

Made in CHINA by / Fabriqué en CHINE par / Hergestellt in CHINA von /
Gemaakt in CHINA door / Fabricado en CHINA por / Prodotto in CINA da /
Fabricado na CHINA por / Vyrobené v ČINE od / Vyrobené v ČINE od /
Wyprodukowane w CHINACH przez: **Varan Motors**



Imported by / Importé par / Importiert durch / Geïmporteerd door / Importado
por / Importato da / Importado por / Importované spoločnosťou / Dovezeno
spoločnosťou / Importowane przez:

BCIE SARL
15 rue de Mensdorf,
L-5380 Uebersyren,
Luxembourg,
+352/26908036



"© 2024 BCIE SARL. All rights reserved."
"© 2024 BCIE SARL. Tous droits réservés."
"© 2024 BCIE SARL. Alle Rechte vorbehalten."
"© 2024 BCIE SARL. Alle rechten voorbehouden."
"© 2024 BCIE SARL. Todos los derechos reservados."
"© 2024 BCIE SARL. Tutti i diritti riservati."
"© 2024 BCIE SARL. Todos os direitos reservados."
"© 2024 BCIE SARL. Všetky práva vyhradené."
"© 2024 BCIE SARL. Všechna práva vyhrazena."
"© 2024 BCIE SARL. Wszelkie prawa zastrzeżone."



HANDBUCH

SCHWEIßSCHILD

ACHTUNG

1. Es liegt an Ihnen, Sie und die umstehenden Menschen vor Risiken zu bewahren. Um dies zu tun, müssen Sie sich mit den Sicherheitsregeln vertraut machen im Umgang mit dem Schweißgerät, Hochdruckgasen und den allgemeinen Sicherheitsbestimmungen.
2. Das Elektrodenschweißgerät kann gesundheitsschädlichen Qualm verursachen. Achten Sie stets auf eine ausreichende Belüftung.
3. Schweißen Sie niemals ohne einen Augenschutz.
4. Tragen Sie stets Schutzkleidung wenn Sie schweißen.

Haftung des Eigentümers

Der Eigentümer und/oder der Nutzer muss die für das Schweißschild ausgewiesenen Anweisungen und Warnungen verinnerlichen und verstehen.

Vor dem Schweißen:

- Bevor Sie mit dem Schweißen beginnen, lesen Sie das Handbuch aufmerksam und stellen Sie sicher, dass Sie alle Anweisungen verstehen, die darin stehen.
- Stellen Sie sicher, dass das Schweißschild für die Arbeit konzipiert ist, die Sie ausführen möchten und stellen Sie sicher, dass alle Teile ordnungsgemäß funktionieren.
- Stellen Sie sicher, dass der Anschluss der Maske korrekt ist.
- Stellen Sie die Maske auf Ihre Kopfgröße ein.

Vorsichtsmaßnahmen:

- Stellen Sie den Verdunkelungsfilter den Normen entsprechend ein. Vergewissern Sie sich, dass der Grad der Verdunkelung korrekt und ausreichend für Ihre Arbeit ist.
- Überprüfen Sie immer die vordere Linse des Maskenfilters und stellen Sie sicher, dass es sauber und unbeschädigt ist. Überprüfen Sie die Teile des Filters und ersetzen Sie diese, falls sie beschädigt, gebrochen oder gerissen sind. Sonst könnte dies zu schweren Verletzungen des Nutzers führen.
- Stellen Sie die Abdunkelung am Stellrad (oder über die Taste am Digital-Display)
- Stellen Sie die Maske und das Band auf Ihren Kopf ein.

Einstellung der Abdunkelung

1. Wählen Sie den Abdunkelungsgrad mit Vorsicht, damit dies Ihrer Arbeit entspricht. Je höher die Spannung beim Schweißen ist, desto höher muss der Filter eingestellt werden und umgekehrt.
2. Der Grad der Abdunkelung kann durch das Drehen am Rad an der Außenseite eingestellt werden. Durch das Drehen kann der Grad der Abdunkelung manuell zwischen 9 und 13 eingestellt werden.

Achtung: Stellen Sie sicher, dass die Abdunkelungsphase korrekt für Ihre Arbeit ist.

Technische Daten

Größe des Filters	110 x 90 x 9 mm	Stromversorgung	Solarzellen und Lithiumbatterie
Visier	98 x 40 mm	Start / Stopp	Automatisch
Helligkeit	DIN.3	UV-Übertragungsrate	313-365nm
Abdunkelung	9-13 variabel von klar nach dunkel	IR-Übertragungsrate	780-1300nm 1300-200nm
Wechselzeit	1/25000s	Augenschutz	EN379 1/2/1
Erholungszeit	0,6s von dunkel nach klar	Gesichtsschutz	EN175
Sensoren	2 Stück	Nettogewicht	500g ± 10g

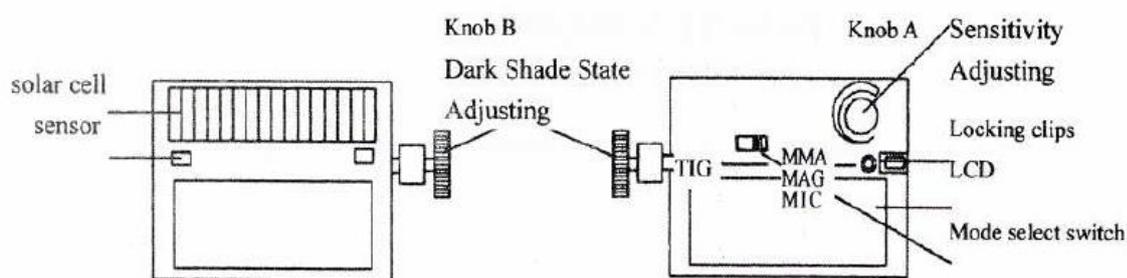
Gebrauchsanweisung

1. Nehmen Sie die Schweißmaske, die Steuerung beginnt automatisch.
2. Setzen Sie die Maske auf, die Stromversorgung startet automatisch. Klappen Sie die Maske herab, Sie können nun Ihr Werkstück und andere Werkzeuge klar sehen.
3. Beginnen Sie mit der Arbeit und das Fenster dunkelt sich ab. Wenn Sie bemerken, dass es nicht funktioniert, stoppen Sie sofort die Arbeit und überprüfen Sie die Maske. Drehen Sie den Einstellknopf, um die Verdunkelung einzustellen. Wenn alles wieder normal funktioniert, können Sie die Arbeit fortsetzen.

ACHTUNG: Der Grad der Abdunkelung muss für jede Arbeit neu eingestellt werden.

4. Wenn Sie mit TIG arbeiten, wählen Sie den korrekten Modus, indem Sie den Regler nach links (in Richtung TIG) drehen.

Achtung: Der Drehknopf ist erst aktiv, wenn der Wählschalter auf TIG steht!



ACHTUNG: Wenn die Maske nicht verwendet wird oder eingelagert wird, legen Sie diese mit dem Sensor nach unten. Ansonsten entleeren sich die Batterien schnell.

**ACHTUNG:**

- Die Maske ist nicht für Laserschweißen konzipiert.
- Die Maske oder die Sensoren dürfen nicht auf einer heißen Oberfläche platziert werden.
- Niemals den Sensor öffnen oder eindrücken.
- Die Schweißmaske ist nicht zum Schutz gegen einen Aufprall konzipiert und sollte auch niemals als solcher verwendet werden.
- Die Maske schützt den Nutzer nicht vor Explosionen oder ätzenden Flüssigkeiten. Nehmen Sie niemals Veränderungen an der Maske oder dem Sensor vor, die nicht in diesem Handbuch beschrieben sind. Verwenden Sie niemals Ersatzteile, die nicht in diesem Handbuch aufgeführt sind, ansonsten erlischt die Garantie und es kann zu einer erhöhten Verletzungsgefahr führen.
- Wenn Sie einen Elektrodenschweißer verwenden und der Filter nicht abdunkelt, stoppen Sie sofort die Arbeit und kontaktieren Sie einen qualifizierten Mechaniker.
- Niemals die Maske in Flüssigkeit tauchen.
- Verwenden Sie die Maske nur in einem Temperaturbereich zwischen -5°C und $+55^{\circ}\text{C}$.
- Lagerungstemperatur: -20°C - $+77^{\circ}\text{C}$.
- Schützen Sie den Filter vor Flüssigkeiten und dem Kontakt mit Schmutz.
- Reinigen Sie das Sichtfenster regelmäßig, verwenden Sie hierzu keine starken Reinigungsmittel. Halten Sie den Sensor und die Solarzellen immer mit einem Reinigungstuch sauber.
- Ersetzen Sie stets das Sichtfenster, wenn es gerissen, gebrochen oder verkratzt ist. Schwere Verletzungen können daraus resultieren, wenn der Nutzer die Warnhinweise und Anweisungen nicht befolgt oder ignoriert.

WARTUNGSHINWEISE:

Die Ersatzteile, welche zur Wartung oder Reparatur verwendet werden, müssen stets Originalteile sein. Der Nutzer darf niemals die Abdunkelung demontieren. Dies darf nur durch Ihren Händler oder einem Fachmann gemacht werden. Zuwiderhandlung führt zu einem Verlust der Garantie.

- Ersetzen Sie die Abdeckung der Linse, wenn diese beschädigt (gebrochen, gerissen, schmutzig) ist.
 1. Linsenabdeckung
 - 1.1 Entnehmen Sie den Befestigungsrahmen, indem Sie den unteren Teil anheben
 - 1.2 Entnehmen Sie den Linsendeckel
 - 1.3 Ersetzen Sie den Linsendeckel
 - 1.4 Befestigungsrahmen wieder einsetzen
 2. Innere Linsenabdeckung
 - 2.1 Entnehmen Sie die innere Abdeckung
 - 2.2 Ersetzen Sie sie durch eine Neue, indem Sie die Enden biegen und die Abdeckung in der Mitte einführen und drücken, bis es passt.
- Reinigen Sie den Filter mit einem leichten Tuch oder Baumwollbekleidung.
- Tauchen Sie die Linse niemals in Wasser oder andere Flüssigkeiten
- Versuchen Sie niemals den Sensor zu öffnen.



LAGERUNG

- Die Maske immer in einem trockenen, gut belüfteten Bereich lagern
- Niemals die Maske anschlagen, kratzen, rutschen lassen oder werfen.
- Niemals den Filter verändern.

VERDUNKELUNGS TABELLE

Welding Process	Arc Current (Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW					9	10	11	12	13					
MIG (heavy)							10	11	12	13				
MIG (light)							10	11	12	13				
TIG, GTAW			9	10	11	12	13							
MAG/CO ₂					10	11	12	13						
SAW							10	11	12	13				
PAC						11	12	13						
PAW			8	9	10	11	12	13						

Note:
 •SMAW - Shielded Metal Arc Welding
 •MIG(heavy) - MIG on heavy metals
 •MIG(light) - MIG on light alloys
 •TIG, GTAW - Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)(TIG)
 •SAW - Shielded Semi - Automatic Arc Welding
 •PAC - Plasma Arc Cutting •PAW - Plasma Arc Welding