Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: Klarstein

Anschrift des Lieferanten: Customer service, Mühlenstraße 25, 10243 Berlin, DE

Modellkennung: 10036065

Verwendung:	Präsentation und Verkauf

Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie gemäß den harmonisierten Normen oder anderen zuverlässigen, genauen und reproduzierbaren Verfahren im Einklang mit Anhang IV	VF4

Produktspezifische Parameter

4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal: Nein

Warenpräsentationsfläche (m^2)	Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)
0,11	freezer: L1

Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	2 509,38	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	-18
EEI	64,9	Energieeffizienzklasse	E

Lichtquellenparameter:

Art der Lichtquelle	-
Energieeffizienzklasse	-

Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie: 12 Monate

Weitere Angaben:

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

https://use.berlin/10036065

EPREL-Eintragungsnummer 633395

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/07/2021.

https://eprel.ec.europa.eu/qr/633395

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: https://www.klarstein.com/shops/

E-Mail-Adresse: info@klarstein.com

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:
Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland