



DESCRIPTION

- Mastic colle à base de MS Polymère, pour jointer et coller
- Avec une adhérence initiale élevée ('high tack')
- Haute force finale
- Elasticité permanente
- Adhère même sur support humide
- Ne corrode pas les métaux
- Convient pour pierre naturelle
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phthalates
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Bonne résistance au grattag (le mastic colle est plus dur et ainsi difficile à enlever avec les doigts)

APPLICATIONS

- Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, la pierre naturelle, le béton, la brique, le bois traité, le plâtre, la pierre, le béton, le verre dégraissé, l'émail, les métaux, etc.
- Application en intérieur et en extérieur
- Collage d'éléments de revêtements muraux et plafond (intérieur), panneaux d'isolation acoustique et thermique
- Menuiseries et poutres dans la construction en bâtiment, profilés, ornements, seuils, appuis de fenêtre, plinthes et couvre-joints, des éléments de construction en toiture
- La pose des plaques de PVC expansé haute densité; de verre de sécurité (ex. vitrage de banque); des supports de câbles, des miroirs
- Convient pour le collage de matériaux dans l'industrie automobile
- Convient pour des environnements sécurisés (prisons, hôpitaux); le mastic colle est dur et difficile à enlever avec les doigts. (pas pour application de vitrage extérieurs)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	MS Polymère
Système de durcissement	par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	17 min
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm/24 h
Poids spécifique : ISO 1183	1,56 g/ml
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A : ISO 868	60
Amplitude de travail : ISO 11600	20%
Tension 100% élasticité : ISO 8339	1,6 N/mm ²
Elasticité à rupture : ISO 8339	110%
Résistance à la traction : ISO 8339	1,7 N/mm ²
Résistance au cisaillement hêtre/hêtre	Initial : 10 g/cm ² Après 4 h : 15 kg/cm ² Après 1 semaine : 32 kg/cm ²
Force de traction hêtre/hêtre	Initial : 300 g/cm ² Après 4 h : 14 kg/cm ² Après 1 semaine : 24 kg/cm ²

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Force de traction alu/alu	Après 2 semaines: 15 kg/cm ² Après 2 semaines: + 20 min à 180°C: 20 kg/cm ²
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et insensible au gel	

EMBALLAGE ET COULEURS
12 cartouches de 290 ml/carton
Blanc

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire, utiliser un dégraissant, de l'alcool ou de l'éthanol.

Primaires

Sur des matériaux poreux, un primaire est recommandé. Il est conseillé de tester l'adhésion. L'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Poser

- Appliquer SYLEX CT 11 en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle).
- Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible.
- Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.
- Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité).
- Pendant le montage, SYLEX CT 11 a une adhérence initiale élevée et une haute adhérence interne. Il est donc possible de travailler sans structure portante temporaire; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.

Lissage

Si nécessaire, utiliser un liquide de lissage ou lisser à l'aide d'une spatule

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche (la colle durcie est à enlever mécaniquement).

Peinture

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. SYLEX CT 11 peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

RESTRICTIONS

- Joints continuellement immergés dans l'eau ou dans des locaux avec une haute humidité relative permanente
- N'est pas approprié pour les piscines intérieures
- Joints avec une largeur/profondeur < 5 mm
- Sur des surfaces bitumineux : utiliser un spécifique
- Sur polyacrylate et polycarbonate : utiliser un spécifique
- N'est pas approprié pour le collage sur PE, PP, PA, Téflon et Bitume.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration

Rapport IKI concernant l'application dans le milieu hospitalisé, comme mastic de collage pour des panneaux dans l'agro-alimentaire.

Leeds certificate for low VOC (testé par Eurofins)



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.