

Made in CHINA by / Fabriqué en CHINE par / Hergestellt in CHINA von /
Gemaakt in CHINA door / Fabricado en CHINA por / Prodotto in CINA da /
Fabricado na CHINA por / Vyrobené v ČINE od / Vyrobené v ČINE od /
Wyprodukowane w CHINACH przez: **Varan Motors**



Imported by / Importé par / Importiert durch / Geïmporteerd door / Importado
por / Importato da / Importado por / Importované spoločnosťou / Dovezeno
spoločnosťou / Importowane przez:

BCIE SARL
15 rue de Mensdorf,
L-5380 Uebersyren,
Luxembourg,
+352/26908036



"© 2024 BCIE SARL. All rights reserved."
"© 2024 BCIE SARL. Tous droits réservés."
"© 2024 BCIE SARL. Alle Rechte vorbehalten."
"© 2024 BCIE SARL. Alle rechten voorbehouden."
"© 2024 BCIE SARL. Todos los derechos reservados."
"© 2024 BCIE SARL. Tutti i diritti riservati."
"© 2024 BCIE SARL. Todos os direitos reservados."
"© 2024 BCIE SARL. Všetky práva vyhradené."
"© 2024 BCIE SARL. Všechna práva vyhrazena."
"© 2024 BCIE SARL. Wszelkie prawa zastrzeżone."

Instrucciones Cabina chorreadora de arena 90 litros NESB-09



NOTA: Cualquier cabina chorreadora produce un flujo de partículas abrasivas importante. Para evitar daños corporales o materiales, lea detenidamente el manual de instrucciones y asegúrese de entender su contenido antes de utilizar la máquina.

Esta cabina está concebida para limpiar, pulir y enarenar con un abrasivo seco SOLO. Ej: perlas de vidrios, granulados de plástico o más común corindón. Los acabados pueden variar según el gramaje del abrasivo, para piezas delicadas, empiece con una baja presión de aire para evitar una abrasión excesiva indeseable.

Esta cabina tiene que estar conectada a un enchufe conectado a la tierra para evitar un choque eléctrico.

El abrasivo es muy deslizante, usted tiene que quitarlo de inmediato para evitar cualquier accidente o herida.

FUNCIONAMIENTO

Conecte la entrada de aire de un compresor que tiene un caudal de 5cfm a 80psi a la entrada de aire ubicada a la derecha de la cabina. Los conectores de los compresores pueden variar de un modelo a otro entonces ninguno está proporcionado con la cabina chorreadora. Usted tiene que usar uno específico a su compresor.

OJO: No use nunca la cabina con más de 100psi!

1. Compruebe las conexiones y los tubos de entrada de aire de la parte trasera de la pistola. Asegúrese que el tubo de aire está muy apretado.
2. No ponga más de 5 kilos de abrasivo en el centro de la cabina. Un exceso de abrasivo reduce la visibilidad y puede provocar fugas y reducir los resultados de arenado.
3. Después de haber conectado el aire y comprobar que las juntas y las conexiones son correctas. Proceda a una prueba:
 - a. Ponga la pieza dentro de la cabina. Cierre la ventanilla.
 - b. Después de haber puesto sus manos dentro de los guantes, coja la pistola y tire del disparador. Tiene que soplar el abrasivo. Si no sale abrasivo, tiene que limpiar el tubo y cubrir la boquilla de la pistola mientras tanto.
 - c. Ya puede empezar el trabajo haciendo circulitos con la pistola. Ajuste la presión de aire según el resultado deseado.

MANTENIMIENTO

Nota: Desconecte la máquina y el aire antes de hacer cualquier mantenimiento.

Tiene que comprobar los puntos siguientes:

CONEXIÓN

La pistola puede taparse por culpa de la humedad o un grano demasiado grueso del abrasivo.

Se puede quitar el tapón con una mecha. Tiene que quitar todo el tapón.

Si no sale todo. Desconecte la pistola y sople en el sentido contrario.

Polvo puede salir, asegúrese que la ventanilla está correctamente cerrada.

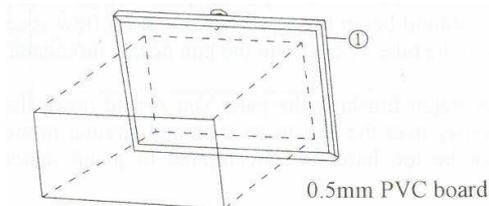
Atascamiento

Sucede normalmente cuando observa una neblina de abrasivo dentro de la cabina:

1. El abrasivo está gastado. Puede haber perdido su forma esférica o mezclado con desechos de los productos tratados. Cámbielo. Se nota sobre todo a la salida de la pistola, aparece una neblina de polvo en vez de un chorro continuo.
2. El conducto de aire está sucio o parcialmente tapado. Limpiarlo debería reducir el polvo dentro de la cabina. También puede cambiar la boquilla de la pistola.

Sustituir la protección transparente

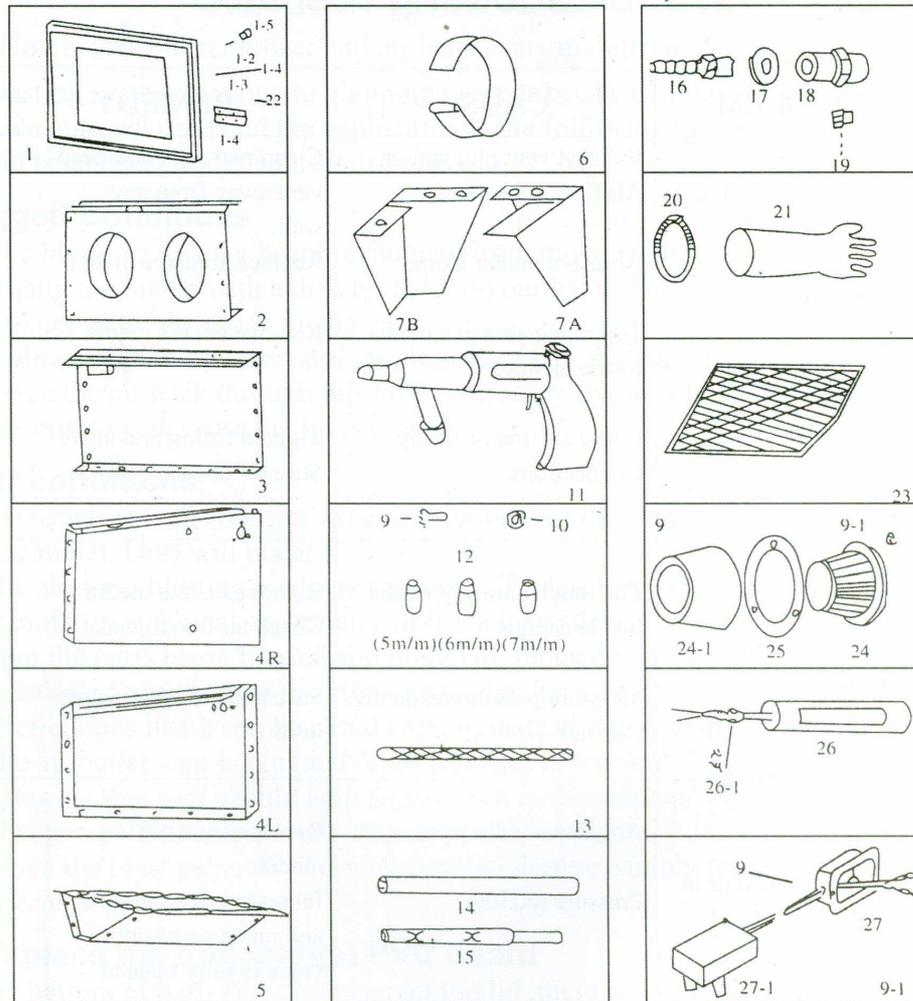
En el fondo de la parte nº1 de la ventanilla transparente, hay una placa de PVC de 0.5mm que puede cambiarse, cuando está trabajando, si el plástico transparente ya no está muy claro. Hay que poner uno nuevo.



Resolver averías

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Polvo excesivo dentro de la cabina	Conducto de salida o circulación de aire tapado. Abrasivo gastado. Demasiado abrasivo dentro de la cabina. Entrada de aire demasiado baja o problema de conexión.	Limpie el conducto de salida y aleje la cabina del obstáculo. Cambie el abrasivo. Quite el exceso de producto abrasivo Apriete las conexiones y asegúrese que la entrada de aire está segura.
Soplado de abrasivo inconstante	Demasiado abrasivo dentro de la cabina Hay humedad dentro de la cabina	Quite el exceso de abrasivo. Compruebe la entrada de aire para asegurarse que no hay humedad dentro de la cabina
Potencia inadecuada o ineficacia del flujo	Abrasivo gastado Presión demasiado baja	Cambie el abrasivo. Aumente la presión y asegúrese que la válvula de control está totalmente abierta.
Electricidad estática	Condiciones atmosféricas muy secas	Deje el objeto a trabajar sobre la rejilla

Lista de las partes



PARTS LIST

1 Transparent top lid	4R Right Panel	10 Nut	20 Glove clamp
1-1 Top lid positioning chain	4L Left Panel	11 Sanding gun	21 Gloves
1-2 Screw	5 Base	12 Nozzle	22 Self drilling screw
1-3 Nut	6 Lamp clamp	13 Air supply hose	23 Screw
1-4 Movable leaf	7A Left front leg, right rear leg	14 Plastic suction hose	24 Air cleaner
1-5 Plastic screw	7B Right front leg, left rear leg	15 Steel suction hose	25 Anchor plate
2 Front Panel	8 Screw 1/4" x 3/8" screw	16 Air hose connector	26 Lamps
3 Rear Panel	9 5/32" x 3/8" screw	17 Washer	26-1 Feed thru
	9-1 5/32" Nut	18 Air supply connection Interior screw thread	27 Wire connection box
		19 1/4" hose clamp	27-1 IAC-DC ADAPTOR