



Kit de motorisation volet roulant OCTO40 Filaire 10N.m



OCTO
40

**2, rue des Métiers
21110 – Genlis
Tél. : (33) 03 80 38 90 60
<https://slidup.fr>**

Sommaire :

Table des matières

1. Caractéristiques techniques	3
2. Contenu du kit	3
3. Assemblage du moteur dans les tubes	4
4. Montage	5
5. Fixation des attaches tablier	8
6. Branchement moteur et réglage de la course.....	8

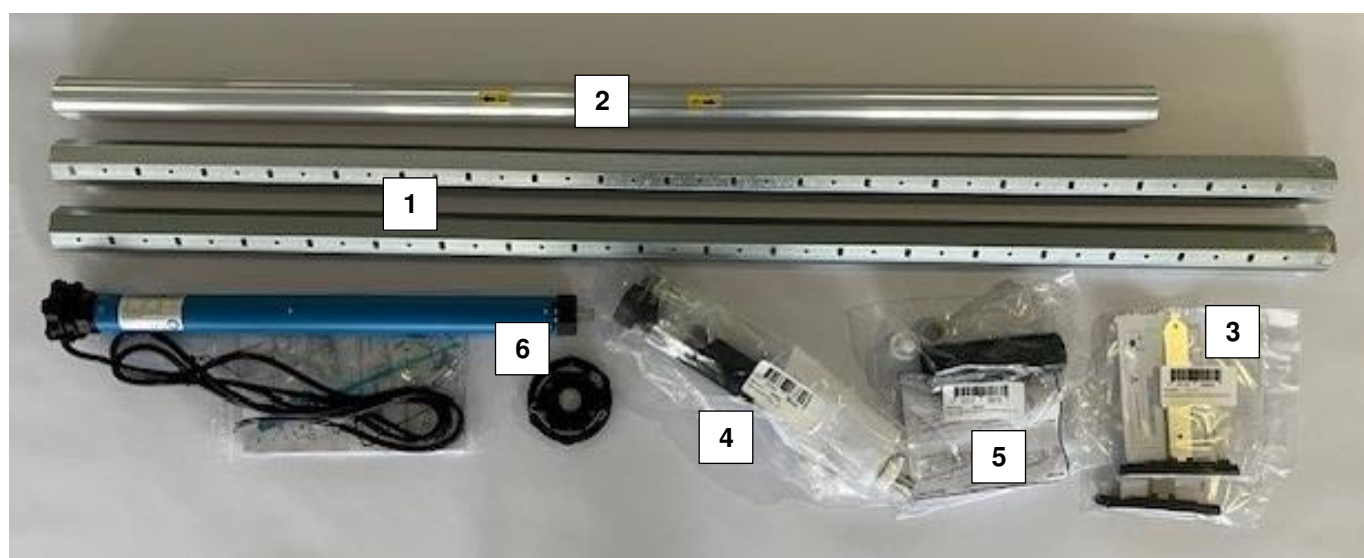
1. Caractéristiques techniques

Ce produit permet d'automatiser l'ouverture et la fermeture de volet roulant. Il est conçu pour un usage domestique ou professionnel.

Informations générales

Référence	W0002795 – Filaire 10Nm
Désignation	Kit motorisation filaire volet roulant 10N.m
Technologie	Entrainement par moteur
Dimensions	Largeur minimum de 630mm, maximum 2900mm (RENO) Largeur minimum de 820mm, maximum 2900mm (TRADI)
Masse d'un tablier (maximum)	20 kg
Course	Réglage manuel des fins de course haute / basse

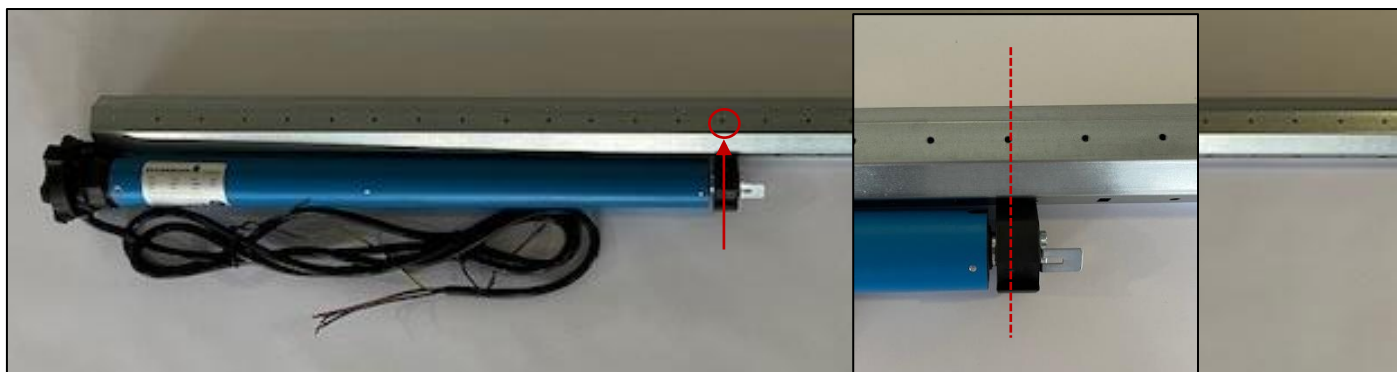
2. Contenu du kit



N°	Désignation	Quantité
1	Tube acier OCTO de 40 standard L1,15m	2
2	Tube intermédiaire en Aluminium L1m	1
3	Attache souple pour lame de 8mm	4
4	Embout opposé manœuvre + support (Kit TRADI)	1
5	Embout opposé manœuvre + roulement (Kit RENO)	1
6	Moteur filaire 10Nm + support	1

3. Assemblage du moteur dans les tubes

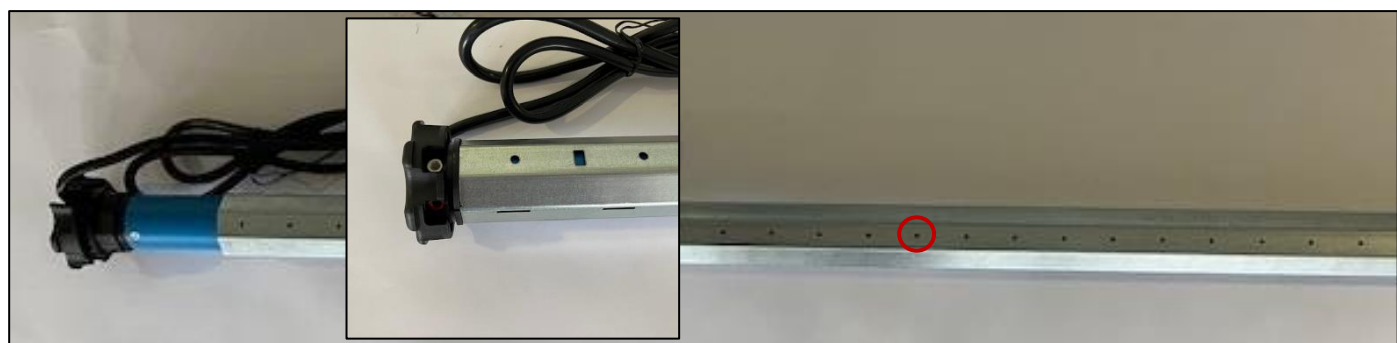
Préparation du tube avec moteur



Positionner le moteur à côté d'un des 2 tubes acier puis repérer le trou en face de l'embout du moteur, c'est ici que sera fixé le moteur ensuite. (marquer l'emplacement)

Nota : Si aucun trou ne correspond en face de l'embout (après vérification sur les 2 tubes), procéder au perçage du tube acier avec un foret de diamètre 3mm.

Assemblage moteur-tube



Insérer le moteur dans le tube jusqu'à la butée, attention à l'orientation de la bague moteur lors de du montage. Le moteur doit être intégralement dans le tube.

Attention : Lors de la mise en place du moteur dans le tube, il est recommandé de porter des gants anti-coupure.

