

# Kit de fer à souder



## REPLACEMENT DE PIÈCES

### A Remplacer les pannes du fer à souder :

Dévissez de l'écrou, puis retirez le tuyau en acier, vous pouvez remplacer les pointes de fer.



### A Remplacer le noyau chauffant du fer à souder :

Dévisser la tête de vis, retirer l'extrémité du fil, retirer le bouton de réglage de la température de la coque de la poignée (cette étape peut ignorer si vous n'avez pas cet accessoire), retirez le noyau chauffant et soigneusement le circuit imprimé dans la direction du noyau de chauffage. Le fer à souder chauffant le noyau de la carte de circuit imprimé, puis Remplacez le nouveau cordon chauffant, l'installation peut être terminée. Payer attention à la méthode d'installation du noyau chauffant du fer à souder.

## AVERTISSEMENT

Lorsque l'appareil est sous tension, la pointe sera chaude. Pour éviter les blessures ou les dommages au personnel et aux objets dans la zone de travail, respectez les suivant:

1. Éteignez l'appareil lorsqu'il n'est pas utilisé. ou laissé sans surveillance.
2. Soyez prudent lorsque vous utilisez l'appareil dans des endroits où il y a matériaux combustibles. Ne pas appliquer longtemps au même endroit.
3. Soyez conscient que cela peut être conduit vers des matériaux combustibles éloignés. Ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il est allumé
4. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris enfants) ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manque d'expérience et de connaissances à moins qu'ils n'aient été donnés supervision ou instructions concernant l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité. Les enfants doivent être surveillés pour assurez-vous qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.
5. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou une personne de qualification similaire afin pour éviter des blessures ou des dommages à l'appareil.

## SOINS ET ENTRETIEN

### Une nouvelle pointe de fer à souder

- \*Lors du remplacement des pointes de fer à souder, veuillez utiliser la. modèle spécifié par le fabricant.
- \*Lorsque vous utilisez une nouvelle panne de fer à souder, veuillez suivre les étapes ci-dessous pour prolonger sa durée de vie. a) Réglez la température à 200 Celsius b) Une fois la température stable, placez le fil sur les pointes c) Réglez la température dont vous avez besoin, vous pourrez l'utiliser après stable en température.

### Une surchauffe de la

température des pointes affaiblira la fonction des pointes, elle doit être utilisée dans un basse température. Cela donne une excellente température de chauffage, faible soudure à température, pour protéger les éléments sensibles à la température Composants.

### A Nettoyage

Nettoyez régulièrement les pannes du fer à souder avec une éponge propre, après soudure, les composés carbonés et les oxydants produits par le flux. les résidus peuvent endommager les pannes du fer à souder. soudure imprécise ou réduction de la fonction thermique du pointes de fer à souder. Lorsque le fer à souder est utilisé en continu, les pannes du fer à souder doivent être ouvertes une fois par semaine pour éliminer les oxydants, évitant ainsi les dommages et la réduction de la température du fer à souder. pointes de fer à souder.

### A Lorsqu'il n'est pas utilisé

Lorsque le fer à souder n'est pas utilisé, il ne doit pas être stocké à haute température. Pour éviter l'oxydation du flux et l'affaiblissement de fonctions thermiques A

### Après utilisation

Après utilisation, les pannes du fer à souder doivent être essuyées. propre ; et une nouvelle couche d'étain appliquée pour éviter l'oxydation.

## CODE DE SÉCURITÉ

Lors de l'utilisation de ce produit, veuillez respecter les procédures suivantes pour éviter les chocs électriques ou les dommages physiques au corps humain, et prévenir l'apparition d'un incendie ou d'autres risques.

1. Pour des raisons de sécurité, débranchez le cordon d'alimentation une fois que vous avez terminé en utilisant le produit.
2. En cas de panne du produit, les réparations doivent être effectuées par professionnels ou personnel désigné par le fabricant.
3. Le fait de ne pas utiliser de pièces approuvées ou recommandées par le fabricant peut avoir de graves conséquences.
4. Une fois le fer à souder allumé, sa température peut dépasser 450 degrés centigrades. Ne pas utiliser à proximité d'objets inflammables ou explosifs. Pour éviter les brûlures, ne touchez pas la partie métallique du fer à souder.
5. Ne quittez pas la zone de travail lorsque le fer à souder est allumé.
6. Ne laissez pas le fer à souder devenir mouillé et ne l'utilisez pas lorsque les mains sont mouillées
7. Le cordon d'alimentation doit être débranché et le fer doit être laissé pour refroidir avant d'installer ou de remplacer des pièces de fer à souder.
8. Après avoir utilisé le fer à souder, le corps de l'appareil doit être laissé refroidir avant de l'emballer.
9. Le fer à souder ne doit être utilisé que pour. Ne frappez pas la soudure repasser contre la surface de travail pour éliminer les résidus de flux, car cela pourrait sérieusement endommager le fer à souder.
10. La soudure produit des fumées et garantit une ventilation adéquate.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION POUR LA SOUDURE FER

1. Placez le fer à souder sur le support à souder.
2. Connectez le cordon d'alimentation, le fer à souder commence à chauffer.
3. Réglable, réglez le bouton de température sur la température souhaitée, vous pouvez travailler lorsque la température est stable.
4. Une fois le travail terminé, vous devez couper l'alimentation. Quand tu fais Si vous n'utilisez pas le fer à souder pendant une longue période, vous devez débrancher le cordon d'alimentation.

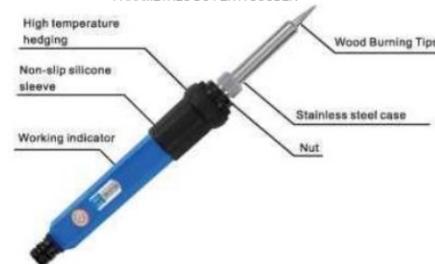
## COMMENT SOUDER

1. Préparez la soudure et le fer à souder. En particulier, il est nécessaire de conserver le pointe propre, qui doit être recouverte de soudure.
2. Veuillez mouiller l'éponge avant de l'utiliser.
3. Utilisez le fer à souder pour chauffer la soudure, telle que les fils de PCB et Coussinets et maintiennent la soudure chauffée uniformément.
4. Lorsque la température est suffisamment élevée, placez le fil à souder près du joint, la soudure fondra et s'écoulera librement.
5. Veuillez retirer le fil de soudure lorsque l'étain est suffisant.
6. Retirez le fer à souder dans une direction d'environ 45 et éteindre.
7. Ne tirez pas la pointe du fer à souder vers l'extérieur et ne l'utilisez pas de cette manière, ce qui réduirait la durée de vie de l'élément chauffant.

Le kit de fer à souder peut sûrement satisfaire vos soudures et besoins de dessoudage dans la maison. Avec ses différents extras, vous pouvez Gérer facilement les projets de PCB, soudez les fils lâches et les circuits de petit calibre, réparez les bijoux. LEDlights de divers types et pièces d'ordinateurs complexes, remplacent les condensateurs ou les accessoires du téléviseur et fonctionnent sur de petites pièces pour voitures RC, micro drones ou tout autre bibelot.

Les outils de fer à souder sont de qualité supérieure, assez lourds et bien fabriqués. Il est livré dans son propre étui de transport simple en cuir PU, donc c'est facile à saisir et à utiliser pratiquement n'importe où. Un cadeau incroyable pour vos amis ou membres de votre famille qui sont des amateurs, des bricoleurs ou des soudeurs. débutants.

## PARAMÈTRES DU FER À SOUDER



## Spécifications :

Modèle	9160/9160A
Taille du produit	214 mm (les fils et la tête de pyrogravure ne sont pas inclus)
Tension d'entrée	AC110/220V 50/60 Hz (en option)
Pouvoir	15-60W
Écart de température	200-450°C
Méthode de contrôle de la température	mécanique
Affichage de la température	échelle
Stabilité de la température	±10 degrés (test statique de 3 secondes)
Pyrogravure tête à résistance au sol	<20 (cordon d'alimentation réglementaire de sécurité à trois fils)
Température de fonctionnement	0-40°C
Température de stockage	-20-80°C
Humidité de stockage	35% -45%
Poids net	88g (hors tête de pyrogravure)