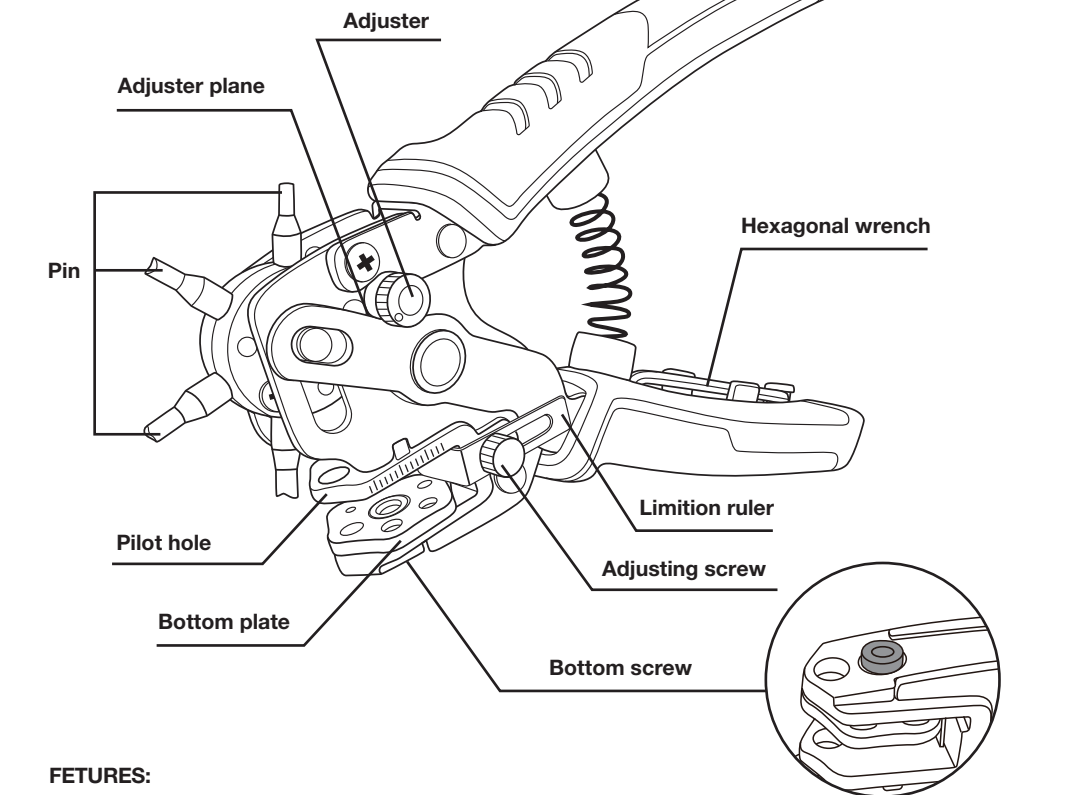




MULTIFUNCTION HOLE PUNCH



- FETURES:**
- With tailor-type perforating design, punching is completely non-adhesion.
 - Mechanics lever principles help save effort, make the punching more easily.
 - The perforating needle is made of stainless steel, HRC50-55 and the V-notch design makes your cutting more easily.

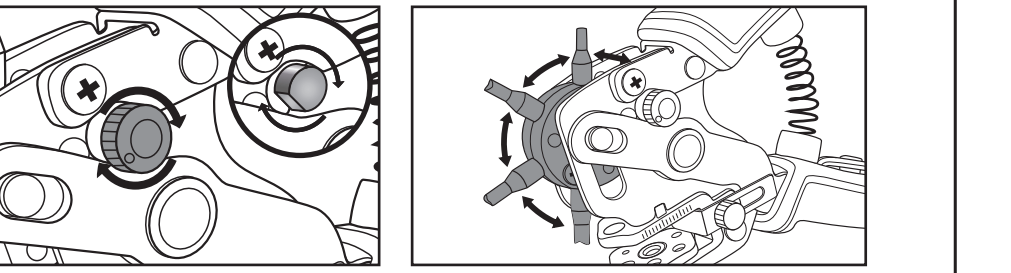
PUNCHING SIZE:
2mm, 2.5mm, 3mm, 3.5mm, 4mm and 4.5mm

WIDE APPLICATION:
Under 0.3mm copper,aluminum and unheated iron sheet could be punched, Corium, Imitation Leather, Fabrics, Paper, all kinds of plastics and many other materials.

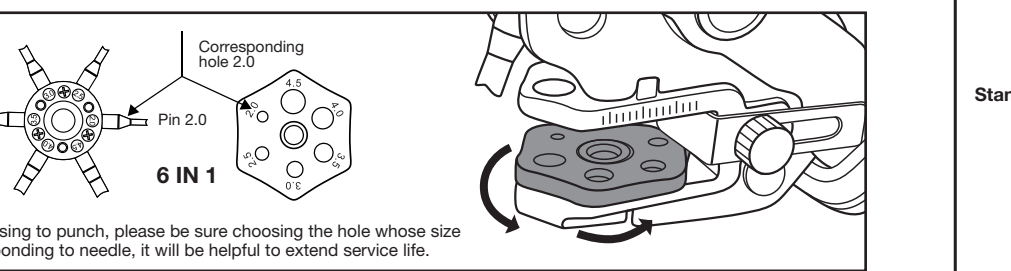
DT207037A
GB

OPERATION INSTRUCTION

- Grasp the handle and rotate the adjuster from the round to the flat surface (at the dot mark), then pull the handle, this allows you to 360° rotate the pin.
- Revolve and adjust the pin to the size you need, put the pin into the pilot hole, revolving the adjuster back to the round side to fix the pin.

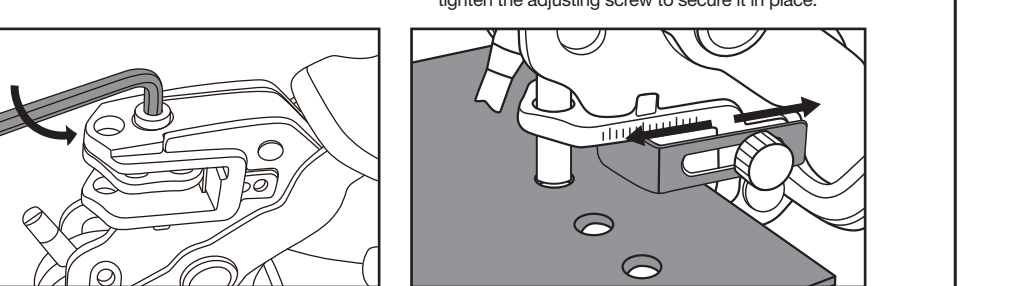


- Using the hexagonal wrench to loose the bottom screw(Turn the screw without too much force,prevent the base plate from sliding out), revolve the bottom plate and choose the hole corresponding to the size of pin.



While using to punch, please be sure choosing the hole whose size corresponding to needs, it will be helpful to extend service life.

- Grasp the handle, keep the pin and the hole in the bottom plate in the same size, then tighten the bottom screw finally finish the operation.
- Set the desired distance from the edge of the material being punched by loosening the adjusting screw and sliding the limition ruler into a desired position, then tighten the adjusting screw to secure it in place.

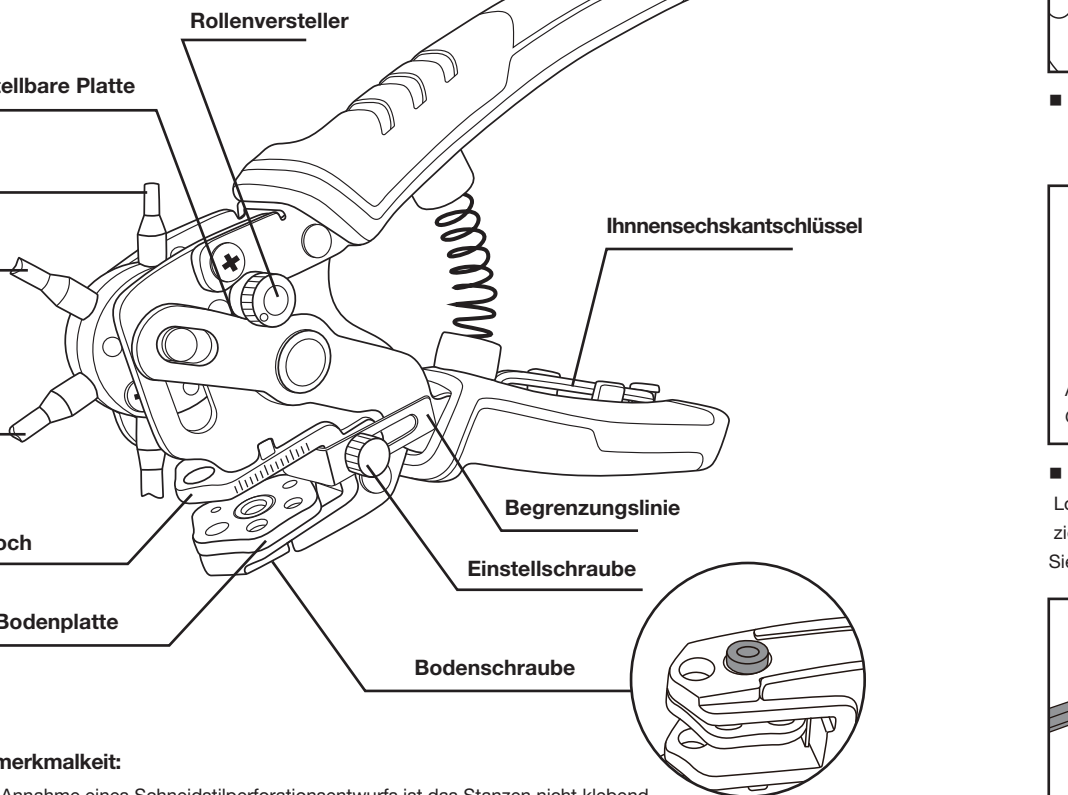


ATTENTION:
Please don't use it beyond the application area. Avoid to violently operate.Please don't use it to punch steel, thick iron plate, in order to avoid to influence the function.Please keep away from the Children.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Jiubao Town,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com



MULTIFUNKTIONALE LOCHZANGE



- Produktmerkmale:**
- Bei der Annahme eines Schneidstilperforationsentwurfs ist das Stanzen nicht klebend.
 - Mechanische Hebel helfen, Aufwand zu sparen, macht das Stanzen einfacher.
 - Die Stanznadel besteht aus Edelstahl mit einer Härte von HRC50-55 und nimmt ein V-förmiges Design an, das Ihren Schnitt erleichtert.

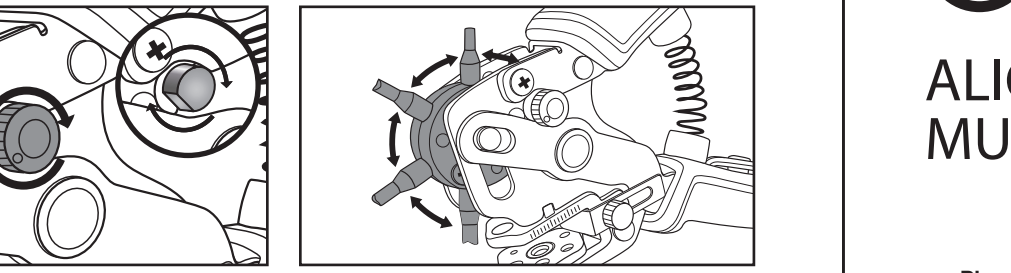
Lochgröße:
2mm, 2,5mm, 3mm, 3,5mm, 4mm and 4,5mm

BREITE ANWENDUNGEN:
Geeignet zum Stanzen von Kupfer-, Aluminium- und ungeheizten Eisenblechen mit einer Dicke von weniger als 0,3mm, sowie Leder, Kunstleder, Gewebe, Papier, verschiedene Kunststoffe und viele andere Materialien.

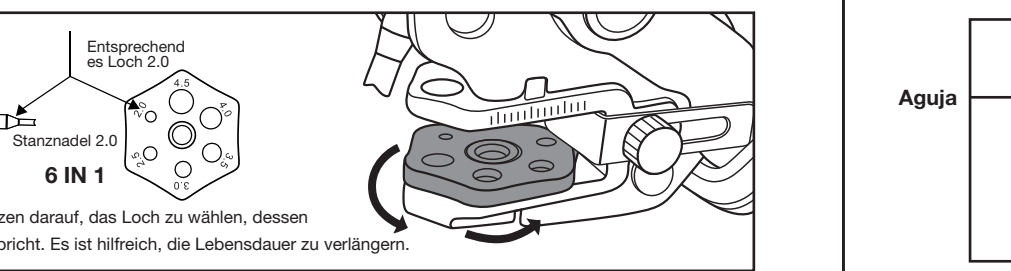
DT207037A
DE

BETRIEBSANLEITUNG

- Greifen Sie den Griff und drehen Sie den Einsteller von der runden auf die flache Oberfläche (an der Punktmarkierung), dann ziehen Sie den Griff, so können Sie die Stanznadel um 360° drehen.
- Lassen Sie den Griff los, wählen Sie die gewünschte Stanzgröße, setzen Sie die Stanznadel in das Führungslöch und drehen Sie dann den Rollenversteller auf die kreisförmige Seite, um den Stanz zu sichern.

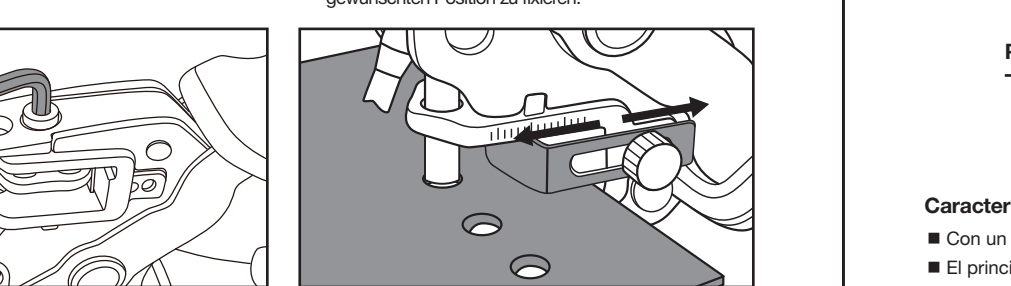


- Lösen Sie die untere Schraube mit einem Sechskantschlüssel (verwenden Sie beim Drehen der Schraube nicht zu viel Kraft, um das Herausrutschen der Bodenplatte zu verhindern), drehen Sie die Bodenplatte, wählen Sie das entsprechende Loch entsprechend der Lochgröße und ziehen Sie die Schraube fest.