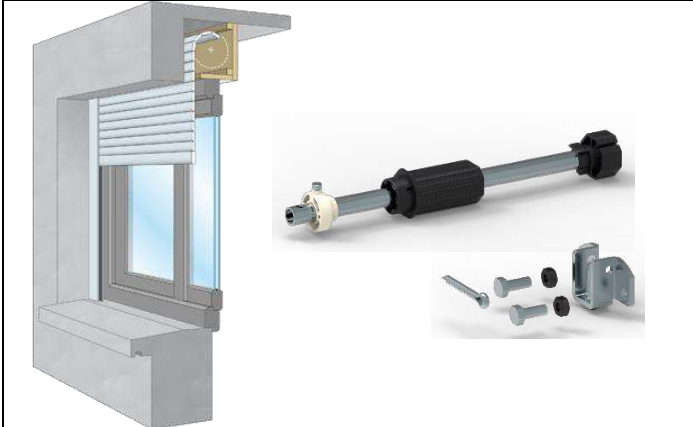
Fixer le moteur



Fixer le moteur dans le tube avec l'une des 4 vis fournies via le trou précédemment repéré.

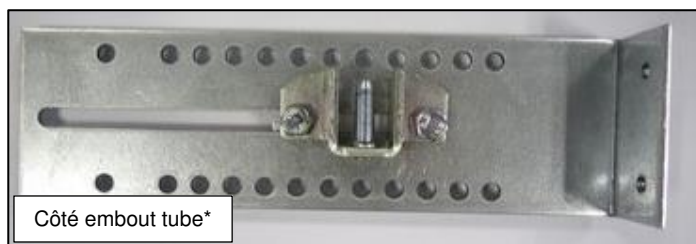
4. Montage

Choix de l'embout

Volet roulant installé dans un coffret traditionnel en bois ou PVC déjà existant Kit TRADI (N°4)	Volet roulant type rénovation, spécifique à une pose en neuf dans un « coffre extérieur » Kit RENO (N°5)
	

Fixation des supports moteur et tube

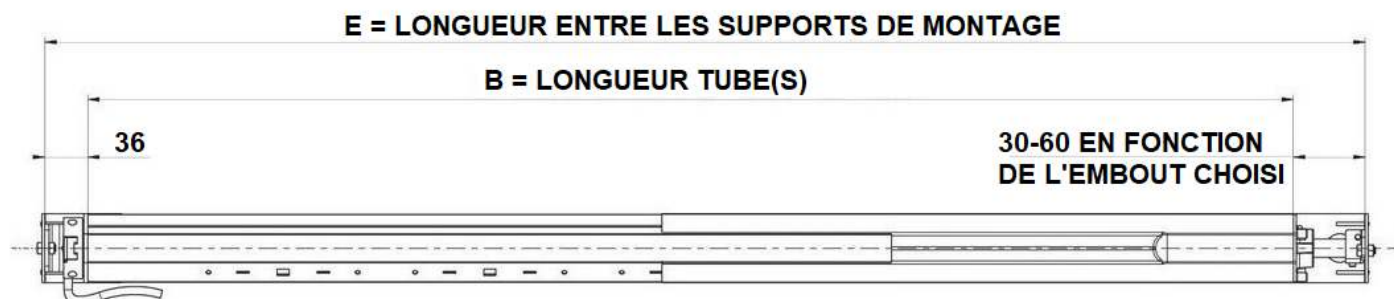
Après avoir choisi le type d'embout utilisé pour votre installation, procéder à la mise en place des support aux extrémités,



**version TRADI ici*

EQUERRE NON FOURNIES DANS LE KIT

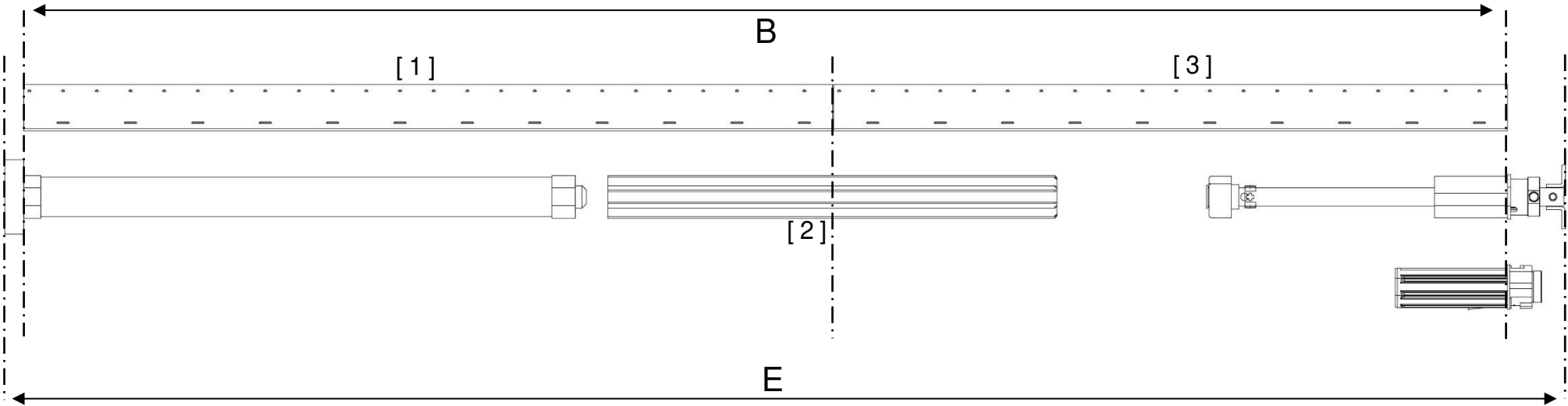
Préparation et recoupe des tubes



Une fois la dimension **E** mesuré sur l'installation, veuillez-vous référer au tableau ci-dessous pour la recoupe des différents tubes :

Tableau dimensionnel tube OCTO40

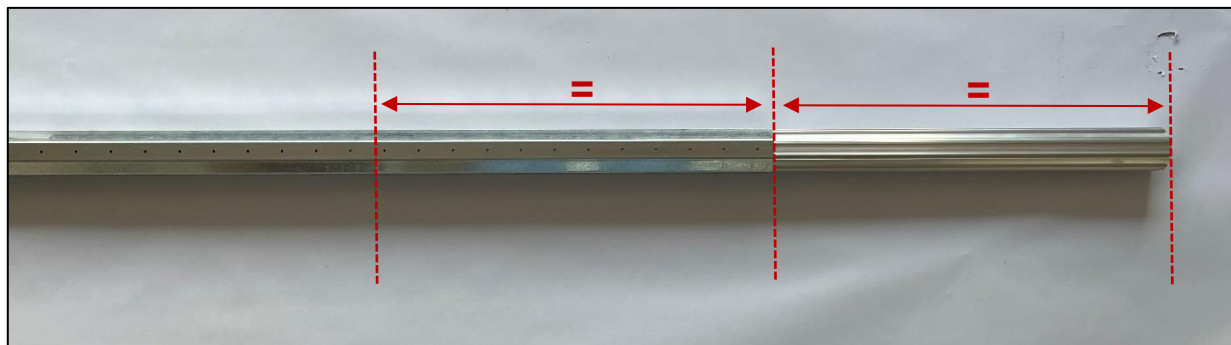
E	Longueur tube acier avec moteur (1)	Longueur intermédiaire en Aluminium (2)	Longueur du 2 ^{ème} tube acier (3)	
			TRADI	RENO
E < 1220	Tube à couper en fonction du besoin	Non utilisé	Non utilisé	
1220 < E < 1320	700	360	= E - 795	= E - 770
1320 < E < 1420	750	460	= E - 845	= E - 820
1420 < E < 1520	800	560	= E - 895	= E - 870
1520 < E < 1620	850	660	= E - 945	= E - 920
1620 < E < 1720	900	760	= E - 995	= E - 970
1720 < E < 1820	950	860	= E - 1045	= E - 1020
1820 < E < 1920	1000	960	= E - 1095	= E - 1070
1920 < E	Tube à couper en fonction du besoin	Non recoupé	Tube à couper en fonction du besoin	



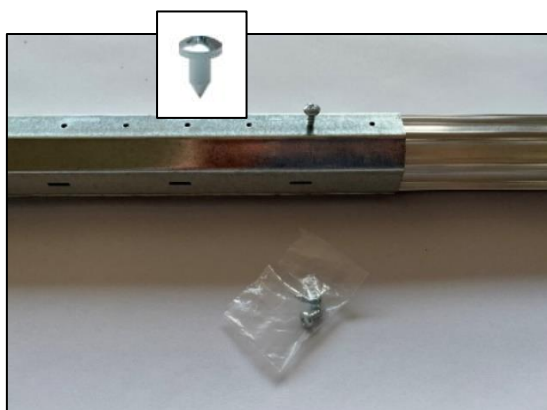
Assemblage et fixation des différents tubes

Insérer le tube Aluminium dans le tube acier N°1 (avec moteur), le tube aluminium doit être centré (exemple : Pour un tube Alu de 660mm, il doit être inséré sur 330mm dans le tube acier N°1)

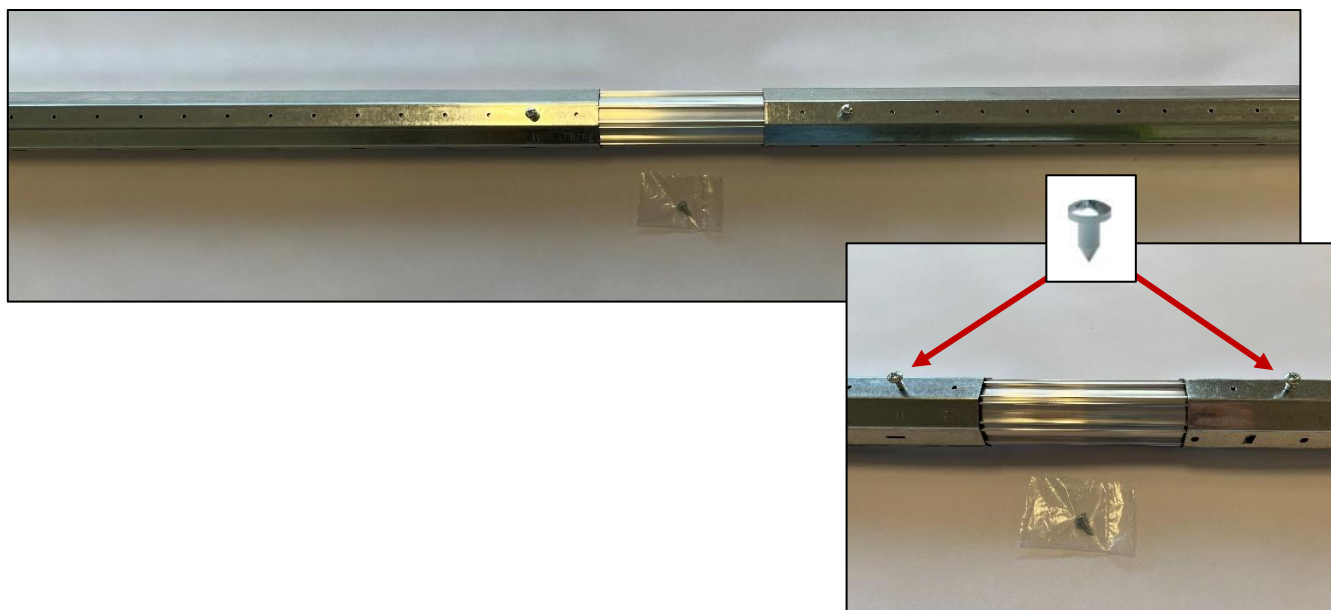
Au delà de **E = 1920**, le tube Aluminium doit être inséré sur un minimum de 390mm dans le tube acier, afin de garantir au mieux la structure de l'ensemble.



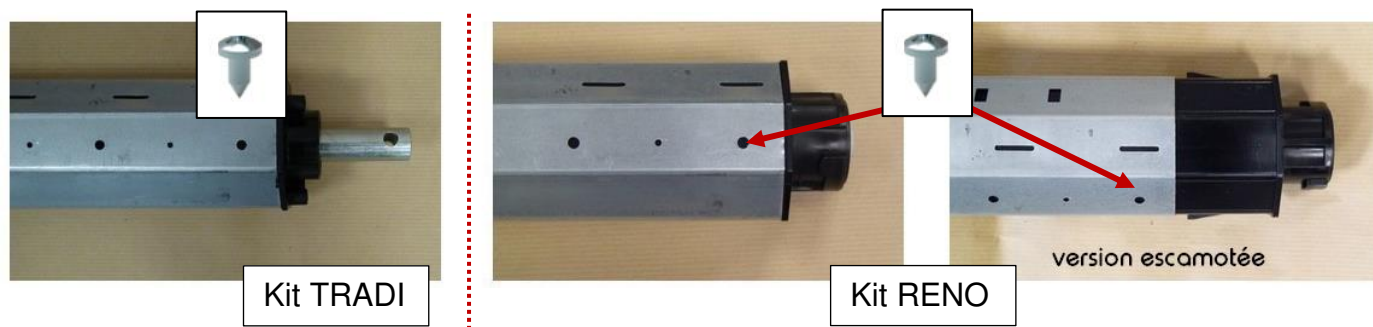
Fixer les 2 tubes entre eux à l'aide de l'une des 4 vis fournies.



Insérer le tube acier N°2 précédemment coupé à la bonne dimension sur l'autre extrémité du tube aluminium. Puis fixer l'ensemble à la dimension souhaitée avec l'une des 4 vis fournies.

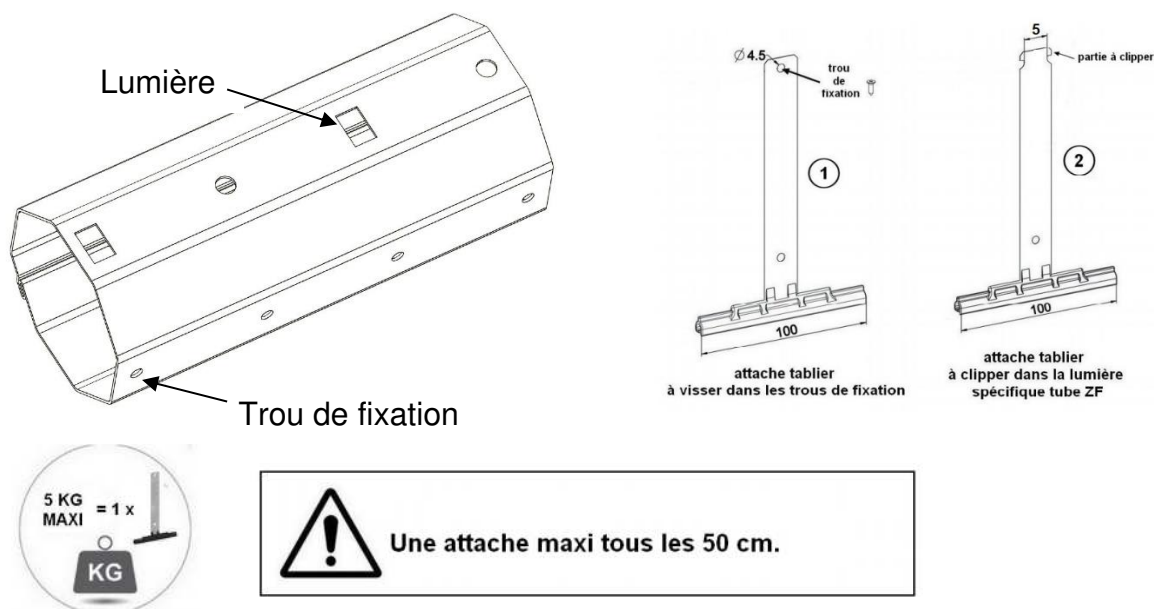


Mise en place de l'embout côté opposé au moteur



Après avoir réglé la position de l'embout (mise en place de l'ensemble sur les supports pour validation), fixer celui-ci à l'aide de la dernière des 4 vis fournies.

5. Fixation des attaches tablier



6. Branchement moteur et réglage de la course (se référer à la notice du moteur *ECKER R40 ST*)



[illegible]