

MORTIER FORME DE PENTE

MORTIER FIBRÉ À RETRAIT COMPENSÉ, PRÊT A L'EMPLOI, PERMET UN TRAVAIL EN SIFFLET EN UNE PASSE DE 2 A 50 MM - INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR - FINITIONS : TALOCHE FIN, LISSE ET BOUCHARDE.



AVANTAGES PRODUIT

- Permet de travailler en sifflet
- Fibré à retrait compensé
- Prise et durcissement rapide
- Imperméable et résiste à la pression et la contre pression

DÉVELOPPEMENT DURABLE

- Fabriqué en France



* émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



web

DÉFINITION ET PRÉSENTATION DU PRODUIT

MORTIER FORME DE PENTE est un mortier à retrait compensé, fibré, imperméable, possédant une très haute dureté à prise rapide destiné à remplacer les chapes ou mortiers de réparation adjuvants. MORTIER FORME DE PENTE peut rester brut ou recevoir différents revêtements : peintures, carrelages collés, étanchéité liquide etc.

MORTIER FORME DE PENTE possède trois fonctions :

- Réalisation de recharge ponctuelle en sifflet de 2 à 50 mm,
- Exécution de micro chape avec forme de pente,
- Confection de chape rapportée classique.

MORTIER FORME DE PENTE est un mortier rigide à prise et durcissement rapide, il possède une porosité très fermée, une forte adhérence, une très haute dureté à jeune âge. MORTIER FORME DE PENTE résiste aux pressions positives et négatives et est imperméable. MORTIER FORME DE PENTE est perméable à la vapeur d'eau. Le talochage et le lissage peuvent être effectués immédiatement. MORTIER FORME DE PENTE est idéal pour la préparation des supports préalablement à une étanchéité liquide nécessitant une forme de pente.

DOMAINES D'APPLICATION

MORTIER FORME DE PENTE est particulièrement adapté aux chantiers neufs ou en rénovation, chape incorporée mal surfacée, éléments préfabriqués, béton brut et dalle de béton, balcons, loggia, coursives, parking, terrasses. Sa mise en œuvre aisée permet des rendements journaliers très importants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<i>Composition :</i>	Ciment NF EN 197-1 gris ou blanc, adjuvants, charges minérales NF EN 12620 et 13139.
<i>Masse volumique :</i>	1,4
<i>Couleur :</i>	Gris clair
<i>Densité du produit durci :</i>	1,9
<i>Granulométrie :</i>	0 à 1,6 mm
<i>Températures limite d'application :</i>	De + 5°C a + 35°C
<i>Adhérence sur béton :</i>	3 MPa
<i>Résistance aux chocs :</i>	50 chocs sans éclats
<i>Résistance à la traction flexion à 28 jours :</i>	12 MPa
<i>Résistance à la compression à 28 jours :</i>	75 MPa
<i>Ouverture au trafic piéton :</i>	5 heures à 20°C
<i>Fin de prise :</i>	2 heures à 20 °C
<i>Délai d'utilisation de la gâchée :</i>	1 heure 30 à 20 °C
<i>Délai d'attente pour revêtements associés :</i>	2 jours à 20° C

PROCÈS VERBAUX – RÉFÉRENCES

Ciment Norme NF EN 197-1. Charges minérales Norme NF EN 12620 et NF EN 13139.

CONSEILS GÉNÉRAUX D'EMPLOI

1 – Préparation des supports

Les supports doivent être propres, sains, dépoussiérés et largement humidifiés, exempts d'huile, plâtre, peinture etc. Dans le cas d'un support particulièrement poreux ou sur béton glacé non poreux, il convient de procéder à



web

l'application, au balai, d'une barbotine de MORTIER FORME DE PENTE constituée de 25 kg de MORTIER FORME DE PENTE + 1 litre de COLLE D'ACCROCHAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ + de l'eau en quantité suffisante pour l'obtention d'une pâte onctueuse et fluide. MORTIER FORME DE PENTE sera appliqué sur cette barbotine encore poisseuse.

2 – Mise en œuvre

MORTIER FORME DE PENTE sera gâché à raison d'un sac de 25 kg de MORTIER FORME DE PENTE additionné de 3,5 litres d'eau. Mettre d'abord l'eau, puis, rajouter progressivement la poudre à l'aide d'un mélangeur électrique à vitesse lente, dans une bétonnière ou une machine à projeter. Le produit peut également être gâché manuellement. Le temps de mélange est de 2 à 4 minutes jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène et plastique.

Délai d'utilisation de la pâte : 1 h 30 à 20° C.

Temps de repos de la pâte avant utilisation : 2 minutes.

Dispositions spéciales pour grandes surfaces : Les joints de fractionnements seront exécutés par sciage ou pose de profilés plastiques (DTU 26.2).

3 – Application

L'application est faite à la lisseuse flamande ou par épandage puis tirage à la règle sur taquets. Le talochage feutré et le lissage s'effectuent en continu.

4 - Consommation

1,9 kg par m² et par mm d'épaisseur.

5 - Finition

MORTIER FORME DE PENTE peut rester brut ou recevoir différents revêtements associés : peinture de sols, carrelages collés, étanchéité liquide, etc.

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES ET SÉCURITÉ

Ne pas appliquer en plein soleil, sous la pluie, sur supports gelés ou en cours de dégel. Ne travailler que par températures comprises entre + 5°C et + 35°C. Contient du ciment, porter des gants appropriés et éviter le contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux laver abondamment à l'eau tiède et consulter un médecin.

TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : Non soumis à la réglementation des transports. A l'abri de l'humidité.

Stockage et conservation : un an en emballage fermé d'origine et stocké dans un endroit sec à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENTS

Pot : 6 kg.

Tonnelet : 12,5 kg.

Sac : 25 kg.

Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les éditions précédentes. Édition du 1^{er} trimestre 2022.



web