Achten Sie beim Stanzen darauf, das Loch zu wählen, dessen Größe der Nadel entspricht. Es ist hilfreich, die Lebensdauer zu verlängern.

- Greifen Sie den Griff, halten Sie den Stift und das Loch in der Bodenplatte in der gleichen Größe, dann ziehen Sie die untere Schraube fest und beenden Sie die Operation schließlich.
- Durch Lösen der Einstellschraube und Schieben den Begrenzer in die gewünschte Position stellen Sie den gewünschten Abstand zwischen dem Nageloch und der Kante des gestanzten Materials ein. Dann ziehen Sie die Einstellschraube fest, um sie in der gewünschten Position zu fixieren.

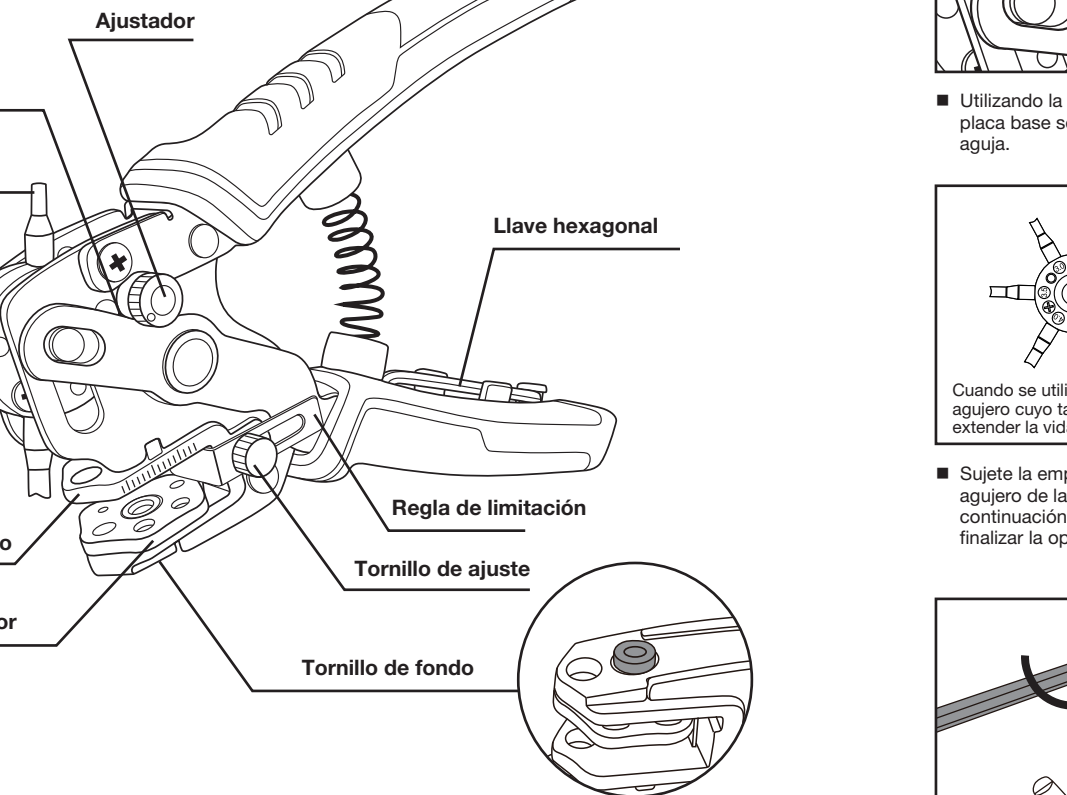


ACHTUNG:
Bitte verwenden Sie es nicht außerhalb des Anwendungsbereichs, vermeiden Sie gewaltsam zu arbeiten. Bitte verwenden Sie es nicht, um Stahl, dicke Eisenplatte zu stanzen, um zu vermeiden, die Funktion zu beeinflussen. Bitte halten Sie sich von den Kindern fern.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Jiubao Town,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com



ALICATES SACABOCADO MULTIFUNCIONALES



- Características:**
- Con un diseño de perforación a medida, el punzonado es totalmente antiadherente.
 - El principio de la palanca mecánica ayuda a ahorrar esfuerzo y facilita el punzonado.
 - Las agujas perforadoras son de acero inoxidable con una dureza de HRC 50-55 y un diseño en forma de V para facilitar el corte.

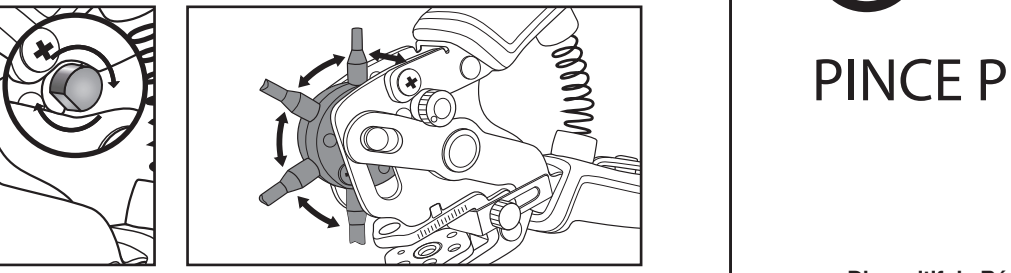
TAMAÑO DE PERFORACIÓN:
2mm, 2,5mm, 3mm, 3,5mm, 4mm y 4,5mm

AMPLIA APLICACIÓN:
Por debajo de 0,3 mm de cobre, aluminio y chapa de hierro sin calefacción podría ser perforado, Cuero Auténtico, Imitación de Cuero, Telas, Papel, todo tipo de plásticos y muchos otros materiales.

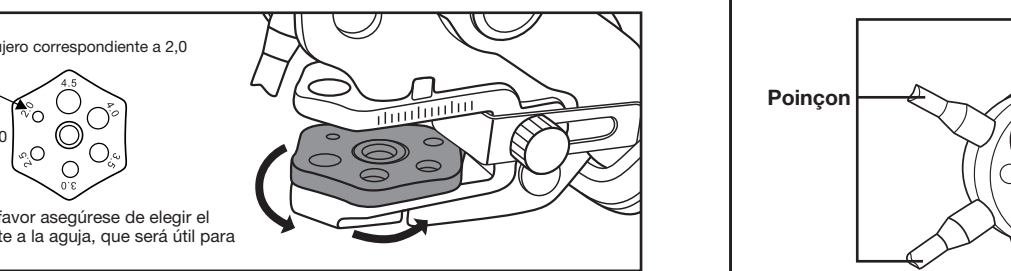
DT207037A
ES

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

- Agarre la empuñadura y gire el ajustador desde la superficie redonda a la plana (en la marca o el punto), luego tire de la empuñadura para que la aguja pueda girar 360°.
- Gire y ajuste la aguja al tamaño que necesite, introduzca la aguja en el agujero piloto, vuelva a girar el ajustador hacia el lado redondo para fijar la aguja.

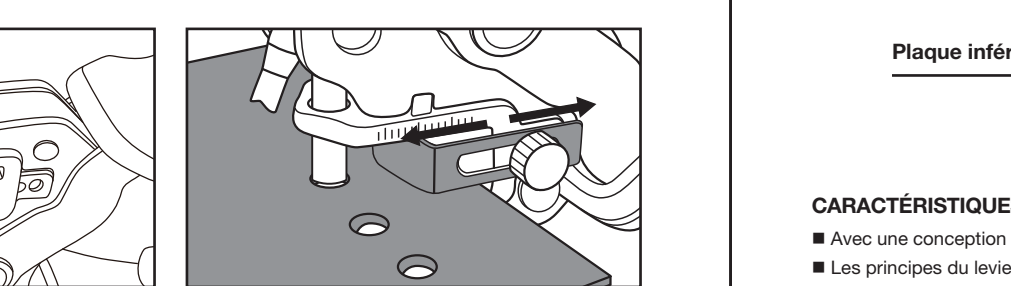


- Utilizando la llave hexagonal para aflojar el tornillo inferior (gire el tornillo sin demasiada fuerza, evite que la placa base se deslice hacia fuera), gire la placa inferior y elija el agujero correspondiente al tamaño de la aguja.



Cuando se utiliza para perforar, por favor asegúrese de elegir el agujero cuyo tamaño correspondiente a la aguja, que será útil para extender la vida útil.

- Sujete la empuñadura, mantenga la aguja y el agujero de la placa inferior del mismo tamaño y, a continuación, apriete el tornillo inferior para finalizar la operación.
- Ajuste la distancia deseada desde el borde del material a perforar aflojando el tornillo de ajuste y deslizando la regla de limitación hasta la posición deseada, a continuación, apriete el tornillo de ajuste para fijarla en su sitio.

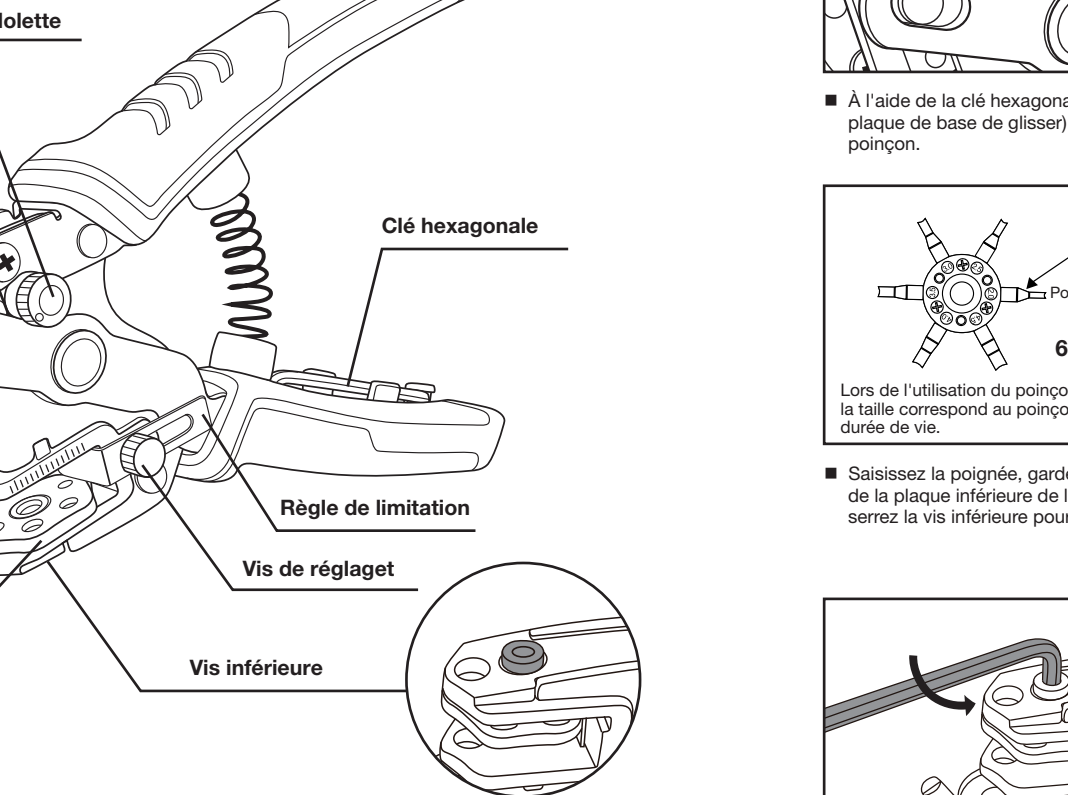


ATENCIÓN:
Por favor, no lo use más allá de la zona de aplicación, evite operar violentamente. Por favor, no lo use para perforar acero, chapa gruesa de hierro, con el fin de evitar influir en la función. Por favor, manténgalo alejado de los niños.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Jiubao Town,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com



PINCE PERFORATRICE



- CARACTÉRISTIQUES:**
- Avec une conception perforante sur mesure, le poinçonnage est totalement anti-adhérent.
 - Les principes du levier mécanique permettent d'économiser des efforts et de rendre le poinçonnage plus facile.
 - L'aiguille perforante est en acier inoxydable, HRC50-55 et la conception à encoche en V facilite votre coupe.

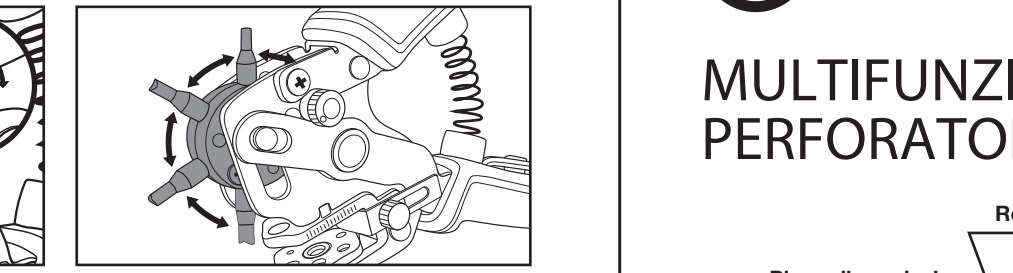
TAILLE DE POINÇONNAGE :
2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 3,5 mm, 4 mm et 4,5 mm

LARGE APPLICATION :
Des tôles de cuivre, d'aluminium et de fer non chauffées de moins de 0,3 mm peuvent être perforées, corium, imitation cuir, tissus, papier, plastiques de toutes sortes et bien d'autres matériaux.

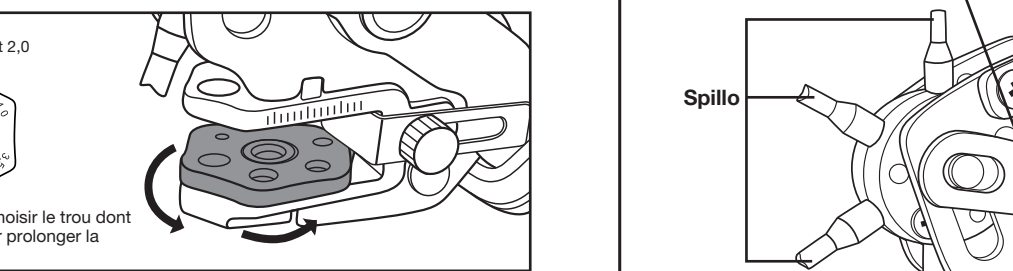
DT207037A
FR

INSTRUCTION D'OPÉRATION

- Saisissez la poignée et faites pivoter le dispositif de réglage de la surface ronde à la surface plane (au niveau du point), puis tirez la poignée, cela vous permet de faire pivoter la gouille à 360°.
- Faites pivoter et ajustez le poignon à la taille dont vous avez besoin, placez le poignon dans le trou pilote, en tournant le dispositif de réglage vers le côté rond pour fixer le poignon.

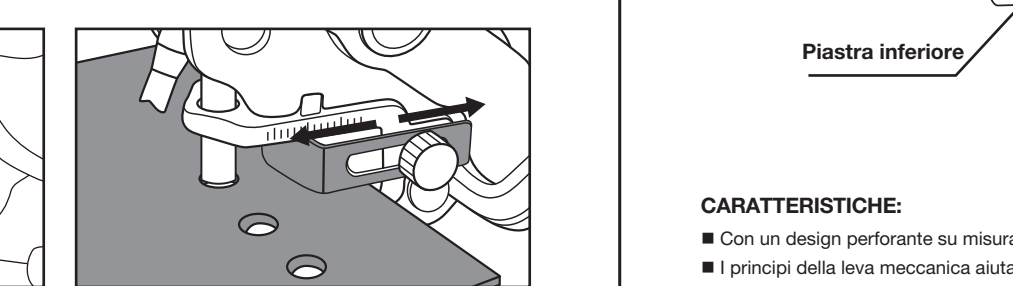


- À l'aide de la clé hexagonale pour desserrer la vis inférieure (tournez la vis sans trop de force, empêchez la plaque de base de glisser), faites pivoter la plaque inférieure et choisissez le trou correspondant à la taille du poignon.



Lors de l'utilisation du poignon, assurez-vous de choisir le trou dont la taille correspond au poignon, cela sera utile pour prolonger la durée de vie.

- Saisissez la poignée, gardez le poignon et le trou de la plaque inférieure de la même taille, puis serrez la vis inférieure pour terminer l'opération.
- Réglez la distance souhaitée par rapport au bord du matériau à poinçonner en desserrant la vis de réglage et en faisant glisser la règle de limitation dans la position souhaitée, puis serrez la vis de réglage pour la maintenir en place.

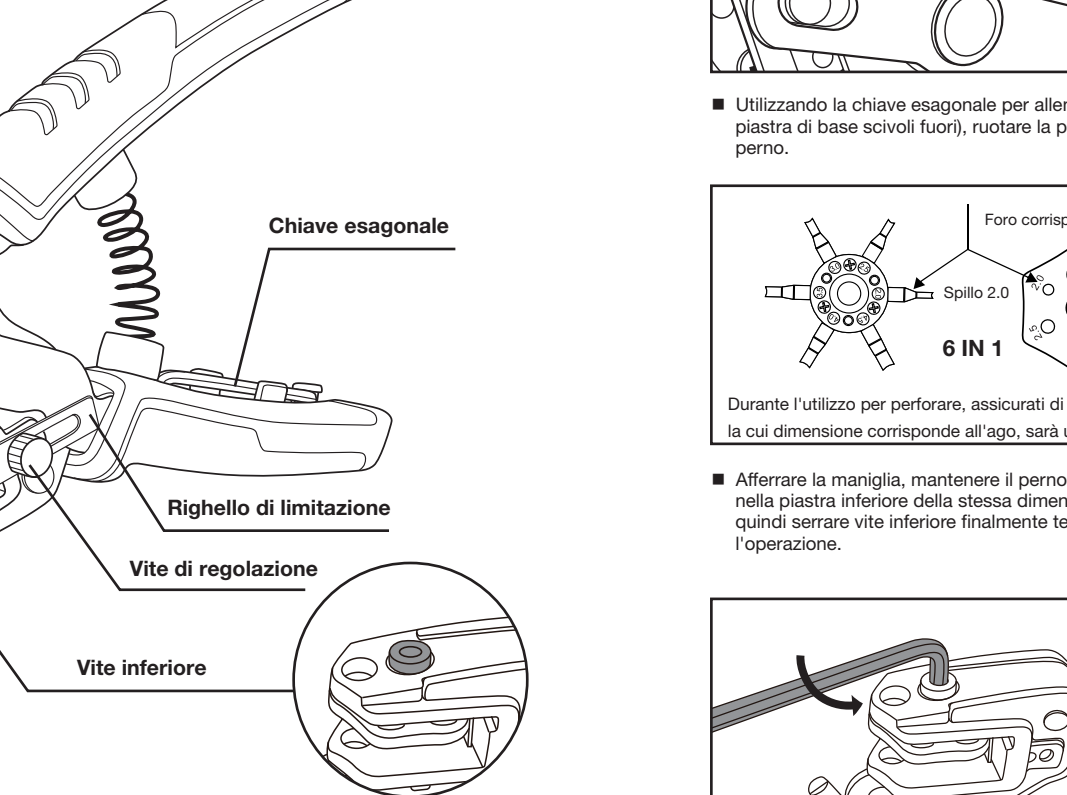


ATTENTION:
Veuillez ne pas l'utiliser au-delà de la zone d'application, évitez de l'opérer violemment. Veuillez ne pas l'utiliser pour poinçonner de l'acier ou une plaque de fer épaisse, afin d'éviter d'influencer la fonction. Veuillez tenir à l'écart des enfants.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Jiubao Town,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com



MULTIFUNZIONE PERFORATORE



- CARATTERISTICHE:**
- Con un design perforante su misura, la perforazione è completamente antiadesiva.
 - I principi della leva meccanica aiutano a risparmiare fatica, facilitando la punzonatura.
 - L'ago di perforazione è realizzato in acciaio inossidabile, HRC50-55 e il design con intaglio a V facilita il taglio.

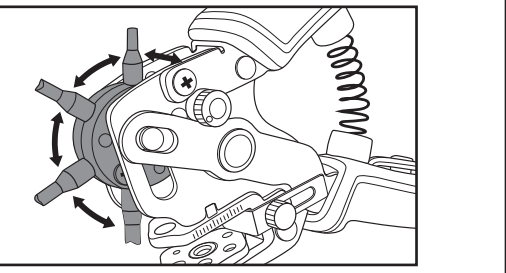
DIMENSIONI DI PUNZONATURA:
2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 3,5 mm, 4 mm e 4,5 mm

AMPIA APPLICAZIONE:
Con uno spessore inferiore a 0,3 mm è possibile forare rame, alluminio e ferro non riscaldato, Corium, Imitazione Pelle, Tessuti, Carta, plastiche di ogni tipo e tanti altri materiali.

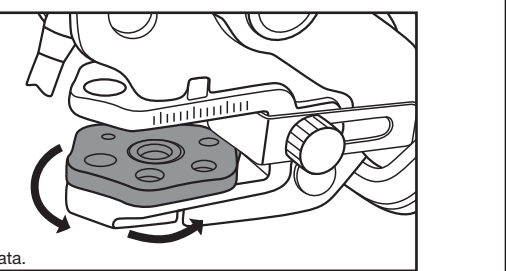
DT207037A
IT

STRUZIONI PER L'USO

- Afferrare la maniglia e ruotare il regolatore dalla superficie rotonda a quella piana (in corrispondenza del segno del punto), quindi tirare la maniglia, questo consente di ruotare il perno di 360°.
- Ruota e regola il perno nella dimensione desiderata, inserisci il perno nel foro pilota, ruotando nuovamente il regolatore sul lato rotondo per fissare il perno.

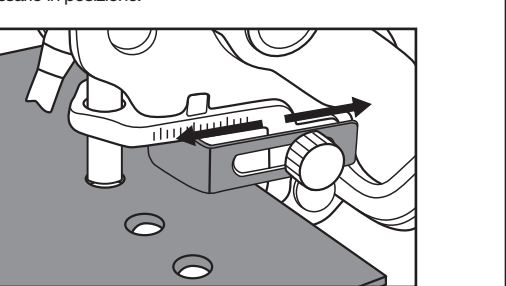


- Utilizzando la chiave esagonale per allentare la vite inferiore (girare la vite senza troppa forza, evitare che la piastra di base scivoli fuori), ruotare la piastra inferiore e scegliere il foro corrispondente alla dimensione del perno.



Durante l'utilizzo per perforare, assicurati di scegliere il foro la cui dimensione corrisponde all'ago, sarà utile prolungare la durata.

- Afferrare la maniglia, mantenere il perno e il foro nella piastra inferiore della stessa dimensione, quindi serrare vite inferiore finalmente terminare l'operazione.
- Impostare la distanza desiderata dal bordo del materiale da perforare allentando la vite di regolazione e facendo scorrere il righeillo di limitazione nella posizione desiderata, quindi serrare la vite di regolazione per fissarlo in posizione.



ATTENZIONE:
Si prega di non utilizzarlo oltre l'area di applicazione, evitare di utilizzarlo in modo violento. Non utilizzarlo per perforare acciaio, piastra di ferro spesse, per evitare di influenzare la funzione. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Distributed by
Hangzhou GreatStar Industrial Co., Ltd.
No.35 Jihuan Road, Jiubao Town,
Hangzhou 310019, China
www.greatstartools.com