

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Klarstein</b>
Modellkennung	<b>10038709</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>60,6 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>C</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>16,1</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>D</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>9,4 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>63,2 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>E</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>227 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>402 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>48 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>62 dB</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>1,68 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 20/01/2022.



**EPREL-Eintragungsnummer** 1437178

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437178>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.klarstein.com/shops/>

**E-Mail-Adresse:** [info@klarstein.com](mailto:info@klarstein.com)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstrasse 25  
10243 Berlin  
Deutschland