



SB990L

Manuel pour sableuse SB990L





SB990L

SOMMAIRE

- 1. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**
- 2. AVERTISSEMENTS IMPORTANTS**
- 3. INFORMATIONS IMPORTANTES**
- 4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE**
- 5. INSTRUCTIONS D'UTILISATION**
- 6. MAINTENIR L'EFFICACITÉ DE L'ASPIRATION AVEC DES ÉTAPES SIMPLES**
- 7. Taille du tuyau d'air**
- 8. SCHÉMA DES PIÈCES DE L'ARMOIRE ET LISTE DES PIÈCES**



SB990L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation: 220-240V, 50Hz, 420W

Pression maximale: 125PSI (8.6Bar)

Consommation d'air : 24CFM @ 125PSI (680L / Min)

Lumière de travail : Tube LED:3PCS

Tube size: 16X60

Puissance par tube: 220-240V, 50Hz, 26W

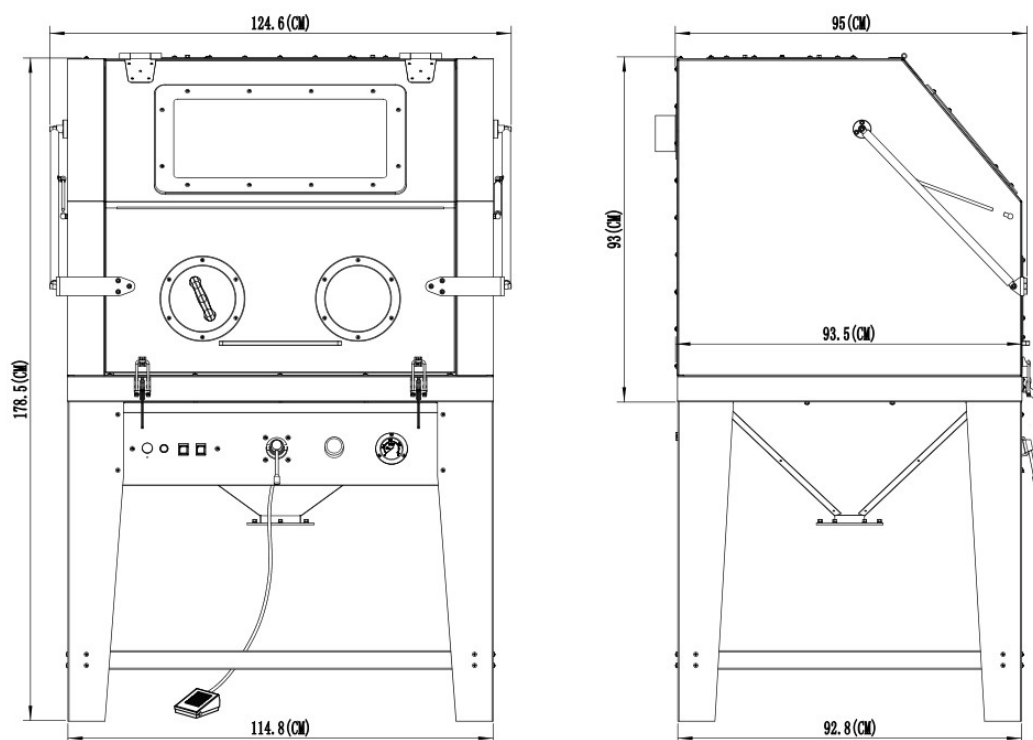
Puissance du moteur : 220-240V, 50Hz, 1100W

Dimensions hors tout : L124.6 X W95 X H178.5cm

Emballage dimension: 129 X 100 X 107cm

Poids net : 150Kg

Poids brut : 198Kg



Remarque : il y a peut-être un peu différent avec la vraie machine pour une amélioration durable.

AVERTISSEMENT IMPORTANT

N'utilisez pas un nettoyeur d'armoires avant d'avoir lu ce manuel et d'en avoir compris le contenu et les avertissements. Ces avertissements sont inclus pour la santé et la sécurité de l'opérateur et des personnes se trouvant à proximité immédiate. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.



SB990L

AVERTISSEMENT ET CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ne pas utiliser l'armoire ou le débit d'air lorsque la porte de l'armoire est ouverte ou lorsque la lentille de l'armoire est retirée.

Ne pas utiliser de liquides ou mélanger des liquides avec des produits de sablage. Cette armoire est conçue pour le sablage à sec uniquement.

Ne pas dépasser la pression de service maximale de 125PSI.

Le débranchement du flexible alors que l'appareil est sous pression peut entraîner des blessures graves. Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans tous les raccords pour éviter tout débranchement accidentel des raccords de flexibles.

Le non-respect des consignes suivantes avant d'effectuer toute opération d'entretien peut entraîner des blessures graves ou la mort en cas de dégagement soudain d'air comprimé :

- Débrancher l'alimentation électrique
- Verrouiller et étiqueter l'alimentation en air comprimé
- Purger la conduite d'alimentation d'air vers le pistolet de sablage. Le remplacement

immédiat des pièces usées est nécessaire. Si les composants usés ne sont pas remplacés, l'opérateur ou les personnes présentes risquent d'être exposés à des fluides à haute vitesse et l'air comprimé peut causer la mort ou des blessures graves. Les fuites autour des raccords et des porte-buses indiquent que les pièces d'ajustage sont usées ou desserrées. Les porte-buses et les raccords qui ne s'adaptent pas bien au tuyau et les buses qui ne s'adaptent pas bien dans les porte-buses pourraient se débrancher sous pression. L'impact des buses, des raccords, des tuyaux ou de l'abrasif, ainsi que des pièces débranchées sous pression peut causer des blessures graves. Les filets du porte-buse doivent être inspectés chaque fois que la buse est fixée au porte-buse. Vérifiez l'usure des filets et assurez-vous que la vis de la buse est bien serrée. L'usure de la rondelle de la buse doit également être vérifiée. Les rondelles de buse usées causent l'érosion. Une buse mal ajustée peut s'éjecter du support sous pression et provoquer des blessures graves.



INFORMATION IMPORTANTE

Lire toutes les instructions avant d'utiliser cet équipement. Conservez ces instructions pour référence ultérieure. Souviens-toi :

1. Commencez les préparatifs :

La conduite d'air d'alimentation doit être de dimension appropriée (supérieure à 8 mm). Tous les tuyaux doivent avoir une pression nominale d'au moins 125 lb/po² et une vanne d'isolement doit être installée de façon à ce que l'air d'alimentation puisse être coupé et ensuite déconnecté de la machine de sablage pour l'entretien.

L'air d'alimentation doit être sec et propre et exempt d'huile et d'autres contaminants. (c.-à-d. utiliser un séchoir à air, un filtre coalescent ou un séparateur d'humidité au besoin).

La sableuse doit être mise à la terre pour éviter les chocs.

Les rallonges électriques doivent être munies de trois fils de mise à la terre et conçues pour l'ampérage de la souffleuse. Vérifier la plaque signalétique pour les ampères nominaux.

2. Responsabilités de l'opérateur avant de commencer :

Inspectez les raccords et les tuyaux pour vérifier qu'ils ne sont ni endommagés ni usés. Vérifiez l'étanchéité de toutes les portes. Ne faire fonctionner l'enceinte de sablage que lorsque toutes les portes sont bien fermées et que le système de dépoussiérage est en marche.

Enlever la poussière du dépoussiéreur et nettoyer le filtre au besoin.

3. Attention :

Sauf indication contraire, la pression de service de la sableuse et des composants connexes ne doit pas dépasser 125 PSI.

Garder la buse de sablage contrôlée et orientée vers le travail.

4. Maintenance : Maintenez votre machine en bon état.



SB990L

AVIS IMPORTANT

AUX DISTRIBUTEURS, FOURNISSEURS ET UTILISATEURS FINAUX DE CE PRODUIT

Les informations fournies, décrites et illustrées dans le présent document, sont destinées à des utilisateurs expérimentés et avertis d'équipements et de fournitures (produits) de sablage abrasif.

Les produits décrits dans le présent document peuvent être combinés de diverses façons et à des fins déterminées uniquement par l'utilisateur. Toutefois, aucune déclaration n'est faite quant à l'utilisation prévue, aux normes de rendement, à la pertinence technique, aux pratiques sécuritaires ou à la conformité à la réglementation et aux lois gouvernementales qui s'appliquent à ces produits, aux produits de tiers ou à une combinaison de divers produits de tiers, et à une combinaison de divers produits choisis par l'utilisateur ou d'autres. Il est de la responsabilité des utilisateurs de ces produits, des produits de tiers et d'une combinaison de divers produits, de faire preuve de prudence et de se familiariser avec toutes les lois, réglementations gouvernementales et exigences de sécurité applicables.

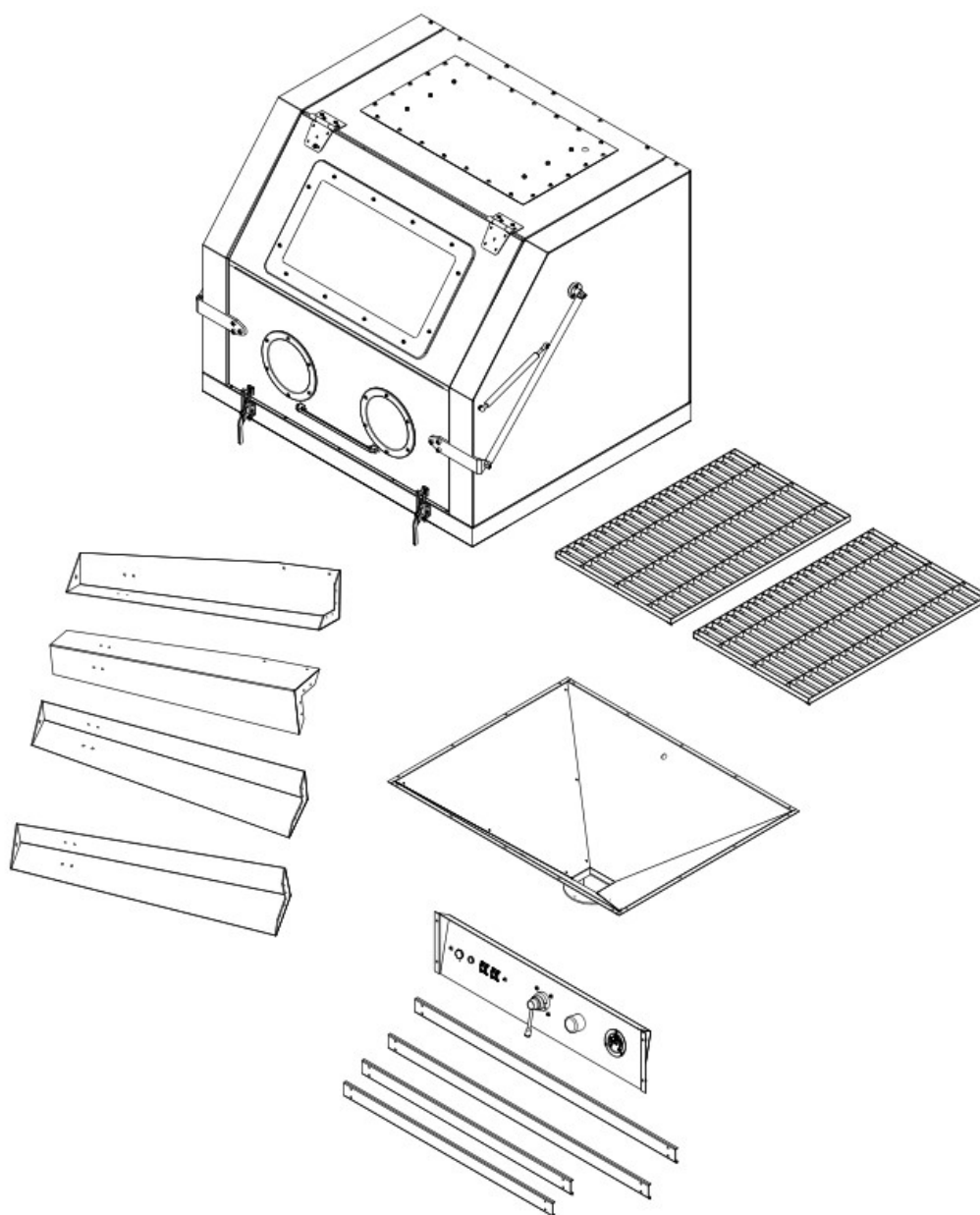
De même, aucune déclaration n'est faite ou n'est prévue quant à la durée de vie utile, aux cycles d'entretien, à l'efficacité ou à la performance des produits cités en référence ou de toute combinaison de produits.

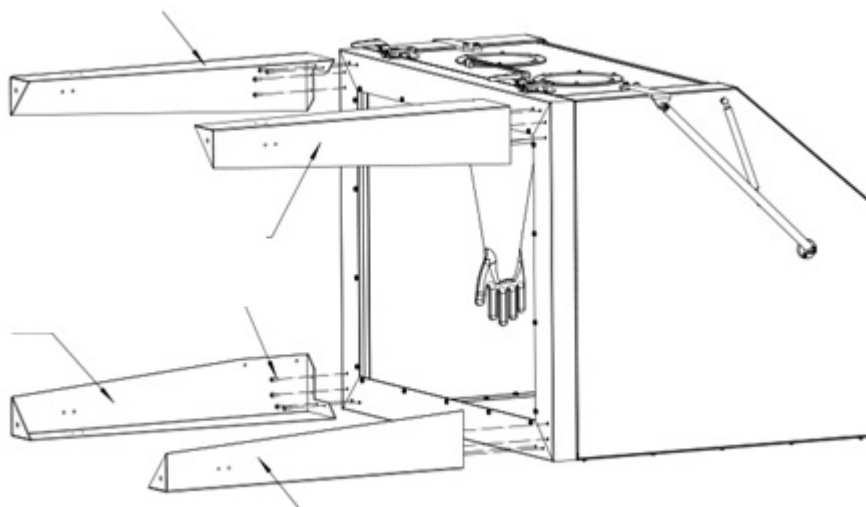
Ce matériel ne doit pas être utilisé à des fins d'estimation. Les taux de production, les performances de la main d'œuvre ou les finitions de surface sont la seule responsabilité de l'utilisateur en fonction de son expertise, de son expérience et de sa connaissance des variables de l'industrie.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que les opérateurs ont reçu une formation adéquate et complète et que toutes les précautions environnementales et de sécurité ont été prises.

Nous fournissons une variété d'excellents produits à l'industrie de la préparation de surface, et nous sommes confiants que tous les utilisateurs, opérateurs et entrepreneurs compétents de cette industrie continueront à utiliser nos produits en toute sécurité et connaissance de cause.

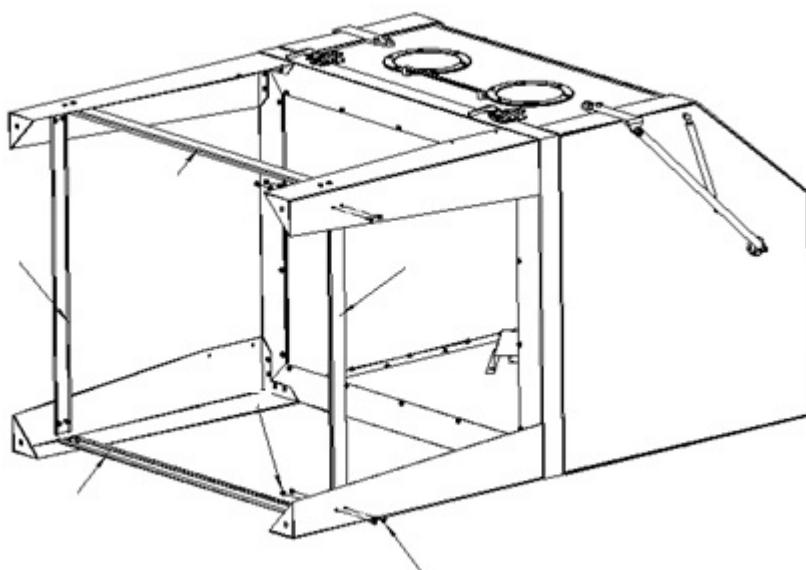
Avant d'utiliser ce produit, lisez toutes les instructions, la documentation, les étiquettes, les spécifications et les avertissements envoyés avec l'appareil et apposés sur celui-ci. Si le fonctionnement de l'appareil n'est pas clair après la lecture de ce manuel, contactez votre superviseur pour obtenir des instructions. Il est de la responsabilité de l'employeur de lire les instructions suivantes aux utilisateurs de cet équipement, qui sont incapables de lire. Une inspection périodique du chantier doit être effectuée par le personnel de supervision pour s'assurer que la sableuse est utilisée et entretenue correctement. Un exemplaire de ce manuel du propriétaire doit être conservé avec la sableuse et être facilement accessible aux opérateurs de la sableuse en tout temps.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Vis à tête cylindrique M6X12

Première étape : Assemblez la jambe 1, la jambe 2, la jambe 3, la jambe 4 et fixez-la fermement avec la vis à tête de pouce M6X12.



Deuxième étape : assembler et fixer solidement les quatre pieds à l'aide d'un renfort à quatre pieds. Utiliser les pièces de la vis à tête cylindrique M6X12, de la rondelle M6, de la rondelle élastique M6 et du contre-écrou M6.

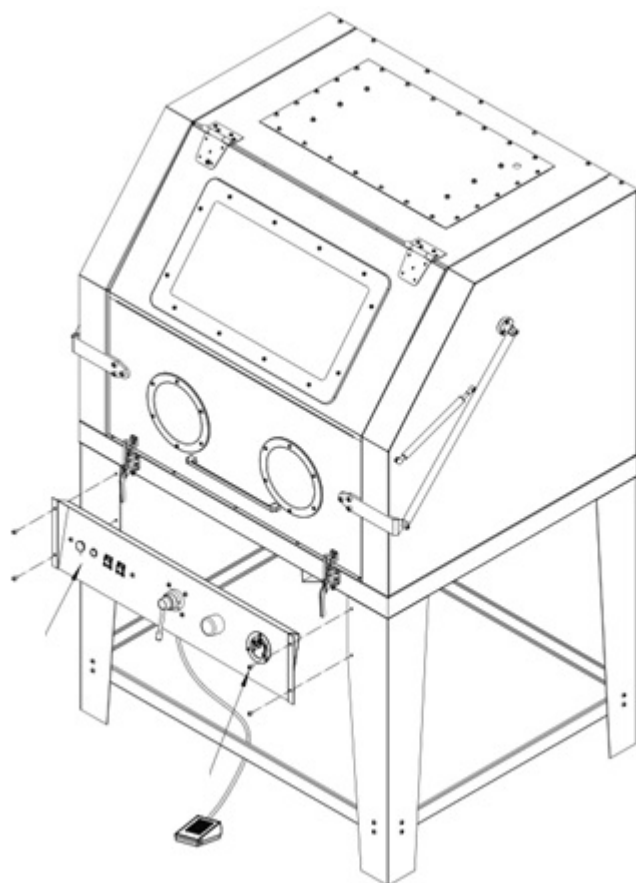
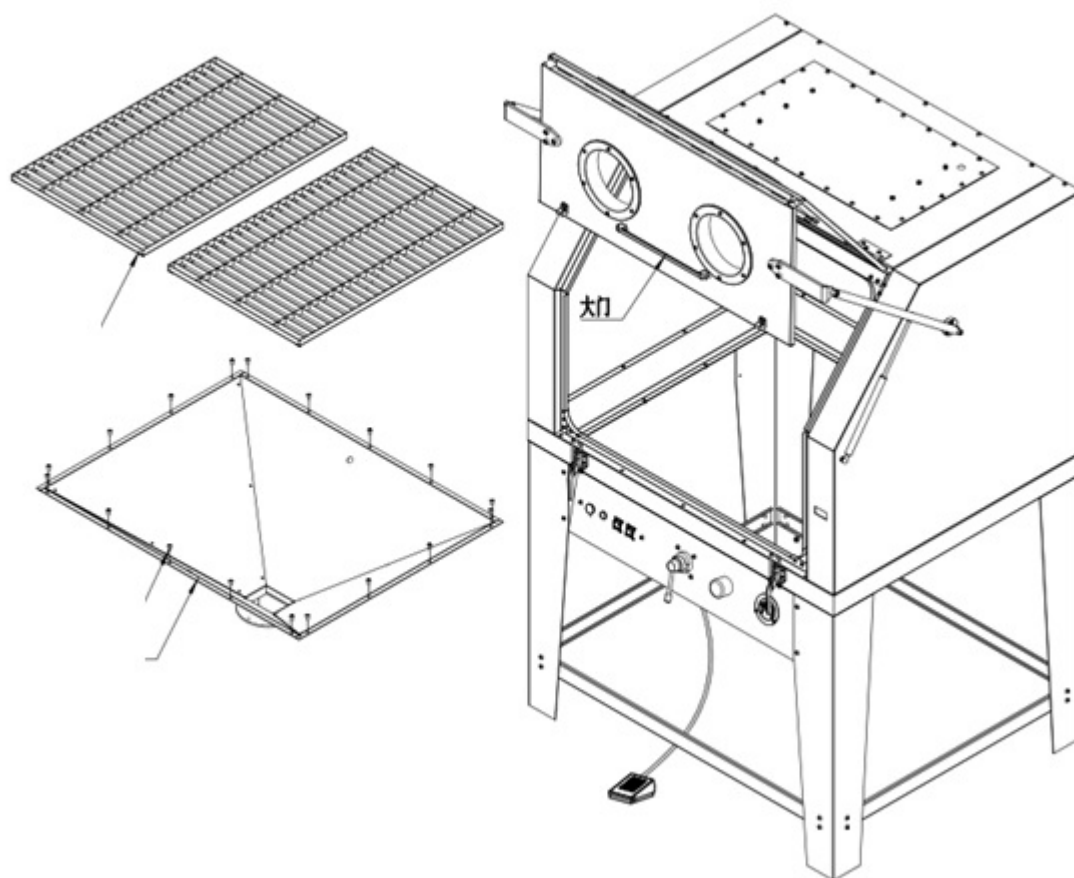


Tableau de commande

Vis à tête cylindrique M6X12

Troisième étape : Configurez la machine comme le montre l'image. Assemblez le panneau de commande et serrez à l'aide de 4 vis à tête moletée M6X12, puis connectez le circuit pneumatique et électronique.



Quatrième étape : Ouvrez la porte avant et placez l'entonnoir à sable au milieu, serrez-les avec 18 vis à tête moletée M6X12. Posez la planche de filet sur l'entonnoir à sable. Connectez avec l'alimentation et l'air, cette machine peut fonctionner.



SB990L

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DES PIÈCES POUR LE SABLAGE

Toutes les pièces traitées doivent être exemptes d'huile, de graisse et d'humidité. Assurez-vous que les pièces sont sèches avant de les mettre dans l'armoire pour le nettoyage.

PRESSIION D'AIR

Pression de fonctionnement : de 80 à 110 lb/po2 (livres par pouce carré) pression plus élevée, jusqu'à 125 lb/po2 peut être utilisée, mais certains types d'abrasifs se décomposent prématurément.

- Régler la pression d'air à 80 PSI. La plupart des pièces pour le nettoyage au jet peuvent être sablées à 80 PSI, pour un nettoyage léger. d'acier, d'aluminium et d'autres pièces plus délicates, commencez à une pression plus basse et graduellement augmenter la pression jusqu'à l'obtention de la finition désirée.

AVERTISSEMENT :

Ne pas raccorder à une bouteille de gaz à haute pression ; une rupture et une explosion peuvent se produire.

ANGLE ET DISTANCE DU PISTOLET

Diriger le pistolet de sablage à un angle de 45 à 60 degrés avec ricochet vers l'arrière de l'armoire. Ne pas tenir le pistolet à un angle de 90 degrés par rapport aux pièces en cours d'usinage. Ceci provoquera un rebondissement de l'abrasif dans le jet de sable et ralentira l'action de sablage. De plus, un angle de 90 degrés provoquera une usure excessive du pistolet et de la fenêtre d'observation. Tenir le pistolet à environ 6 pouces des pièces en cours de sablage.

AVERTISSEMENT :

Le pistolet doit toujours être pointé en s'éloignant de l'opérateur et en direction des pièces en cours d'usinage. Ne jamais faire sauter les portes de l'armoire ouvertes pendant le chargement et le déchargement. Personne ne doit se trouver au poste de conduite, à l'avant de la cabine de sablage.

ABRASIF

- L'abrasif doit être de bonne qualité et sec. L'humidité empêchera le fluide de s'écouler et bouchera la vanne de dosage et la trémie.

