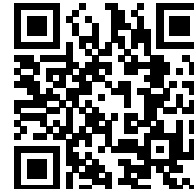


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031699
Jährlicher Energieverbrauch	91,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	D
Fluiddynamische Effizienz	12,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	54,7 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	55,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	382 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	507 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	67 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,36 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 08/01/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1427635

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1427635>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland