

# NOTICE DE MONTAGE DES PROFILS ALUMINIUM PORTEURS



Photos non contractuelles



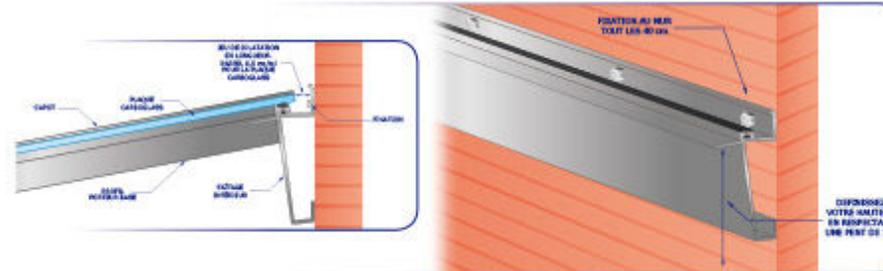
# Les différentes étapes de montage

## 1 Déterminez les dimensions de votre toiture

- Pente minimale de 5° (9 cm/m).
- Pente conseillé 10° (18 cm/m).

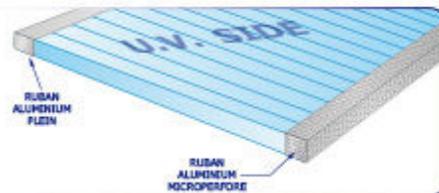
## 2 Montez votre faîtage inférieur

- Fixez votre faîtage inférieur sur le mur à une hauteur respectant la pente requise. SEDPA vous conseille une pente de 10°.
- Percez à chaque extrémité votre faîtage inférieur puis tout les 40 cm environ sur toute la longueur, vissez ensuite votre faîtage inférieur au mur à l'aide de vis Ø 6 mm et chevilles Ø 8 mm.
- Insérez ensuite le joint sur le faîtage inférieur. (Ne pas insérer le joint auparavant, il pourrait être endommagé lors du perçage).

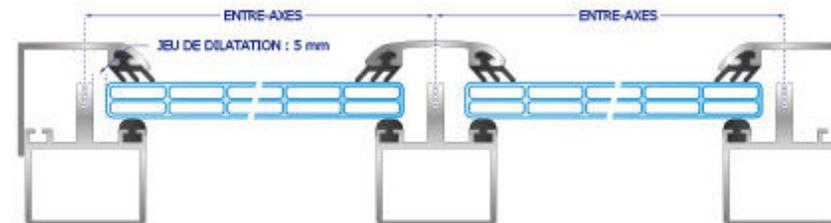


## 3 Préparation de vos plaques CARBOGLASS® (avant le pose)

- Décollez le film protecteur de 10 cm environ sur tout le pourtour de la plaque. Les plaques ont une face traitée U.V. Celle-ci se trouve côté film protecteur. Cette face doit être exposée vers l'extérieur.
- Collez le ruban micro perforé sur le bas de la plaque et le ruban plein sur la partie haute.



## PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE



## 4 Préparation de vos profilés porteurs

- Vissez en bout de profil les arrêts de plaques sur les profilés (vis de 4 x 15 mm maximum). Ils serviront de butées lors de la pose des plaques CARBOGLASS®.
- Pratiquez une entaille à l'extrémité de chaque profil, côté faîtage inférieur à l'aide d'une disqueuse pour qu'ils s'ajustent dans celui-ci puis fixez les profils avec des vis auto perceuses.
- Insérez les joints de butées dans les gorges des profils. Laissez-les dépasser d'environ 10 mm pour la dilatation.

**NB :** l'arrêt de plaque livré avec le profil porteur convient pour le 16 mm (petit côté) et pour le 32 mm (grand côté)

PROFIL PORTEUR  
CÔTÉ BAS DE PENTE



PROFIL PORTEUR  
CÔTÉ FAÏTAGE INFÉRIEUR



MISE EN PLACE  
DES JOINTS DE BUTÉES





