

# novatic Ventilack 3 in 1 KD50

Protective Coatings

Industrial Coatings

Automotive Coatings

Construction Coatings

**Decorative Coatings**

- ▶ Artikel Nummer: **KD50-9010F-00**
- ▶ Referenzfarbton: RAL 9010, reinweiß
- ▶ Farbtonpalette: Weitere Farbtöne auf Anfrage
  
- ▶ **High Solid**
  
- ▶ Hochbelastbar
- ▶ Feuchtigkeitsregulierend
- ▶ Multisubstrat geeignet
- ▶ Langzeitschutz

## Produktbeschreibung:

Hochbelastbarer, feuchtigkeitsregulierender weißer Lack für verschiedenste Untergründe. Ideal für Neu- und Renovierungsanstriche innen und außen, insbesondere für Fenster und Türen aus Holz. Bietet langzeitigen und dekorativen Schutz.

## Anwendungsbereiche:

Speziallack in Malerqualität für den Schutz und die farbige Gestaltung von Fenstern, Rollläden, Pergolen, Balkonen, Zäunen, Holzverkleidungen u.ä.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

**Härter:** n.a.

**Verdünnung:**

Mit novatic Terpentinersatz VK51 verdünnen. Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte novatic Terpentinersatz VK51 verwenden.

**Technische Daten:**

Flammpunkt:	über +23°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,48 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	80-160 µm (160 µm im Höchstdruckspritzverfahren)
Glanzgrad (60°C):	seidenglänzend
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 10 m <sup>2</sup> /l bei einmaligem Auftrag
Volumenfestkörper:	ca. 71%
VOC – Gehalt:	max. 299 g/l
Temperaturbeständigkeit:	n.a.

**Trockenzeiten:**

staubtrocken:	nach ca. 2 Stunden
griffest:	nach ca. 6 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 12 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Temperatur von +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

**Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:**

+5°C bis +35°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

**Anstrichaufbau:**

Holz: Rohes Holz im Außenbereich mit novatic Holzschutzgrund Profi vorgrundieren, danach drei Anstriche mit novatic Ventilack 3 in 1.

**Untergrundvorbehandlung:**

Holz: Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz Wachs und Pflegemittel sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbehandlung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18 enthalten.

Altanstriche: Lose Anstriche gründlich entfernen. Fest haftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

### Applikationsdaten:

Streichen/Rollen:	Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.
Airless-Spritzen:	In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Terpentin-Ersatz VK51 zugesetzt werden. Mindestdruck: 120 bar Düse: 0,23 – 0,28 mm
Hochdruck-Spritzen:	Es können max. 10 Gew.- % novatic Terpentin-Ersatz VK51 zugesetzt werden. Mindestdruck: 3 bar Düse: 1,5 – 1,8 mm

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Entzündlich

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

### Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH	•	Julius-Ebeling-Strasse 2	•	06112 Halle (Saale)	•	Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0	•	Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14	•	E-Mail: <a href="mailto:halle@novatic.com">halle@novatic.com</a>		