TAILLE DE LA BUSE

- En passant à la taille de buse supérieure suivante, la production peut augmenter considérablement. Les buses de plus grande taille produisent un grand motif de nettoyage. Cela nécessite cependant plus d'air (votre compresseur doit être en mesure de le fournir).



INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE

1. PISTOLET DE SABLAGE

- Après 10-12 heures de sablage, la buse doit être vérifiée. S'il présente une usure irrégulière, il doit être tourné d'un quart de tour toutes les 10 heures d'utilisation.

2. AGGLOMÉRATION DE L'ABRASIF

- La formation de grumeaux est causée par l'humidité de l'air provenant de pièces huileuses et graisseuses. Si cela n'est pas corrigé, le fluide ne s'écoulera pas uniformément et se bouchera dans la vanne de dosage et le pistolet. Vérifier l'alimentation d'air ; si de l'eau est présente, installer un bon piège à humidité. Si des pièces huileuses ou graisseuses sont sablées, vous devez d'abord les dégraisser et les sécher.

3. PRESSION INVERSE

- Si le fluide s'arrête de couler de temps en temps, placez le couvercle sur la buse (tenez-le fermement) et appuyez sur la pédale de commande pendant quelques secondes. Ceci provoquera le refoulement du système à travers le pistolet et vers le haut du tuyau de l'abrasif. Ceci aidera à desserrer tous les sabots.

4. CHUTE DE PRESSION D'AIR DU PISTOLET

- Réglez la pression d'air à 80 PSI sur la jauge d'air du régulateur. Appuyer sur la pédale tout en tenant le pistolet et voir si la pression manométrique diminue de façon significative. Si la pression chute, cela indique qu'il y a une restriction dans la conduite d'alimentation. Cela peut être un tuyau trop petit, un réducteur d'attache rapide, un filtre bouché ou toute autre tuyauterie qui ne laisse pas passer suffisamment d'air. De même, si l'armoire est trop éloignée du compresseur d'air, une chute de pression se produira. La conduite d'alimentation d'air doit être 1/2" ou plus grande.

5. FAIBLE VISIBILITÉ - POUSSIÈRE EXCESSIVE

- L'entrée d'air à l'avant gauche au-dessus du régulateur doit être libre pour permettre à l'air d'entrer dans l'armoire.
- Le réservoir à poussière est plein et doit être nettoyé et vidé. (loquet au fond du dépoussiéreur) Cartouche de poussière contaminée. (nettoyer ou remplacer le filtre du dépoussiéreur, pièce n°19)
- Détérioration du support ; à la longue, le support devient si petit qu'il est essentiellement constitué de poussière. Remplacer le fluide et nettoyer le dépoussiéreur.

6. MAUVAISE VISIBILITÉ - FENÊTRE DE VISUALISATION

- Les fenêtres d'observation sont munies d'une protection en plastique transparent. Au fur et à mesure qu'elles sont piquées, elles peuvent être facilement remplacées pour prolonger la durée de vie de la fenêtre. La fenêtre peut également être facilement remplacée

7. FLUX MÉDIOCRE

- Vérifier la présence d'humidité comme indiqué ci-dessus. Installez le piège à humidité au besoin, remplacez le fluide humide et nettoyez les tuyaux et la pompe.
- Les trous dans le tuyau du flexible de l'abrasif causeront une mauvaise distribution du sable. Remplacer le tuyau.
- Débris dans le sablage. Remplacez ou filtrez le support.



MAINTENIR L'EFFICACITÉ DE L'ASPIRATION EN SUIVANT DES ÉTAPES SIMPLES

Le problème le plus souvent rencontré par les clients avec leurs cabines de sablage à aspiration (venture) est une diminution des cadences de production. Une hotte aspirante bien entretenue devrait fournir des années de service constant. Lorsque les taux de production baissent, l'opérateur peut généralement localiser le problème en vérifiant les points suivants

1. ALIMENTATION D'AIR

- Si le manomètre sur le régulateur indique une alimentation à vide suffisante (lorsque le sablage n'est pas en marche), appuyez sur la pédale de commande. Si la pression chute de plus de quelques PSI, votre alimentation en air est limitée ou inadéquate. Nettoyez les filtres et les séparateurs d'humidité jusqu'au compresseur d'air. Redressez toutes les lignes perverses. Utilisez une jauge principale pour vérifier la pression d'air ou remplacez la jauge existante si vous soupçonnez qu'elle vous donne de fausses lectures.

2. PISTOLET DE SABLAGE

- La buse finira par s'user. Remplacez-le s'il mesure 1/16" de plus que sa taille originale ou s'il présente une usure inégale. Ajuster au besoin en fonction des différents milieux et conditions. Un pistolet en bon état de fonctionnement peut aspirer de 13 à 17 pouces de vide.

3. COLLECTEUR DE POUSSIÈRE

- Une ventilation inadéquate de l'armoire réduit la puissance de nettoyage de la buse ainsi que la visibilité sur les travaux en cours. Utilisez le dépoussiéreur, secouez-le toutes les 20 à 30 minutes lorsque le boîtier est éteint (le plus souvent dans des conditions poussiéreuses.) Videz le dépoussiéreur au moins une fois par jour. Retirez le filtre et soufflez de temps en temps pour que le dépoussiéreur ou l'aspirateur continue de fonctionner efficacement. Remplacer au besoin.

4. ABRASIF

- Utiliser de l'abrasif de qualité adaptée à la tâche. L'humidité ou la saleté du support peut provoquer l'arrêt instantané du sablage. Entreposer le support dans un endroit sec et charger la quantité appropriée. Ajouter suffisamment de produit à travers le revêtement de sol pour avoir 6" de produit sur le dessus de la valve de dosage. Si vous n'avez plus de produit en cours de sablage, ajoutez suffisamment de produit pour qu'il continue à circuler vers le pistolet. L'abrasif finira par se décomposer ou par être trop contaminé pour être utilisé. Moins il y en a dans le système, moins vous aurez à le remplacer.

5. ACTION DE SABLAGE

- Remplacez tout tuyau qui présente des points faibles ou une usure visible. Régler la vanne de dosage pour assurer un débit adéquat. Un mélange trop riche provoque des pulsations au pistolet. Un bruit inhabituellement fort pendant le sablage signifie que le mélange est trop faible. Un mélange riche peut entraîner des vitesses d'impact plus faibles. Alors qu'un mélange maigre réduit le nombre d'impacts. Les deux réduisent votre taux de nettoyage.

Si tout est ajusté correctement et que vous n'obtenez toujours pas les niveaux de production nécessaires, contactez votre distributeur.



PRÉCONISATIONS

COMPRESSEUR D'AIR RECOMMANDÉ :

Pour permettre un fonctionnement efficace de votre compresseur d'air, suivez ces directives :

1. Utiliser une buse de plus petite taille pour contrôler la demande d'air.
2. Ne pas sabler en continu. Arrêter périodiquement l'opération de sablage pour permettre au compresseur de refroidir. Aucun compresseur n'est conçu pour fonctionner constamment à plein régime. Utiliser 70% de la puissance nominale.
3. Utilisez un tuyau d'air ou une tuyauterie métallique d'au moins 1/2" entre votre compresseur d'air et le blaster. Si votre compresseur crée une quantité excessive d'humidité, nous vous recommandons d'utiliser un déshumidificateur.
4. Le compresseur d'air doit être purgé quotidiennement. Il n'est pas inhabituel de vidanger trois ou quatre gallons d'eau du réservoir d'alimentation lors d'une journée très humide. Un réservoir d'approvisionnement supplémentaire vous aidera.
5. Garder la poussière et les fluides créés par le sablage à l'écart du compresseur d'air. Respectez la pression d'air maximale requise pour le sablage et réglez votre compresseur pour qu'il fonctionne dans ces limites ou utilisez un régulateur de pression pour réduire la pression d'air à la plage appropriée.

L'UTILISATION D'ABRASIFS :

1. Si de l'humidité se trouve dans l'abrasif, elle endommagera éventuellement le sablage ou bouchera le système. Garder le fluide et l'air du compresseur secs pour éviter ce problème.
2. Si le support est humide, le cribler et le sécher avant de l'utiliser.
3. Entreposer les supports dans un endroit sec ; éloigner les supports du sol ou des sols en béton. Mettez-le sur un patin en bois.
4. Si l'humidité est excessivement élevée, il peut être déconseillé de sabler à ce moment-là.
5. Envisagez d'utiliser différents grades ou différents types de médias pour éviter que les buses ne se bouchent en raison de leur teneur élevée en humidité.
6. N'utilisez pas de sable ordinaire.

ABRASIFS

Grain d'acier

Le grain d'acier est extrêmement rapide à couper sur du métal rouillé et difficile à enlever la peinture. Le grain d'acier est populaire parce qu'il laisse un fini très lisse. Son prix est également comparable à celui de la plupart des autres abrasifs spéciaux. Le sable d'acier est recommandé dans les systèmes de récupération ou les cabines. (contenant de 25 lb)

Perle de verre

Les perles de verre sont utilisées pour créer un fini satiné ou mat. Les billes de verre sont recommandées dans les systèmes de récupération ou les cabines. (contenant de 25 lb)

Oxyde d'aluminium

L'oxyde d'aluminium est un abrasif de haute qualité qui est plus tranchant que le sable (non recommandé) et coupe deux fois plus vite que le sable. Il laisse un fini lisse et texturé, sans piqûres ni bavures. L'oxyde d'aluminium est plus rugueux que les billes de verre et peut être utilisé à plusieurs reprises. C'est l'un des abrasifs les plus économiques que vous puissiez utiliser dans n'importe quel système de récupération ou cabine. (contenant de 25 lb)



SB990L

Plastique Grain

Les billes de plastique sont principalement utilisées pour le décapage de l'aluminium et de la fibre de verre. C'est l'abrasif idéal pour décaper la peinture, l'oxydation légère et la rouille de surface. L'abrasif plastique est recommandé pour l'utilisation dans les cabines de sablage parce qu'il crée très peu de poussière. Travaille rapidement, dure longtemps et augmente la visibilité à l'intérieur de l'armoire. (contenant de 10 lbs)

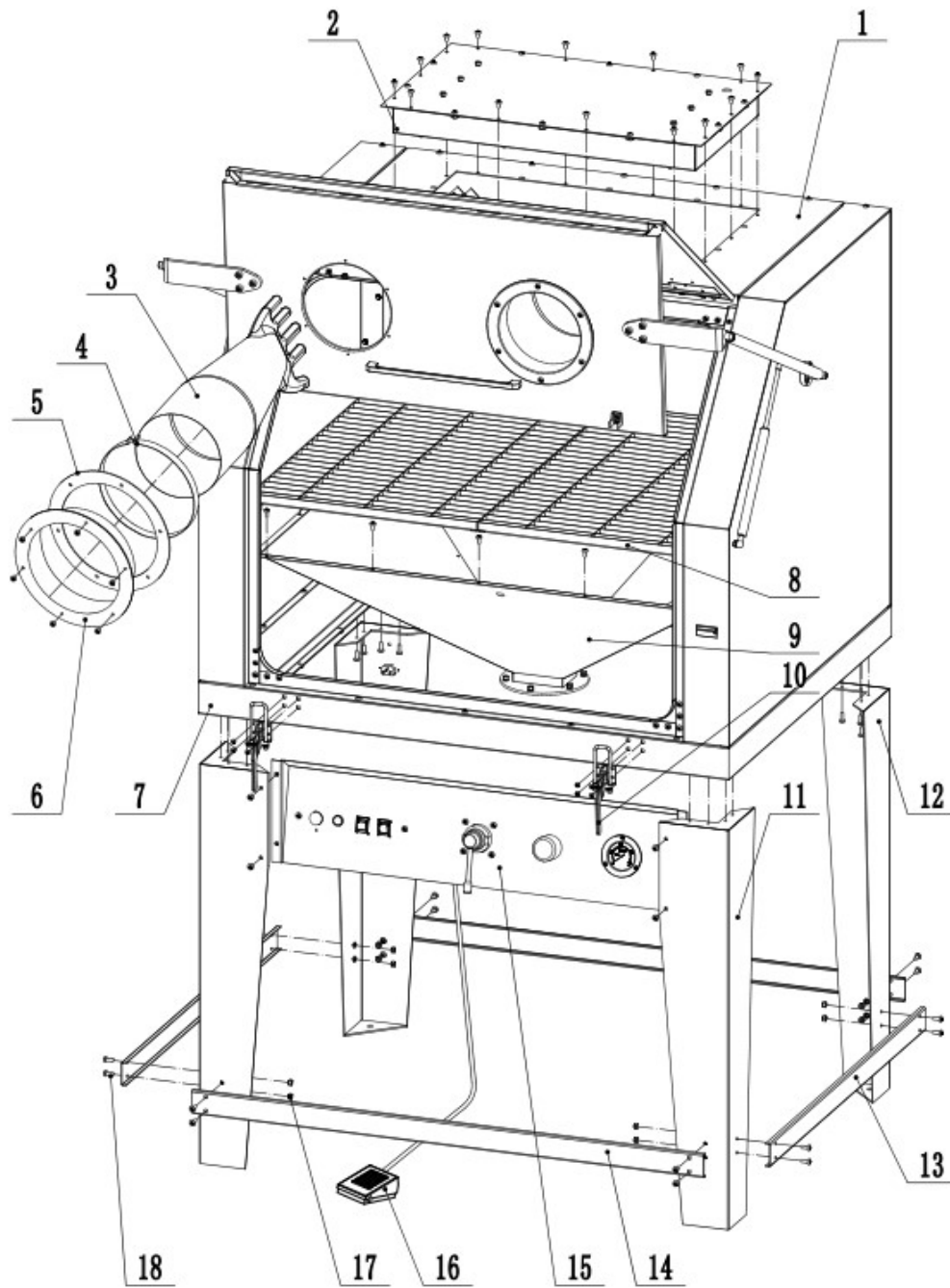
Coquilles de noix

Les coquilles de noix sont recommandées pour une utilisation sur des surfaces "douces" comme l'aluminium, le verre, le bois et d'autres endroits où aucune piqûre n'est désirée. Les coquilles de noix laissent un fini lisse et terne. (contenant de 10 lbs)

Epi de maïs

L'abrasif Corn Cob est utilisé sur les surfaces molles telles que les surfaces en bois, aluminium, laiton et autres surfaces où aucune piqûre n'est souhaitée. L'épi de maïs laisse un fini lisse et terne. (contenant de 50 lbs)

SCHÉMA DES PIÈCES





SB990L

Liste des pièces

Parts No.	Description	Qty
1	cabine	1
2	Lampe led	1
3	Gants	1
4	Collier de serrage	2
5	joint d'étanchéité	2
6	bride de montage du gant	2
7	Cadre	1
8	Tamis	2
9	Entonnoir	1
10	Vanne	2
11	patte avant	2
12	patte arrière	2
13	renfort de jambe courte	2
14	renfort de jambe longue	2
15	soupape de régulation de pression	1
16	commutateur au pied	1
17	Contre-écrou	28
18	Vis à tête cylindrique M6X12	80