



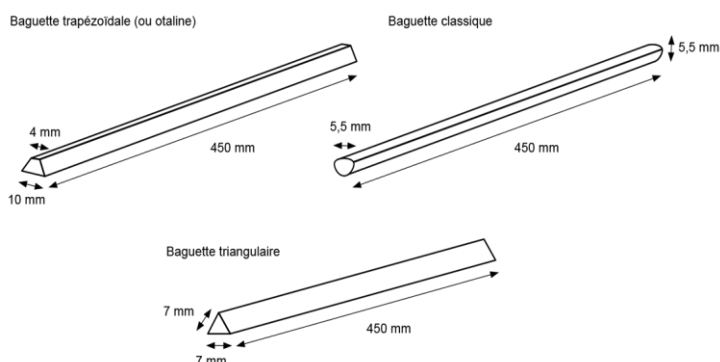
Les baguettes font partie d'une vaste gamme de métaux d'apport pour le brasage tendre. Ces produits sont utilisés pour des applications telles que le bâtiment et tout type d'industries. Les déchets provenant de l'utilisation de ces produits peuvent-être valorisés.

Les baguettes sont élaborées à partir de métaux de première qualité. Leur profil est particulièrement adapté aux travaux de plomberie, accessoires pour zinguerie ainsi que pour la carrosserie automobile. Elles peuvent également convenir à un usage industriel dans l'assemblage de différents métaux tels que cuivre, laiton, fer blanc, zinc. Le groupe METACONCEPT assure la reprise des bains usagés, chutes, déchets et oxydes de métaux blancs.

Caractéristiques

Code	Désignation	Composition	Dimensions	Densité g/cm ³	Solidus/Liquidus	Poids approximatif
FE054994	Baguette META 33	Sn33 - Pb67	450 x 10 x 4 x 7 mm	10,01	183° - 243°	220 g

Les dimensions et poids sont donnés à titre indicatif et peuvent varier selon la production.



Applications

Baguettes Sn28 – Sn30 – Sn33

Plomberie, ferblanterie, carrosserie automobile, bain d'étamage, zinguerie, couverture.

Baguettes Sn40

Chauffage, assemblage de pièces mécaniques.

Baguettes Sn50 – Sn60

Constitution et alimentation de bain d'étamage, assemblage de pièces mécaniques.

Baguettes Sn100

Fonderie, traitement de surface dont étamage culinaire, dinanderie.

Baguettes META-ZINC / LEAD FREE

Zinguerie, couverture, assemblage de pièces mécaniques.

Baguettes OTALINE

S'utilisent sur l'aluminium et ses alliages. Appliquer le flux Aluflux pour cette utilisation.