



Descripción: Imprimitación a base de resinas sintéticas alquídicas de secado rápido y endurecimiento al aire. No contiene pigmentos tóxicos. Clasificación en el grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado: Imprimitación adecuada para sistemas de pintado sobre hierro y madera con alto poder anticorrosivo y protección ignífuga. Su rapidez de secado, manipulable inferior a 2 horas, la hacen recomendable en todo tipo de talleres mecánicos y pintado de estructuras de hierro. No contiene pigmentos tóxicos, por lo que se recomienda en sistemas donde se impongan restricciones al uso de plomo, cromatos, etc.

Certificados: **Certificado ignífugo Bs1d0.** La AO IMPRIMACIÓN UNIVERSAL PROA, está certificada por laboratorios oficiales según la Norma EN 13501-1:2007 + 1:2009.

DATOS TÉCNICOS:

Colores: AO-100 Blanco, AO-395 Rojo óxido, AO-160 Gris, AO-199 Negro y AO-020 Colores pastel.

Acabado: Liso, homogéneo y de brillo sedoso.

Volumen de sólidos, %: 60% ± 5% en peso.

Rendimiento teórico: De 8 a 11 m² por litro y mano de 35 µm secas.

Punto de inflamación: 25,4 ± 2 °C.

Densidad: 1,180 ± 0,050 Kg/L.

Viscosidad de suministro: 120 ± 10 s en Copa Ford nº4, a 20°C.

Secado al tacto: 30 min a 20°C.

Repintable: Acabado tipo Sintético a las 24 h a 20°C.
Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 48 h a 20°C.

Contenido en COV: Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación: Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo.

Diluyente (vol. Máx.): Pistola: Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000).
Brocha/Rodillo: Tal y como se suministra o ligeramente rebajado con un 10% DX PROADYX 9120 (DX-000) si fuera necesario.

Aplicación a pistola: Airless:
*Datos orientativos. -Presión: 15 MPa (150 atm). Boquilla: 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").
Aerográfica:
-Viscosidad de aplicación: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. Boquilla: 1,2 mm.

Limpieza de utensilios: DX PROADYX 9120 (DX-000).

Espesor recomendado, seco: 35 µm.

Espesor recomendado, húmedo: 60 µm.

Intervalo de repintado, min.: Acabado tipo Sintético a las 24 h a 20°C.
Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 48 h a 20°C.

Seguridad: Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte a pintar no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de aplicar. El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites.

Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Ninguna o según especificación del Departamento Técnico.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con terminaciones tipo Sintéticos (SP, SI, SR, SS, etc.) a las 24 h y con acabados Acrílicos, Epoxis y Poliuretanos a las 48 horas.

ENVASES:

El envasado del AO IMPRIMACIÓN UNIVERSAL PROA se fabrica en los siguientes formatos:

- 0,25 L / 0,75 L / 4 L / 10 L / 20 L

*Disponible también en SPRAY de 0,4 L.

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

El espesor de película recomendado es de 35 µm secas.

