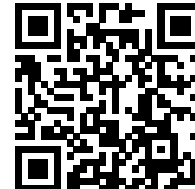


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10034849 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 44,3 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A |
| Fluiddynamische Effizienz | 28,9 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 62,8 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 71,8 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 272 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 624 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 59 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 72 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,39 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 29/05/2019



EPREL-Eintragungsnummer 1290407

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1290407>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland