

Holzpflegeöl AD55

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

Decorative Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **AD55-0005B6BN**
- ▶ Referenzfarbton: Nussbaum
- ▶ Farbtonpalette: siehe Farbauflistung
- ▶ **High Solid**
- ▶ witterungsbeständig mit UV-Schutz
- ▶ lichtecht pigmentiert
- ▶ hohe Elastizität
- ▶ wasserverdünnbar

Produktbeschreibung:

Holzpflegeöl für langzeitige, elastische und diffusionsfähige Holzanstriche im Innen- und Außenbereich. Für alle Holzflächen wie Holzverkleidungen, Zäune, Pergolen, Carports, Gartenmöbel, Türen, Fenster, Möbel und Tore.

Anwendungsbereiche:

UV-beständig, hoch transparent, offenporig, wasserabweisend, leicht zu verarbeiten und äußerst wetterbeständig. Verhindert wirksam das Quellen, Reißen und Vergrauen des Holzes. Die Maßhaltigkeit der Holzteile bleibt erhalten.

www.novatic.com

Stand	2016/04
Seite	2 / 3

Härter: n.a.

Verdünnung: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Technische Daten:

Flammpunkt: n.a.
Viskosität – Originalgebinde: ca.20-25s / 4mm Auslaufbecher
Viskosität – bei Applikation: ca.20-25s / 4mm Auslaufbecher
Dichte: ca. 1,00 g/cm³
Verarbeitungszeit: offen

Trockenschichtdicken: abhängig vom Untergrund
Glanzgrad (60°C): seidenglänzend
Theoretische Ergiebigkeit: ca. 10 m²/l bei einmaligen Auftrag
Volumenfestkörper: ca. 14 %
Gewichtsfestkörper: ca. 14%
Org. Lösungsmittelgehalt: ca. 0,2 %
VOC – Gehalt: ca. 2 g/l
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. f Typ wb): 130g/l (2010)

Trockenzeiten:

staubtrocken: nach ca. 8 Stunden
überarbeitbar: nach ca. 24 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Lufttemperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Geeignete Untergründe:

Holz: Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltsstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz, Wachs und Pflegemitteln sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbehandlung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18

Altanstriche: Lose Anstriche gründlich entfernen. Fest haftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

www.novatic.com

Stand	2016/04
Seite	3 / 3

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Hochdruck-Spritzen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform
Luftdruck: 3 bar
Düse: 1,2 – 1,5 mm

Airless - Spritzen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform
Mindestdruck: 120 bar
Düse: 0,23 – 0,28 mm

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuellen gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: halle@novatic.com