Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Klarstein**
Modellkennung	**10047454**
Jährlicher Energieverbrauch	**8,8 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A+++**
Fluiddynamische Effizienz	**32,4**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**32,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**69,3 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**D**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**254 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**404 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**52 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**63 dB**

EPREL-Eintragungsnummer 2339530

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 28/08/2025.

https://eprel.ec.europa.eu/qr/2339530

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller) **Website:**

Kundenbetreuung:

Name: Customer service **Website:** https://www.klarstein.com/shops/

E-Mail-Adresse: info@klarstein.com **Telefonnummer:** +49303001385500

Anschrift:
Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland