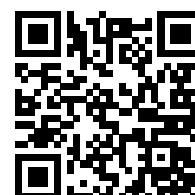


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|  |                      |
|--|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten   | <b>Klarstein</b>     |
| Modellkennung  | <b>10046757</b>      |
| Jährlicher Energieverbrauch  | <b>32,8 kWh/Jahr</b> |
| Energieeffizienzklasse   | <b>A+</b>            |
| Fluiddynamische Effizienz  | <b>35,7</b>          |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz   | <b>A</b>             |
| Beleuchtungseffizienz  | <b>38,0 lx/W</b>     |
| Beleuchtungseffizienzklasse  | <b>A</b>             |
| Fettabscheidegrad  | <b>65,5 %</b>        |
| Klasse für den Fettabscheidegrad   | <b>D</b>             |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                                 | <b>345 m³/h</b>      |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                                 | <b>566 m³/h</b>      |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)                        | <b>697 m³/h</b>      |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)          | <b>56 dB</b>         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)          | <b>68 dB</b>         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | <b>71 dB</b>         |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)   | <b>0,35 W</b>        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/11/2024



**EPREL-Eintragungsnummer** 2180944

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2180944>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer\_service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland