



Produktseite

Kompressor 231/10/24

Art.-Nr.: 50113

- ölgeschmierter Kolbenkompressor mit Direktantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 1 Druckluftkupplung
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- Entlastungsventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- stabile Räder aus Kunststoff
- Gummipuffer für sicheren Stand

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Motorleistung (P1): | 1,5 kW |
| Motorleistung (P1): | 1500 W |
| Betriebsart: | S3 |
| Schutzklasse: | I |
| Schutzart (IP): | IP20 |
| Aggregat: | ölgeschmiert |
| Absicherung: | 16 A |
| Motordrehzahl: | 2850 1/min |
| Drehzahl des Verdichters: | 2850 min ⁻¹ |
| Ansaugleistung: | 206 l/min |
| eff. Liefermenge 0 bar: | 140 l/min |
| eff. Liefermenge 4 bar: | 100 l/min |
| eff. Liefermenge 7 bar: | 77 l/min |
| max. Druck: | 10 bar |
| Kesselinhalt: | 24 l |
| Anzahl der Zylinder: | 1 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 1 |
| Manometer: | 2 |
| Länge des Anschlusskabels: | 165 cm |
| Kabelart: | H05VV-F |
| Lärmwertangabe LWA: | 97 dB |
| Schalldruckpegel LPA: | 75,6 dB |
| Maße LxBxH: | 550 x 260 x 600 mm |
| Nettogewicht: | 23 kg |
| Bruttogewicht: | 25 kg |



VE 12



L 585 x B 250 x H 605 mm

GTIN-Code

4015671687548