



1. Présentation

L'HYDROLIT-MG est un matériau filtrant se présentant sous forme de billes, constitué de composés du magnésium MgO et Mg(OH)₂.

L'HYDROLIT-MG autorise une exploitation économique, fiable et une maintenance réduite grâce à sa réactivité, la stabilité de ses grains et sa pureté chimique et microbiologique.

2. Domaine d'applications

L'HYDROLIT-MG est utilisé pour neutraliser

- de l'acide sulfurique (H₂SO₄)
- de l'acide chlorhydrique (HCl)
- de l'acide nitrique (HNO₃)
- de l'acide acétique (CH₃COOH)

dans des installations ouvertes ou fermées, par filtration de bas en haut ou de haut en bas. Il peut s'agir par exemple d'eaux résiduaires acides de régénération d'échangeurs d'ions, d'eaux résiduaires industrielles pauvres en métaux lourds ou de condensats acides d'incinération.

La neutralisation se déroule d'elle-même jusqu'au rejet à l'égout de la solution dont le pH a atteint la valeur souhaitée en utilisant la quantité spécifique d'HYDROLIT-MG. Celle-ci est fonction de la nature de l'acide, de sa concentration et de la granulométrie de l'HYDROLIT-MG.

Vérification en cours de la conformité à la législation française comme produit autorisé pour le traitement des eaux destinées à la consommation humaine

3. Indications particulières d'emploi

3.1 L'installation doit être calculée de telle façon qu'une exploitation la plus continue possible soit

obtenue au débit nominal. Une sous-exploitation temporaire de 30 % est tolérable pendant un bref instant.

3.2 Le dépôt d'assez grandes quantités de fer ou de manganèse ou d'autres métaux lourds peut bloquer la surface de contact de l'HYDROLIT-MG et empêcher le processus de neutralisation.

4. Caractéristiques physiques et chimiques

4.1 Composition chimique :

Oxyde de magnésium	MgO	env. 70-75 %
Oxyde de calcium	CaO	env. 4-5 %
Oxyde de fer	Fe ₂ O ₃] env. 3-4 %
Oxyde d'aluminium	Al ₂ O ₃	
Silice	SiO ₂	
Perte à l'incandescence (CO ₂ +H ₂ O)		env. 16-20 %

Ces valeurs représentent les moyennes d'analyses régulières sur plusieurs années.

4.2 Fractions granulométriques

Granulométrie I	0,5 – 2,5	mm
Granulométrie II	2,0 – 5,0	mm
Granulométrie III	5,0 – 10,0	mm

4.3 Masse volumique en vrac

Granulométrie I	env. 1,2	t/m ³
Granulométries II – III	env. 1,3	t/m ³

4.4 Consommation

Par g d'acide neutralisé

H ₂ SO ₄	env. 0,63	g
HCl	env. 0,85	g
HNO ₃	env. 0,49	g
CH ₃ COOH	env. 0,52	g

(y compris les pertes par lavage)

5. Caractéristiques techniques

5.1 Hauteurs de couche

Elles sont fonction de la vitesse de filtration, de la nature de l'acide, de sa concentration ainsi que de la granulométrie de l'HYDROLIT-MG et des conditions hydrauliques.

Filtres ouverts	500 – 2000	mm
Filtres fermés	1000 – 3000	mm

5.2 Vitesses de filtration

En fonction de la nature du problème à traiter et des conditions hydrauliques :

Filtres ouverts	1 - 7	m/h
Filtres fermés	2 - 12	m/h

5.3 Lavage (recommandations)

Avec air et eau (combinés)

1. Brassage à l'air	env. 60	m/h
Durée:	env. 5	min
2. Contre-lavage air/eau		
Vitesse de l'air	env. 60	m/h
Vitesse de l'eau	env. 8 – 12	m/h
Durée :	env. 10	min
3. Contre-lavage à l'eau	env. 30	m/h
Durée :	jusqu'à effluent clair	

5.4 Bords libres

Pour un lavage selon 5.3 env. 300 – 500 mm

5.5 Compléments

Un complément en HYDROLIT-MG doit avoir lieu dès que 20 % de la masse initiale ont été consommés. Des compléments réguliers conduisent à une neutralisation constante.

6. Conditions de livraison

Sacs polyéthylène de 25 kg.

7. Conseils techniques

En raison de la diversité des applications et des particularités des cas à traiter, un conseil avisé ne peut être que personnalisé. Les informations de cette documentation sont communiquées à titre indicatif. Elles ne sauraient nous engager au plan juridique. Une recommandation technique plus précise peut vous être fournie par écrit, en réponse à une description détaillée du problème à traiter.