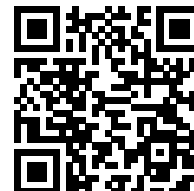


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|                                                                                   |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                            | Klarstein     |
| Modellkennung                                                                     | 10031903      |
| Jährlicher Energieverbrauch                                                       | 54,6 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse                                                            | B             |
| Fluidynamische Effizienz                                                          | 24,4          |
| Klasse für die fluidynamische Effizienz                                           | B             |
| Beleuchtungseffizienz                                                             | 36,0 lx/W     |
| Beleuchtungseffizienzklasse                                                       | A             |
| Fettabscheidegrad                                                                 | 89,8 %        |
| Klasse für den Fettabscheidegrad                                                  | B             |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | 359 m³/h      |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | 601 m³/h      |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 68 dB         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 72 dB         |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)                                              | 0,49 W        |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)                                     | 0,44 W        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 29/11/2019



**EPREL-Eintragungsnummer** 1397730

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1397730>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland