

Categoria	4-15
Codice	415-KC
Prodotto	COLLETTORE SOLARE HIGH SELECTIVE

I collettori di tipo piano Aton hanno un'efficienza molto elevata ($\eta_0 = 0,83$ basato sull'area di apertura). I test sono stati effettuati presso il laboratorio NSCR DEMOKRITOS in Grecia. I collettori sono certificati ~ SOLAR KEYMARK.

La gamma

Codice	Dimensioni	Superficie
415-KC2000	1980x1010x86mm	2,00m ²
415-KC2500	1930x1230x86mm	2,37m ²
415-KC2700	2160x1260x86mm	2,72m ²

Vetro temperato a basso contenuto di ferro, 91,5% di trasparenza



Il telaio è verniciato a polvere di alluminio

Lana di roccia; spessore di 40 mm /
50 kg / m³

La superficie assorbente rivestito con
trattamento altamente selettivo di
titanio blu ($\alpha = 95\%$, $\epsilon = 5\%$)

Tubi rame verticali $\varnothing 8$

Tubi rame orizzontali $\varnothing 22$

Pannello posteriore è realizzata in Aluzinc

Ventilazione

I pannelli solari ATON possono essere installati sia in sistemi solari a circolazione naturale sia a circolazione forzata.

Categoria 4-15
 Codice **415-KC2000 / KC2500 / KC2700**
 Prodotto **COLLETORE SOLARE HIGH SELECTIVE**

Scheda tecnica

	unità	2.00m ²	2.37m ²	2.72m ²
Area lorda	m ²	2.00	2.37	2.72
Area Superficie captante (netta)	m ²	1.86	2.23	2.57
Altezza	mm	1980	1930	2160
Larghezza	mm	1010	1230	1260
Spessore	mm	86	86	86
Peso a vuoto	kg	36.2	43.0	48.0
Capacità liquido termico	L	1.42	1.71	1.82
Materiale superficie captante		Lastra in alluminio (spessore 0,5mm)		
Trattamento superficie captante		High Selective PVD ($\alpha=95\%$, $\epsilon=5\%$)		
Materiale della serpentina		Rame		
Numero e diametro dei tubi verticale della serpentina	mm	9x ϕ 8	11x ϕ 8	11x ϕ 8
Diametro dei tubi orizzontale (testate) della serpentina	mm	ϕ 22		
Pressione di prova	bar	15		
Pressione massima d'esercizio	bar	10		
Fattore di efficienza η_0 (area netta)	%	83%		
Coefficiente di trasmissione del calore α_1 (apertura area)	W/(m ² K)	3.93		
Coefficiente di scambio termico dipendente dalla temperatura α_2 (area netta)	W/(m ² K ²)	0.015		
Temperatura di stagnazione (EN12975)	°C	231.09		

1. L'alta qualità delle materie prime utilizzate garantisce lunga vita e alta efficienza
2. La superficie assorbente è realizzata in alluminio nello spessore di 0,5 mm rivestito con un trattamento altamente selettivo di titanio blu ($\alpha = 95\%$, $\epsilon = 5\%$).
3. La serpentina è composta da tubi verticali in rame $\phi 8 \times 0,40 \text{ mm}$ e da tubi in rame orizzontali (alle due estremità) $\phi 22 \times 0,7 \text{ mm}$. Il tipo di tubi di rame è DHP secondo lo standard EN12449.
4. Tipo di serpentina: arpa
5. La saldatura laser garantisce un perfetto trasferimento del calore dalla superficie assorbente alla serpentina.
6. Tutti gli assorbitori sono testati a 15 bar e a 7 bar (2 test di pressione consecutivi).
7. L'isolamento è costituito da lana di roccia di alta qualità con uno spessore di 40 mm e una densità di 50 kg / m³. L'isolamento laterale è in lana di roccia spessore 20 mm.
8. La copertura di vetro è prismatico in vetro temperato a basso contenuto di ferro, 91,5% di trasparenza e 3,2 mm di spessore
9. Il telaio del collettore è verniciato a polvere di alluminio con un trattamento speciale per la massima resistenza nelle zone costiere.
10. Il pannello posteriore è realizzato in Aluzinc 0,4 mm di spessore con una lunga durata (7 volte più resistente alla corrosione rispetto all'acciaio zincato).
11. I materiali sigillanti utilizzati sono EPDM, silicone e poliuretano, per l'elevata resistenza alle temperature estreme e per l'impermeabilità garantita .
12. Ventilazione attraverso 2 punti specifici.

Il collettori possono essere installati sia su tetti piani che a falda.