

CISTERNETTE RIGENERATE

Si tratta di cisternette che vengono ritirate VUOTE, ed attraverso procedimenti di lavaggio, reimmesse sul mercato sottoforma di imballaggi rigenerati, oppure, qualora non fosse possibile il recupero dell'imballo, vengono recuperati e rigenerati i vari materiali (plastica, legno, metallo).

CICLO DI RIGENERAZIONE:

RICEVIMENTO MERCE: le cisternette giungono all'impianto, vengono stoccate e suddivise per lotto per garantirne la rintracciabilità.

SELEZIONE: il primo processo di lavorazione è quello della selezione del materiale in ingresso. Le cisternette vengono destinate o direttamente agli impianti di lavaggio, o all'aspirazione di eventuali residui, o allo smontaggio per il recupero dei materiali.

ASPIRAZIONE: l'aspirazione viene praticata solo saltuariamente e solo in caso di presenza, all'interno delle cisternette, di residui di prodotto

LAVAGGIO AD ACQUA: al lavaggio in acqua vengono avviate la grande maggioranza delle cisternette in quanto gran parte del materiale ritirato ha contenuto prodotti solubili in acqua. Per migliorare il lavaggio, all'acqua viene aggiunto un prodotto detergente.

LAVAGGIO A SOLVENTE: il lavaggio a solvente viene effettuato, in un impianto dedicato a circuito chiuso, con il recupero del solvente di lavaggio che viene utilizzato più e più volte sino ad esaurimento. Il lavaggio a solvente viene praticato su circa il 10% del materiale e solo per quelle cisternette che avevano contenuto prodotti non solubili in acqua.

ASCIUGATURA: Le cisternette, dopo il lavaggio, vengono asciugate con aria calda per mezzo di soffioni.

CONTROLLO QUALITA': Le cisternette lavate ed asciugate vengono controllate una ad una da un operatore che verifica la qualità del lavaggio, lo stato di gabbia e pianale, l'efficienza di funzionamento delle valvole di scarico e la presenza e la pulizia di tutti gli accessori (coperchio, tappo di fondo ecc.)

VERIFICA TENUTA: Le cisternette previamente controllate, vengono sottoposte ad una verifica di tenuta che avviene per mezzo di impianto funzionante a differenziale di pressione d'aria che garantisce l'idoneità di ogni cisternetta.

APPLICAZIONE DI SIGILLO: su ogni cisternetta viene applicato sulla valvola di fondo un sigillo di sicurezza in alluminio termosaldato.

SMONTAGGIO: Le cisternette non idonee alla rigenerazione vengono avviate allo smontaggio al fine di recuperare i materiali (plastica, ferro e legno) che vengono ceduti ad altri soggetti i quali provvederanno a completare il ciclo di recupero.