustez les écrous à oreilles au besoin pour que la plaque du vérin soit de niveau et que le haut du vérin hydraulique soit correctement positionné lorsque le vérin est complètement rentré.



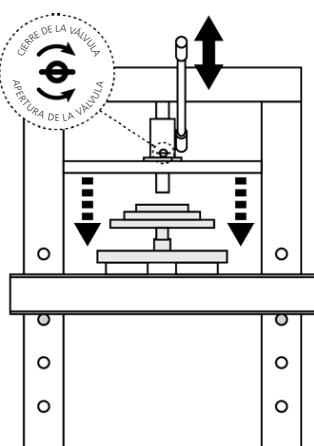
8. Insérez les goupilles de la table de presse (V) à travers un trou dans les pieds du cadre - une goupille par pied du cadre et dans le même trou de façon à ce qu'elles soient de niveau.
9. Monter la table de presse en plaçant les poutres de la table de presse (W) de chaque côté de l'ourlet de fixation du cadre à l'aide des 2 boulons de la table de presse (X) et des 4 écrous M12 (E).
10. Pour fixer la poignée (Y), poussez-la dans le clip et laissez la partie inférieure de votre main et le tube reposer sur le boulon du support de poignée.

11. Il est recommandé de monter la presse sur le sol. S'assurer que la surface de montage est plane et de niveau et qu'elle est capable de supporter le poids de l'équipement et les charges qu'il génère, de préférence du béton. Fixez la presse avec les trous de pied et les vis appropriés. NE PAS installer l'équipement à l'extérieur ou dans des endroits soumis à une humidité élevée.



UTILISATION DU PRODUIT

- Si nécessaire, déplacez la table de presse dans la position la plus élevée possible pour permettre le travail. Pour déplacer la planche, tenez-la fermement et retirez les épingle de la table de presse. Ensuite, maintenez la table de presse dans la position requise et insérez les goupilles de pression dans le trou le plus proche sous la table. Assurez-vous que les broches traversent complètement le cadre.
- Placez la pièce à travailler sur la table de presse. Utilisez les plaques de support de pièce à usiner ou des objets appropriés pour soutenir adéquatement la pièce à travailler, si nécessaire.
- Positionnez la pièce à usiner de façon à ce que, là où la pression est requise, elle se trouve directement sous la goupille dépassant sous la plaque de jonction.
- Fermez la vanne sur le cric hydraulique en utilisant l'extrémité de la poignée fendue pour la tourner. Tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre (sens des aiguilles d'une montre) jusqu'à ce qu'il soit fermé.
- Faites glisser la poignée dans le manchon de la poignée du cric hydraulique et déplacez-la vers le haut et vers le bas pour « pomper » le vérin. La plaque de connexion doit se déplacer un peu vers le bas avec chaque pompe. Lorsque la plaque de contact entre en contact avec la pièce, pomper lentement le cric et n'appliquer que la pression nécessaire pour terminer le travail. Gardez un œil sur la pièce à travailler lorsque vous appliquez une pression.
- Lorsque vous avez terminé, utilisez la poignée ou ouvrez la vanne (tournez à gauche) sur le cric hydraulique. Toujours ouvrir la valve lentement. Laissez la plaque de montage revenir à la position la plus haute avant de retirer la pièce de la table de presse.



ENTRETIEN

Un entretien et un stockage incorrects peuvent annuler la garantie. Contactez le service technique officiel pour les procédures pour lesquelles vous ne vous sentez pas à l'aise.

- Réparer ou remplacer les composants qui ne peuvent pas être réparés immédiatement: n'utiliser que des pièces recommandées par le fabricant ou recommandées.
- Un entretien inadéquat ou un manque de soin dans l'entretien de l'équipement peut annuler la garantie.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que le cric hydraulique fonctionne correctement et qu'il n'y a pas de désalignement ou de grippage des pièces mobiles, de détériorations ou de toute autre condition pouvant affecter la sécurité ou les performances de l'équipement. N'utilisez pas d'équipement endommagé ou qui ne présente pas les locaux de sécurité nécessaires à son utilisation.
- Gardez toute la surface propre et sèche pour éviter la corrosion.
- Changer l'huile du cric hydraulique tous les 2 ans:
 1. Retirez le cric hydraulique de la presse.
 2. Ouvrez légèrement la soupape et appuyez sur la douille pour qu'elle soit complètement basse.
 3. Retirez le bouchon en caoutchouc du port de vidange situé à l'arrière du cric.
 4. Incliner le cric et vider l'huile hydraulique dans un récipient approprié.
 5. Nettoyez l'huile de l'extérieur du cric et placez-le dans une position verticale.
 6. Utilisez un distributeur d'huile du type à pompe manuelle approprié pour remplir le cric à travers l'orifice de vidange d'huile avec de l'huile hydraulique ISO 150 ou AW-32. Lorsque le niveau d'huile commence à s'écouler excessivement de l'orifice de vidange, le cric est plein. Replacez le bouchon de vidange.
 7. Fermez la vanne, puis "pompez" le cric et assurez-vous que le piston remonte. Il est recommandé de "saigner" le cric de tout l'air qui est à l'intérieur du système hydraulique comme suit:
 - a. Ouvrez la moitié de la vanne à un tour complet, puis poussez le piston vers le bas pour qu'il soit dans la position la plus basse.
 - b. "Pomper" la prise à plusieurs reprises, au moins 20 fois, pour faire circuler l'huile dans le système et pousser l'air dans le réservoir d'huile.
 - c. Retirez le bouchon en caoutchouc de l'orifice de vidange à l'arrière du jack pour libérer l'air sous pression.
 - d. Remplissez le réservoir d'huile si nécessaire, puis replacez le bouchon de vidange.
 8. Replacez le cric hydraulique sur la presse.

DÉTECTION ET IDENTIFICATION DES PROBLÈMES

Les informations suivantes peuvent aider à identifier un problème et à le corriger.

L'ARIETE DU CRIC HYDRAULIQUE NE PROLONGE PAS OU NE RETRAIT PAS LORSQU'IL Y A UNE FAIBLE CHARGE

PROBLÈME POSSIBLE	PROCÉDURE
La vanne n'est pas complètement fermée	Vérifiez que la vanne est complètement fermée.
Air dans le système	Sang le vérin.
Huile hydraulique insuffisante	Assurez-vous que le réservoir d'huile est rempli au bon niveau.

FUITE D'HUILE DE VÉRIN HYDRAULIQUE.

PROBLÈME POSSIBLE	PROCÉDURE
Trop remplir	Assurez-vous que le réservoir d'huile est rempli au bon niveau.
La vanne ou le joint de piston ne peuvent plus être réparés.	Remplacer le joint.

STOCKAGE ET TRANSPORT

Attendez 5 minutes après la mise hors tension de la machine afin qu'elle refroidisse avant d'entreposer la machine ou de la transporter.

- Stockez cet outil dans un endroit inaccessible aux enfants et en toute sécurité afin qu'il ne mette en danger personne et qu'il soit sec, propre et à une température comprise entre 0°C et 45°C.
- Gardez la machine dans un endroit sûr et sec, avec le cric droit et hors de portée des personnes non autorisées.

ÉLIMINATION / RECYCLAGE

Les produits usés sont potentiellement recyclables et ne doivent pas être jetés dans les poubelles habituelles. Aidez-nous à protéger l'environnement et à préserver les ressources naturelles.

Éliminez l'appareil de manière écologique. Ne le jetez pas avec les ordures ménagères. Ses composants en plastique et en métal peuvent être séparés et recyclés. Prenez cet appareil dans un centre de recyclage agréé (point vert).

L'essence, les huiles usagées, les mélanges huile / essence ainsi que les objets maculés avec de l'essence (par ex. Chiffons) ne doivent pas être jetés dans les poubelles, le drainage, les terres, les rivières, le lac ou la mer. Les objets tachés d'huile doivent être éliminés conformément aux réglementations locales: les amener dans un centre de recyclage.

Les matériaux utilisés dans l'emballage de la machine sont recyclables: veuillez les jeter dans le récipient approprié.

GARANTIE

GREENCUT garantit tous les produits pour une période de 2 ans (valable pour l'Europe). La garantie est soumise à la date d'achat en tenant compte de l'intention d'utiliser le produit.

En tant que condition soumise à la garantie, le reçu original doit être présenté en indiquant la date d'achat et sa description ainsi que l'outil défectueux.

La garantie ne couvre pas l'usure normale, en particulier sur les lames, les fixations de lame, les turbines, les sources lumineuses, les courroies de transmission et de ventilateur, les turbines, les filtres à air, les bougies et les dommages causés par une mauvaise utilisation. Pour non-respect des instructions d'utilisation et d'entretien.

Dans le cas où des réparations ou des modifications ont été faites par le consommateur ou tout autre chose qu'avec les pièces de rechange originales GREENCUT, la garantie sera annulée.

En cas de réclamation de garantie justifiée, nous sommes autorisés, à notre discrétion, à réparer ou remplacer gratuitement l'outil défectueux. Les autres réclamations qui dépassent cette garantie ne seront pas valables.

Une défaillance du produit résultant du non-respect du programme d'entretien annulera la garantie. Assurez-vous de conserver les reçus de toutes les opérations de maintenance effectuées pour vérification si une demande de garantie survient.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ (CE)

Notre entreprise, PRAT INTERNATIONAL BRANDS S.L., propriétaire de la marque GREENCUT, située à Torredembarra, ESPAGNE (43830), Calle Migdia S / N., déclare que la presse hydraulique PRE200 à partir du numéro de série de l'année 2017, est conforme aux exigences des directives applicables du Parlement européen et du Conseil:

- Directive 2006/42 / CE du Parlement européen et du Conseil du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la directive 95/16 / CE.

Le produit livré coïncide avec l'échantillon qui a été soumis à l'examen de type CE.

À Torredembarra, le 17 juillet 2017,



Albert Prat Asensio, PDG (Représentant autorisé et responsable de la documentation technique).

GREENCUT®



INDICE

INTRODUZIONE	29
NORME E PRECAUZIONI DI SICUREZZA	29
ICONE DI AVVERTENZA	32
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	33
CONTENUTO DELLA SCATOLA	34
MONTAGGIO	35
USO DEL PRODOTTO	38
MANUTENZIONE	39
IDENTIFICAZIONE E SOLUZIONE DEI PROBLEMI	39
TRASPORTO E STOCCAGGIO	40
SMALTIMENTO / RICICLAGGIO	40
GARANZIA	40
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (CE)	41

INTRODUZIONE

Grazie per aver scelto questo prodotto GREENCUT. Siamo sicuri che apprezzerà la qualità e le prestazioni di questa macchina, che le agevolerà il suo lavoro per un lungo periodo di tempo.

Ricordi che può contattare il nostro Servizio Tecnico Ufficiale per consultazioni sul montaggio o sulla manutenzione, risoluzione dei problemi e acquisto di ricambi e/o accessori.



ATTENZIONE: Legga attentamente queste istruzioni di utilizzo e le avvertenze di sicurezza prima di mettere in moto l'apparecchio. L'inosservanza di queste avvertenze può dare come risultato un problema elettrico, fuoco e/o una lesione. Il produttore non è responsabile degli incidenti e danni causati all'utente, a terze persone e agli oggetti, come risultato di ignorare le istruzioni d'uso contenute in questo manuale.

Questa macchina non è destinata ad un uso professionale.

Conservi questo manuale di istruzioni per una consultazione futura. Se vende questa macchina in futuro, ricordi di consegnare questo manuale al nuovo proprietario.

NORME E PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Le seguenti parole di segnalazione e i loro significati hanno lo scopo di illustrare i livelli di pericolo relazionati con questo prodotto.

SIMBOLO	SEGNALE	SIGNIFICATO
	ATTENZIONE	Indica una situazione pericolosa nella quale si deve prestare speciale attenzione per evitare qualsiasi tipo di danno e/o malfunzionamento dell'apparato.
	NOTA	Fornisce informazione utile che può agevolare il lavoro.



ATTENZIONE: Legga attentamente e comprenda tutte le avvertenze e istruzioni di sicurezza prima di usare questa macchina. L'inosservanza delle avvertenze e delle istruzioni può causare scariche elettriche, incendi o lesioni gravi.

Tutta l'informazione inclusa in questo manuale è rilevante per la sua propria sicurezza e quella delle persone, animali e cose che si trovano intorno a lei. Se ha qualche dubbio rispetto all'informazione inclusa in questo manuale, si rivolga ad un professionista o si metta in contatto con il Servizio Tecnico Ufficiale.

La seguente informazione sui pericoli e precauzioni include le situazioni più probabili che possono originarsi durante l'uso di questa macchina. Consulti tutta la documentazione, l'imballaggio e le etichette del prodotto prima di utilizzarlo.

Se si trova in una situazione non descritta in questo manuale, utilizzi il buon senso per utilizzare la macchina nella forma più sicura possibile e, se vede pericolo, non utilizzi la macchina.

UTENTI

- Questa macchina è stata progettata per essere utilizzata da utenti maggiorenni che abbiano letto e compreso queste istruzioni. Questa macchina non può essere usata da persone (inclusi bambini) con capacità fisiche, psichiche o mentali ridotte, o con mancanza di esperienza o conoscenza.
- Prima di utilizzare questa macchina si familiarizzi con la stessa assicurandosi che conosca perfettamente dove si trovano tutti i controlli, i dispositivi di sicurezza e il modo in cui deve essere utilizzata.
- Se lei è un utente inesperto la raccomandiamo che esegua una esercitazione minima realizzando lavori semplici e, se è possibile, in compagnia di una persona con esperienza.

SICUREZZA PERSONALE

- Utilizzi questa macchina, accessori, utensili, ecc., in accordo con queste istruzioni e nel modo previsto tenendo in conto le condizioni di lavoro e il lavoro da svolgere.
- Stia allerta, vigili ciò che sta facendo ed utilizzi il buon senso quando utilizza questa macchina.
- Eviti l'inalazione dei gas di scarico. Questa macchina produce gas pericolosi come il monossido di carbonio che possono causare vertigini, svenimenti o la morte.
- Si mantenga allerta e usi il buon senso per utilizzare l'impianto. Non oltrepassi il limite.
- Non utilizzi questa macchina quando è stanco o sotto l'influenza di droghe, alcool o medicinali.
- Non utilizzi questa macchina se qualcuno dei componenti è danneggiato.
- Non utilizzi questa macchina con le protezioni difettose o senza dispositivi di sicurezza.
- Questo impianto può essere una fonte potenziale di scariche elettriche se si utilizza in modo scorretto.
- Si assicuri che tutte le fonti dell'alimentazione rispettino i requisiti del voltaggio dell'impianto e che siano scollegate prima di collegare l'impianto.
- Eviti l'avviamento involontario dell'impianto, si assicuri che l'impianto e gli interruttori della fonte dell'alimentazione siano nella posizione di SPENTO (OFF) prima di collegare o muovere l'impianto.
- Mantenga sempre la postura e l'equilibrio.
- Non ecceda la capacità nominale di 10 tonnellate.
- Utilizzi sempre la pressa con la tavola della pressa livellata.
- Collochi sempre la tavola della pressa nella posizione più alta possibile per il lavoro che desidera realizzare.
- Si mantenga sempre lontano dall'innesto idraulico quando libera la pressione, e rilasci sempre la pressione gradualmente.
- **AVVERTENZA DI COMPRESSIONE.** Quando vengono pressati insieme degli elementi, gli articoli devono essere allineati verticalmente. Se non viene fatto ciò, i pezzi possono essere lanciati con forza quando vengono messi sotto pressione.

ABITI DA LAVORO

- Non utilizzi questa macchina scalzo o con sandali. Si vesta in modo adeguato. Non indossi vestiti larghi o gioielli che possano rimanere bloccati nelle parti mobili. Non pulisca l'impianto con solventi liquidi infiammabili o abrasivi aggressivi.
- Raccomandiamo l'uso di:
 - Protezione oculare (occhiali di sicurezza)
 - Protezione per le mani (guanti resistenti e antiscivolo).
 - Protezione per i piedi (calzature antiscivolo).

SICUREZZA DELL'AREA DI LAVORO

- Rimuovere tutti gli strumenti o altri elementi che non formano parte dell'impianto prima di accenderlo o metterlo in marcia. Quando lavora con la macchina, lasci la zona di lavoro ben pulita, libera e senza detriti.
- Non utilizzzi questa macchina in atmosfere esplosive, così come in presenza di liquidi infiammabili, gas e polvere. I gas di scarico e i vapori del carburante contengono monossido di carbonio e sostanze chimiche pericolose.
- Mantenga lontani i bambini, persone o animali quando sta utilizzando questa macchina.
- Utilizzi sempre la macchina su di un terreno libero e livellato.
- Non utilizzzi la macchina durante la notte, lo faccia solo durante la giornata.
- Si assicuri che i tubi idraulici non tocchino nessuna superficie calda o aree di taglio. I tubi devono essere collocati ad una certa distanza dal motore e dalla lama di taglio. Per evitare lesioni corporali gravi, ispezioni sempre i tubi prima di utilizzare la macchina.
- Ricordi che l'operatore della macchina è responsabile dei pericoli e incidenti causati ad altre persone o cose. Il fabbricante non sarà in nessun caso responsabile dei danni causati da un uso illecito o scorretto di questa macchina.

SICUREZZA NELL'USO DEI CARBURANTI

- La benzina e l'olio sono pericolosi. Non li inali né li ingerisca. Se ingerisce carburante e/o olio, si rivolga rapidamente al suo medico. Se entra in contatto con il carburante o con l'olio, si pulisca con abbondante acqua e sapone, il prima possibile, se dopo sente gli occhi o la pelle irritati, consulti immediatamente un medico.
- Il carburante e l'olio sono sostanze chimiche pericolose e altamente infiammabili. Se si infiammano, spegna il fuoco con un estintore a polvere secca.
- Non faccia rovesciare il combustibile, ne fumi vicino alla macchina.
- Spegna sempre il motore prima di effettuare il rifornimento.
- Effettui il rifornimento di carburante sempre in aree ben ventilate. E mai con il motore in moto, o caldo.
- Se individua una fuga di carburante, non avvii ne faccia funzionare il motore fino a che venga riparata la perdita.
- Si assicuri che il tappo del carburante rimanga chiuso correttamente.
- Il carburante immagazzinato nel carburatore durante lunghi periodi di tempo, può comportare un avviamento difficile e potrebbe anche comportare maggiori riparazioni e manutenzione.
- Conservi sempre il carburante in recipienti omologati.

SICUREZZA NELLA MANUTENZIONE, TRASPORTO E CONSERVAZIONE

- Controlli che tutti gli elementi di sicurezza siano installati e in buono stato.
- Prima di ogni uso, verifichi che l'innesto idraulico funzioni correttamente, e controlli che non sia disallineato, che non ci siano parti mobili attorcigliate, che non sia danneggiato o presenti qualsiasi altra condizione che possa influire sulla sicurezza o sul rendimento dell'impianto.
- Non forzi questa macchina. Non modifichi i controlli della macchina ne le regolazioni della velocità del motore.
- Se la macchina vibra in modo anomale spegna il motore, ispeziona la macchina cercando la possibile causa e la ripari. Se non trova la ragione, porti la sua macchina presso il Servizio Tecnico Ufficiale.
- I pezzi di ricambio devono essere originali per assicurarsi che l'impianto preserva la sua sicurezza.
- Non provi a realizzare nessuna riparazione o manutenzione che non sia scritta in questo manuale.
- Non realizzzi modifiche mentre l'impianto è in moto.
- Dopo ogni utilizzo, l'impianto e le parti possono rimanere calde, lasci che si raffreddi e scolleghi la candela e/o qualsiasi altra fonte di energia e/o batterie prima di realizzare qualsiasi modifica, cambio di accessori, riparazione o manutenzione.
- Non pulisca l'impianto con solventi, liquidi infiammabili o abrasivi forti.
- Non trasporti l'impianto con le mani o con le dita toccando i controlli.
- Si assicuri che la tavola della pressa, le placche di supporto del pezzo di lavoro e le superfici del pezzo di lavoro che sono in contatto con l'impianto siano pulite e libere da qualsiasi residuo, ecc., che possano causare qualsiasi disallineamento.

SERVIZIO

- Faccia controllare periodicamente la macchina da un tecnico qualificato usando solo pezzi di ricambio originali. Se ha qualsiasi dubbio, si metta in contatto con il Servizio Tecnico Ufficiale.

ICONE DI AVVERTENZA

Los iconos en las etiquetas de advertencia que aparecen en ésta máquina y/o en el manual indican información necesaria para la utilización segura de ésta máquina.



Attenzione pericolo!



Legga attentamente questo manuale prima di mettere in moto la macchina.



È obbligatorio l'uso del casco.



È necessario utilizzare protezioni oculari e uditive sempre.



Utilizzzi una mascherina per proteggersi dalla polvere, vapore e altri gas tossici.



Utilizzzi guanti resistenti e antiscivolo.



Utilizzzi protezioni per le gambe e calzature di sicurezza antiscivolo con protezioni in acciaio.



Superficie calda! Rischio di ustioni.



Pericolo, gas mortali! Non utilizzi questa macchina in luoghi chiusi o poco ventilati.



Combustibile infiammabile. Rischio di incendio o esplosione. Non riempia mai il serbatoio del carburante con il motore acceso.



Non fumi o approssimi fiamme al combustibile o alla macchina.



Controlli che non ci siano perdite di combustibile.



Attenzione! Pericolo di lancio di materiali. Faccia attenzione agli oggetti che possono essere lanciati.



Le persone che non sono protette adeguatamente devono rimanere ad una distanza di sicurezza.



Mantenga i bambini lontani dalla macchina.



Pericolo di taglio. La lama può oltrepassare la pelle e rompere le ossa. Mantenga le mani lontane.



Livello di potenza sonora garantito XX Lwa, dB(A).



Prima di realizzare lavori di manutenzione della macchina, la spenga e la scolleghi completamente.



Smaltisca il suo apparato in modo ecologico. Non lo getti nei contenitori della spazzatura domestica.



Rispetta le norme CE.

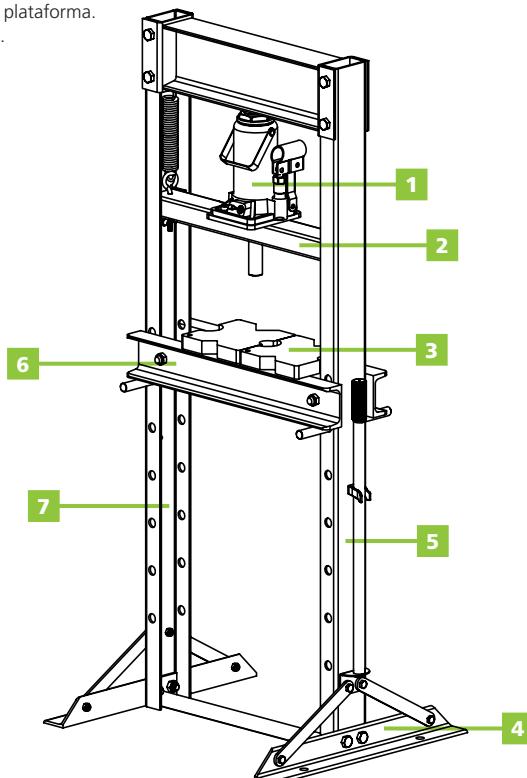
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CONDIZIONI DI UTILIZZO

Questa pressa idraulica è stata progettata per eseguire operazioni di pressatura meccanica. La macchina produce 20 tonnellate di forza di pressatura continua per pressare, piegare metalli, assemblare e smontare pignoni, boccole, barre, ingranaggi o dischi. Qualsiasi utilizzo diverso da quello sopra descritto può causare situazioni di pericolo e solleva il costruttore da ogni responsabilità.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA DEL PRODOTTO

1. Gato de botella - Capacidad de 20 toneladas.
2. Jack Plate (Placa/tabla del gato) - Sostiene el gato de botella.
3. Placa/Tabla de prensa - Coloque el objeto sobre la almohadilla para trabajar.
4. Pie de acero angular - Estabiliza el marco-H.
5. Mango - Se inserta en el casquillo de la bomba.
6. Plataforma de la prensa – Sube y baja la plataforma.
7. Marco de la prensa - diseño de marco-H.



NOTA: I prodotti dettagliati in questo manuale possono variare in apparenza, inclusioni, descrizione e imballaggio da quelli mostrati o qui descritti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRE200

Capacità di carico massimo	20 tonnellate
Struttura	Acciaio polverizzato
Placche della pressa	Acciaio polverizzato
Tipo di olio idraulico	ISO VG 15
Corsa del pistone	125mm
Dimensioni	600x500x1300mm
Peso	48,5Kg

(i) NOTA: GREENCUT si riserva il diritto a modificare le caratteristiche tecniche senza preavviso.

CONTENUTO DELLA SCATOLA



- | | | |
|---|--------------------------------------|------------------------|
| 1. Telaio gamba (x2) | - Premere il perno del tavolo (x2) | - Dado M10 (x12) |
| 2. Trave superiore del telaio | - Bullone a testa cilindrica (x2) | - Dado M8 (x9) |
| 3. Piede (x2) | - M8 Dado ad alette (x2) | - Dado M5 (x1) |
| 4. Controtelaio inferiore | - Bullone M12x30 (x4) | - Clip per maniglia |
| 5. Poggiapiedi (x4) | - Bullone M12x105 (x4) | - Supporto maniglia |
| 6. Martinetto idraulico | - Bullone M8x20 (x8) | - Chiave a brugola 6mm |
| 7. Piastra per gatto | - M8x20 Vite a testa cilindrica (x2) | |
| 8. Fascio del tavolo di pressatura (x2) | - Bullone M5x16 (x1) | |
| 9. Portapezzo (x2) | - Rondella di sicurezza M8 (x2) | |
| 10. Maniglia | | |
| 11. Elementi di fissaggio / Accessori / Utensili: | | |
| - Gancio gancio della piastra del gatto (x2) | | |
| - Molla della piastra di aggancio (x2) | | |

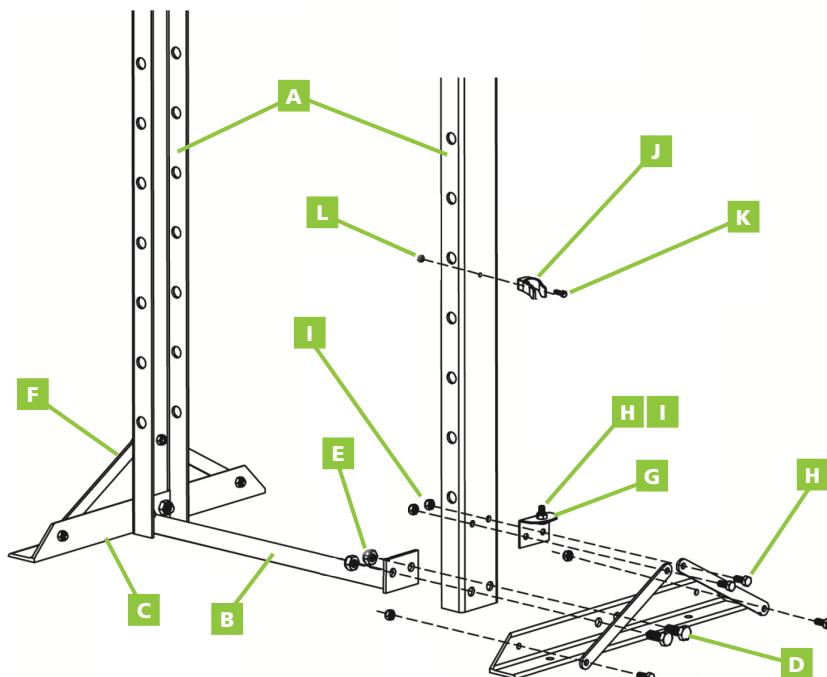
- Estraga con attenzione dalla scatola il prodotto e gli accessori. Si assicuri che siano presenti tutti gli articoli enumerati nella lista anteriore.
- Ispezioni con attenzione il prodotto per assicurare che non abbia ricevuto nessuna rottura o danni durante il trasporto.
- Non getti il materiale di imballaggio fino a che abbia ispezionato con attenzione il prodotto e lo abbia utilizzato in modo soddisfacente.



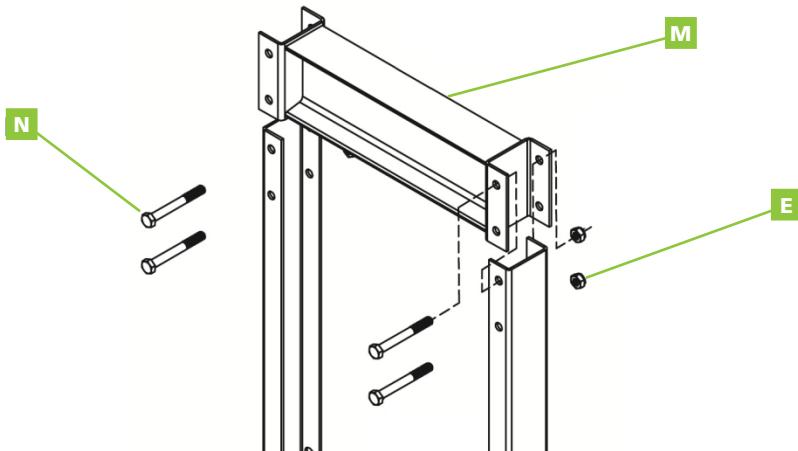
ATTENZIONE: Se manca o è danneggiato qualche pezzo, si metta in contatto con il Servizio Tecnico Ufficiale. Non utilizzi questo prodotto senza aver prima sostituito il pezzo. Usare questo prodotto con parti danneggiate o mancanti può causare lesioni serie all'operatore.

MONTAGGIO

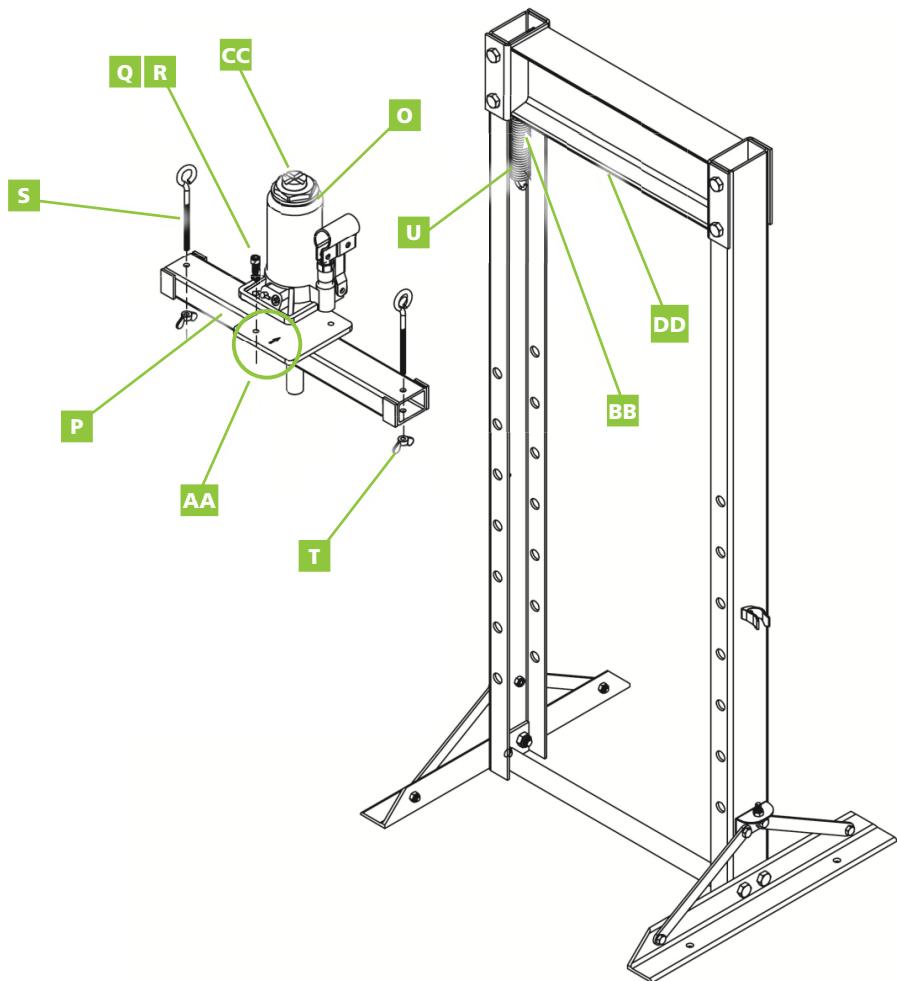
- Fissare la staffa inferiore del telaio (B) alla parte inferiore delle gambe del telaio (A), quindi posizionare ciascun piede (C) su ciascun lato in modo che i fori di fissaggio delle gambe siano allineati con i fori delle gambe del telaio. Fissare le parti con 4 viti M12x30 (D) e dadi M12 (E). Stringere saldamente le viti con le apposite chiavi.
- Fissare 2 staffe per i piedi (F) a ciascun piede e a ciascuna gamba del telaio. Sulla gamba destra, posizionare la staffa della maniglia (G) tra la gamba del telaio e le staffe. Fissare le parti con 8 viti M8x20 (H) e dadi M8 (I). Stringere saldamente le viti con le apposite chiavi.



3. Sulla gamba destra del telaio fissare il morsetto (J) alla gamba con i bulloni M5x16 (K) e il dado M5 (L). Inserire dal basso un bullone M8x20 (H) attraverso il foro del supporto della maniglia e fissarlo con un dado M8 (I). Stringere saldamente le viti con le apposite chiavi.
4. Posizionare la trave superiore del telaio (M) tra i piedini del telaio. Fissare le parti con 4 viti M12x105 (N) e dadi M12 (E). Stringere saldamente le viti con le apposite chiavi.

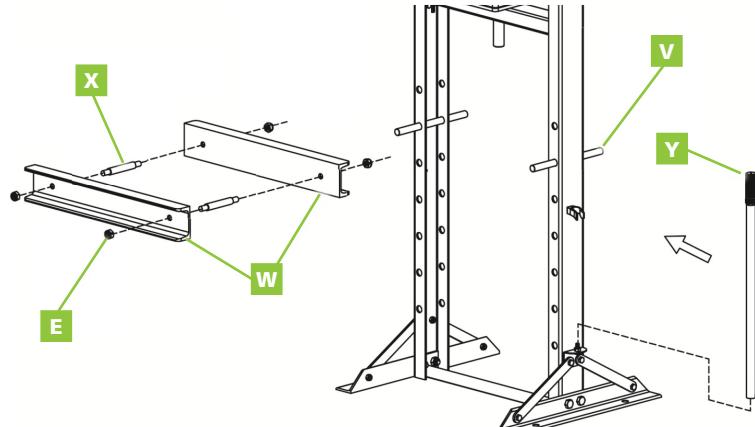


5. Collegare il martinetto idraulico (O) alla piastra del martinetto (P) utilizzando 2 viti a testa cilindrica M8x20 (Q) e rondelle elastiche (R). Assicurarsi che il martinetto sia posizionato in modo che la maniglia sia a destra della freccia (AA) sulla piastra del martinetto. Serrare saldamente le viti con la chiave a brugola in dotazione.
6. Inserire i ganci della piastra del martinetto (S) attraverso la piastra stessa, dal lato del martinetto, e fissarli con i dadi ad alette (T). Agganciare le molle alla piastra del martinetto (U) agli occhielli (BB) situati sul fondo della trave superiore del telaio.
7. Posizionare il gruppo del pannello del martinetto all'interno del telaio e agganciare le molle del pannello del martinetto ai ganci del pannello del martinetto. Assicurarsi che la parte superiore del martinetto idraulico (CC) si trovi all'interno del fermo (DD) nella parte inferiore della trave superiore del telaio. Regolare i dadi ad alette, se necessario, in modo che la piastra del martinetto sia in piano e che la parte superiore del martinetto idraulico sia posizionata correttamente quando il martinetto è completamente retratto.



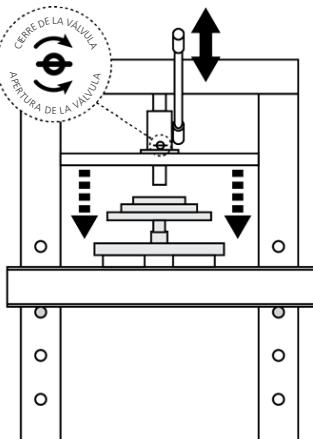
8. Inserire i perni del tavolo di pressatura (V) attraverso un foro nei piedini del telaio - un perno per piedino del telaio e nello stesso foro in modo che siano in piano.
9. Montare la tavola pressa posizionando le travi della tavola pressa (W) su ciascun lato dell'orlo di fissaggio del telaio utilizzando i 2 bulloni della tavola pressa (X) e i 4 dadi M12 (E).

10. Per fissare la maniglia (Y), spingerla nella clip e lasciare che la parte inferiore della mano e il tubo poggino sul bullone del supporto della maniglia.
11. Si consiglia di montare la pressa a pavimento. Assicurarsi che la superficie di montaggio sia piana e piana e che sia in grado di sostenere il peso dell'apparecchiatura e tutti i carichi che genera, preferibilmente in calcestruzzo. Fissare la pressa con gli appositi fori per il piede e le viti. NON installare l'apparecchiatura all'aperto o in aree soggette ad alta umidità.



USO DEL PRODOTTO

1. Se è necessario, muova la tavola della pressa nella posizione più alta possibile che permette di realizzare il lavoro. Per muovere la tavola, la sostenga con fermezza e rimuova i perni della tavola della pressa. Dopo, sostenga la tavola della pressa nella posizione richiesta e inserisca i perni della pressione nel foro più vicino al di sotto della tavola. Si assicuri che i perni attraversino la struttura completamente.
2. Collochi il pezzo di lavoro sulla tavola della pressa. Usi le placche di supporto di lavoro o oggetti adeguati per sostenerlo adeguatamente il pezzo di lavoro, come necessario.
3. Collochi il pezzo di lavoro in modo tale che dove si richieda la pressione, si trova direttamente al di sotto del perno che fuoriesce da sotto la tavola del martinetto.
4. Chiuda la valvola nel martinetto idraulico usando l'estremità del manico con la fessura per girarlo. Lo giri verso destra (in senso orario) fino a che sia bloccato.
5. Faccia scivolare la maniglia all'interno del tubo della maniglia nel martinetto idraulico e lo muova verso l'alto e verso il basso per "pompare" il martinetto. La placca di connessione dovrebbe muoversi leggermente verso il basso con ogni pompa. Quando la placca di contatto fa contatto con il pezzo di lavoro, pompi il martinetto lentamente e applichi solo la pressione necessaria per completare il lavoro. Mantenga una stretta vigilanza sul pezzo di lavoro quando applichi la pressione.
6. Quando abbia realizzato il lavoro, usi il manico o apra la valvola (giri verso sinistra) il martinetto idraulico. Apra sempre la valvola lentamente. Permetta che la placca di montaggio torni alla posizione più alta prima di ritirare il pezzo di lavoro dalla tavola della pressa.



MANUTENZIONE

La manutenzione e la conservazione scorretti dell'impianto possono annullare la garanzia. Si metta in contatto con il Servizio Tecnico Ufficiale per quei procedimenti da realizzare per i quali non si sente a suo agio.

- Ripari o sostituisca i componenti che non si possono riparare immediatamente: usi solo pezzi del fabbricante o quelli raccomandati.
- La manutenzione inadeguata o la mancanza di attenzione dell'impianto possono annullare la garanzia.
- Prima di ogni utilizzo, verifichi che l'innesto idraulico funzioni in modo corretto e che non ci sia un disallineamento o ostruzione delle parti mobili, danni o qualsiasi condizione che possa influenzare sulla sicurezza o sul rendimento dell'impianto. Non utilizzi un impianto danneggiato o che non presenti le premesse di sicurezza necessarie per il suo impiego.
- Mantenga tutta la superficie pulita e asciutta per evitare la corrosione.
- Cambi l'olio dell'innesto idraulico ogni 2 anni:
 1. Rimuova il martinetto idraulico dalla pressa.
 2. Apra la valvola leggermente e spinga verso il basso la presa in modo tale che sia abbassata completamente.
 3. Rimuova il tappo in gomma dalla porta di drenaggio nella parte posteriore del martinetto.
 4. Inclini il martinetto e svuoti l'olio idraulico in un recipiente adeguato.
 5. Pulisca l'olio dall'esterno del martinetto e lo collochi in posizione verticale.
 6. Utilizzi un dispensatore d'olio del tipo della pompa a mano adeguato per riempire il martinetto attraverso il porto di drenaggio dell'olio con l'olio idraulico ISO 150 o AW-32. Quando il livello dell'olio inizia a scorrere in eccesso dal porto di drenaggio, il martinetto è pieno. Collochi nuovamente il tappo del drenaggio.
 7. Chiuda la valvola, dopo "pompi" il martinetto e si assicuri che il pistone si sollevi. Si raccomanda di "liberare" il martinetto da qualsiasi flusso d'aria che si trovi all'interno del sistema idraulico nel modo seguente:
 - a. Apra la valvola da mezzo giro a giro completo, dopo spinga il pistone verso il basso per far sì che si trovi nella posizione più bassa.
 - b. "Pompi" il martinetto ripetutamente, almeno 20 volte, per far circolare l'olio attraverso il sistema e spinga l'aria nel serbatoio dell'olio.
 - c. Rimuova il tappo in gomma dalla porta di drenaggio nella parte posteriore dell'innesto per liberare l'aria pressurizzata.
 - d. Riempia il serbatoio dell'olio se è necessario, dopo collochi nuovamente il tappo del drenaggio.
 8. Collochi nuovamente il martinetto idraulico nella pressa.

IDENTIFICAZIONE E SOLUZIONE DEI PROBLEMI

Le informazioni seguenti possono aiutare ad identificare un problema e a correggerlo.

L'ARIETE DEL MARTINETTO IDRAULICO NON SI ALLUNGA O SI RITRAE QUANDO C'È UNA CARICA BASSA

POSSIBILE GUASTO	PROCEDIMENTO
La valvola non è chiusa completamente	Verifichi che la valvola sia chiusa completamente.
Aria nel sistema	Rimuova l'aria dal martinetto.
Olio idraulico insufficiente	Si assicuri che il serbatoio dell'olio sia pieno fino al livello corretto.

TRAFILEMANTO OLIO MARTINETTO IDRAULICO

POSSIBILE GUASTO	PROCEDIMENTO
Riempimento eccessivo	Si assicuri che il serbatoio dell'olio sia pieno fino al livello corretto.
La valvola o il sigillo del pistone non si possono più riparare	Sostituisca il sigillo.

TRASPORTO E STOCCAGGIO

Aspetti 5 minuti una volta spenta la macchina per farla raffreddare prima di conservare la macchina o trasportarla.

- Conservi questo strumento in un luogo non accessibile ai bambini e sicuro in modo che non metta in pericolo a nessuna persona e che sia asciutto, pulito e ad una temperatura tra 0° e 45°C.
- Mantenga la macchina in un luogo sicuro e asciutto, con il martinetto in posizione verticale e fuori dalla portata delle persone non autorizzate.

SMALTIMENTO / RICICLAGGIO

I prodotti usurati sono potenzialmente riciclabili e non devono essere gettati nella spazzatura abituale. Ci aiuti a proteggere l'ambiente e a preservare le risorse naturali.

Si sbarazzi dell'apparato in maniera ecologica. Non lo getti nei rifiuti domestici. I suoi componenti in plastica e di metallo possono essere separati e riciclati. Porti questo dispositivo in un centro di riciclaggio omologato (punto verde).

La benzina, olii utilizzati, miscele di olio/benzina, così come gli oggetti macchiati di benzina (ex: stracci) non devono essere gettati nella spazzatura abituale, nelle tuberie, nella terra, nei fiumi, nei laghi o nel mare. Gli oggetti macchiati con olio devono essere eliminati in modo conforme alle norme locali: lo porti presso un centro di riciclaggio.

I materiali utilizzati per l'imballaggio della macchina sono riciclabili: per favore, li depositi nel contenitore adeguato.

GARANZIA

GREENCUT garantisce tutti i prodotti per un periodo di 2 anni (valido per l'Europa). La garanzia è subordinata alla data di acquisto tenendo in conto l'intenzione di utilizzo del prodotto.

Come condizione subordinata alla garanzia, deve essere presentata la ricevuta originale indicando la data di acquisto e la sua descrizione, così come lo strumento difettoso.

La garanzia non copre l'usura dovuta all'uso normale, specialmente per lame, elementi di fissaggio delle lame, turbine, fonti di illuminazione, cinghie delle ventole e di trasmissione, propulsori, filtri dell'aria, candele e danni causati per un uso improprio, specialmente per l'inosservanza delle istruzioni di utilizzo e di manutenzione.

Nel caso in cui siano state realizzate riparazioni o modifiche da parte dell'utente o da un'altra persona, con ricambi non originali GREENCUT, la garanzia sarà annullata.

Nel caso di un reclamo di garanzia giustificato, siamo autorizzati, secondo il nostro criterio, a riparare o cambiare lo strumento difettoso in modo gratuito. Altri reclami che eccedono la garanzia, non saranno validi.

Il guasto del prodotto dovuto all'inosservanza del programma della manutenzione annullerà la garanzia. Si assicuri di conservare le ricevute di tutte le operazioni di manutenzione realizzate per la sua verifica se sorge una consultazione della garanzia.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (CE)

Noi, PRAT INTERNATIONAL BRANDS S.L., proprietaria della marca GREENCUT, con sede presso Calle Migdia S/N. 43830 - Torredembarra, SPAIN, dichiariamo che la presa idraulica PRE200 a partire dal numero di serie dell'anno 2017 in avanti, sono conformi ai requisiti delle Direttive del Parlamento Europeo e del Consiglio applicabili:

- Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 17 maggio del 2006, relativa alle macchine e per la quale si modifica la Direttiva 95/16/CE.

Il prodotto consegnato coincide con l'esemplare che fu sottoposto all'esame CE del tipo.

Torredembarra, 17 luglio del 2017,



Albert Prat Asensio, CEO (Rappresentante autorizzato e responsabile della documentazione tecnica).

GREENCUT®



INDEX

INTRODUCTION	42
SAFETY RULES AND PRECAUTIONS	42
WARNING ICONS	45
PRODUCT DESCRIPTION	46
BOX CONTENTS	47
ASSEMBLY	48
PRODUCT OPERATION	51
MAINTENANCE	52
TROUBLESHOOTING	52
TRANSPORTATION AND STORAGE	53
RECYCLING AND DISPOSING	53
GUARANTEE	53
DECLARATION OF CONFORMITY (EC)	54

INTRODUCTION

Thank you for choosing this GREENCUT product. We are sure that you shall appreciate the quality and performance of this machine, which will facilitate your task for a long period of time.

Remember that you can contact our Official Technical Service for questions about assembly or maintenance, troubleshooting and the purchase of spare parts and/or accessories.



ATTENTION: Please read these operating instructions and safety warnings carefully before starting up the machine. The manufacturer is not responsible for accidents or damage to the user, third parties, animals or objects caused by ignoring the instructions for use contained in this manual.

This machine is not intended for professional use.

Keep this instruction manual for future reference. If you sell this machine in the future, remember to give this manual to the new owner.

SAFETY RULES AND PRECAUTIONS

The following signal words and their meanings are intended to explain the levels of risk associated with this product.

SYMBOL	SIGNAL	MEANING
	ATTENTION	It indicates a dangerous situation where you need to pay full attention to avoid any kind of personal injuries or damage to the device.
	NOTE	It indicates useful information which can facilitate your task.



ATTENTION: Read and understand all safety warnings and instructions. Failure to follow warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

All information in this manual is relevant to your own safety and that of your environment. If you have any questions about the information contained in this manual, consult a professional or contact the Official Technical Service.

The following information on hazards and precautions includes the most likely situations that may arise during use of this machine. Consult all product documentation, packaging and labels before use.

If you encounter a situation not described in this manual, use common sense to use the machine as safely as possible and if you see danger, do not use the machine.

USERS

- This machine has been designed for use by users of legal age who have read and understood these instructions. Do not allow underage persons or persons who do not understand these instructions to use the machine.
- Before using this machine, familiarize yourself with it. Make sure you know where all the controls are, the safety devices and how they should be used.
- If you are an inexperienced user we recommend that you practice doing simple work and, if possible, in the company of an experienced person.

PERSONAL SECURITY

- Use this machine, accessories, tools, etc. in accordance with these instructions and in the manner provided, taking into account the working conditions and the work to be performed.
- Be alert, watch what you are doing and use common sense when operating this machine.
- Avoid inhalation of exhaust gases. This machine produces dangerous gases such as carbon monoxide that can cause dizziness, fainting or death.
- Be alert and use common sense when operating the equipment. Don't go too far.
- Do not use this machine when you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medications.
- Do not use this machine if any of its components are damaged.
- Never use the machine with defective protections or without safety devices.
- This equipment may be a potential source of electrical shock if used improperly.
- Make sure that all power supplies meet the equipment voltage requirements and are turned off before connecting the equipment.
- Avoid unintentional starting of the equipment, make sure the equipment and power supply switches are in the OFF position before connecting or moving the equipment.
- Maintain posture and balance at all times.
- Do not exceed the nominal capacity of 10 tons.
- Always use the press with the press table leveled.
- Always place the press table in the highest possible position for the job you want to do.
- Always stay away from the hydraulic jack when releasing pressure, and always release the pressure gradually.
- CRUSH WARNING. When pressing items together, the items must be aligned vertically. Failure to do so may result in the parts being ejected with force when placed under pressure.

WORK CLOTHES

- Never use this machine barefoot or with sandals. Dress appropriately. Do not wear loose clothing or jewelry that may get caught in moving parts. Do not clean the unit with flammable or aggressive abrasive liquid solvents.
- We recommend the use of:
 - Eye protection (safety glasses).
 - Hand protection (resistant and non-slip gloves).
 - Foot protection (non-slip footwear).

WORK AREA SAFETY

- Remove all tools or other items that are not part of the equipment before turning it on or starting it up. When operating with the machine, leave the work area clean, clear and free of debris.
- Do not use this machine in explosive atmospheres or in the presence of flammable liquids, gases or dust. Exhaust gases and fuel vapors contain carbon monoxide and hazardous chemicals.
- Keep children, people or animals away while operating this machine.
- Always operate the chipper on clear, level ground.
- Do not operate the chipper at night, but only during the day.
- Make sure that the hydraulic hose lines do not touch any hot surfaces or cutting areas. The hoses must be positioned at a distance from the engine and the cutting wedge. To avoid serious personal injury, always inspect the hoses before operating the chipper.
- Remember that the machine operator is responsible for hazards and accidents caused to other people or things. The manufacturer is in no way liable for any damage caused by improper or incorrect use of this machine.

FUEL SAFETY

- Gasoline and oil are dangerous. Do not inhale or ingest. If you swallow fuel and/or oil, seek medical advice promptly. If it comes into contact with fuel or oil, clean with plenty of soap and water as soon as possible. If irritated eyes or skin occur afterward, consult a doctor immediately.
- Fuel and oil are dangerous and highly flammable chemicals. If they become inflamed, extinguish the fire with a dry powder extinguisher.
- Do not spill fuel or smoke near the machine.
- Always turn off the engine before refuelling.
- Always refuel in well-ventilated areas. And never with the engine running, or hot.
- If a fuel leak is found, do not start or run the engine until the leak has been repaired.
- Make sure the fuel cap is properly closed.
- Fuel stored in the carburetor for long periods of time can cause a hard start and may also lead to further repairs and maintenance.
- Always store fuel in approved containers.

MAINTENANCE, TRANSPORTATION AND STORAGE SAFETY

- Check that all safety features are installed and in good condition.
- Before each use, check that the hydraulic jack is working properly, and that it is not misaligned, that there are no twisted moving parts, that it is not damaged, or that there are any other conditions that may affect the safety or performance of the equipment.
- Do not force this machine. Do not modify machine controls or engine speed settings.
- If the machine vibrates abnormally, stop the engine, inspect the machine for the possible cause and repair it. If you can't find the reason, take your machine to your local service center.
- Spare parts must be original to ensure that the equipment remains safe.
- Do not attempt any repairs or maintenance not described in this manual.
- Do not make adjustments while the machine is running.
- After each use, the equipment and its parts may still be hot, allow to cool and disconnect the spark plug and/or any power source and/or batteries before making any adjustments, changing accessories, repairs or maintenance.
- Do not clean the equipment with solvents, flammable liquids or strong abrasives.
- Do not carry the equipment with your hands or fingers touching any controls.
- Ensure that the press table, workpiece support plates and workpiece surfaces that are in contact with the equipment are clean and free of any debris, etc., that may cause any misalignment.

SERVICING

Have the machine checked periodically by a qualified technician using only original spare parts. If you have any questions, please contact the Official Technical Service.

EN

WARNING ICONS

The icons on the warning labels on this machine and/or in the manual indicate information necessary for the safe use of this machine.



Attention! Danger!



Read this manual carefully before starting or using the machine.



Wear a helmet.



Wear eye and ear protection.



Wear a face mask to protect against dust, steam and other toxic fumes.



Use resistant and anti-slippery gloves.



Wear leg protection and non-slip safety boots with steel protections.



Very hot surface! Risk of burns.



Danger, deadly fumes! Do not use this machine indoors or in inadequately ventilated places.



Flammable fuel! Risk of fire or explosion. Always shut off the engine before refuelling.



Do not smoke. Keep the machine and fuel away from naked flames.



Check that there are no fuel leaks.



Danger of projection of flying debris. Be careful with all projected materials.



Keep unprotected people away and at a safe distance from the work area.



Keep children away from this machine.



Cutting hazard. The blade can go through the skin and break bones. Keep your hands out of the way.



Guaranteed sound power level XX LWA, dB (A).



Turn off the machine and disconnect it completely before servicing.



Dispose of your device in an environmentally friendly way. This product should not be disposed of with household waste.



Complies with the European Union Directive.

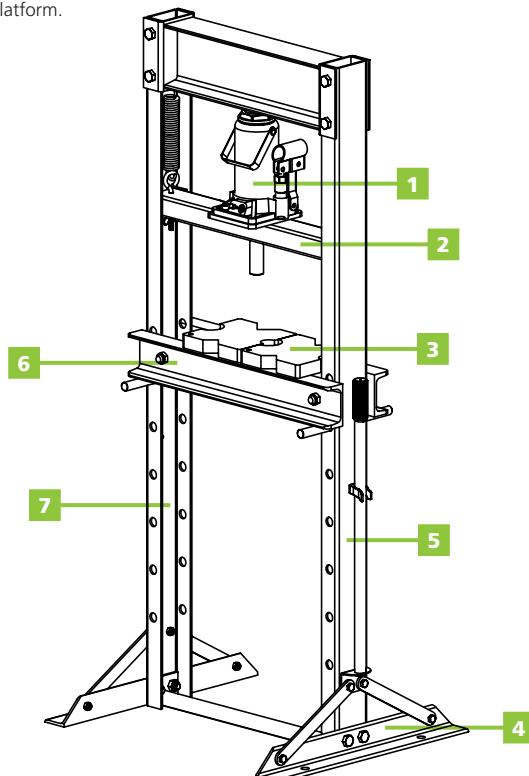
PRODUCT DESCRIPTION

CONDITIONS OF USE

This 10 ton hydraulic workshop press has a heavy duty steel structure with supports to prevent the structure from expanding under load. The press is designed to be used for straightening, bending, holding, forming, pressing or other unique high pressure applications. Use caution when operating the press and never exceed the rated capacity of 10 tons.

DETAILED DESCRIPTION OF THE PRODUCT

1. Bottle jack - 20 ton capacity.
2. Jack Plate - Holds the bottle jack.
3. Press Plate/Table - Place the object on the work pad.
4. Angular steel foot - Stabilizes the H-frame.
5. Handle - Inserts into the pump casing.
6. Press Platform - Raises and lowers the platform.
7. Press frame - H-frame design.



i **NOTE:** The products detailed in this manual may vary in appearance, inclusions, description and packaging as shown or described here.

TECHNICAL DATA

PRE200

Maximum Load Capacity	20 Tonne
Frame	Powder Coated Steel
Press plates	Powder Coated Steel
Hydraulic Oil Type	ISO VG 15
Piston Stroke	125mm
Dimensions	600x500x1300mm
Weight	48,5Kg

(i) NOTE: GREENCUT reserves the right to modify the specifications of the device without prior notice.

BOX CONTENTS



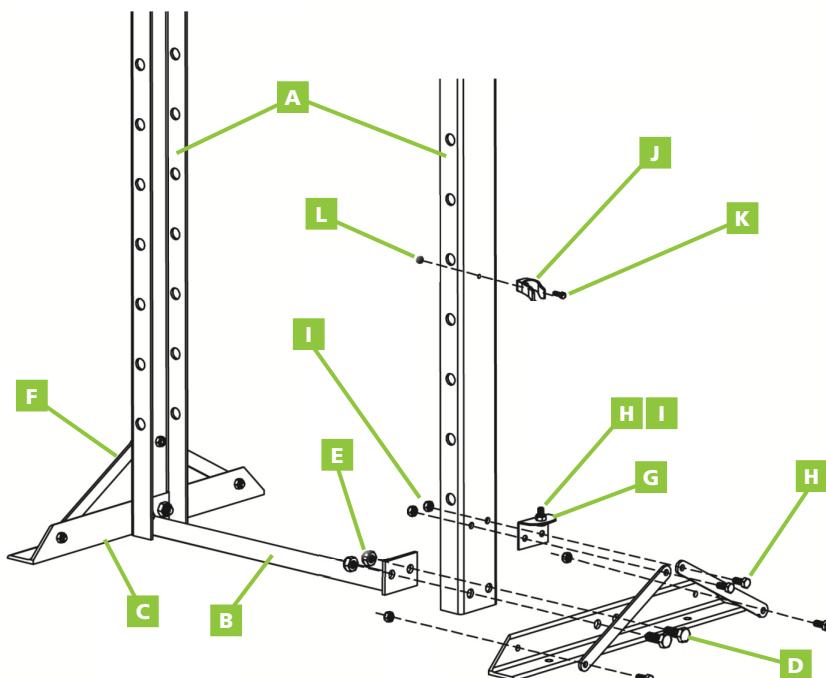
1. Frame leg (x2)
 2. Upper frame beam
 3. Foot (x2)
 4. Lower frame brace
 5. Foot support (x4)
 6. Hydraulic jack
 7. Plate for cat
 8. Pressing table Beam (x2)
 9. Workpiece holder (x2)
 10. Handle
11. Fasteners / Accessories / Tools:
 - Cat plate hook (x2)
 - Jack plate spring (x2)
 - Press table pin (x2)
 - Pressing table bolt (x2)
 - M8 Wing nut (x2)
 - Bolt M12x30 (x4)
 - Bolt M12x105 (x4)
 - Bolt M8x20 (x8)
 - M8x20 Capscrew (x2)
 - Bolt M5x16 (x1)
 - Lock washer M8 (x2)
 - M10 Nut (x12)
 - M8 Nut (x9)
 - M5 Nut (x1)
 - Handle clip
 - Handle support
 - 6mm Allen wrench

- Take the products and accessories out of the box carefully. Use the contents list to check for any missing parts. Please verify that all listed articles in the list provided are present.
- Carefully inspect the product to make sure it has not been damaged or broken while being transported.
- Do not dispose of packaging items until you had the chance to carefully inspect the product and it has been used satisfactorily.

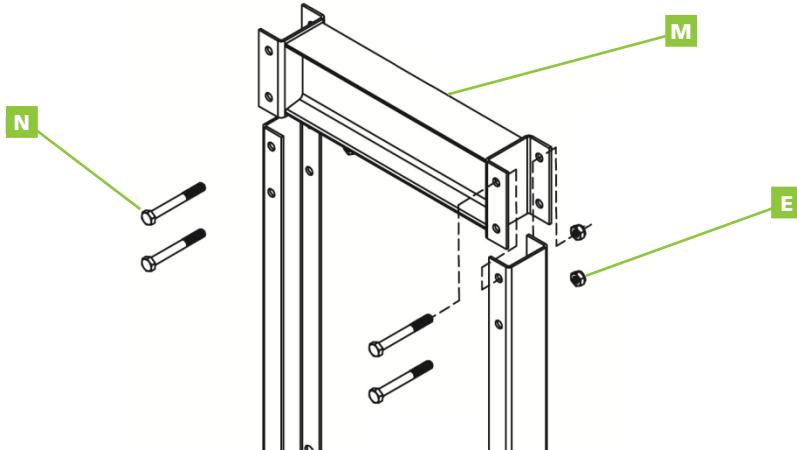
! **ATTENTION:** If any part is missing or damaged, contact the Authorised Service Centre. Do not use this product without having replaced the missing or damaged part. Using this product with damaged or missing parts can cause serious injury to the operator.

ASSEMBLY

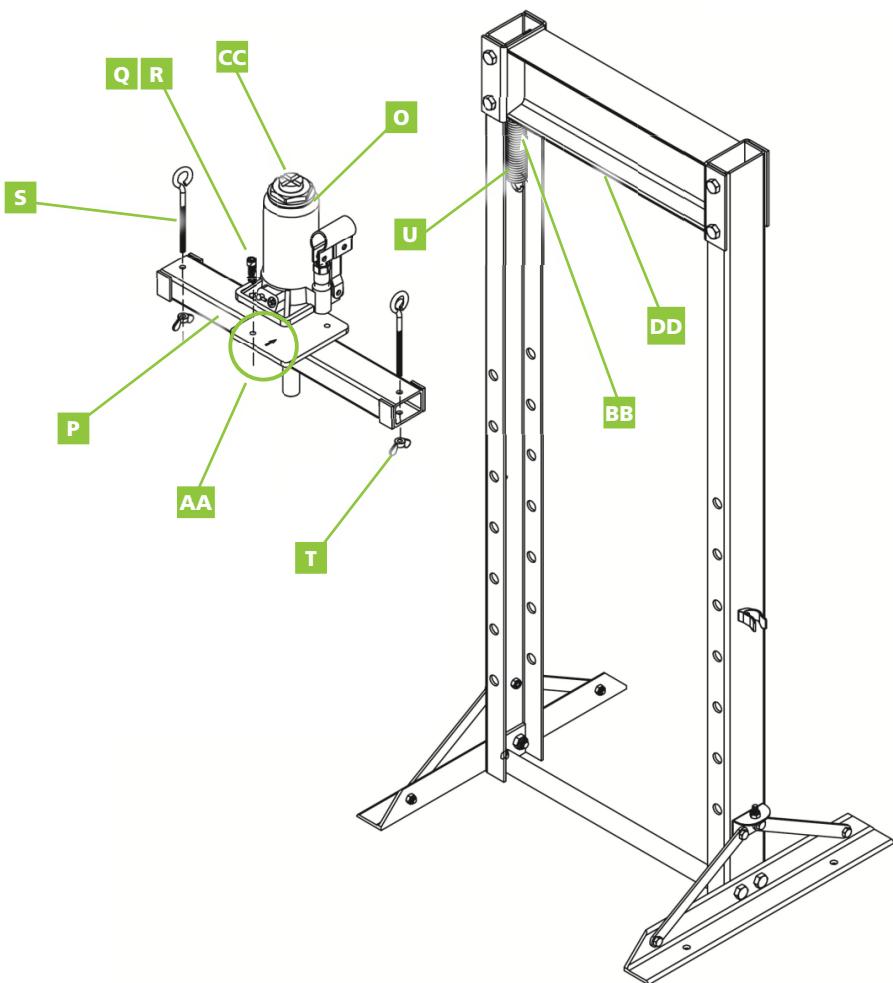
- Attach the lower frame brace (B) to the bottom of the frame legs (A), then place each foot (C) on each side so that the leg fixing holes are aligned with the holes in the frame legs. Secure the parts with 4 M12x30 (D) screws and M12 (E) nuts. Tighten the screws firmly with the appropriate wrenches.
- Attach 2 foot brackets (F) to each foot and leg of the frame. On the right leg, place the handle bracket (G) between the frame leg and the brackets. Secure the parts with 8 M8x20 (H) screws and M8 (I) nuts. Tighten the screws firmly with the appropriate wrenches.



3. On the right-hand leg of the frame, secure the clamp (J) to the leg using bolt M5x16 (K) and nut M5 (L). Insert an M8x20 (H) bolt through the hole in the handle holder from below and secure it with an M8 (I) nut. Tighten the screws firmly with the appropriate wrenches.
4. Place the top frame beam (M) in position between the frame legs. Secure the parts with 4 M12x105 (N) screws and M12 (E) nuts. Tighten the screws firmly with the appropriate wrenches.

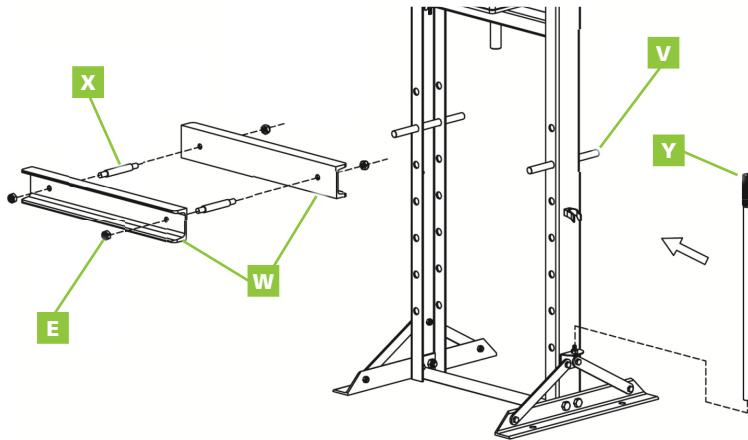


5. Connect the hydraulic jack (O) to the jack plate (P) using 2 M8x20 head screws (Q) and spring washers (R). Make sure the jack is positioned so that the handle is to the right of the arrow (AA) on the jack plate. Tighten the screws firmly with the Allen wrench supplied.
6. Insert the hooks of the jack plate (S) through the jack plate, from the jack side, and secure them with the wing nuts (T). Hang the springs on the jack plate (U) from the eyelets (BB) located on the bottom of the upper frame beam.
7. Place the jack plate assembly inside the frame and hook the jack plate springs to the jack plate hooks. Make sure that the top of the hydraulic jack (CC) is inside the retainer (DD) at the bottom of the top beam of the frame. Adjust the wing nuts as necessary so that the jack plate is level and the top of the hydraulic jack is correctly positioned when the jack is fully retracted.



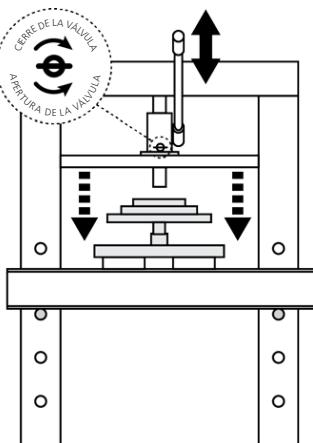
8. Insert the press table pins (V) through a hole in the frame legs - one pin per frame leg and into the same hole so that they are level.
9. Mount the press table by placing the press table beams (W) on each side of the frame fixing hem using the 2 press table bolts (X) and the 4 M12 nuts (E).

10. To secure the handle (Y), push it into the clip and allow the lower part of your hand and the tube to rest on the bolt of the handle holder.
11. It is recommended to mount the press on the floor. Ensure that the mounting surface is flat and level, and that it is able to support the weight of the equipment and any loads it generates, preferably concrete. Secure the press with the appropriate foot holes and screws. DO NOT install the equipment outdoors or in areas subject to high humidity or humidity.



PRODUCT OPERATION

1. If necessary, move the press table to the highest possible position that allows the job to be performed. To move the table, hold it firmly and remove the press table pins. Then, hold the press table in the required position and insert the press pins in the nearest hole underneath the table. Ensure the pins pass through the frame fully.
2. Place the work-piece on to the press table. Use the work-piece support plates or suitable objects to properly support the work-piece, as required.
3. Position the work-piece so that where pressure is required is directly beneath the pin protruding from under the jack plate.
4. Close the valve on the hydraulic jack by using the slotted end of the handle to rotate it. Rotate it to the right (clockwise) until firm.
5. Slide the handle into the handle sleeve on the hydraulic jack and move up and down to "pump" the jack. The jack plate should move down a little with each pump. When the jack plate makes contact with the work-piece, pump the jack slowly and apply only as much pressure as necessary to complete the job. Keep a close eye on the work-piece when applying pressure.
6. When the job is complete, use the handle o open the valve (rotate left / anti-clockwise) on the hydraulic jack. Always open the valve slowly. Allow the jack plate to return to the top-most position before removing the work-piece from the press table.



MAINTENANCE

Incorrect maintenance and storage may void the warranty. Contact the Official Technical Service for those procedures for which you do not feel comfortable doing.

- Repair or replace components that cannot be repaired immediately: use only manufacturer's or recommended parts.
- Improper maintenance or lack of care in maintaining the equipment may void the warranty.
- Before each use, check the hydraulic jack for correct operation, and for misalignment / binding of moving parts, damage or any condition that may affect the equipment safety or performance. Do NOT use damaged or unsafe equipment.
- Maintain general cleanliness and dryness of all surface to prevent corrosion.
- Change the hydraulic jack oil every 2 years:
 1. Remove the hydraulic jack from the press.
 2. Open the valve slightly and push down on the jack so it is fully lowered.
 3. Remove the rubber plug from the drain port on the rear of the jack.
 4. Tilt the jack and empty the hydraulic oil into a suitable container.
 5. Clean any oil from the jack body and place in an upright position.
 6. Use a suitable hand pump type oil dispenser to refill the jack through the oil drain port with ISO 150 or AW-32 hydraulic oil. When the oil level begins over-flowing from the drain port, the jack is full. Re-install the drain plug.
 7. Close the valve, then "pump" the jack and ensure the piston rises. It is recommended to "bleed" the jack of any air inside the hydraulic system as follows:
 - a. Open the valve $\frac{1}{2}$ to 1 full turn, then push down on the piston so it is at the lowest position.
 - b. "Pump" the jack repeatedly at least 20 times to circulate the oil through the system and push any air into the oil reservoir.
 - c. Remove the rubber plug from the drain port on the rear of the jack to release any pressurised air.
 - d. Top up the oil reservoir if required, then re-install the drain plug.
 8. Re-install the hydraulic jack to the press.

TROUBLESHOOTING

The following information may assist in identifying a problem and rectifying it.

HYDRAULIC JACK RAM NOT EXTENDING OR IS RETRACTING UNDER LOAD.

POSSIBLE FAULT	ACTION
Valve not fully closed	Check that the valve is fully closed.
Air in system	Bleed the jack.
Insufficient hydraulic oil	Ensure the oil reservoir if filled to the correct level.

HYDRAULIC JACK OIL LEAKAGE

POSSIBLE FAULT	ACTION
Over-filled	Ensure the oil reservoir if filled to the correct level.
Valve or piston seal no longer serviceable	Replace seal.

TRANSPORTATION AND STORAGE

Wait 5 minutes after the machine is turned off for it to cool before storing or transporting the machine.

- Store this tool in a place not accessible to children and safe in a manner that will not endanger anyone and that is dry, clean and at a temperature between 0°C and 45°C.
- Keep the machine in a safe and dry place, with the jack in an upright position and out of reach of unauthorized persons.

RECYCLING AND DISPOSING

Worn products are potentially recyclable and should not be disposed of in the usual been. Help us protect the environment and preserve natural resources.

Dispose of the appliance in an environmentally friendly way. Do not throw it away with the household rubbish. Its plastic and metal components can be separated and recycled. Take this device to an approved recycling centre (green point).

Gasoline, used oils, oil / gasoline mixtures as well as objects stained with gasoline (e.g.: rags) should not be disposed of in the usual trash, drainage, land, rivers, lake or sea. Objects stained with oil should be disposed of in accordance with local regulations: take them to the most appropriate recycling centre.

The materials used for the packaging of the machine are recyclable: please throw them in the appropriate container.

GUARANTEE

GREENCUT guarantees all products for a period of 2 years (valid for Europe). This guarantee is subject to the purchasing date and taking into consideration the purpose of use of the product.

In order to claim your guarantee, you must present your receipt of purchase and its description, as well as the defective product.

The guarantee does not cover normal wear and tear, especially on blades, blade elements, turbines, lighting sources, vent and transmission belts, impellers, air filters, spark plugs and damage caused due to improper use of the machine, especially due to failure to comply with the operating and maintenance instructions.

In the event that repairs or modifications have been made by the consumer or any other than with the original GREENCUT spare parts, the guarantee will be voided.

In the event of a justified guarantee claim, we are authorised, at our discretion, to repair or replace the defective tool free of charge. Claims beyond those described in this guarantee will be invalid.

Product failure as a result of failure to follow the maintenance program will void the warranty. Be sure to keep receipts for all maintenance performed for verification if a warranty inquiry arises.

DECLARATION OF CONFORMITY (EC)

PRAT INTERNATIONAL BRANDS S.L., owner of the GREENCUT brand, located in Calle Migdia S / N. 43830 - Torredembarra, SPAIN, declares that the GREENCUT PRE200 hydraulic press, as from 2017 series onwards, are in accordance with the requirements of the applicable European Parliament Directives and of the Council:

- Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC.

The product delivered coincides with the prototype that was submitted for CE exam.

Torredembarra (SPAIN), July 17 2017,



Albert Prat Asensio, CEO (Authorized representative and responsible for technical documentation).

GREENCUT®





www.greencut.es

Manual revisado en junio de 2018