

AC 5103

TACHYMETRE OPTIQUE ET CONTACT





INTRODUCTION

Cet appareil sert à mesurer la vitesse de rotation (tours/minute) et la vitesse de surface avec précision. Pour procéder à la mesure de vitesse, utiliser le mode "Contact" ou "Photo". Ce tachymètre optique et contact effectue des métrages de grandes portées, rapides et à haute résolution. De plus, la mémorisation des valeurs maximales, minimales et les dernières effectuées est possible. Un outil de métrage très utile et multi-usage.

CARACTERISTIQUES

Ecran : LCD

Portée du métrage :

Vitesse de rotation : mode "Photo" : 6 ~ 99999RPM

Mode Contact : 1 ~ 19999RPM

Vitesse de surface : 0.1 ~ 1999.9m/min

0.3 ~ 6560ft/min

Résolution:

Vitesse de rotation : < 1000 tours/minute : 0.1 tour/minute

≥ 1000 tours/minutes : 1 tour/minute

Vitesse de surface : < 100m/min : 0.01m/min

≥ 100m/min : 0.1m/min

< 100ft/min : 0.03ft/min

≥ 100ft/min : 0.3ft/min

Précision : ±(0.05% de l'affichage + 1 chiffre)

Taux d'échantillonnage : 1 seconde (plus de 60 tours/minute)

Sélection de mesure : automatique

Mémoire de données : Valeurs LAST/MIN/MAX

Distance détectable en mode "Photo" : 5cm ~ 20cm (cela dépend de la lumière ambiante)

Source d'énergie :

a. Piles : 1.5V, AA ou équivalent, 4 pièces

b. Utilisation d'adaptateur AC : tension de sortie de 6V en courant continu

(Remarque : vous pouvez choisir entre l'emploi " a " et " b " concernant l'alimentation.)

Environnement lors du fonctionnement : 0 ~ 40°C, <85%HR (humidité relative)

Environnement de stockage : -10 ~ 50°C, <85%HR

Taille : 217×84×43mm (corps de l'appareil seulement)

Poids : environ 265g (piles incluses)





AFFICHAGE

- +** : Les piles sont faibles et doivent être remplacées.
- MAX** : La valeur maximale est actuellement affichée.
- MIN** : La valeur minimale est actuellement affichée.
- RPM** : Unité de rotation de la vitesse (révolutions par minute).
- Ft/min** : Unité de vitesse, pied/minute.
- m/min** : Unité de vitesse, mètre/minute.
- CONTACT** : Symbole signalant le mode "Contact".
- PHOTO** : Symbole signalant le mode "Photo".



COMPOSITION

1. Sortie de prise photo

Utilisée seulement en mode "Photo"

2. Ecran

Affiche la(les) valeur(s), l'unité(s) ou les symboles.

3. Touche TEST

Appuyer et maintenir pressé la touche afin de procéder au métrage.

4. Touche MEMORY

Utile pour afficher les dernières valeurs, et les valeurs minimales et maximales effectuées lors du dernier métrage.

5. Bouton de fonction

Il peut servir à sélectionner le métrage désiré :

FT/MIN : métrage de vitesse linéaire, unité de valeur ft/min

M/MIN : métrage de vitesse linéaire, unité de valeur m/min

CONTACT : métrage de vitesse de rotation en mode "Contact", unité de valeur RPM (tours/minute)

PHOTO : métrage de vitesse de rotation en mode "Photo", unité de valeur RPM (tours/minute)

6. Axe de rotation

C'est la partie où est installée la roulette de test de la vitesse de surface ou de la sonde de touche rotative.



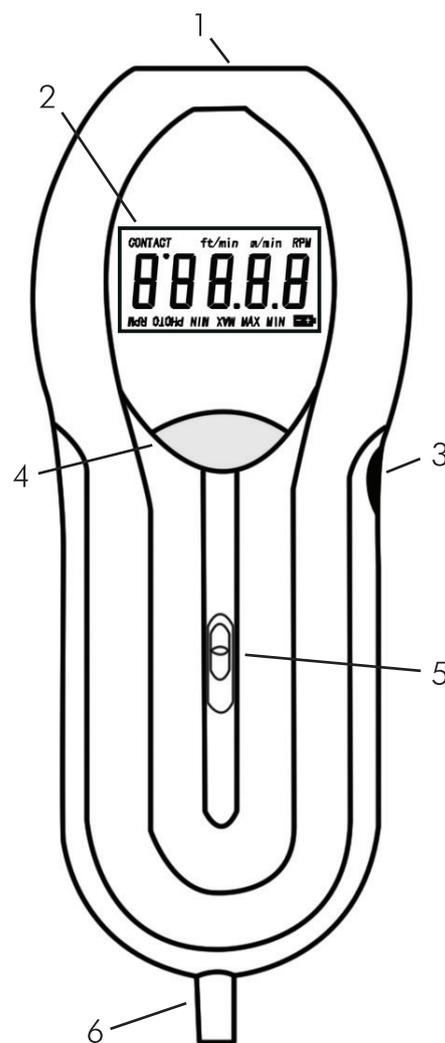
: Roulette de test de la vitesse de surface



: Sonde de touche rotative

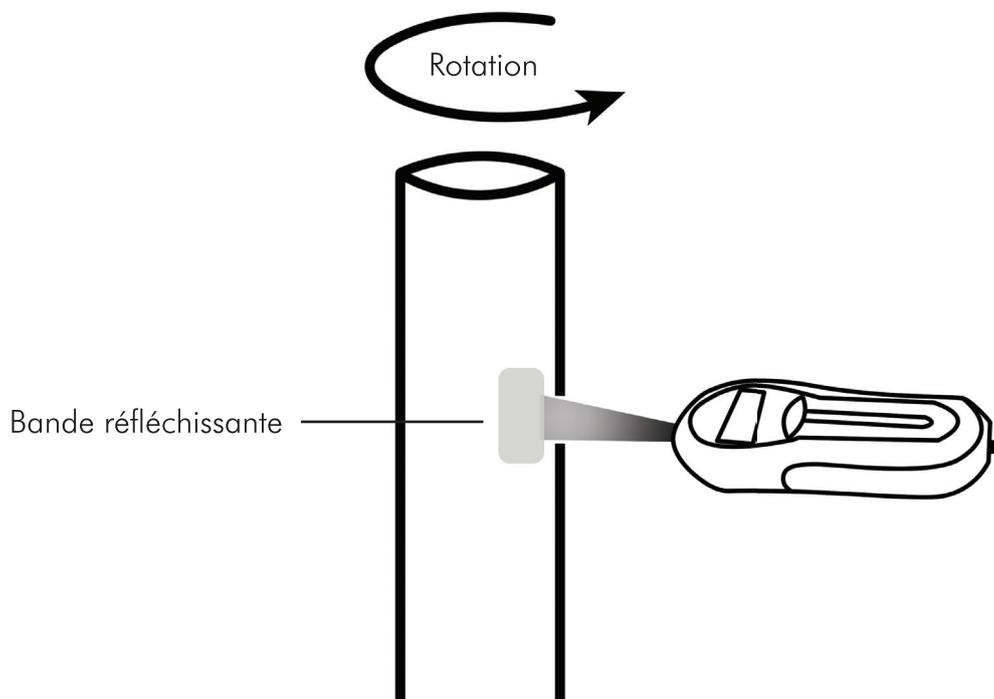


: Sonde de touche rotative





UTILISATION

**1. Utilisation du mode "Photo" pour mesurer le RPM (tours/minute)**

1. Couper et décoller une bande réfléchissante d'environ deux centimètres de long, la mettre sur l'objet dont la vitesse de rotation est à mesurer.

Conseil : Plus la bande réfléchissante coupée est longue, plus la mesure est précise.

2. Sélectionner avec le bouton de fonction le mode "Photo".

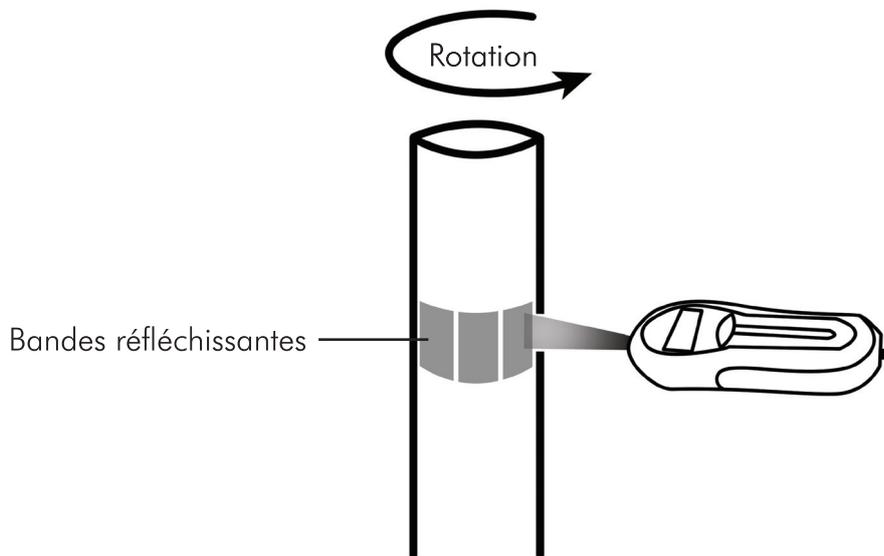
3. Pointer la sortie de prise photo vers la bande réfléchissante se situant sur l'objet. Tenir l'appareil à une distance convenable (entre 5cm et 20cm selon la lumière ambiante) de la bande réfléchissante.

4. Commencer la rotation de l'objet. Appuyer et maintenir la touche "TEST" pressée, s'assurer que le faisceau lumineux soit perpendiculaire à la surface de la bande réfléchissante. Quelques secondes plus tard, une valeur s'affichera sur l'écran. Quand la valeur est stable (ou presque stable), lire la valeur sur l'écran et relâcher la touche "TEST".

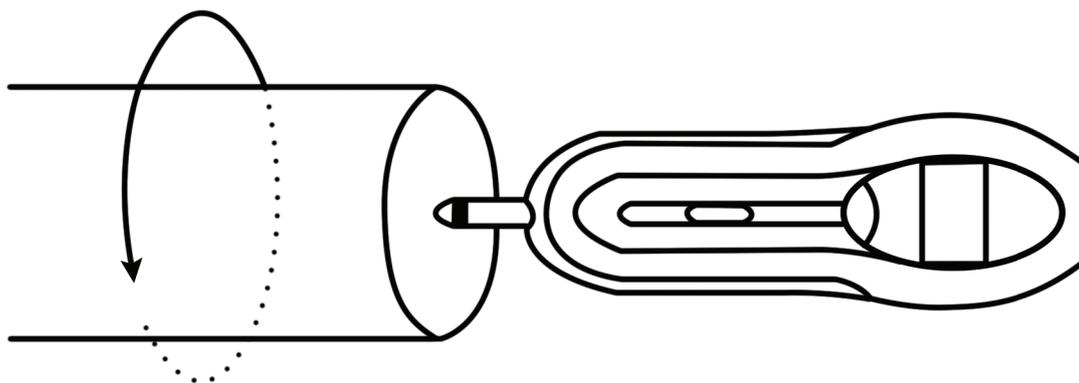
Remarque : Si la valeur ne s'affiche pas sur l'écran, ajuster l'appareil afin que le faisceau lumineux soit perpendiculaire à la surface de la bande réfléchissante. Ajuster la distance entre l'appareil et la surface de la bande réfléchissante si nécessaire.

**Conseils d'utilisation :**

1. La zone non-réfléchissante doit toujours être plus importante que la zone réfléchissante.
2. Si l'objet testé est à la base réfléchissant, le couvrir d'une bande noire ou de peinture avant de mettre la bande réfléchissante.
3. Avant de placer la bande réfléchissante, s'assurer que la surface de l'objet soit propre et régulière.
4. Pour éviter le risque d'éblouissement, ne pas pointer le faisceau lumineux vers une personne. Pour éviter toute blessure, ne toucher aucun objet en mouvement avec les mains, le corps ou des vêtements.
5. Pour procéder à un métrage à un niveau de tours/minute très bas (< 60 tours/minute), il est conseillé de placer plus de bandes réfléchissantes sur l'objet à mesurer et cela de manière régulière. Puis diviser la valeur par le nombre de bandes réfléchissantes afin d'obtenir le tours/minute réel de l'objet.

**2. Utilisation du mode "Contact" pour mesurer le RPM (tours/minute) :**

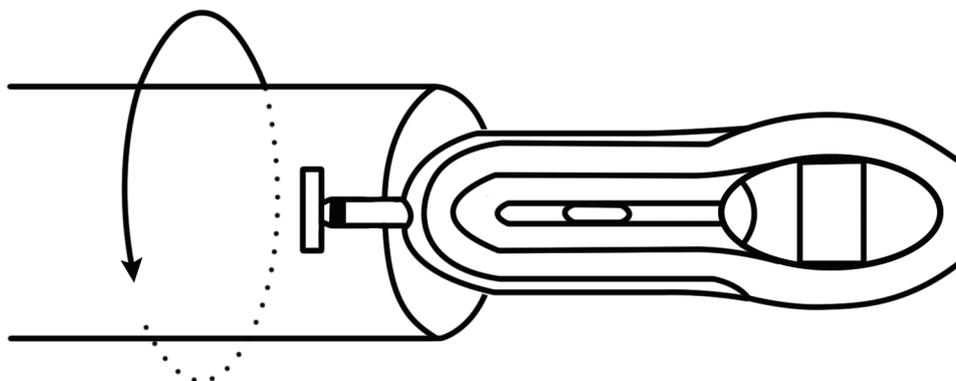
1. Sélectionner la sonde de rotation qui convient, et l'installer sur l'axe de rotation, s'assurer que la sonde ne bougera pas pendant le métrage.
2. Mettre le bouton de fonction sur le mode "Contact".
3. Presser légèrement la sonde de rotation contre le centre de l'objet pivotant, appuyer et maintenir la touche "TEST". Lire la mesure dès que la valeur affichée est stable.
4. Relâcher la touche "TEST".

**Conseils d'utilisation :**

1. La sonde de rotation doit être placée au centre de l'objet pivotant pour qu'il soit testé.
2. La sonde de rotation doit tourner synchroniquement avec l'objet en rotation lorsque le métrage est en cours.
3. Pour éviter toute blessure, ne toucher aucun objet en cours de test avec les mains (ou toute autre partie du corps), ou avec des vêtements. Porter des lunettes de protection pendant l'utilisation de l'appareil.

3. Procédé de métrage de vitesse linéaire.

1. Installer correctement la roulette de test de la vitesse de surface sur l'axe de rotation, s'assurer que la roulette de test de la vitesse de surface ne glisse pas durant le métrage.
2. Mettre le bouton de fonction sur "M/MIN" ou "FT/MIN".
3. Presser légèrement la roulette de test de la vitesse de surface contre la surface de l'objet pivotant, appuyer et maintenir la touche "TEST". Lire la valeur affichée lorsque celle-ci est précise.
4. Relâcher la touche "TEST".



**Conseils d'utilisation :**

1. La roulette de test de la vitesse de surface doit tourner synchroniquement avec l'objet testé en mouvement lorsque le métrage est en cours.
2. Pour éviter toute blessure, ne toucher aucun objet en mouvement avec les mains (ou partie du corps), ou avec des vêtements. Porter des lunettes de protection pendant l'utilisation de l'appareil.

4. Rappel des données enregistrées.

La touche "MEMORY" peut servir à rappeler la dernière valeur, la valeur maximale, et la valeur minimale lors du précédent métrage. Après avoir relâché la touche "TEST", les dernières valeurs, les valeurs maximales et minimales du précédent métrage sont stockées dans l'appareil. Répéter l'opération en appuyant et en maintenant la touche "MEMORY" puis la relâcher pour la procédure de calcul de la dernière valeur, de la valeur maximal (le symbole "MAX" s'affiche) et minimale (le symbole "MIN" s'affiche).

REPLACEMENT DES PILES

Quand le voyant de batterie faible " - + " s'affiche, il est nécessaire de remplacer les piles immédiatement. Pour remplacer les piles, enlever la vis du boîtier des piles, enlever lentement et avec soin le boîtier des piles, remplacer les piles vides par quatre piles neuves de même type (1,5V, AA ou équivalent). Pour éviter tout dégât sur l'appareil, s'assurer que les connexions de polarités soient correctes. Remettre le boîtier des piles et le revisser.





CLAS EQUIPEMENTS

ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22

Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

AC 5103

TACHYMETRE OPTIQUE ET CONTACT

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé