

Filetfix® III (résine anaérobie)

**Produit réservé
aux professionnels**

Produit d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz pétroles liquéfiés, de l'eau froide, de l'eau chaude, de l'air et des produits pétroliers.

- **Conforme au cahier des charges Gaz de France**
- **Agrément eau potable WRAS**
- **Agrément gaz DVGW (NG-5146BN0170)***
* hors installation répondant à la norme TRGI 86/96
- **Conforme à la norme européenne EN 751-1 Classe H**

Description

Virax Filetfix® III est une résine anaérobie polymérisant rapidement, développée pour réaliser l'étanchéité de raccords transportant des liquides ou des gaz. Il est conforme au cahier des charges CERUG – MC2-AL/AP/N°5758 de Gaz de France pour les filetages conformes à la norme ISO 7-1 (conique/cylindre et conique/conique). Son temps de manipulation vous permettra de réaligner les pièces à assembler et vous donnera une tenue à la pression instantanée ce qui vous permettra de le substituer avantageusement à d'autres moyens d'étanchéité. Vous pourrez démonter aisément ces assemblages avec des outils classiques.

Stockage

Ce produit est à utiliser avant la date limite figurant sur le flacon. La durée de vie est subordonnée au stockage du produit à une température comprise entre 5°C et 25°C dans son emballage d'origine ; des conditions de stockage non-conformes raccourcissent la durée de vie du produit.

Hygiène et sécurité

Avant une première utilisation, nous vous recommandons de consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site www.virax.com.

Notice d'utilisation

Le Filetfix® III doit être utilisé sur des surfaces propres, sèches et dégraissées. Nous vous conseillons pour cela l'utilisation d'un solvant sec tel que l'acétone.

Le produit peut être appliqué directement à l'aide du flacon sur le filetage à raccorder. Lorsqu'un volume important ou une application précise est demandée, nous recommandons l'utilisation d'un système de dépose.

Les parties à assembler doivent être serrées à l'aide d'un outil, au couple répondant aux règles de l'art.

Attention : Ne pas apporter de nouvelles contraintes sur les raccords déjà réalisés.

ATTENTION :

NE PAS MANIPULER APRES POLYMERISATION.

NE PAS UTILISER LES RESINES ANAEROBIES POUR DES ASSEMBLAGES EN CONTACT AVEC DE L'OXYGENE PUR OU DE LA VAPEUR.

LE FILETFIX® III NE PEUT EN AUCUN CAS SUPPLEER AUX DEFATS DU RACCORD FILETE.

Dans le cas d'utilisation de raccord en laiton, sur des installations d'eau chaude, effectuer des essais préalables.

NB : Le cuivre et les alliages cuivreux donnent une polymérisation plus rapide. Les surfaces oxydées ou passivées ainsi que le zinc donnent une polymérisation plus lente. Un jeu important ralentira ou empêchera la polymérisation.

1



2



3



Température maximale d'utilisation (après polymérisation)

Données valable pour une mise en oeuvre standard :

Jeux maxi. : 0,3 mm

A température ambiante (20°C)

Pression < 7 bar

Nature jonction Mâle / Femelle	T	Eau			Gaz, Hydrocarbures.	
		$\varnothing_1 \leq 1''$	$1'' < \varnothing_2 \leq 2''$	$2 < \varnothing_3 \leq 4''$	$\varnothing_1 < 2''$	$\varnothing_2 \geq 2''$
Acier / Acier	5'	130°C	130°C	100°C	70°C	Nous consulter
Alliage Cuivreux / Alliage Cuivreux	3'	130°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter
Alliage Cuivreux / Acier ou assemblage de métaux différents	3'	100°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter
Inox / Inox	10'	130°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter
Acier / Cuivre	3'	130°C	70°C	Nous consulter	70°C	Nous consulter

T = temps de repositionnement

Température minimum de service après polymérisation : -55°C

NB : En cas de métal revêtu le temps de repositionnement est de 5 minutes.

En dehors de ces conditions standard de mise en oeuvre, le temps de polymérisation peut varier. Nous consulter. Polymérisation complète après 24 H.

Ex :

- Sur une installation tube Acier / Acier $\varnothing 1''$, à température ambiante (20°C) et avec une pression de 7 bars, la mise en service peut avoir lieu après 2 heures.
- A partir du $\varnothing 2''$, il faut appliquer le Filetfix III sur la partie mâle et la partie femelle

Attention

Le temps de polymérisation double à chaque fois que l'on abaisse la température de mise en oeuvre de 8°C.

La polymérisation ne se fait qu'à partir de 5°C

Le Filetfix® III ne peut en aucun cas se substituer à des défauts du raccord fileté.

Ne pas utiliser sur des raccords plastiques.

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant, nous ne pouvons donner aucune garantie ni accepter aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse en doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. En chaque cas nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers sous les conditions pertinentes à leurs opérations.

Filetfix, Virax et le logo Virax sont des marques déposées.

Date de révision : 09/2003