

## Ficha Técnica

# Novolux

### ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA NOVOLUX



#### Descripción

Esmalte al disolvente con resinas alquídicas secantes y pigmentos de óxido de hierro micáceo, con un acabado forja.

Tiene un elevado poder anticorrosivo y se puede aplicar directamente sobre superficies de hierro oxidadas. No es necesario una imprimación previa.

Indicado para rejas, bancos, puertas, farolas, verjas, etc.

#### Usos

Presenta un rápido secado y acabado decorativo de aspecto forja.

Indicado tanto para exteriores como para interiores.

Para metal sin necesidad de imprimir.

#### Propiedades

Acabado decorativo de aspecto forjado.

Buen poder cubriente.

Excelente protección anticorrosiva.

Buena adherencia.

Buena resistencia a la intemperie.

Ideal para rejas y verjas de exteriores.

Secado primera mano: De 2 a 4 horas. • Secado para segundas manos: 24 horas.

Rendimiento: De 8 a 12 m<sup>2</sup> por L. y mano, dependiendo del soporte a aplicar.

#### Características Técnicas \*

Viscosidad Brookfield LTV, 20°C sp-41.5 r.p.m.: 30.000 cps

Peso específico: 1,63 gr./cc

Rendimiento teórico: 12 m<sup>2</sup>/L

Secado al tacto: 2 a 4 horas

Secado total: 24 horas

Contenido de sólidos en peso: 75 %

Contenido máx. en COV: 467 g/l Valor límite de la UE del producto (cat.A/i): 500 g/l (2010)

\* margen de los datos numéricos: 20%

#### Presentación

Envases de 750 ml y 4 L.

#### Modo de empleo

Remover bien el esmalte antes y durante su utilización. Aplicar 1 o 2 capas de producto, diluyendo cuando sea necesario entre un 5% - 10% con DILUYENTE UNIVERSAL.

Las superficies metálicas deben estar secas, limpias y convenientemente imprimadas antes de la aplicación del esmalte ANTIOXIDANTE FORJA NOVOLUX.

Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.